



Correas de Poliuretano

Correas, juntas tóricas y bandas termosoldables

ÍNDICE

Introducción a FENNER DRIVES y Grupo GAES	4
Sectores de aplicación	5
Gama de productos	6
Listado de referencias en productos	8
Perfiles redondos	8
Perfiles trapezoidales	9
Otros perfiles	10
Kits de soldadura	11
Datos técnicos	12
Instrucciones de soldadura	12
Correas reforzadas	12
Correas no reforzadas	14
Perfiles de polea	16
Información técnica	18
Selección y transporte	20
Ejemplo de selección	21
Cuadro de resistencia a los productos químicos	22
Preguntas frecuentes	23
Pautas de aplicación de los productos	24
Correas	25
Información técnica correas EAGLE	25
Características correas EAGLE	37
Perfiles especiales y durezas	41
Kits de soldadura	42
Productos y servicios relacionados	44
Nuestra red comercial	45

FENNER DRIVES es el proveedor número uno de correas de poliuretano.

Las posibilidades que ofrecen las correas y las juntas tóricas de poliuretano y poliéster Eagle de **Fenner Drives** son ilimitadas. Como uno de los líderes mundiales en correas, disponen de una completa gama de productos reforzados y no reforzados de alta calidad.

Desde cintas transportadoras con capacidad de carga ligera, media o de gran capacidad, hasta perfiles personalizados, Fenner Drives tiene el producto adecuado para su aplicación.

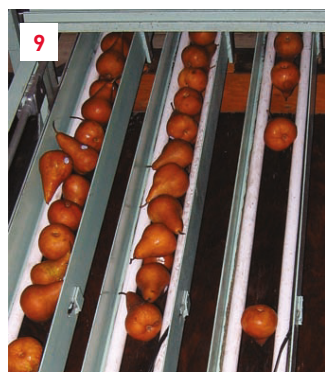
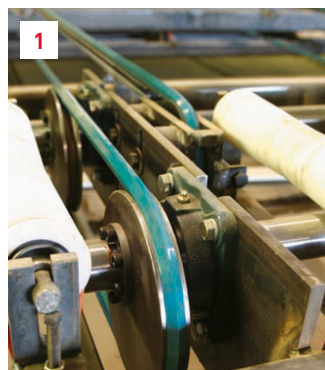
GRUPO GAES ofrecemos soluciones técnicas especializadas en sistemas mecánicos industriales, garantizando eficiencia y calidad en cada aplicación.

En **Sistemas Mecánicos GAES**, desarrollamos 5 líneas principales de negocio vinculadas a la mecánica industrial. Desde nuestros orígenes trabajamos con las mejores marcas del sector, siendo canal oficial de distribución en España.

Disponemos de instalaciones en toda la Península, lo que nos permite agilizar los procesos (solución de problemas, abastecimiento de material, asistencia técnica, etc) que requieran nuestros clientes.

Además, sumamos capacidades al disponer de nuestra oficina técnica, talleres propios de mecanizado y montaje, servicio 24h y mantenimiento predictivo; lo que nos permite aportar soluciones óptimas y personalizadas a nuestros clientes.

Sectores de aplicación



SOLUCIONES
PARA TODO TIPO
DE APLICACIONES
EN PRÁCTICAMENTE
TODOS LOS SECTORES.

- 1 Eagle® Hyfen® de perfil de cresta sobre un desviador retráctil donde se transportan productos de madera.
- 2 Correas Eagle Orange 85 transportando pizzas.
- 3 Paneles de madera transportados por Eagle Opaque 80, elegido porque no deja marcas.
- 4 Eagle Hyfen R en un sistema de transporte de bandejas, de los que se encuentran en cafeterías, hospitales, etc; elegido por sus características de elevada resistencia y reducida extensibilidad para largas distancias centrales.
- 5 Eagle Blue personalizado, aprobado para el contacto directo con los alimentos, usado en una línea de empaquetado de tomates.
- 6 Eagle® Red 90 transportando tejas; elegido por su excelente resistencia a la abrasión.
- 7 Juntas tóricas trenzadas Eagle de fácil instalación sin desmontar el eje de transmisión.
- 8 Correas Eagle Orange 80 accionando el transportador de rodillos.
- 9 Perfil personalizado Eagle White en un clasificador de peras.
- 10 Eagle Hyfen 85 CXF® coextruido y reforzado, en un sistema de transporte. La superficie superior de menor dureza aumenta el coeficiente de fricción para proporcionar una excelente adherencia durante el transporte de productos.
- 11 Eagle Orange 85 en un transportador de huevos.

GAMA DE PRODUCTOS

		Correas redondas																			
		2 mm	2.4 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	6.3 mm	7 mm	8 mm	9.5 mm	10 mm	12 mm	12.5 mm	13 mm	14 mm	15 mm	16 mm	18 mm	19 mm	20 mm
		3/32"	1/8"		3/16"		1/4"		5/16"	3/8"				1/2"		9/16"	5/8"			3/4"	
Correas no reforzadas	Eagle Opaque 80	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Eagle Orange 85	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Eagle Clear 85	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Eagle Ivory 85																				
	Eagle Green 89	●			●		●		●	●		●	●	●			●		●		●
	Eagle Green 89 T	●		●	●	●	●		●	●		●	●				●		●		●
	Eagle Red 90	●		●	●	●		●		●	●			●		●	●		●		
	Eagle Beige 95					●				●		●					●				
	Eagle Clear 95		●	●		●		●		●	●			●		●	●			●	
	Eagle White 40D					○	○			○		○	○				○		○		○
	Eagle Blue 55D											●					●		●		●
	Eagle Red 85 CXF																				
	Eagle Clear 85 QC					●	●	●		●	●			●	●		●	●			
	Eagle Red 85 QC					●	●			●		●	●		●		●				
	Eagle Yellow 85 QC					●		●		●	●			●			●				
	Eagle Clear 85 TOR					●															
	Eagle Ivory 85 SGT/SGT PU																				
	Eagle Red 90 SGT																				
	Eagle White 40D SGT																				
Correas reforzadas	Eagle Opaque 80 R								○		○						○				
	Eagle Orange 85 R					●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Eagle Hyfen 85 R				●		●		●	●				●		●	●			●	
	Eagle Ivory 85 R																				
	Eagle Green 89 R																				
	Eagle Green 89 RT				●	●		●	●			●	●				●		●		
	Eagle Hyfen 95 R																				
	Eagle Beige 95 R											●					●				
	Eagle Hyfen 85 CXF/CXR																				
	Eagle Ivory 85 RSGT/RSGT PU																				
	Eagle Red 50D CC LCF										●										
	Eagle Blue 55D CC										●										
	Eagle Natural 55D CC										●										
	Eagle Green 63D CC										●										
	Eagle Natural 63D CC										●										
	Correas prefabricadas Eagle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Nota: Para algunos diámetros y perfiles puede que exista una cantidad mínima de pedido. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

		Correas trapezoidales																								
		6 mm x 4 mm	8 mm x 5 mm	3L	3L perfil en T	3L perfil de corona	3L doble	Z/10	A/13	AA	A doble	A perfil de cresta baja	A perfil de cresta	A perfil de cresta alta	B/17	BB	B acanalado	B perfil de alas	B perfil de cresta	C/22	C acanalado	C perfil de cresta	D/32	D acanalado	E acanalado	
Correas no reforzadas	Eagle Opaque 80																									
	Eagle Orange 85																									
	Eagle Clear 85																									
	Eagle Ivory 85																									
	Eagle Green 89																									
	Eagle Green 89 T																									
	Eagle Red 90																									
	Eagle Beige 95																									
	Eagle Clear 95																									
	Eagle White 40D																									
	Eagle Blue 55D																									
	Eagle Red 85 CXF																									
	Eagle Clear 85 QC																									
	Eagle Red 85 QC																									
	Eagle Yellow 85 QC																									
	Eagle Clear 85 TOR																									
	Eagle Ivory 85 SGT/SGT PU																									
	Eagle Red 90 SGT																									
	Eagle White 40D SGT																									
Correas reforzadas	Eagle Opaque 80 R																									
	Eagle Orange 85 R																									
	Eagle Hyfen 85 R																									
	Eagle Ivory 85 R																									
	Eagle Green 89 R																									
	Eagle Green 89 RT																									
	Eagle Hyfen 95 R																									
	Eagle Beige 95 R																									
	Eagle Hyfen 85 CXF/CXR																									
	Eagle Ivory 85 RSGT/RSGT PU																									
	Eagle Red 50D CC LCF																									
	Eagle Blue 55D CC																									
	Eagle Natural 55D CC																									
	Eagle Green 63D CC																									
	Eagle Natural 63D CC																									
	Correas prefabricadas Eagle																									

Nota: Se dispone de correas planas para Eagle Orange 85. Consulte la página de perfiles, hay disponibles otros perfiles, colores y durezas. Póngase en contacto con nuestra Oficina Técnica para solicitar asistencia sobre el diseño..

LISTADO DE REFERENCIAS EN PRODUCTOS · PERFILES REDONDOS

	Correas no reforzadas								
	Eagle Opaque 80	Eagle Orange 85	Eagle Clear 85	Eagle Green 89	Eagle Green 89 T	Eagle Red 90	Eagle Beige 95	Eagle White 40D	Eagle Blue 55D
2 mm	L040P802M	L040G852M	L04C852M		L04G892M	L04R9002			
3 mm	L040P803M	L040G853M	L04C853M		L04G893M	L04R9003M			
4 mm	L040P804	L040G854	L04C854		L04G894	L04R9004			
5 mm	L040P805M	L040G855M	L04C855M		L04G895M	L04R9005M	L04BE955M	L04BY405M	
6 mm	L040P806M	L040G856M	L04C856M		L04G896M			L04BY406M	
7 mm	L040P807M	L040G857M	L04C857M		L04G897M	L04R907			
8 mm	L040P808M	L040G858M	L04C858		L04G898M	L04R9008	L04BE958	L04BY408	
10 mm	L040P8010M	L040G8510M	L04C8510M	L04G8910MS	L04G8910M	L04R9010M	L04BE9510M	L04BY4010M	L04BY5510M
12 mm		L040G8512M	L04C8512M	L04G8912MS	L04G8912M	L04R9012M		L04BY4012M	
15 mm				L04G8915MS	L04G8915M	L04R9015	L04BE9515M	L04BY4015	
18 mm				L04G8918MS	L04G8918M	L04R9018		L04BY4018	
20 mm				L04G8920MS	L04G8920			L04BY4020	

	Correas reforzadas					
	Eagle Opaque 80 R	Eagle Hyfen 85 R	Eagle Orange 85 R	Eagle Green 89 RT	Eagle Beige 95 R	Cable para latas Eagle
3/16"		5218009				
1/4"		5218012				
5/16"		5218015				
3/8"		5218018				
1/2"		5218024				
9/16"		5218027				
5/8"		5218030				
3/4"		5218033				
5 mm				L04G895R		
6 mm			L040G856R	L04G896R		
7 mm				L04G897MR		
8 mm	L040P808MR		L040G858R	L04G898MR		
10 mm	L040P8010MR		L040G8510R	L04G8910MR	L04BE9510R	
12 mm			L040G8512R	L04G8912MR		
15 mm	L040P8015MR		L040G8515R	L04G8915MR	L04BE9515R	
18 mm				L04G8918MR		
20 mm			L040G8520R			
3/8" Red 50D CC LCF						4816020
3/8" Blue 55D CC						4816019
3/8" Natural 55D CC					4816018	
3/8" Green 63D CC						4817018
3/8" Natural 63D CC					4899006	

LISTADO DE REFERENCIAS EN PRODUCTOS · PERFILES TRAPEZOIDALES

	Correas no reforzadas												
	Eagle Opaque 80	Eagle Orange 85	Eagle Clear 85	Eagle Ivory 85	Eagle Green 89	Eagle Red 90	Eagle Beige 95	Eagle White 40D	Eagle Blue 55D	Eagle Ivory 85 SGT	Eagle Ivory 85 SGT PU	Eagle Red 90 SGT	Eagle White 40D SGT
6 mm x 4 mm	L040P806X4		L04C856X4										
8 mm x 5 mm						L04R900805		L04BY400805					
3L		1032030											
3L perfil en T		L040G853LX											
3L doble		L040G853LXT											
Z/10		L040G85Z	L04C85Z		L04G89Z	L04R90Z		L04BY40Z	L04BY55Z				
A/13	L040P80A	L040G85A	L04C85A	L04I85A	L04G89A	L04R90A	L04BE95A	L04BY40A	L04BY55A	L04I85ASG	L04I85ASGPU	4940086L0	4BY40ASG
A perfil de cresta baja		L040G85AXL	L04C85AXL										
A perfil de cresta		L040G85AXH	L04C85AXH		L04G89AXH								
A doble		L040G85AXT				L04R90AXT							
B/17	L040P80B	L040G85B	L04C85B	L04I85B	L04G89B	L04R90B	L04BE95B	L04BY40B	L04BY55B	L04I85BSG	L04I85BSGPU	L04R90BS6L0	4BY40BSG
B perfil de cresta	L040P80BXH				L04G89BX								
C/22	L040P80C	L040G85C	L04C85C	L04I85C	L04G89C	L04R90C	L04BE95C	L04BY40C		L04I85CSG		4940088L0	4BY40CSG
C acanalado		L040G85CXR											
C perfil de cresta	L040P80CXH												

	Correas reforzadas								
	Eagle Opaque 80	Eagle Orange 85	Eagle Hyfen 85 R	Eagle Ivory 85 R	Eagle Green 89 R	Eagle Hyfen 95 R	Eagle Beige 95 R	Eagle Ivory 85 RSGT	Eagle Ivory 85 RSGT PU
3L doble			5299010						
Z/10		L040G85ZR							
A/13	L040P80AR	L040G85AR		L04I85AR	L04G89AR	5260200	L04BE95AR	L04I85ARSG	L04I85ARSGPU
A perfil de cresta	L040P80ARXH		5299007	L04I85ARXH	L04G89ARXH				
A doble			5299019						
A Sincronizado						5220000	L04BE95ARXC		
B/17	L040P80BR	L040G85BR		L04I85BR	L04G89BR	5260300	L04BE95BR	L04I85BRSG	L04I85BRSGPU
B perfil de cresta	L040P80BRXH		5299009	L04I85BRXH	L04G89BRXH				
B Sincronizado						5230000	L04BE95BRXC		
C/22		L040G85CR		L04I85CR	L04G89CR	5260400	L04BE95CR	L04I85CRSG	
C perfil de cresta				L04I85CRXH	L04G89CRXH				
C Sincronizado						5240000	L04BE95CRXC		
D/32			5260500						

LISTADO DE REFERENCIAS EN PRODUCTOS · OTROS PERFILES

Perfiles redondos Quick Connect · No reforzados		
	Eagle Clear 85 QC	Eagle Red 85 QC
5 mm	L04QC855M	L04QR855M
6 mm	L04QC856M	L04QR856M
8 mm	L04QC858M	L04QR858M
10 mm		L04QR8510M
12 mm		L04QR8512M
13 mm	L04QC8513	L04QR8513
16 mm	L04QC8516M	L04QR8516M

Perfiles trapezoidales coextruidos · No reforzados	
	Eagle Red 85 CXF
A/13	4924320
B/17	4924330
C/22	4924345

Perfiles trapezoidales coextruidos · Reforzados		
	Eagle Hyfen 85 CXF	Eagle Hyfen 85 CXR
A	5260520	5260525
A doble	5260572	5260577
B	5260530	5260535
C	5260540	5260545
D	5260550	5260555

LISTADO DE REFERENCIAS EN PRODUCTOS · KITS DE SOLDADURA

Mini-Kit de soldadura a tope y elementos	
L04MINIWELD110V	Mini-Kit de soldadura a tope 110 V
L04MINIWELD240V	Mini-Kit de soldadura a tope 240 V
L04MINIWELD240E	Mini-Kit de soldadura a tope 240 V (Euro)
L04MCLAMP	Abrazadera mini
L04HKNIFE110	Cortador en caliente 110 V
L04HKNIFE240	Cortador en caliente 240 V
L04HKNIFE240E	Cortador en caliente 240 V (Euro)
L04CUTTER	Cuchillas para correas del mini-kit
L04FCUTTER	Cuchillas para rebordes de correa
L04CASEBLM	Maletín para el mini-kit
Kit de soldadura a tope y elementos	
L04FULLWELD110V	Kit de soldadura a tope 110 V
L04FULLWELD240V	Kit de soldadura a tope 240 V
L04FULLWELD240E	Kit de soldadura a tope 240V (Euro)
L04HANDCLAMP	Abrazadera para el soldador a tope
L04HKNIFE110	Cortador en caliente 110 V
L04HKNIFE240	Cortador en caliente 240 V
L04HKNIFE240E	Cortador en caliente 240 V (Euro)
L04SHEARS	Cuchillas para correas
L04FCUTTER	Cuchillas para rebordes de correa
L04CASEBKST	Maletín para el kit estándar
L04DRILLBITS	Conjunto de brocas
Kit de soldadura por solape y elementos	
L04OVERLWELD110	Kit de soldadura por solape 110 V
L04OVERLWELD240	Kit de soldadura por solape 240 V
L04OVERLWELD240E	Kit de soldadura por solape 240V (Euro)
L04BCLAMP	Abrazadera de banco
L04HKNIFE110	Cortador en caliente 110 V
L04HKNIFE240	Cortador en caliente 240 V
L04HKNIFE240E	Cortador en caliente 240 V (Euro)
L04SHEARS	Cuchillas para correas
L04FCUTTER	Cuchillas para rebordes de correa
L04CASEBKO	Maletín para el kit de solape
L04DRILLBITS	Conjunto de brocas
L04J0506	Mordazas de sujeción 5 mm y 6 mm
L04J0608	Mordazas de sujeción 6 mm y 8 mm
L04J1012	Mordazas de sujeción 10 mm y 12 mm
L04J1238	Mordazas de sujeción 1/2" y 3/8"
L04J1518	Mordazas de sujeción 15 mm y 18 mm
L04J3LACTB	Mordazas de sujeción 3L y A sincronizados
L04JAB	Mordazas de sujeción A y B
L04JBC	Mordazas de sujeción B y C
L04JBCC	Mordazas de sujeción B y C sincronizados

INSTRUCCIONES PARA SOLDAR REFORZADAS

La soldadura por solape de Fenner Drives está destinada de manera exclusiva a producir una unión por solape en correas reforzadas y no reforzadas Eagle®. Una soldadura por solape adecuada ofrecerá una resistencia a la tracción definitiva de la correa de aproximadamente el 100%.

Con las herramientas que se suministran y con estas instrucciones, se puede lograr una técnica de soldadura por solape adecuada.

Nota: Un entorno limpio puede contribuir a garantizar una soldadura adecuada. Asegúrese de que la zona está bien ventilada y libre de polvo, suciedad y corrientes. La práctica lleva a la perfección. Le recomendamos encarecidamente que se familiarice con el soldador y que practique con una pequeña pieza de correa antes de realizar la soldadura final en la correa.

- 1 Ajuste con seguridad la sujeción de soldado a la superficie de montaje.
- 2 Examine la cuchilla revestida del cortador en caliente por si hubiera alguna ralladura. Si la superficie está rallada o dañada, esto podría afectar a los resultados de la soldadura, y puede que tenga que cambiarse el elemento de calentamiento.
- 3 Enchufe el cortador en caliente a una toma de 240V (o 110/120V, según corresponda) y precaliéntelo durante diez minutos. Cuando esté caliente, utilice un paño limpio y seco para retirar con cuidado de la superficie revestida cualquier residuo de uretano de una soldadura anterior.

Advertencia: No emplee ningún objeto para rascar el uretano de la superficie.

- 4 Seleccione los útiles de perfil que se adapten al perfil de correa que se va a unir. Los perfiles están marcados claramente en la parte superior de cada útil. Retire las tuercas de fijación negras de la parte superior de la sujeción de soldado. Monte el útil de perfil seleccionado en su posición, colocándolo sobre las clavijas (véase la figura 1).
Los útiles de perfiles redondos constan de dos piezas y los de perfiles trapezoidales, de tres. En los útiles de perfiles trapezoidales, monte dos piezas en la parte trasera y una en la delantera.
Asegúrese de que el perfil requerido esté orientado hacia dentro y de que perfiles idénticos estén orientados unos frente a los otros.
- 5 Apriete las tuercas de fijación para sujetar los útiles en su posición.
- 6 Utilizando las cuchillas para correas que se suministran, corte la correa con la longitud que sea necesaria según la descripción de la sección de datos técnicos de este catálogo. Nota: se deben añadir 38 mm a la longitud nominal para permitir la unión por solape. Corte cada extremo de la correa con un ángulo de 15° y recorte los restos que puedan quedar en los extremos cortados.
- 7 Para las correas reforzadas, utilice las brocas de profundidad prefijada suministradas para extraer la sección de cordón reforzado de ambos extremos (véase la figura 2). Consulte la tabla 1 para determinar la broca adecuada.
- 8 Deslice un extremo de la correa en la parte trasera del útil de perfil desde la izquierda hasta que sobresalga del útil por la parte derecha unos 2 a 3 mm. Apriete el tornillo X (figura 3) para sujetar el extremo de la correa en su posición.
- 9 Repita el paso 8 para el otro extremo de la correa, deslizándolo en el útil de perfil delantero desde la derecha hasta que sobresalga de 2 a 3 mm en la parte izquierda. Apriete el tornillo Y (figura 4) para sujetar el extremo de la correa en su posición.

Advertencia: Este equipo contiene elementos afilados y en caliente, por lo que debe utilizarse con precaución.

Grupo GAES y Fenner Drives no asumen ninguna responsabilidad por daños y perjuicios o por lesiones que se produzcan a causa de un mal uso de este equipo.

- 10** Levante la manivela azul para acercar los dos extremos de la correa en la abrazadera. Deje suficiente espacio entre los extremos de la correa para introducir la cuchilla del cortador en caliente (figura 5).
- 11** Introduzca la cuchilla del cortador en caliente entre las dos secciones visibles de la correa. Ponga los extremos de la correa en contacto con la cuchilla del cortador en caliente con cuidado, moviendo la manivela azul de la abrazadera hacia arriba. Continúe levantando la manivela azul y derritiendo la correa, hasta que se note una fuerte resistencia. Deje el cortador en caliente en su posición durante el tiempo de calentamiento necesario (tabla 2).
- 12 Importante: El siguiente proceso debe realizarse con gran rapidez.** Baje la manivela azul de la abrazadera lo suficiente para retirar la cuchilla del cortador en caliente. Una vez retirada la cuchilla del cortador en caliente, levante rápidamente la manivela azul de la abrazadera hasta que quede bloqueada para acercar los dos extremos de la correa. Deje los extremos de la correa fijos en esta posición durante unos 3 a 4 minutos (figura 6).
- 13** Mientras la soldadura se enfría, desenchufe el cortador en caliente y utilice un trapo limpio y seco para retirar el material de uretano sobrante de la superficie de calentamiento revestida. Es importante que se limpie el elemento de calentamiento entre una soldadura y otra.
- 14** Afloje los tornillos X e Y para soltar la correa de los útiles y baje la manivela azul de la abrazadera. Ya se puede retirar la correa del soldador. **Advertencia: No doble ni flexione la correa por la soldadura en un diámetro inferior al recomendado para la polea para el perfil de correa dada.**
- 15** Utilice las cuchillas para rebordes suministradas para recortar el material sobrante de la correa y asegurar un perfil correcto alrededor de la soldadura (figura 7).
- 16** Importante: Deje secar la correa durante un mínimo de 30 minutos antes de instalarla, tensarla o ejercer presión sobre la soldadura.

PERFIL	UTILICE LA BROCA DE:
6 mm – 8 mm, redonda; Z – A	2 mm
10 mm – 12 mm 3/8", 1/2", redonda; B	3,5 mm
15 mm – 18 mm, redonda; C	5 mm

Tabla 1

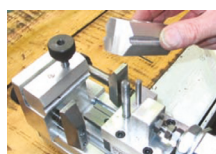


Figura 1



Figura 2

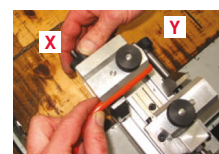


Figura 3

PERFIL	TIEMPO DE CALENTAMIENTO ESTIMADO
2 mm – 6 mm, 3/32" – 1/4"	<10 s
7 mm – 9 mm; 5/16", todas las 3L y Z	10 – 20 s
10 mm, 3/8", todas las A (excepto el perfil de cresta alta)	21 – 30 s
12 mm – 15 mm, 1/2" – 9/16", todas las dobles, A de perfil de cresta alta, B	31 – 50 s
16 mm +, 5/8" – 3/4", C, D	>50 s

Tabla 2

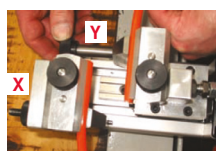


Figura 4



Figura 5



Figura 6



Figura 7

INSTRUCCIONES PARA SOLDAR NO REFORZADAS

Una soldadura a tope ofrecerá una resistencia a la tracción definitiva de la correa del 100%. Con las herramientas que se suministran y estas instrucciones, se puede lograr una técnica de soldadura adecuada. Nota: Un entorno limpio contribuye a garantizar una soldadura adecuada. Asegúrese de que la zona esté bien ventilada y libre de polvo, suciedad y corrientes.

- 1 Examine el cortador en caliente por si hubiera alguna ralladura en la superficie de la cuchilla revestida. Si el cortador en caliente está dañado, esto podría afectar a los resultados de la soldadura.
- 2 Enchufe el cortador en caliente en una toma de 240V (o 110/120V según corresponda) y precaliéntelo durante unos diez minutos. Cuando esté caliente, utilice un paño limpio y seco para retirar con cuidado de la superficie revestida cualquier residuo de poliuretano de una soldadura anterior. **Advertencia: No emplee ningún objeto rígido para rascar el poliuretano de la cuchilla del cortador en caliente.**
- 3 Utilice las cuchillas que se suministran para cortar cada uno de los extremos de la correa, dejándolos perfectamente cuadrados. Nota: póngase en contacto con Grupo GAES para recibir instrucciones sobre cómo establecer la longitud adecuada de la correa.
- 4 Consulte la figura 1. Utilizando la abrazadera manual, deslice el espaciador hacia las abrazaderas de montaje, comprima las asas para cerrarlas y apriete con los dedos la mariposa que se encuentra a la derecha de la abrazadera de montaje de la derecha.
- 5 La figura 2 muestra las posibles posiciones de montaje de la abrazadera de la correa. Comenzando por un lado, afloje las tuercas de la abrazadera y coloque la correa en la posición de fijación que desee. Deslice la correa hacia dentro de la abrazadera, de manera que el extremo quede a medio camino entre ambas abrazaderas de montaje. Apriete las tuercas de la abrazadera. Nota: en el caso de perfiles de cresta y redondos, retire la placa inferior.
- 6 En la abrazadera contraria, afloje las tuercas y coloque la correa en la misma posición de fijación. **Advertencia: asegúrese de que la correa no esté torcida.** Deslícela por la abrazadera hasta que los topes de ambos extremos se unan. Asegúrese de que los extremos estén correctamente alineados en todos sus lados; véase la figura 3. Apriete las tuercas de la abrazadera. Nota: procure mantener ambas placas de sujeción paralelas a los bloques ranurados de la base.
- 7 Afloje la mariposa de la derecha, girando aproximadamente una vuelta y media y deje que las asas se abran. Con el pulgar izquierdo, sostenga el espaciador hacia delante y con la mano derecha, inserte la cuchilla del cortador en caliente entre los extremos de la correa y oprima las asas para juntarlas. Consulte la figura 4.
- 8 Cuando los extremos de la correa comiencen a fundirse, las asas entrarán en contacto con el espaciador. Apriete las asas con fuerza contra el espaciador. Después de que haya transcurrido un tiempo oportuno (consulte la tabla 1), suelte rápidamente las asas, deslice el espaciador hacia usted, retire la cuchilla del cortador en caliente y junte las asas.
- 9 Apriete la mariposa de la derecha y deje que la soldadura se seque. Las correas de perfil pequeño deben dejarse en la abrazadera durante un minuto, como mínimo, para permitir un enfriamiento inicial. Los perfiles de correa de más de 6 mm (1/4") de ancho deben dejarse en la abrazadera durante tres minutos, como mínimo. **Advertencia: Deje secar la correa durante un mínimo de 1/2 hora antes de instalarla, tensarla o ejercer presión sobre la soldadura.** Nota: Mientras la correa se enfría, aproveche para eliminar cualquier residuo de la cuchilla del cortador en caliente con un trapo limpio y seco.
- 10 Afloje las tuercas de la abrazadera y retire la correa de ésta. Usando las cuchillas para rebordes, retire el reborde de empalme, véase la figura 5. Nota: las cuchillas para rebordes están diseñadas de manera específica para cortar poliuretano y no se utilizarán para cortar metal, cable, etc.

Grupo GAES y Fenner Drives no asumen ninguna responsabilidad por daños y perjuicios o por lesiones que se produzcan a causa de un mal uso de este equipo.

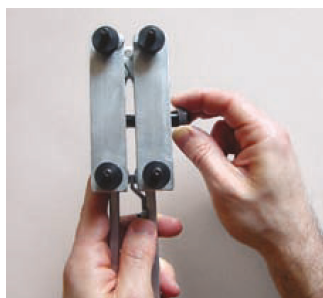


Figura 1

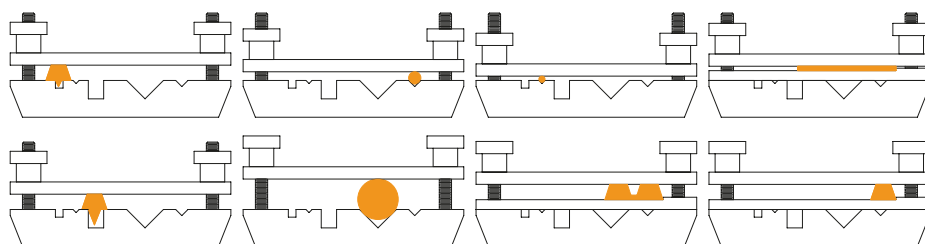


Figura 2

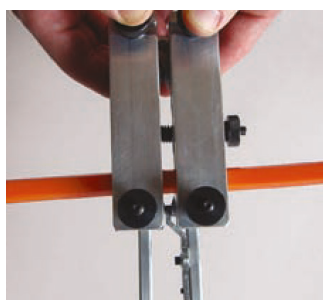


Figura 3

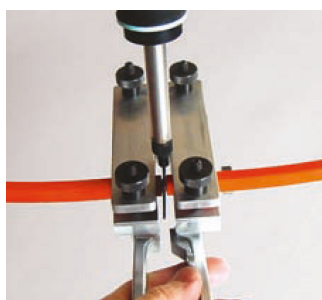


Figura 4



Figura 5

PERFIL		UTILIZAR SURCO EN V
2 mm – 3 mm	3/32" – 1/8"	Pequeño
4 mm – 8 mm	3/16" – 5/16"	Medio
10 mm – 15 mm	3/8" – 3/4"	Grande

PERFIL	TIEMPO DE CALENTAMIENTO ESTIMADO
Planas de grosor 2 mm – 6 mm, 3/32" – 1/4", 0.055".	<10 s
7 mm – 9 mm, 5/16", todas las 3L y Z, 0.06" x 0.75", 0.06" x 1.5", 0.08" x 0.75", 0.09" x 1.00", 0.13" x 0.63".	10 – 20 s
10 mm, 3/8", todas las A (excepto el perfil de cresta alta), 0.06" x 1.75", 0.06" x 2.00", 0.09" x 1.25", 0.09" x 1.50", 0.13" x 1.00", 0.25" x 0.63".	21 – 30 s
12 mm – 15 mm, 1/2" – 9/16", todas las dobles, A de perfil de cresta alta, todas las B, 0.06" x 3.00", 0.09" x 2.00".	31 – 50 s
16 mm – 20 mm, 5/8" – 3/4", C, D.	> 50 s

PERFILES DE POLEA

Correas trapezoidales

Todas las correas trapezoidales de poliuretano con perfiles “clásicos”, es decir, A, B, C y D, están diseñadas para encajar en las poleas conformes con ISO y DIN 2215, tal y como muestra en los detalles de los surcos en la figura 1 a continuación.

Correas redondas

Normalmente, las correas redondas Eagle® operan con poleas de perfil redondo, véase la figura 2. En caso de no contar con poleas con surco redondo, las correas redondas también pueden utilizarse con surcos trapezoidales, figura 3. La tabla siguiente muestra los datos dimensionales cuando se utiliza una correa redonda en un surco trapezoidal.

Correas planas

Todas las correas planas tienen una tendencia natural a moverse lateralmente. Por lo tanto, no se recomienda usar una polea plana o recta, ya que la correa se saldría de la polea. Para que la correa se mantenga en el centro de la polea, ésta debe estar coronada. En la figura 4 se muestra una corona redonda, que es el método preferido.

Una corona redonda modificada, como la ilustrada en la figura 5, también es aceptable. No se recomienda usar una polea plana con rebordes de guía (figura 6). La correa se movería lateralmente incluso con la presencia de los rebordes de guía y podría llegar a montarlos.

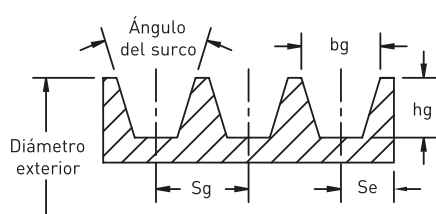


Figura 1

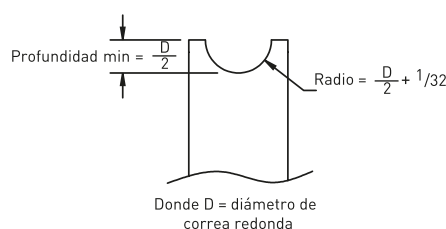


Figura 2

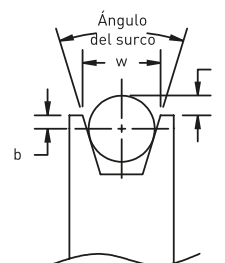


Figura 3

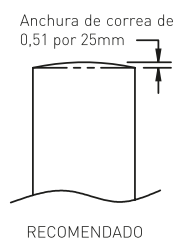


Figura 4

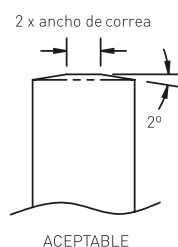


Figura 5

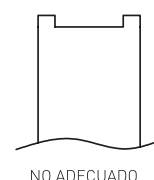


Figura 6

Perfil	Rango de diámetros	Ángulo del surco	Tolerancia del ángulo del surco	b _g	h _g Min.	S _g	S _g Tolerancia	S _e	S _e Tolerancia
Z/10	Hasta 80 mm (inc.) Más de 80 mm	34° 38°"	±1°	9,7	11	12	±0,3	8	±0,6
A/13	Hasta 118 mm (inc.) Más de 118 mm	34° 38°"	±1°	12,7	14	15	±0,3	10	±0,6
B/17	Hasta 190 mm (inc.) Más de 190 mm	34° 38°"	±1°	16,3	18	19	±0,4	12,5	±0,8
C/22	Hasta 315 mm (inc.) Más de 315 mm	34° 38°"	±1° ±30'"	22	24	25,5	±0,5	17	±1,0
D/32	Hasta 500 mm (inc.) Más de 500 mm	36° 38°"	±30'	32	28	37	±0,6	24	±2,0

Tamaño de polea	Diámetro de polea	Ángulo del surco	Correa redonda	Dimensiones		
				w	a	b
Z/10	Hasta 80 mm (inc.)	34°	7	9,7	-0,39	3,89
			8	9,7	1,82	2,18
			9,5	9,7	5,14	-0,39
Z/10	Más de 80 mm	38°	7	9,7	0,17	3,34
			8	9,7	2,19	1,81
			9,5	9,7	5,25	-0,50
A/13	Hasta 118 mm (inc.)	34°	9,5	12,7	0,23	4,52
			10	12,7	1,33	3,67
			12	12,7	5,75	0,25
A/13	Más de 118 mm	38°	9,5	12,7	0,90	3,85
			10	12,7	1,91	3,09
			12	12,7	5,98	0,02
B/17	Hasta 190 mm (inc.)	34°	12	16,3	-0,14	6,14
			15	16,3	6,50	1,00
			16	16,3	8,71	-0,71
B/17	Más de 190 mm	38°	12	16,3	0,76	5,24
			15	16,3	6,87	0,63
			16	16,3	8,90	-0,90
C/22	Hasta 315 mm (inc.)	34°	20	22	8,22	1,78
C/22	Más de 315 mm	38°	20	22	9,00	1,23

Nota: Las dimensiones anteriores se refieren a la correa colocada en el surco pero no tensada. Las dimensiones están en milímetros.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Tensión de instalación de la correa

Cuando se extiende y se suelta una correa no reforzada Eagle®, la elasticidad es la característica que devuelve el material a su forma original. Esta "memoria" es la que proporciona las propiedades autotensables a nuestras correas no reforzadas. Cuando se instala (extiende) una correa no reforzada por primera vez, el material no vuelve al 100% de su longitud original. De hecho, continua perdiendo elasticidad durante toda su vida útil. Esta pérdida de elasticidad causa lo que comúnmente se llama degradación de la tensión.

Para superar la extensión inicial y continuada, la correa no reforzada necesitará lo que se denomina tensión "instalada". Para la mayoría de las aplicaciones, tensiones de instalación en el rango del 6% al 10% normalmente serán suficientes. Si se requieren tensiones superiores, puede que sea porque la aplicación sobrepasa la capacidad de carga de la correa. A continuación se proporcionan las tensiones instaladas como referencia:

Todas las correas no reforzadas Eagle: **8 – 10%** Correas Quick-Connect: **6 – 8%**

Todas las correas reforzadas Eagle contienen un elemento de tracción de refuerzo de poliéster, que aumenta el módulo de elasticidad del material y reduce la "extensión" de las correas no reforzadas. Como la longitud de una correa reforzada sin fin es básicamente constante, el pequeño alargamiento que finalmente se produciría por la degradación de la tensión puede solucionarse con dispositivos mecánicos de compensación. Estos dispositivos deben acomodar al menos el 4% de la longitud de la correa para solucionar la degradación de la tensión.

Longitud de instalación de la correa

La longitud de la correa bajo tensión, o "longitud cortada", puede determinarse a partir de la longitud medida o de la longitud calculada de la correa. La longitud medida se obtiene midiendo el recorrido de la correa alrededor de todas las poleas con una cinta métrica, o mediante técnicas de diseño asistido por ordenador (CAD). La longitud calculada se puede obtener mediante la siguiente fórmula.

Nota: esta fórmula sólo se aplica a accionamientos con dos poleas.

$$L = 2C + 1,57 (D + d) + \frac{(D - d)^2}{4C}$$

Donde: L = Longitud de instalación

C = Distancia del centro del eje de polea al centro del eje de la otra polea

D = Diámetro de paso de la polea grande

d = diámetro de paso de la polea pequeña

Para las correas no reforzadas, la longitud cortada se determina multiplicando la longitud medida o calculada (referencia) de la correa por el porcentaje de tensión de instalación necesaria (de 6 a 10%).

Longitud cortada = longitud de referencia x % tensión

Ejemplo: 1120 mm x 8% tensión

= 1120 x 0,92

= 1030,4 mm

Para las correas reforzadas, la longitud cortada es la longitud medida o calculada más 38 mm (1½").

Temperatura

La resina termoplástica determina el rango de temperaturas de las correas Eagle. Como todas las resinas termoplásticas, a temperaturas elevadas se deterioran sus propiedades físicas. El material se ablanda, pierde resistencia y se alarga en exceso hasta provocar un fallo prematuro. En la sección de Datos técnicos se enumeran los rangos de temperatura para cada tipo individual de correas.

Diámetro mínimo de polea

Las correas no reforzadas se pueden utilizar con poleas de diámetros inferiores que las correas con elemento de tracción de refuerzo. Las correas reforzadas requieren un diámetro de polea mayor para evitar un fallo prematuro del elemento de tracción de poliéster a causa de la fatiga por flexibilidad. El error serio más común en el diseño de accionamientos de correas es la selección de un diámetro de polea demasiado pequeño. A continuación se lista el diámetro mínimo de polea recomendado para cada tipo individual de correa. Debe tener en cuenta que si utiliza diámetros más pequeños, la vida útil de la correa será más corta.

Tolerancias de los perfiles de correa**Correas redondas:**

Diámetro hasta 5 mm (3/16") inclusive: $\pm 0,127$ mm (0,005")

Diámetro de más de 5 mm (3/16") y hasta 6,3 mm (1/4") inclusive: $\pm 0,178$ mm (0,007")

Diámetro de más de 6,3 mm (1/4") y hasta 14 mm (9/16") inclusive: $\pm 0,254$ mm (0,010")

Diámetro de más de 14 mm (9/16") inclusive: $\pm 0,305$ mm (0,012")

Correas planas y trapezoidales:

Todos los perfiles: $\pm 0,381$ mm (0,015")

Si requiere tolerancias más estrictas, consulte al departamento de ingeniería de aplicaciones de Fenner Drives.

PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN & TRANSPORTE

- 1 Consulte el cuadro de datos técnicos para el material de la correa y el perfil seleccionado.
- 2 Utilice la fórmula siguiente que cumpla los requisitos de su aplicación (Nota: si la correa va sobre rodillos utilice 0,17 para μ):
 - a Transporte horizontal con asentamiento deslizante

$$T_e = W_t \times \mu + B_{wt}$$
 - b Transporte horizontal con asentamiento deslizante y acumulación de producto

$$T_e = W_t \times \mu + B_{wt} + A_{wt}$$
 - c Transporte inclinado o declinado con asentamiento deslizante

$$T_e = \frac{W_t}{C} \times (H_t + \mu \times \sqrt{C^2 + H_t^2}) + B_{wt}$$
 - d Transporte inclinado o declinado con asentamiento deslizante y acumulación de producto

$$T_e = \frac{W_t}{C} \times (H_t + \mu \times \sqrt{C^2 + H_t^2}) + B_{wt} + A_{wt}$$

Donde: T_e = Tensión efectiva
 A_{wt} = Peso acumulado $\times \mu$ (donde μ es el coeficiente de fricción entre correa y transportadora producto)
 W_t = Peso total sobre la cinta
 C = Distancia central de la cinta transportadora
 H_t = Altura de inclinación o declinación
 μ = Coeficiente de fricción del material del asentamiento deslizante (del cuadro)
 B_{wt} = Peso de correa/unidad de longitud $\times C$

- 3 Determine la tensión (T_1).
 Correas planas y redondas: $T_1 = T_e \times 2$ Correas trapezoidales: $T_1 = T_e \times 1,25$
- 4 Consulte el cuadro de datos técnicos correspondiente al material y perfil seleccionados y compare T_1 con la carga de trabajo bajo una tensión del 10%. Si sólo se desea una correa, T_1 no puede ser superior a la carga de trabajo bajo una tensión del 10%. Si se requieren más de una correa, divida T_1 por la carga de trabajo bajo una tensión del 10% para obtener el número de correas. Redondee al siguiente número entero de correas.
- 5 Para calcular la carga por correa divida T_1 por el número de correas. Determine el porcentaje de tensión instalada para la carga por correa, mediante los datos del cuadro de datos técnicos.
- 6 Longitud cortada de la correa (mm) = longitud medida o calculada de la correa (mm) $\times$ (1 - % tensión correspondiente).

EJEMPLO DE SELECCIÓN

Tipo de correa que se está considerando = **Eagle Orange 85A redonda de 6 mm**

Distancia central de cabeza a cola (C) = 3 metros

Peso total sobre las correas = 6 kg

Inclinación o declinación = no

Tipo de soporte para la correa = asentamiento deslizante de UHMW

¿Acumulación de producto en las correas? = no

1 Consulte el cuadro de datos técnicos para el material de la correa y el perfil seleccionado.

EAGLE ORANGE 85
EAGLE CLEAR 85

Redonda, no reforzada



» Dureza **85 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
» Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø		Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	4%		6%		8%		10%			
					lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
6 mm		6	1,88	48	1,7	7,6	2,6	11,6	3,5	15,6	4,3	19,1	0,025	0,017
1/4"	1/4"		2,00	51	1,9	8,5	2,9	12,9	3,9	17,3	4,8	21,4	0,03	0,020

2 Transporte horizontal con asentamiento deslizante. Como la correa operará sobre un asentamiento deslizante de UHMW, se utilizará un coeficiente de fricción (μ) de 0,45, del cuadro de datos técnicos. También tomado del cuadro, el peso de la correa es de 0,02 kg/m, dando un peso total de la correa de 0,06 kg ($0,02 \times 3$).

$$T_e = 6 \text{ kg} \times 0,45 + 0,06 = 2,76 \text{ kg}$$

3 Determine la tensión (T_1).

$$\text{Correas redondas } T_1 = 2,76 \times 2 = 5,52 \text{ kg} = 54,1 \text{ Newtons } (5,52 \times 9,81)$$

4 Consulte el cuadro de datos técnicos correspondiente al material y perfil seleccionados y compare T_1 con la carga de trabajo bajo una tensión del 10%. Si sólo se desea una correa, T_1 no puede ser superior a la carga de trabajo bajo una tensión del 10%. Si se requieren más de una correa, divida T_1 por la carga de trabajo bajo una tensión del 10% para obtener el número de correas. Redondee al siguiente número entero de correas.

$$\text{Redonda de 6mm da } 19,1 \text{ kg al } 10\% \text{ tensión. } 54,1 \div 19,1 = 2,84 \text{ — se redondea a 3 correas}$$

5 Para calcular la carga por correa divida T_1 por el número de correas. Determine el porcentaje de tensión instalada para la carga por correa, mediante los datos del cuadro de datos técnicos.

$$\text{Carga/correa} = 54,1 \text{ N} \div 3 = 18,0 \text{ Newtons}$$

$$\text{Tensión instalada correspondiente} = 9,4\%$$

CUADRO DE RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS

El poliuretano es extremadamente resistente a muchos aceites industriales y productos químicos, pero no a todos. A continuación se enumeran una amplia variedad de aceites y productos químicos que se pueden encontrar en aplicaciones industriales. Póngase en contacto con la Oficina Técnica de Grupo GAES si los criterios de diseño de su proyecto no se ajustan a estos parámetros, o para obtener una correa de muestra y determinar su compatibilidad en las condiciones exactas de funcionamiento.

Ácidos	Clasificación	Combustibles	Clasificación	Disolventes	Clasificación
Acético, 5%	C	Combustible ASTM A	A	Acetona	C
Bórico, 4%	C	Combustible ASTM B	C	Acetato de butilo	C
Crómico	C	Combustible ASTM C	C	Acetato de etilo	C
Cítrico	C	Combustible Diésel	B	Acetato de metilo	C
Clorhídrico, 10%	C	Gasohol (10-15% Metanol)	C	Alcohol bencílico	C
Fórmico	C	Gasolina súper	C	Alcohol butílico	C
Fosfórico	C	Inyector de combustible, JP-4	A	Alcohol isopropilo	C
HCl	B	Queroseno	A	Anilina	C
Láctico	C			Benceno	C
Nítrico, >1%	C	Aceites	Clasificación	Butano	C
Oleico	C	Aceite ASTM núm. 1	A	Ciclohexano	C
Sulfúrico, <20%	B	Aceite ASTM núm. 2	A	Clorobenceno	C
Sulfúrico, >20%	C	Aceite ASTM núm. 3	A	Cloroformo	C
		Aceite de parafina	A	Cloruro de metileno	C
Alcalinos	Clasificación	Aceite mineral	A	Etanol	C
Amoniaco, >10%	C	Aceite para motores	A	Éter	C
Detergente, 1%	A	Aceite para caja de cambios (SAE 90)	A	Freón 11, 12, 22	C
Hidróxido potásico	B	Aceite para transmisiones A	A	Freón 113	A
Hidróxido sódico, 10%	C	Aceite Skydrol 500	C	Glicerina, glicerol, glicol	A
Jabón, 1%	A	Emulsión hidráulico/agua	C	Heptano	B
		Líquido de frenos (ATE o ATS)	C	Hexano	C
Soluciones acuosas	Clasificación	Líquido hidráulico	C	Metanol	C
Agente blanqueador, 40%	B	Líquido para la dirección asistida	B	Metiglicol	C
Agente blanqueador, 100%	C	Petróleo (Crudo ácido de Texas)	A	Metiletilcetona	C
Agua desionizada	A			N-metil pirrolidona	C
Agua marina	B	Grasas	Clasificación	Percloroetileno	C
Agua oxigenada, 3%	B	Grasa de calcio	B	Piridina	C
Bisulfato de sodio, 10%	C	Grasa de sodio	B	Tetracloroetileno	C
Cloruro amónico, 10%	C	Grasa de teflón	A	Tetracloruro de carbono	C
Cloruro cálcico, 40%	C			Tetrahidrofurano	C
Cloruro de aluminio, 10%	C	Misceláneo	Clasificación	Turpentina	A
Cloruro férrico, 10%	C	Cloruro de etileno	C	Tolueno	C
Cloruro magnésico, 30%	C	Dicloruro de etileno	C	Tricloroetileno	C
Cloruro potásico, 40%	C	Etilenglicol y agua 50/50	C	Xileno	C
Cloruro sódico, 10%	C	Ftalato de dioctilo (DOP)	A		
Cola	A	Fosfato tricálcico	C		
Dicromato potásico, 10%	C	Jugo del ensilaje (silo)	C		
Isopropanol, 50%	C	Limpiador doméstico	B		
Hipoclorito de sodio, 5%	C	Nafta	A	Clave de clasificación:	
Tiosulfato sódico, 20%	A	Transpiración natural	B	A - El líquido tiene poco o ningún efecto	
Permanganato potásico, 5%	C	Tintura de yodo	C	B - El líquido tiene un efecto reducido a moderado	
Soda cáustica, 10%	B			C - El líquido tiene un efecto grave	

PREGUNTAS FRECUENTES

¿Son todos los productos de correas Eagle® conformes a FDA?

Eagle® Opaque 80, Ivory 85, Green 89, Red 90, Blue 55D y cable para latas Eagle Red y Blue no lo son. Eagle Red 85 CXF estándar y Eagle Hyfen CXF y CXR no lo son. Consulte en fábrica los productos con conformidad. Todas las otras correas se fabrican con materiales que cumplen con FDA.

Tengo una aplicación con una temperatura de 93 °C/200 °F. ¿Puedo utilizar sus correas de poliuretano?

Nuestros productos Eagle de poliuretano normalmente están limitados a 66 °C/150 °F (consulte la información de productos para obtener más detalles). A temperaturas más elevadas, el poliuretano se ablanda y pierde resistencia, lo que resulta en una extensión excesiva. No obstante, se puede tener en cuenta el producto PowerTwist Plus® de Fenner Drives como una opción.

Mi aplicación incluye lavado. ¿Qué efecto tendrá sobre la correa?

El poliuretano es resistente al agua y a muchos productos químicos, pero no es resistente a todos. Consulte el cuadro de resistencia a los productos químicos de este catálogo o póngase en contacto con la Oficina Técnica de Grupo GAES para indicarles qué productos contaminantes están presentes y le ofrecerán una recomendación.

Los perfiles estándar no parecen ser adecuados para mis requisitos. ¿Fabrican perfiles especiales?

Sí. En Grupo GAES, estamos encantados de poder facilitarlos. Póngase en contacto con la Oficina Técnica de Grupo GAES para recibir asistencia.

¿Cumplen los productos de correas de poliuretano y poliéster con la directiva RoHS?

Sí. Todos los productos de correas de poliuretano y poliéster Eagle cumplen con la directiva RoHS.

Tengo intención de utilizar una correa de poliuretano de perfil "B/17". ¿Encajará su correa en poleas adquiridas de otros distribuidores de productos de transmisión?

Sí. Todas nuestras correas de poliuretano "clásicas", es decir, A/13, B/17, C/22 y D/32, están diseñadas para encajar en poleas conformes a BS/DIN/ISO.

¿Por qué no puedo soldar a tope sus correas de poliuretano reforzadas?

Puede, pero es desaconsejable para la mayoría de las aplicaciones. Para obtener toda la capacidad de carga de la correa, se recomienda una soldadura por solape.

¿Necesito algún ajuste de la compensación al utilizar sus correas de poliuretano?

Si utiliza correas de poliuretano no reforzadas, no requiere compensación. Sin embargo, todas las correas de tipo reforzado requieren compensación. Una buena opción son nuestros tensores de correa rotatorios T-Max™ con una polea PowerMax™.

En mi aplicación de transporte, el producto transportado puede acumularse ocasionalmente. ¿Qué correa me recomiendan para este caso?

Nuestra Eagle Green 89 con su superficie texturada proporciona un coeficiente de fricción inferior, idóneo para aplicaciones en las que puede acumularse el producto.

PAUTAS DE APLICACIÓN DE LOS PRODUCTOS

Con una gama tan amplia de productos, ¿cómo elegir el más adecuado para su aplicación? Aunque las posibilidades parecen ilimitadas, hemos creado unas pautas generales, basándonos en nuestra amplia experiencia con las correas de poliuretano y de poliéster. Los usos no se limitan a los aquí enumerados; si tiene alguna pregunta sobre un producto o una aplicación que no aparece a continuación, póngase en contacto con nuestra Oficina Técnica.

		Carga de trabajo: inferior a 9 kg/correa	Carga de trabajo: 9.5 – 18 kg/correa	Carga de trabajo: superior a 18 kg/correa	Aplicaciones con acumulación	Aplicaciones de lavado	Cinta transportadora de latas	Aplicaciones muy abrasivas	Luces > 15 m	Inclinaciones o declinaciones	Elevado coeficiente de fricción	Conformidad FDA	Eliminación de carga estática
Correas no reforzadas	Eagle Opaque 80	● ■	■						No			No	No
	Eagle Orange 85	● ■ —	● ■						No			Sí	No
	Eagle Clear 85	● ■	● ■						No			Sí	*
	Eagle Ivory 85	□	□	□					No			No	No
	Eagle Green 89	● ■	● ■	● ■		● ■			No			No	*
	Eagle Green 89 T	●	●	●	●	●			No			No	No
	Eagle Red 90		●		● ■			●	No			No	No
	Eagle Clear 95	● ■	● ■	● ■					No			Sí	No
	Eagle Beige 95		○ □	○ □					No			Sí	*
	Eagle White 40D		○ □	○ □				○ □	Sí			Sí	No
	Eagle Blue 55D		● ■	● ■				● ■	Sí			No	*
	Eagle Red 85 CXF	■	■						No	■	■	No	No
	Eagle Quick-Connect	● ○ ●							No			Sí	*
	Eagle Ivory 85 SGT PU		□	□					No	□	□	No	No
	Eagle Red 90 SGT		■	■					No	■	■	No	No
	Eagle White 40D SGT		□	□					Sí	□	□	No	No
Correas reforzadas	Eagle Opaque 80 R	● ■	● ■						Sí			No	No
	Eagle Orange 85 R	● ■	● ■						Sí			Sí	No
	Eagle Hyfen 85 R		●	■					Sí			Sí	*
	Eagle Ivory 85 R		□	□					Sí			No	No
	Eagle Green 89 R	● ■	● ■	● ■					Sí			No	No
	Eagle Green 89 RT	●	●	●	●	●			Sí			No	No
	Eagle Beige 95 R		○ □	○ □					Sí			Sí	No
	Eagle Hyfen 95 R			■					Sí			Sí	No
	Eagle Hyfen 85			■					Sí	■	■	No	No
	CXF/CXR		□	□					Sí	□	□	No	*
	Eagle Ivory 85 RSGT PU			●	●	●	●		Sí			No	No
	Eagle Red 50D CC			●			●		Sí			No	No
	Eagle Blue 55D CC			○			○		Sí			Sí	No
	Eagle Natural 55D CC			●			●		Sí			Sí	No
	Eagle Green 63D CC			○			○		Sí			Sí	No

* El producto estándar no elimina la carga estática. Hay disponible una versión con eliminación de la carga estática. Puede ser obligatoria una cantidad mínima de pedido. Consulte disponibilidad a Grupo GAES.

EAGLE OPAQUE 80**Redonda, no reforzada**

Redonda

» Dureza **80 A**
 » Conformidad FDA **No**

» Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,75) · Acero (0,65) · UHMW (0,50)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø		Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	4%		6%		8%		10%			
					lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
2 mm		2	0,56	14	0,2	0,8	0,4	1,8	0,5	2,2	0,6	2,7	0,003	0,004
3 mm		3	0,81	21	0,5	2,2	0,8	3,6	1,1	4,9	1,4	6,2	0,006	0,009
4 mm		4	1,19	30	0,8	3,6	1,4	6,2	2,0	8,9	2,5	11,1	0,01	0,015
3/16"	3/16		1,31	33	1,2	5,3	2,0	8,9	2,8	12,5	3,5	15,6	0,01	0,015
5 mm		5	1,38	35	1,3	5,8	2,2	9,8	3,1	13,8	3,9	17,3	0,02	0,03
6 mm		6	1,63	42	1,8	8,0	3,0	13,3	4,2	18,6	5,3	23,4	0,025	0,04
6,3 mm	1/4	6,3	1,75	44	1,8	8,0	3,0	13,3	4,2	18,6	5,3	23,4	0,03	0,04
7 mm		7	1,93	49	2,6	11,4	4,3	19,1	6,0	26,3	7,6	33,7	0,03	0,04
8 mm		8	2,25	56	3,3	14,7	5,6	24,9	7,8	34,0	9,9	44,0	0,04	0,06
9,5 mm	3/8	9,5	2,63	67	4,0	17,6	6,7	29,9	9,4	34,7	11,9	52,7	0,06	0,09
10 mm		10	2,75	70	5,2	23,1	8,8	39,1	12,3	54,7	15,4	68,5	0,07	0,10
12,5 mm	1/2	12,5	3,50	89	7,0	31,3	12,0	53,2	16,7	74,4	21,1	93,7	0,10	0,15
15 mm		15	4,13	105	11,6	51,6	19,7	87,6	27,6	122,8	34,7	154,3	0,14	0,21
18 mm		18	5,00	126	16,7	74,3	28,4	126,3	39,7	176,6	50,0	222,4	0,22	0,33

EAGLE OPAQUE 80**Trapezoidal, no reforzada**

Trapezoidal Perfil de cresta

» Dureza **80 A**
 » Conformidad FDA **No**

» Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,75) · Acero (0,65) · UHMW (0,50)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*		Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
					4%		6%		8%		10%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N			
6 mm x 4 mm	6 x 4	1,1	28	0,8	3,6	1,6	7,1	2,6	12,7	3,6	17,1	0,02	0,03	
8 mm x 5 mm	8 x 5	1,38	35	1,7	7,6	3,6	16,0	5,7	25,4	7,7	34,2	0,02	0,03	
3L	9,5 x 6	1,50	39	2,3	10,2	4,7	20,9	7,5	33,4	10,2	45,4	0,03	0,05	
Z/10	10 x 6	1,63	42	2,7	12,0	5,6	24,9	8,9	39,6	12,1	53,8	0,05	0,07	
A/13	13 x 8	2,25	56	4,2	18,7	8,8	39,1	14,0	62,3	19,0	84,5	0,07	0,10	
B/17	17 x 11	3,00	77	7,3	32,5	15,2	67,6	24,2	107,6	32,8	145,9	0,11	0,16	
B perfil de cresta	17 x 20	5,50	140	7,3	32,4	15,2	67,6	24,2	107,6	32,8	145,9	0,13	0,19	
C/22	22 x 14	3,88	98	12,7	56,5	26,7	118,8	42,5	189,0	57,6	256,2	0,19	0,28	
C perfil de cresta	22 x 28	7,75	196	12,7	56,5	26,7	118,8	42,5	189,0	57,6	256,2	0,25	0,37	

* an (anchura) es la parte más ancha de la correa. al (altura) es la parte más alta de la correa.

Para obtener asistencia técnica y ayuda en el diseño de los accionamientos, póngase en contacto con nuestra Oficina Técnica. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

EAGLE ORANGE 85
EAGLE CLEAR 85

Redonda, no reforzada



- » Dureza **85 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
 » Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø		Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	4%		6%		8%		10%			
					lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
2 mm	3/32	2	0,63	16	0,2	0,9	0,3	1,3	0,4	1,8	0,5	2,2	0,003	0,004
3/32"			0,75	19	0,2	0,9	0,3	1,3	0,4	1,8	0,5	2,2	0,004	0,006
3 mm		3	0,94	24	0,5	2,2	0,7	3,1	1,0	4,4	1,2	5,3	0,006	0,009
4 mm		4	1,25	32	0,8	3,6	1,2	5,3	1,6	7,1	1,9	8,5	0,01	0,015
3/16"	3/16		1,50	38	1,1	4,9	1,7	7,6	2,2	9,8	2,7	12,0	0,01	0,015
5 mm		5	1,56	40	1,2	5,3	1,8	8,0	2,4	10,7	3,0	13,3	0,02	0,03
6 mm		6	1,88	48	1,7	7,6	2,6	11,6	3,5	15,6	4,3	19,1	0,025	0,04
1/4"	1/4		2,00	51	1,9	8,5	2,9	12,9	3,9	17,3	4,8	21,4	0,03	0,04
7 mm		7	2,20	56	2,4	10,4	3,6	16,1	4,8	21,4	6,0	26,5	0,03	0,04
5/16"	5/16		2,50	64	3,0	13,3	4,6	20,5	6,1	27,1	7,6	33,8	0,04	0,06
8 mm		8	2,50	64	3,0	13,3	4,6	20,5	6,1	27,1	7,6	33,8	0,04	0,06
3/8"	3/8		3,00	76	4,3	19,1	6,6	29,4	8,8	39,1	10,9	48,5	0,06	0,09
10 mm		10	3,13	80	4,7	20,9	7,3	32,5	9,7	43,1	12,0	53,4	0,07	0,10
12 mm		12	3,75	96	6,8	30,5	10,6	47,3	14,1	62,9	17,4	77,4	0,09	0,13
1/2"	1/2		4,00	102	7,6	33,8	11,8	52,5	15,7	69,8	19,3	85,8	0,10	0,15
9/16"	9/16		4,50	114	9,7	43,1	14,9	66,3	19,9	88,5	24,5	109,0	0,13	0,19
5/8"	5/8		5,00	127	11,9	52,9	18,4	81,8	24,5	109,0	30,2	134,3	0,16	0,24
3/4"	3/4		6,00	152	17,7	78,7	26,5	117,9	35,3	157,0	43,5	193,5	0,23	0,34

EAGLE ORANGE 85
EAGLE CLEAR 85

Trapezoidal, no reforzada



- » Dureza **85 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
 » Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*		Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
					4%		6%		8%		10%			
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
6 mm x 4 mm		6 x 4	1,25	32	0,9	4,0	1,6	7,1	2,2	9,8	2,8	12,5	0,02	0,03
3L	3/8 x 7/32		1,75	45	2,2	9,8	3,7	16,5	5,2	23,1	6,5	28,9	0,03	0,04
3L perfil en T	9/16 x 19/64		2,38	60	3,2	14,2	5,5	24,5	7,7	34,2	9,7	43,1	0,05	0,07
3L perfil de corona	9/16 x 1/4		2,00	51	3,2	14,2	5,5	24,5	7,7	34,2	9,7	43,1	0,05	0,07
3L doble	15/16 x 17/64		2,13	54	6,1	27,1	10,3	45,8	14,5	64,5	18,4	81,8	0,10	0,15
Z/10		10 x 6	1,88	48	2,4	10,7	4,1	18,2	5,8	25,8	7,3	32,5	0,05	0,07
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	2,50	64	4,0	17,8	6,8	30,2	9,6	42,7	12,2	54,3	0,07	0,10
A perfil de cresta baja	1/2 x 7/16		2,50	64	4,0	17,8	6,8	30,2	9,6	42,7	12,2	54,3	0,07	0,10
A perfil de cresta alta	1/2 x 5/8		5,00	127	6,7	29,8	11,3	50,3	15,9	70,7	20,1	89,4	0,09	0,13
A doble	1 3/16 x 5/16		2,50	64	8,2	36,5	14,0	62,3	19,6	87,2	24,8	110,3	0,15	0,22
AA	1/2 x 13/32		3,25	83	5,8	25,8	9,8	43,6	13,7	60,9	17,4	77,4	0,09	0,13
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11,5	3,25	83	7,0	31,1	11,8	52,5	16,6	73,8	21,0	93,4	0,11	0,16
B acanalado	11/16 x 13/32		3,25	83	7,0	31,1	11,8	52,5	16,6	73,8	21,0	93,4	0,11	0,16
B perfil de alas	11/16 x 5/8		3,25	83	7,0	31,1	11,8	52,5	16,6	73,8	21,0	93,4	0,11	0,16
BB	11/16 x 9/16		4,25	108	8,8	39,1	14,9	66,3	20,9	93,0	26,5	117,9	0,16	0,24
C/22	29/32 x 17/32	22 x 14,5	4,50	114	12,1	53,8	20,6	91,6	28,9	128,5	36,6	162,8	0,19	0,28
C acanalado	29/32 x 17/32		4,50	114	12,1	53,8	20,6	91,6	28,9	128,5	36,6	162,8	0,19	0,28
D acanalado	1 5/16 x 3/4		7,00	178	25,2	112,1	42,7	189,9	59,9	266,4	75,8	337,2	0,38	0,57
E acanalado	1 11/16 x 1 3/32		15,00	381	47,8	212,6	81,1	360,7	113,9	505,9	144,0	640,5	0,71	1,06

* an (anchura) es la parte más ancha de la correa. al (altura) es la parte más alta de la correa.

Para obtener asistencia técnica y ayuda en el diseño de los accionamientos, póngase en contacto con nuestra Oficina Técnica. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

EAGLE ORANGE 85**Plana, no reforzada**

Plana

- » Dureza **85 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
 » Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N			
0,055" x 0,375"	3/8 x 7/128	0,38	10	0,9	3,9	1,3	5,8	1,7	7,6	2,1	9,3	0,01	0,015
0,062" x 0,500"	1/2 x 1/16	0,50	13	1,3	5,9	2,0	8,8	2,6	11,5	3,1	13,9	0,02	0,03
0,062" x 0,750"***	3/4 x 1/16	1,00	25	2,0	8,8	3,0	13,2	3,9	17,2	4,7	20,9	0,03	0,04
0,062" x 1,50"	1 1/2 x 1/16	0,50	13	4,0	17,6	5,9	26,4	7,8	34,5	9,4	41,8	0,05	0,07
0,062" x 1,75"	1 3/4 x 1/16	0,50	13	4,6	20,5	6,9	30,8	9,0	40,2	11,0	48,8	0,06	0,09
0,062" x 2,00"	2 x 1/16	0,50	13	5,3	23,5	7,9	35,2	10,3	46,0	12,5	55,8	0,07	0,10
0,062" x 3,00"	3 x 1/16	0,50	13	7,9	35,2	11,9	52,7	15,5	68,9	18,8	83,7	0,10	0,15
0,125" x 0,625"	5/8 x 1/8	1,00	25	3,3	14,8	5,0	22,2	6,5	29,0	7,9	35,1	0,04	0,06
0,125" x 1,00"	1 x 1/8	1,00	25	5,3	23,6	8,0	35,4	10,4	46,3	12,6	56,2	0,07	0,10
0,250" x 0,625"	5/8 x 1/4	2,00	51	6,6	29,6	10,0	44,3	13,0	57,9	15,8	70,3	0,08	0,12
0,078" x 0,750"	3/4 x 5/64	0,63	16	2,5	11,1	3,7	16,6	4,9	21,7	5,9	26,3	0,03	0,04
0,090" x 1,00"	1 x 3/32	0,75	19	3,8	17,0	5,7	25,5	7,5	33,4	9,1	40,5	0,05	0,07
0,090" x 1,25"	1 1/4 x 3/32	0,75	19	4,8	21,3	7,2	31,9	9,4	41,7	11,4	50,6	0,06	0,09
0,090" x 1,50"	1 1/2 x 3/32	0,75	19	5,7	25,5	8,6	38,3	11,3	50,0	13,7	60,7	0,07	0,10
0,090" x 2,00"	2 x 3/32	0,75	19	7,7	34,1	11,5	51,0	15,0	66,7	18,2	81,0	0,09	0,13

** La correa tiene una guía de radio de 0,156".

EAGLE RED 85 CXF**Trapezoidal, no reforzada con superficie superior coextruida plana**

Añadir 2,5 mm nominales a la altura enumerada para obtener la altura total de la correa.

2,5 mm nominales

Trapezoidal

- » Dureza **Base 85A, superficie superior 60A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (1,00) · Acero (0,90) · UHMW (0,85)**
 » Conformidad FDA **No** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	Pulg.	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
A/13	1/2 x 5/16	3,00	76	4,7	20,9	7,4	32,9	10,1	44,9	12,5	55,6	0,07	0,10
B/17	11/16 x 13/32	4,00	102	8,0	35,6	12,6	56,0	17,1	76,1	21,4	95,2	0,11	0,16
C/22	29/32 x 17/32	5.00	127	14.0	62.3	22.1	98.3	30.0	133.4	37.4	166.4	0.19	0.28

EAGLE CLEAR 85 QC
EAGLE RED 85 QC
EAGLE YELLOW 85 QC

Redonda, hueca, no reforzada

Redonda

- » Dureza **85 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
 » Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones D. E. x D. I.†	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
				Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
3/16"	0,1875" x 0,080"	2,00	51	0,5	2,2	0,7	3,1	0,9	4,0	1,1	4,9	0,01	0,015
5 mm	5 mm x 2 mm	2,00	51	0,5	2,2	0,7	3,1	0,9	4,0	1,1	4,9	0,01	0,015
6 mm	6 mm x 2,5 mm	2,50	64	0,8	3,6	1,3	5,8	1,7	7,6	2,1	9,3	0,02	0,03
1/4"	0,25" x 0,098"	2,50	64	0,8	3,6	1,3	5,8	1,7	7,6	2,1	9,3	0,02	0,03
5/16"	0,3125" x 0,126"	3,00	76	1,3	5,8	2,0	8,9	2,7	12,0	3,3	14,7	0,03	0,04
8 mm	8 mm x 3,2 mm	3,00	76	1,3	5,8	2,0	8,9	2,7	12,0	3,3	14,7	0,03	0,04
3/8"	0,375" x 0,152"	3,50	89	1,8	8,0	2,9	12,9	3,8	16,9	4,7	20,9	0,05	0,07
10 mm	10 mm x 3,8 mm	3,50	89	1,8	8,0	2,9	12,9	3,8	16,9	4,7	20,9	0,05	0,07
12 mm	12 mm x 5,2 mm	3,75	95	3,3	14,7	5,1	22,7	6,8	30,2	8,4	37,4	0,09	0,13
1/2"	0,500" x 0,214"	4,50	114	3,3	14,7	5,1	22,7	6,8	30,2	8,4	37,4	0,09	0,13
13 mm	13 mm x 5,2 mm	4,50	114	3,3	14,7	5,1	22,7	6,8	30,2	8,4	37,4	0,09	0,13
5/8"	0,625" x 0,273"	5,50	140	5,0	22,2	7,7	34,2	10,3	45,8	18,6	82,7	0,13	0,19
16 mm	16 mm x 6,8 mm	5,50	140	5,0	22,2	7,7	34,2	10,3	45,8	18,6	82,7	0,13	0,19

* an (anchura) es la parte más ancha de la correa. al (altura) es la parte más alta de la correa, SIN incluir los 2,5 mm nominales de correa coextruida.

† D.E. es el diámetro exterior de la correa. D.I. es el diámetro interior de la correa. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

EAGLE IVORY 85**Trapezoidal, no reforzada**

- » Dureza **85 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
 » Conformidad FDA **No** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
8 mm x 5 mm	8 x 5	1,88	48	4,4	19,5	6,7	29,7	8,8	39,1	10,6	47,3	0,02	0,03
Z/10	10 x 6	2,00	52	7,1	31,7	10,9	48,4	14,3	63,7	17,3	77,0	0,05	0,07
A/13	13 x 8	2,50	64	11,4	50,7	17,4	77,4	22,9	101,9	27,7	123,2	0,07	0,10
B/17	17 x 11	3,60	92	20,2	89,8	30,9	137,4	40,6	180,6	49,1	218,4	0,11	0,16
C/22	22 x 14	4,50	116	33,5	149,0	51,1	227,3	67,1	298,5	81,3	361,6	0,19	0,28

EAGLE GREEN 89
EAGLE GREEN 89 T**Redonda, lisa o rugosa, no reforzada**

- » Dureza **89 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,65) · Acero (0,55) · UHMW (0,40)**
 » Conformidad FDA **No** » Coef. de fricción texturada **Acero inoxidable (0,50) · Acero (0,40) · UHMW (0,30)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
2 mm	2	0,75	19	0,2	0,9	0,4	1,8	0,5	2,2	0,7	3,1	0,003	0,004
3 mm	3	1,00	27	0,6	2,7	0,9	4,0	1,2	5,3	1,5	6,7	0,006	0,009
4 mm	4	1,44	36	1,0	4,4	1,6	7,1	2,1	9,3	2,6	11,6	0,010	0,015
5 mm	5	1,75	45	1,5	6,7	2,4	10,7	3,3	14,7	4,1	18,2	0,02	0,03
6 mm	6	2,13	54	2,2	9,8	3,5	15,6	4,7	20,9	5,9	26,2	0,025	0,04
7 mm	7	2,50	63	3,0	13,3	4,7	20,9	6,4	28,5	8,0	35,6	0,03	0,04
8 mm	8	2,83	72	3,9	17,3	6,2	27,6	8,4	37,4	10,4	46,3	0,04	0,06
10 mm	10	3,50	90	6,1	27,1	9,7	43,1	13,1	58,3	16,3	72,5	0,07	0,10
12 mm	12	4,25	108	8,7	38,7	13,9	61,8	18,9	84,1	23,5	104,5	0,09	0,13
15 mm	15	5,25	135	13,6	60,5	21,7	96,5	29,6	131,7	36,6	162,8	0,14	0,21
18 mm	18	6,38	162	18,8	83,6	30,9	137,4	42,5	189,0	53,0	235,7	0,22	0,33
20 mm	20	7,00	180	23,2	103,2	38,2	169,9	52,4	233,1	65,5	291,3	0,23	0,34

EAGLE GREEN 89**Trapezoidal, no reforzada**

- » Dureza **89 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,65) · Acero (0,55) · UHMW (0,40)**
 » Conformidad FDA **No** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
Z/10	10 x 6	2,30	59	11,9	52,9	18,2	80,9	23,8	105,9	28,7	127,7	0,05	0,07
A/13	13 x 8	2,80	72	20,5	91,2	31,3	139,2	41,0	182,4	49,5	220,2	0,07	0,10
A perfil de cresta	13 x 16	5,70	144	20,5	91,2	31,3	139,2	41,0	182,4	49,5	220,2	0,09	0,13
B/17	17 x 11	4,10	104	36,4	161,9	55,6	247,3	72,7	323,4	87,7	390,1	0,11	0,16
B perfil de cresta	17 x 20	7,00	180	36,4	161,9	55,6	247,3	72,7	323,4	87,7	390,1	0,13	0,19

* an (anchura) es la parte más ancha de la correa. al (altura) es la parte más alta de la correa.

Para obtener asistencia técnica y ayuda en el diseño de los accionamientos, póngase en contacto con nuestra Oficina Técnica. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

EAGLE RED 90**Redonda, no reforzada**

Redonda

» Dureza **90 A**
 » Conformidad FDA **No**

» Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,60) · Acero (0,50) · UHMW (0,38)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø		Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	4%		6%		8%		10%			
					lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
2 mm		2	0,75	20	1,1	4,7	1,5	6,7	1,9	8,5	2,2	9,9	0,003	0,004
3 mm	1/8	3	1,19	30	2,4	10,5	3,4	15,2	4,3	19,1	5,0	22,3	0,006	0,009
4 mm		4	1,56	40	4,2	18,7	6,1	26,9	7,6	33,9	8,9	39,7	0,01	0,015
5 mm	3/16		1,88	47	6,0	26,5	8,6	38,2	10,8	48,1	12,6	56,2	0,01	0,015
6,3 mm	1/4		2,75	70	10,6	47,1	15,3	67,9	19,2	85,4	22,5	100,0	0,03	0,04
7 mm		7	2,75	7	13,7	61,0	19,8	87,8	24,9	110,5	29,1	129,4	0,03	0,04
8 mm		8	3,13	80	16,8	74,8	24,2	107,7	30,5	135,6	35,7	158,7	0,04	0,06
9,5 mm	3/8		3,75	95	23,8	106,0	34,3	152,7	43,2	192,2	50,6	224,9	0,06	0,09
10 mm		10	3,94	100	28,9	123,1	39,9	177,4	50,2	223,3	58,8	261,3	0,07	0,10
12,5 mm	1/2		5,00	127	42,4	188,5	61,0	271,5	76,8	341,7	89,9	399,9	0,10	0,15
9/16	9/16		5,63	143	50,8	225,7	73,1	352,2	92,0	409,2	107,7	478,9	0,13	0,19
15 mm		15	5,90	150	59,1	262,9	85,2	378,8	107,2	476,7	125,4	557,8	0,14	0,21
18 mm		18	7,00	180	85,1	378,6	122,6	545,4	154,3	686,5	180,6	803,3	0,22	0,33

**EAGLE RED 90
EAGLE RED 90 SGT****Trapezoidal, no reforzada;
SGT con superficie superior de PVC totalmente unida**

Añadir 5 mm nominales a la altura enumerada para obtener la altura total de la correa. Trapezoidal Trapezoidal SGT



5 mm nominales

» Dureza **90A, SGT con superficie superior de 55A**
 » Conformidad FDA **No**

» Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,60) · Acero (0,50) · UHMW (0,38)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea (pulg.)		Ø mínimo de polea (mm)		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)		Peso por metro (kg)	
		Red 90	SGT	Red 90	SGT	4%		6%		8%		10%		Red 90	SGT	Red 90	SGT
	mm					lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N				
8 x 5 mm	8 x 5	2,0	—	50	—	9,5	42,1	15,0	66,8	19,9	88,7	24,0	106,9	0,02	—	0,03	—
Z/10	10 x 6	2,5	—	65	—	14,8	65,8	23,4	104,3	31,1	138,5	37,5	167,0	0,05	—	0,07	—
A/13	13 x 8	3,13	4,13	80	105	24,1	107,0	38,1	169,5	50,6	225,3	61,0	271,5	0,07	0,08	0,10	0,12
B/17	17 x 11	4,5	5,5	115	140	43,9	195,2	69,5	309,3	92,4	411,0	111,3	495,3	0,11	0,12	0,16	0,18
C/22	22 x 14	5,75	6,75	145	172	72,2	321,2	114,4	508,9	152,0	676,2	183,2	814,9	0,19	0,20	0,28	0,30

EAGLE BEIGE 95**Redonda, no reforzada**

Redonda

» Dureza **95 A**
 » Conformidad FDA **Sí**

» Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,55) · Acero (0,45) · UHMW (0,35)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
5 mm	5	2,0	50	5,3	23,6	7,5	33,4	9,4	41,8	11,0	48,8	0,02	0,03
8 mm	8	3,1	80	13,6	60,5	19,2	85,6	24,0	106,9	28,1	125,1	0,04	0,06
10 mm	10	3,9	100	21,2	94,5	30,1	133,8	37,6	167,1	43,9	195,4	0,07	0,10
15 mm	15	5,9	150	47,8	212,5	67,7	301,0	84,5	375,9	98,8	439,6	0,14	0,21

* an (anchura) es la parte más ancha de la correa. al (altura) es la parte más alta de la correa. SIN incluir los 5 mm nominales de correa con superficie superior unida completamente.
 Para obtener asistencia técnica y ayuda en el diseño de los accionamientos, póngase en contacto con nuestra Oficina Técnica. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

EAGLE BEIGE 95**Trapezoidal, no reforzada**

- » Dureza **95 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,55) · Acero (0,45) · UHMW (0,35)**
 » Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
A/13	13 x 8	3,10	80	16,8	74,7	25,2	112,1	32,5	144,6	38,9	173,0	0,07	0,10
B/17	17 x 11	4,50	115	29,9	133,0	44,6	197,9	57,7	256,6	69,1	307,4	0,11	0,16
C/22	22 x 14	5,70	145	49,4	219,7	73,9	328,7	95,4	424,3	114,3	508,4	0,19	0,28

EAGLE CLEAR 95**Redonda, no reforzada**

- » Dureza **95 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,55) · Acero (0,45) · UHMW (0,35)**
 » Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
3/32"	3/32	1,00	25	0,7	3,1	1,2	5,3	1,5	6,7	1,9	5,3	0,004	0,006
1/8"	1/8	1,25	32	0,9	4,0	1,4	6,2	1,7	7,6	2,1	6,2	0,01	0,015
3/16"	3/16	1,88	48	2,0	8,9	3,0	13,3	3,9	17,3	4,6	13,3	0,01	0,015
1/4"	1/4	2,50	64	3,6	16,0	5,4	24,0	6,9	30,7	8,2	24,0	0,03	0,04
5/16"	5/16	3,13	79	5,7	25,4	8,4	37,4	10,8	48,0	12,9	37,4	0,04	0,06
3/8"	3/8	3,75	95	8,2	36,5	12,1	53,8	15,6	69,4	18,5	53,8	0,06	0,09
1/2"	1/2	5,00	127	14,5	64,5	21,6	96,1	27,7	123,2	32,9	96,1	0,10	0,15
9/16"	9/16	5,63	143	18,4	81,8	27,3	121,4	35,0	155,7	41,7	121,4	0,13	0,19
5/8"	5/8	6,25	159	22,7	101,0	33,7	149,9	43,3	192,6	51,4	149,9	0,16	0,24
3/4"	3/4	7,50	190	32,7	145,4	48,5	215,7	62,3	277,1	74,1	215,7	0,23	0,34

EAGLE CLEAR 95**Trapezoidal, no reforzada**

- » Dureza **95 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,55) · Acero (0,45) · UHMW (0,35)**
 » Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
3L	3/8 x 7/32	2,19	56	4,1	18,2	6,6	29,4	8,9	39,6	10,8	48,0	0,03	0,04
3L perfil en T	9/16 x 19/64	2,50	64	6,1	27,1	9,9	44,0	13,3	59,2	16,2	72,1	0,05	0,07
3L doble	15/16 x 17/64	2,50	64	11,4	50,7	18,6	82,7	25,0	111,2	30,5	135,7	0,10	0,15
A/13	1/2 x 5/16	3,13	79	7,6	33,8	12,3	54,7	16,6	73,8	20,2	89,8	0,07	0,10
A perfil de cresta baja	1/2 x 7/16	3,13	79	7,6	33,8	12,3	54,7	16,6	73,8	20,2	89,8	0,07	0,10
A perfil de cresta alta	1/2 x 5/8	6,00	152	12,5	55,6	20,3	90,3	27,4	121,9	33,4	148,6	0,09	0,13
A doble	1 3/16 x 5/16	3,13	79	15,4	68,5	25,1	111,6	33,8	150,3	41,2	183,3	0,15	0,22
AA	1/2 x 13/32	4,13	105	10,8	48,0	17,6	78,3	23,7	105,4	28,8	128,1	0,09	0,13
B/17	11/16 x 13/32	4,13	105	13,1	58,3	21,3	94,7	28,6	127,2	34,8	154,8	0,11	0,16
BB	11/16 x 9/16	5,63	143	16,5	73,4	26,8	119,2	36,1	160,6	44,0	195,7	0,16	0,24
C/22	29/32 x 17/32	5,38	136	22,7	101,0	37,0	164,6	49,8	221,5	60,7	270,0	0,19	0,28
D acanalado	1 5/16 x 3/4	8,50	216	47,1	209,5	76,8	341,6	103,3	459,5	125,9	560,0	0,38	0,57

* an (anchura) es la parte más ancha de la correa. al (altura) es la parte más alta de la correa. Para obtener asistencia técnica y ayuda en el diseño de los accionamientos, póngase en contacto con nuestra Oficina Técnica. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

EAGLE WHITE 40D**Redonda, no reforzada**

Redonda

- » Dureza **40 D** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,55) · Acero (0,45) · UHMW (0,35)**
 » Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**
 » Material **Poliéster**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
5 mm	5	2,00	50	5,2	23,1	8,0	35,6	10,5	46,7	12,6	56,0	0,02	0,03
6 mm	6	2,38	60	7,5	33,7	11,5	51,2	15,1	67,2	18,2	80,9	0,025	0,04
8 mm	8	3,10	80	13,3	59,2	20,5	91,2	26,8	119,2	32,3	143,7	0,04	0,06
10 mm	10	4,00	100	20,8	92,5	32,0	142,2	41,9	186,5	50,5	224,6	0,07	0,10
12 mm	12	4,75	120	29,9	133,2	46,0	204,7	60,4	268,5	72,7	323,5	0,09	0,13
15 mm	15	5,90	150	46,8	208,1	71,9	319,9	94,3	419,6	113,6	505,4	0,14	0,21
18 mm	18	7,10	180	67,4	299,7	103,6	460,6	135,8	604,2	163,6	727,8	0,22	0,33
20 mm	20	7,88	200	83,2	370,0	127,9	568,7	167,7	745,9	202,0	898,5	0,23	0,34

**EAGLE WHITE 40D
EAGLE WHITE 40D SGT****Trapezoidal, no reforzada;
SGT con superficie superior de PVC totalmente unida**

Añadir 5 mm nominales a la altura enumerada para obtener la altura total de la correa. 5 mm nominales
Trapezoidal Trapezoidal SGT

- » Dureza **Base 40D, superficie superior 55 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,55) · Acero (0,45) · UHMW (0,35)**
 » Conformidad FDA **40D sí, SGT no** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**
 » Material **Base de poliéster; SGT con superficie superior de 55 A**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea (pulg.)		Ø mínimo de polea (mm)		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)		Peso por metro (kg)	
						4%		6%		8%		10%					
	mm	White 40D	SGT	White 40D	SGT	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	White 40D	SGT	White 40D	SGT
8 x 5 mm	8 x 5	2,6	—	65	—	6,3	28,0	10,8	48,0	14,8	65,8	18,3	81,4	0,02	—	0,03	—
Z/10	10 x 6	3,1	—	80	—	9,4	41,8	16,1	71,6	22,2	98,7	27,4	121,9	0,05	—	0,07	—
A/13	13 x 8	4,0	4,5	102	114	15,7	69,8	26,9	120,0	37,0	164,6	45,8	203,7	0,13	0,08	0,19	0,12
B/17	17 x 11	5,5	6,5	140	160	27,1	120,5	46,4	206,4	64,0	284,7	79,1	351,8	0,19	0,12	0,28	0,18
C/22	22 x 14	7,0	7,5	178	180	47,3	210,4	80,8	359,4	111,4	495,5	137,8	612,9	0,28	0,20	0,42	0,30

EAGLE BLUE 55D**Redonda, no reforzada**

Redonda

- » Dureza **55 D** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,50) · Acero (0,40) · UHMW (0,30)**
 » Conformidad FDA **No** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**
 » Material **Poliéster**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
10 mm	10	5,0	127	39,3	174,6	60,4	268,7	78,5	349,2	93,0	413,8	0,07	0,10
15 mm	15	7,5	190	88,3	392,9	135,9	604,5	176,7	785,8	209,3	931,0	0,14	0,21
18 mm	18	9,0	229	127,2	565,8	195,7	870,5	254,4	1131,5	301,4	1340,6	0,22	0,33
20 mm	20	10,0	254	157,0	698,5	241,6	1074,7	314,1	1396,9	372,1	1655,1	0,23	0,34

* an (anchura) es la parte más ancha de la correa. al (altura) es la parte más alta de la correa. SIN incluir los 5 mm nominales de correa con superficie superior unida completamente.
 Para obtener asistencia técnica y ayuda en el diseño de los accionamientos, póngase en contacto con nuestra Oficina Técnica. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

EAGLE BLUE 55**Trapezoidal, no reforzada**

» Dureza **55 D**
 » Conformidad FDA **No**

» Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,50) · Acero (0,40) · UHMW (0,30)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**
 » Material **Poliéster**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
		mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.		
Z/10	10 x 6	3,13	80	22,2	98,8	32,7	145,2	41,0	182,4	47,5	211,2	0,05	0,07
A/13	13 x 8	4,00	102	35,5	158,1	52,3	232,4	65,6	291,8	76,0	337,9	0,07	0,10
B/17	17 x 11	5,50	140	61,2	272,2	90,0	400,1	112,9	502,4	130,8	581,7	0,11	0,21
C/22	22 x 14	7,00	178	108.5	482.7	159.5	709.5	200.3	890.8	231.9	1031.5	0.19	0.28

EAGLE OPAQUE 80 R**Redonda, reforzada**

» Dureza **80 A**
 » Conformidad FDA **No**

» Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,75) · Acero (0,65) · UHMW (0,50)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				4%		6%		8%		10%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
8 mm	8	3,13	80	4,3	19,2	10,7	47,6	15,4	68,4	19,0	84,6	0,04	0,06
10 mm	10	3,93	100	9,74	43,1	24,1	107,2	34,6	153,9	42,8	190,3	0,06	0,09
15 mm	15	5.90	150	21.8	97.0	54.2	241.1	77.9	346.4	96.3	428.2	0.14	0.21

EAGLE OPAQUE 80 R**Trapezoidal, reforzada**

» Dureza **80 A**
 » Conformidad FDA **No**

» Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,75) · Acero (0,65) · UHMW (0,50)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				1%		2%		3%		4%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
A/13	13 x 8	3,13	80	6,2	27,5	16,7	74,4	25,2	111,9	30,8	136,8	0,07	0,10
A perfil de cresta	13 x 16	6,30	160	6,2	27,5	16,7	74,4	25,2	111,9	30,8	136,8	0,09	0,13
B/17	17 x 11	4,38	110	11,0	48,8	29,7	132,0	44,6	198,4	54,5	242,6	0,11	0,16
B perfil de cresta	17 x 20	7,88	200	11,0	48,8	29,7	132,0	44,6	198,4	54,5	242,6	0,13	0,19

* an (anchura) es la parte más ancha de la correa. al (altura) es la parte más alta de la correa.

Para obtener asistencia técnica y ayuda en el diseño de los accionamientos, póngase en contacto con nuestra Oficina Técnica. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

EAGLE IVORY 85 R**Trapezoidal, reforzada**

- » Dureza **85 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
 » Conformidad FDA **No** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				1%		2%		3%		4%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
Z/10	10 x 6	2,38	60	2,9	12,7	8,6	38,2	13,7	60,8	17,4	77,6	0,05	0,07
A/13	13 x 8	3,13	80	5,0	22,2	15,1	67,0	24,0	106,7	30,6	136,1	0,07	0,10
A perfil de cresta	13 x 16	6,30	160	5,0	22,2	15,1	67,0	24,0	106,7	30,6	136,1	0,09	0,13
B/17	17 x 11	4,38	110	8,8	39,4	26,7	118,8	42,5	189,2	54,3	241,3	0,11	0,16
B perfil de cresta	17 x 20	7,88	200	8,8	39,4	26,7	118,8	42,5	189,2	54,3	241,3	0,13	0,19
C/22	22 x 14	5,50	140	14,6	65,1	44,2	196,7	70,4	313,1	89,8	399,4	0,19	0,28
C perfil de cresta	22 x 28	11,00	280	14,6	65,1	44,2	196,7	70,4	313,1	89,8	399,4	0,25	0,37

EAGLE HYFEN 85 R**Redonda, reforzada**

- » Dureza **85 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
 » Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				1%		2%		3%		4%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
3/16"	3/16	2,00	51	2,8	12,5	6,8	30,2	11,2	49,8	15,5	68,9	0,01	0,015
1/4"	1/4	2,75	70	3,7	16,3	8,9	39,5	14,9	66,1	20,6	91,5	0,03	0,05
5/16"	5/16	3,44	87	3,7	16,3	8,9	39,5	14,9	66,1	20,6	91,5	0,04	0,06
3/8"	3/8	4,13	105	5,5	24,5	13,3	59,2	22,3	99,2	30,9	137,3	0,06	0,09
1/2"	1/2	5,50	140	7,3	32,6	17,7	78,9	29,7	132,2	41,2	183,1	0,10	0,15
9/16"	9/16	6,19	157	8,2	36,7	20,0	88,8	33,4	148,8	46,3	206,0	0,13	0,19
5/8"	5/8	6,88	175	11,0	48,9	26,6	118,4	44,6	198,4	61,7	274,6	0,16	0,24
3/4"	3/4	8,25	210	11,0	48,9	26,6	118,4	44,6	198,4	61,7	274,6	0,23	0,34

* an (anchura) es la parte más ancha de la correa. al (altura) es la parte más alta de la correa.

Para obtener asistencia técnica y ayuda en el diseño de los accionamientos, póngase en contacto con nuestra Oficina Técnica. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

EAGLE HYFEN 85 R**Trapezoidal, reforzada**

- » Dureza **85 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
 » Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				1%		2%		3%		4%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
3L doble	15/16 x 17/64	3,00	76	14,4	63,9	20,7	91,9	27,8	123,8	35,3	156,8	0,10	0,15
A perfil de cresta	1/2 x 9/16	6,19	157	17,4	77,4	25,1	111,4	33,8	150,1	42,8	190,2	0,09	0,13
A doble	1 3/16 x 5/16	3,44	87	16,5	73,3	23,7	105,5	31,9	142,1	40,5	180,0	0,15	0,22
B perfil de cresta	21/32 x 11/16	7,50	191	25,7	114,4	37,0	164,6	49,8	221,7	63,2	280,9	0,13	0,19
D	1 1/4 x 3/4	12,00	305	77,1	343,0	111,0	493,6	149,5	664,9	189,4	842,4	0,38	0,57

EAGLE HYFEN 85 CXF
EAGLE HYFEN 85 CXR
Trapezoidal, reforzada

2.5 mm
nominales

Añadir 2.5 mm nominales a la altura enumerada para obtener la altura total de la correa.

Trapezoidal Doble

- » Dureza **85A, superficie superior de 60A**
- » Conformidad FDA **No**
- » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
- » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				1%		2%		3%		4%			
				lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
	mm	Pulg.	mm										
A	1/2 x 5/16	4,50	115	22,2	98,6	29,6	131,7	36,7	163,1	43,4	193,2	0,07	0,10
A doble	1 3/16 x 5/16	4,50	115	21,0	93,3	28,0	124,7	34,7	154,4	41,1	182,9	0,38	0,57
B	21/32 x 13/32	5,50	140	32,7	145,7	43,7	194,6	54,1	240,9	64,1	285,3	0,11	0,16
C	7/8 x 17/32	7,00	178	48,9	217,6	65,4	290,7	80,9	359,9	95,9	426,3	0,15	0,22
D	1 1/4 x 3/4	12 50	318	96 4	428 7	128 7	572 6	159 4	708 8	188 8	839 7	0 19	0 28

EAGLE ORANGE 85 R**Redonda, reforzada**

- » Dureza **85 A**
- » Conformidad FDA **Sí**
- » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
- » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø		Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
					1%		2%		3%		4%			
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
6 mm		6	2,38	60	0,8	3,6	2,8	12,3	5,4	24,1	7,8	34,6	0,025	0,04
1/4"	1/4		2,50	64	0,8	3,6	2,8	12,3	5,4	24,1	7,8	34,6	0,03	0,05
5/16"	5/16		3,13	79	1,3	5,6	4,3	19,3	8,5	37,6	12,1	54,0	0,04	0,06
8 mm		8	3,13	80	1,8	8,0	6,2	27,8	12,2	54,2	17,5	77,8	0,04	0,06
3/8"	3/8		3,75	95	1,8	8,0	6,2	27,8	12,2	54,2	17,5	77,8	0,06	0,09
10 mm		10	3,94	100	2,6	11,6	10,1	39,5	17,1	76,1	24,9	110,7	0,06	0,09
12 mm		12	4,75	120	3,3	14,7	11,5	51,2	22,5	100,0	32,3	143,7	0,09	0,13
1/2"	1/2		5,00	127	3,2	14,2	11,1	49,4	21,6	96,3	31,1	138,2	0,10	0,15
9/16"	9/16		5,63	143	4,1	18,0	14,0	62,5	27,4	121,9	39,3	175,0	0,13	0,19
15 mm		15	5,90	150	4,5	20,0	15,5	68,9	30,2	134,3	43,4	193,0	0,14	0,21
5/8"	5/8		6,25	159	5,0	22,3	17,3	77,1	33,8	150,4	48,6	216,0	0,16	0,24
3/4"	3/4		7,50	191	7,2	32,1	25,0	111,1	48,7	216,6	69,9	311,1	0,23	0,34
20 mm		20	7,88	200	7,6	33,8	26,3	116,9	51,1	227,3	73,4	326,5	0,23	0,34

EAGLE ORANGE 85 R**Trapezoidal, reforzada**

- » Dureza **85 A**
- » Conformidad FDA **Sí**
- » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,70) · Acero (0,60) · UHMW (0,45)**
- » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				1%		2%		3%		4%			
				lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
Z/10	10 x 6	2,38	60	2,6	11,4	6,1	27,0	9,7	43,0	12,7	56,6	0,05	0,07
A/13	13 x 8	3,13	80	4,0	17,9	9,5	42,4	15,2	67,6	20,0	89,0	0,07	0,10
B/17	17 x 11	4,38	110	7,0	30,9	16,5	73,3	26,2	116,7	34,5	153,7	0,11	0,16
C/22	22 x 14	5,50	140	12,1	53,8	28,7	127,7	45,7	203,3	60,2	267,8	0,19	0,28

* an (anchura) es la parte más ancha de la correa. al (altura) es la parte más alta de la correa, SIN incluir los 2.5 mm nominales de correa coextruida. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

EAGLE GREEN 89 RT**Redonda, reforzada, rugosa**

Redonda

- » Dureza **89 A**
 » Conformidad FDA **No**

- » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,50) · Acero (0,40) · UHMW (0,30)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				1%		2%		3%		4%			
	mm	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
5 mm	5	2,00	50	1,7	7,4	5,0	22,2	10,2	45,5	15,8	70,1	0,02	0,03
6 mm	6	2,38	60	2,4	10,6	7,2	32,0	14,7	65,5	22,7	101,0	0,025	0,04
7 mm	7	2,75	70	3,3	14,5	9,8	43,5	20,0	89,1	30,9	137,4	0,03	0,05
8 mm	8	3,13	80	4,3	18,9	12,8	56,8	26,2	116,4	40,4	179,5	0,04	0,06
10 mm	10	3,94	100	6,6	29,6	20,0	88,8	40,9	181,9	63,1	280,5	0,06	0,09
12 mm	12	4,75	120	9,6	42,6	28,8	127,9	58,9	262,0	90,8	403,9	0,09	0,13
15 mm	15	5,90	150	15,0	66,5	44,9	199,8	92,0	409,3	141,9	631,1	0,14	0,21
18 mm	18	7,00	180	21,5	95,8	64,7	287,8	132,5	589,4	204,3	908,8	0,22	0,33

EAGLE BEIGE 95 R**Redonda, reforzada**

Redonda

- » Dureza **95 A**
 » Conformidad FDA **Sí**

- » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,55) · Acero (0,45) · UHMW (0,35)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				1%		2%		3%		4%			
				lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
5 mm	5	2,38	60	1,5	6,7	2,7	12,2	4,1	18,1	5,3	80,5	0,02	0,03
8 mm	8	3,75	96	3,8	17,1	7,0	31,2	10,4	46,2	13,6	205,5	0,04	0,06
10 mm	10	4,75	120	6,0	26,7	11,0	48,8	16,2	72,2	21,2	321,1	0,06	0,09
15 mm	15	7,10	180	13.5	60.1	24.7	109.7	36.5	162.5	47.8	722.8	0.14	0.21

EAGLE BEIGE 95 R**Trapezoidal, reforzada**

Trapezoidal

- » Dureza **95 A**
 » Conformidad FDA **Sí**

- » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,55) · Acero (0,45) · UHMW (0,35)**
 » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				1%		2%		3%		4%			
	Pulg.	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
3L	9,5 x 6	2,63	67	11,1	49,2	25,8	114,8	37,9	168,4	46,6	207,2	0,03	0,05
3L Sincronizado	9,5 x 6	2,63	67	11,1	49,4	25,8	114,8	37,9	168,6	46,6	207,3	0,03	0,05
Z/10	10 x 6	2,81	72	12,5	55,6	29,0	129	42,6	189,5	52,4	233,1	0,05	0,07
A/13	13 x 8	3,75	96	20,6	91,6	48,0	213,5	70,5	313,6	86,7	385,6	0,07	0,10
A Sincronizado	13 x 8	3,13	80	20,6	91,6	48,0	213,5	70,5	313,6	86,7	385,6	0,06	0,09
B/17	17 x 11	5,19	132	35,5	157,9	83,0	369,2	121,7	541,3	149,8	666,3	0,11	0,16
B Sincronizado	17 x 11	4,38	110	35,5	157,9	83,0	369,2	121,7	541,3	149,8	666,3	0,10	0,15
C/22	22 x 14	6,63	168	61,9	275,3	144,5	642,7	212,0	943,0	260,9	1160,5	0,19	0,28
C Sincronizado	22 x 14	5,50	140	61,9	275,3	144,5	642,7	212,0	943,0	260,9	1160,5	0,18	0,27

EAGLE HYFEN 95 R**Trapezoidal, reforzada**

Trapezoidal

- » Dureza **95 A** » Coeficiente de fricción **Acero inoxidable (0,55) · Acero (0,45) · UHMW (0,35)**
 » Conformidad FDA **Sí** » Rango de temperatura **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**

Perfil	Dimensiones an x al*	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
				1%		2%		3%		4%			
				lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
A	1/2 x 3/8	4,50	114	22,3	99,2	32,4	144,2	41,6	185,2	50,4	224,1	0,07	0,10
A Sincronizado	1/2 x 3/8	3,50	89	22,3	99,2	32,4	144,2	41,6	185,2	50,4	224,1	0,06	0,09
B	21/32 x 1/2	6,00	152	32,9	146,5	47,9	213,0	61,5	273,5	74,4	330,9	0,11	0,16
B Sincronizado	21/32 x 1/2	4,50	114	32,9	146,5	47,9	213,0	61,5	273,5	74,4	330,9	0,10	0,15
C	7/8 x 5/8	7,50	191	49,2	218,8	71,5	318,2	91,9	408,6	111,2	494,4	0,19	0,28
C Sincronizado	7/8 x 5/8	6,50	216	49,2	218,8	71,5	318,2	91,9	408,6	111,2	494,4	0,18	0,27

CABLE PARA LATAS EAGLE**Redonda, reforzada**

Redonda

- » Dureza **Véase tabla** » Rango de T° Red **De -30°C a +66°C · De -22°F a +150°F**
 » Conformidad FDA **Sólo Natural y Green** » Rango de T° Resto **De -30°C a +80°C · De -22°F a +176°F**
 » Material **Poliéster**

Perfil	Dureza	Diámetro Ø	Ø mínimo de polea		Carga de trabajo bajo porcentaje de tensión								Peso por pie (lbs.)	Peso por metro (kg)
					1%		2%		3%		4%			
		Pulg.	Pulg.	mm	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N	lbs.	N		
Red 50D CC LCF	50D	3/8	10,0	254	23,8	105,9	57,8	257,2	104,3	463,7	152,2	677,2	0,06	0,09
Blue 55D CC	55D	3/8	12,0	305	18,1	80,5	42,8	190,4	79,4	353,2	118,4	526,6	0,06	0,09
Natural 55D CC	55D	3/8	12,0	305	18,1	80,5	42,8	190,4	79,4	353,2	118,4	526,6	0,06	0,09
Green 63D CC	63D	3/8	12,0	305	18,1	80,5	42,8	190,4	79,4	353,2	118,4	526,6	0,06	0,09
Natural 63D CC	63D	3/8	12,0	305	18,1	80,5	42,8	190,4	79,4	353,2	118,4	526,6	0,06	0,09

* an (anchura) es la parte más ancha de la correa. al (altura) es la parte más alta de la correa. SIN incluir los 5 mm nominales de correa con superficie superior unidad completamente.

Para obtener asistencia técnica y ayuda en el diseño de los accionamientos, póngase en contacto con nuestra Oficina Técnica. Las dimensiones sirven sólo como referencia.

CORREAS DE POLIURETANO NO REFORZADAS

EAGLE OPAQUE 80	EAGLE IVORY 85	EAGLE RED 90
EAGLE ORANGE 85	EAGLE GREEN 89	EAGLE BEIGE 95
EAGLE CLEAR 85	EAGLE GREEN 89 T	EAGLE CLEAR 95

Correas de poliuretano no reforzadas Eagle®: la fuerza de carga reconocida para aplicaciones de traslado de materiales y de transmisión de servicio ligero.

- > Construcción en poliuretano sólido.
- > Perfiles redondos, trapezoidales y planos.
- > Excelente resistencia a la abrasión.
- > Autotensable: sin necesidad de compensaciones.
- > Fácil de soldar in situ utilizando el kit de soldadura de Fenner Drives.



CORREAS QUICK CONNECT NO REFORZADAS

EAGLE CLEAR 85QC	EAGLE CLEAR 85TOR
EAGLE RED 85 QC	
EAGLE YELLOW 85 QC	

Correas de poliuretano Quick-Connect no reforzadas Eagle®: la forma fácil y rápida de evitar el tiempo de inactividad del transportador y sistema, sin necesidad de soldaduras.

- > Conexiones rápidas idóneas: productos sin tiempo inactivos.
- > Juntas tóricas trenzadas (TOR): solución de montaje rápido idónea para transportadores de rodillos motorizados.
- > Construcción trenzada en bucle disponible con ganchos metálicos o de plástico.
- > Construcción redonda hueca disponible con conectores metálicos.
- > No es necesario desmontar elementos del accionamiento.
- > Se pueden solicitar durezas y colores personalizados.



CORREAS DE SIN FIN SOLDADAS EN FÁBRICA

JUNTA TÓRICAS SIN FIN
CORREAS PREFABRICADAS EAGLE

Juntas tóricas sin fin y correas prefabricadas Eagle®: deje el trabajo para nosotros y ahorre la molestia de fabricar sus propias correas sin fin.

- > Disponibles en todos los colores y durezas de las correas Eagle.
- > Para transportadores de transferencia, con ejes de transmisión y con rodillos motorizados y accionamientos de transmisión de servicio ligero.
- > Elevado coeficiente de fricción.
- > Elástico con una memoria excelente.
- > Los populares tamaños de 5 mm y 6 mm están disponibles en stock.
- > Se fabrican por encargo tamaños, durezas y colores personalizados.
- > Rápido procesamiento de pedidos para todos los artículos especiales.
- > Para obtener información sobre juntas tóricas trenzadas de rápido montaje, véase la página anterior.



CORREAS DE POLIURETANO REFORZADAS

EAGLE OPAQUE 80 R	EAGLE ORANGE 85 R	EAGLE BEIGE 95 R
EAGLE HYFEN® 85 R	EAGLE GREEN 89 R	EAGLE HYFEN 95 R
EAGLE IVORY 85 R	EAGLE GREEN 89 RT	

Correas de poliuretano reforzadas Eagle®: la elección de elevada resistencia y baja extensibilidad idónea para transportadores de mayor longitud, cargas transportadas más pesadas o aplicaciones de transmisión con capacidad de carga media.

- > Para aplicaciones con mayores cargas.
- > Reforzadas con cordón o cinta de poliéster.
- > Elevada resistencia: reducida extensibilidad.
- > Perfiles redondos, trapezoidales clásicos y trapezoidales dobles.
- > Se puede sincronizar para aumentar la flexibilidad.
- > Las correas reforzadas no son autotensables: compense a holgura con un tensor T-Max™ de Fenner Drives.



CORREAS DE POLIÉSTER

EAGLE WHITE 40D

EAGLE BLUE 55D

Correas de poliéster Eagle®: una opción de baja extensibilidad y elevada durabilidad. Ideal para transportar materiales pesados o abrasivos y también para transportadores de mayor longitud.

- > Fabricadas en poliéster sólido.
- > Características de extensibilidad bajas.
- > Idónea para largos recorridos.
- > Ideal para transportar materiales pesados.
- > Coeficiente de fricción inferior al poliuretano.
- > Permite la acumulación durante el transporte.



CABLE PARA LATAS DE POLIÉSTER REFORZADO

EAGLE RED 50D CC LCF

EAGLE GREEN 63D CC

EAGLE BLUE 55D CC

EAGLE NATURAL 63D CC

EAGLE NATURAL 55D CC

Cable para latas de poliéster reforzado Eagle®: Cuando las líneas de enlatado se averíen, no llame al equipo de empalme de cables y espere; usted mismo podrá soldar nuestros cables para latas sin fin en unos minutos.

- > Reforzado en poliéster 100% con cordón de elevada tracción.
- > Alternativa de elevado rendimiento y bajo coste a los cables de acero.
- > Rápida instalación: un producto sin tiempos inactivos.
- > Fácil de soldar in situ gracias al kit de soldadura por solape.
- > Eagle Red 50D tiene un coeficiente de fricción inferior (LCF).
- > Cable común de 9,5 mm (3/8 pulg.) de diámetro.
- > Se fabrican por encargo otros tamaños y colores.



CORREAS DE POLIURETANO COEXTRUIDAS

EAGLE RED 85 CXF

EAGLE HYFEN 85 CXF®

EAGLE HYFEN 85 CXR®

Correas de poliuretano coextruidas Red 85 y Hyfen 85 reforzada Eagle®: para transportadores planos o inclinados, que requieren una mayor adherencia y mejor amortiguación.

- > Fabricadas en poliéster sólido.
- > Versiones reforzadas y no reforzadas.
- > Superficie superior coextruida 60A de alta adherencia.
- > Base 85A resistente.
- > Superficies superiores suaves (CXF) o rugosas (CXR).
- > Perfiles trapezoidales clásicos y dobles.
- > Unión superior integral que no se despegas.
- > Sobrepasa en rendimiento a todas las correas de superficies especiales unidas mediante adhesivos.
- > Las correas reforzadas no son autotensables: utilice un tensor T-Max™ de Fenner Drives.



CORREAS DE POLIURETANO Y DE POLIÉSTER SUPERGRIP TOP

EAGLE OPAQUE 80 SGT

EAGLE IVORY 85 RSGT

EAGLE GREEN 89 RSGT

EAGLE IVORY 85 SGT

EAGLE IVORY 85 RSGT PU

EAGLE RED 90 SGT

EAGLE IVORY 85 SGT PU

EAGLE GREEN 89 SGT

EAGLE WHITE 40D SGT

Correas de poliuretano y de poliéster SGT Eagle®: incorporan superficies superiores de reducido desgaste y alta adherencia. Idónea para las aplicaciones de transporte de cerámica, madera procesada y productos corrugados.

- > Durezas de bases de poliuretano 80A, 85A, 89A y 90A.
- > Dureza de base de poliéster 40D.
- > Versiones reforzadas (RSGT) y no reforzadas (SGT).
- > Superficies superiores de PVC o de poliuretano disponibles.
- > SuperGrip Top de PVC para gran adherencia: materiales no abrasivos.
- > SuperGrip Top de PU para mayor capacidad de carga: materiales muy abrasivos.
- > Unión superior integral que no se despegas.
- > Perfiles trapezoidales.
- > Se pueden solicitar superficies superiores personalizadas.



PERFILES ESPECIALES

TRABAJE PERSONALMENTE CON NUESTRA OFICINA TÉCNICA PARA DESARROLLAR UNA SOLUCIÓN ÓPTIMA.

Correas personalizadas Eagle®: nuestros equipos de diseño e ingeniería de productos trabajan con usted para desarrollar el perfil de correa correcto y la selección del material óptimo para su aplicación específica.

- > Durezas duales: se dispone de una variedad de opciones para utilizar las mejores propiedades de dos materiales de poliuretano diferentes.
- > Opciones de material con eliminación de carga estática o con estabilidad UV.
- > Características de ajuste para adaptarse a configuraciones de accionamiento y poleas exclusivas.
- > Perfiles a dos aguas para reducir la superficie de contacto del producto.
- > Zonas con una superficie más amplia para reducir la presión unitaria sobre superficies de producto sensibles o pesadas.



SOLDADURA POR SOLAPE

El kit incluye:

Pinzas de banco
Soldador

Conjunto de moldes

Recortador de bordes
Tijeras

Brocas de taladro

Maletín para el transporte

- > Una vez haya elegido nuestras correas de poliuretano reforzadas o de cables para latas Eagle® para su aplicación, querrá transformarlas en correas sin fin con soldaduras por solape. Se trata de la soldadura más resistente que se puede producir in situ y es muy superior a las técnicas convencionales de soldadura a tope.
- > Esta flexible soldadura proporciona el 100% de la resistencia nominal a la tracción de la correa mediante la superposición del elemento de tracción de refuerzo dentro de la correa acabada. Proporciona una superficie lisa que no dañará el producto transferido.
- > Las soldaduras por solape se pueden realizar in situ en unos minutos.



SOLDADURA A TOPE

El kit incluye:

Pinzas grande o pequeña
Soldador

Recortador de bordes

Tijeras

Brocas de taladro

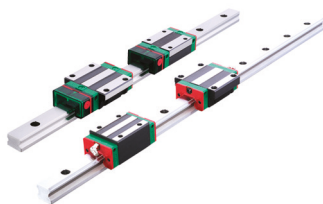
Maletín para el transporte

- > Elimine los problemas de la fabricación de correas de poliuretano no reforzadas sin fin con el sistema de soldadura a tope de Fenner Drives.
- > El kit proporciona una manera rápida y económica de unir todas las correas no reforzadas Eagle e incluso las Quick-Connect huecas.
- > Nuestra herramienta de fijación exclusiva es la más fiable y más fácil de utilizar y asegura la alineación correcta de los extremos de la correa.

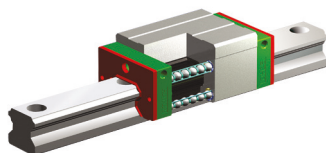


This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

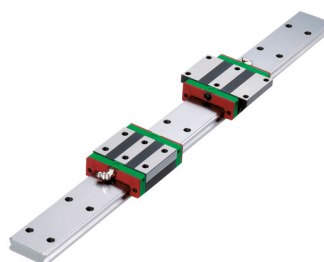
Productos y servicios relacionados



Guías de recirculación de bolas
Accesorios de guías, guías
protegidas



Guías de recirculación con jaula



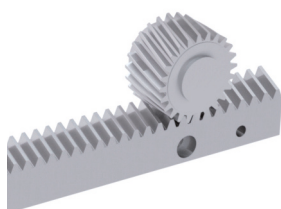
Guías monorraíl



Guías con enCódigos



Reductor planetarios de precisión



Cremallera de precisión



Soportes de husillos



Mesas lineales



Tuercas y husillos a bolas



Tuercas dobles



Tuercas rotativas



Actuadores lineales



Tuercas de precisión



Rodamientos de rodillos cruzados

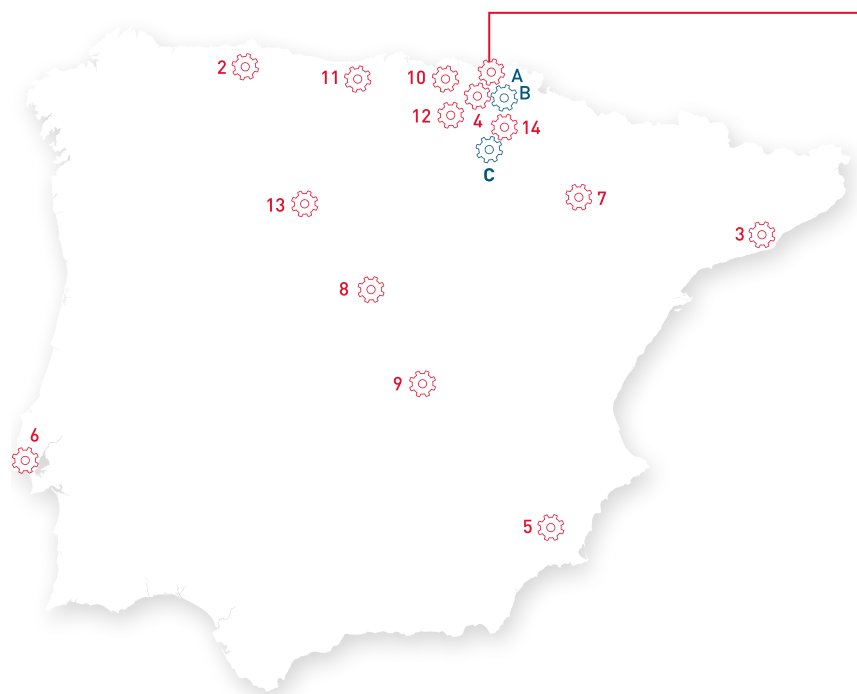


Torquemotores



Reductores armónicos

Nuestra red comercial



1

GAES · CENTRAL

Pº Ubarburu 58 – Pol. 27

20014 San Sebastián (Guipúzcoa)

Tel. 943 445 777

comercial@gaessa.com

2

GAES · ASTURIAS

C/ Peña Redonda NºR43 · P. I. Silvota

33192 Llanera (Asturias)

Tel. 985 232 997

oviedo@gaessa.com

3

GAES · CATALUÑA

DP – Pº Ubarburu 58 – Pol. 27

20014 San Sebastián (Guipúzcoa)

Tel. 637 587 389

paco.arias@gaessa.com

4

GAES · GUIPÚZCOA

Pol. Ittola 5C – Barrio Salvatore

20200 Beasain (Guipúzcoa)

Tel. 943 881 317

beasain@gaessa.com

5

GAES · LEVANTE

DP – Pº Ubarburu 58 – Pol. 27

20014 San Sebastián (Guipúzcoa)

Tel. 672 241 378

ivan.gonzalez@gaessa.com

6

GAES · PORTUGAL

Lisboa

Tel. +351 918 113 097

paulo.armada@gaessa.com

7

GAES · ZARAGOZA

C/ Sisallo 13 Nave 2 · P. Empresarium

50720 La Cartuja (Zaragoza)

Tel. 976 523 511

zaragoza@gaessa.com

8

GAES MICROSYSTEM MOTION

C. del Mar Mediterráneo 2, Nave 5

28830 S. Fernando de Henares (Madrid)

Tel. 919 199 139

info@gaesmicrosystem.com

9

GAES NAWERS MOTION

C/ Ruidera – Esq. Valle de Alcudia

13700 Tomelloso (Ciudad Real)

Tel. 926 501 800

info@gaesnawers.com

10

GAES VIMECA

Pol. Ind. Aperribai

48960 Galdakao (Vizcaya)

Tel. 944 267 510

bilbao@gaessa.com

11

GAES VIMECA

C/ Bonifacio del Castillo 15-17

39300 Torrelavega (Cantabria)

Tel. 664 682 271

cantabria@gaessa.com

12

RODALSA

C/ Zurrupitieta, 26 · Pab.28 · P. I. Jundiz

01015 Vitoria (Álava)

Tel. 945 289 395

rodalsa@infonegocio.com

13

RODALSA

C/ Oro 42, 2º Iz. Of 11 · P. San Cristóbal

47012 Valladolid (Valladolid)

Tel. 983 081 769

rodalsa@infonegocio.com

14

SOLTECNA

C/ Ezponda nº 3 – Pol. Ind. Areta

31620 Huarte-Pamplona (Navarra)

Tel. 948 361 055

soltecna@soltecna.com

Empresas de servicios:

A TALLER DE MONTAJE & MECANIZADO**B TALLERES MECÁNICOS ARATZ****C TÉCNICAS MECÁNICAS & DESARROLLO NAVARRA (TEMEDENA)**

Grupo GAES se reserva el derecho de realizar modificaciones en este catálogo sin previo aviso. © 2025 Grupo GAES. Todos los derechos reservados.

