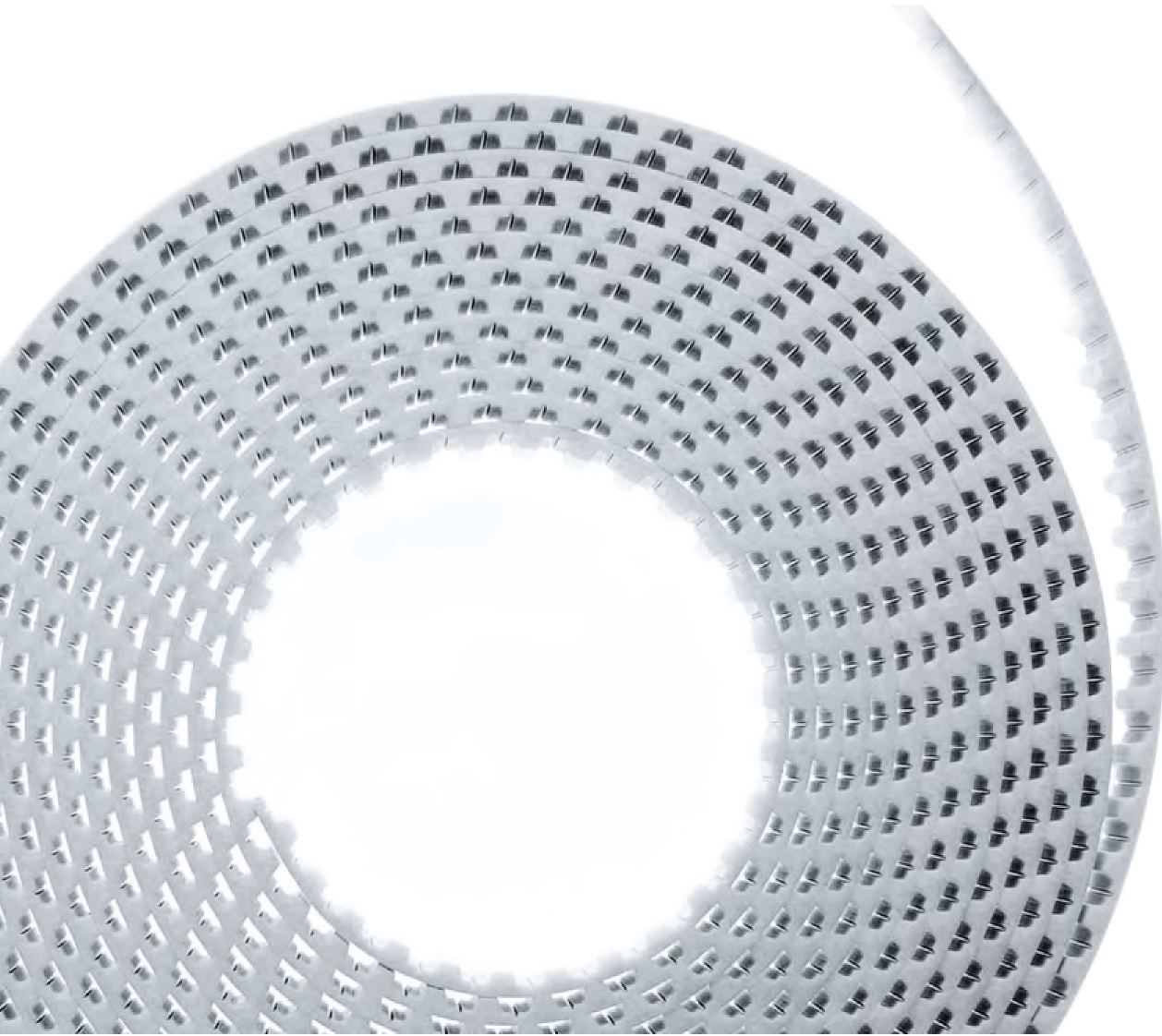




Correas Dentadas a Metros

MEGALINEAR

ÍNDICE

Introducción a MEGADYNE y Grupo GAES	4	MTD8 Abierta	74
Introducción a correas abiertas	6	MTD14 Abierta	76
Clasificaciones	8	MTD14 XHP2 Abierta	78
Cálculos técnicos	12	RPP5 Abierta	80
Ejemplo de cálculo (Correa abierta)	14	RPP8 Abierta	82
Ejemplo de cálculo (Correa unida)	15	RPP14 Abierta	84
Parámetros de cálculo	16	RPP14 XHP2 Abierta	86
Instalación de correa	18	STD5 Abierta	88
		STD8 Abierta	90
Correas	20	HG Abierta	92
MXL Abierta	20	TG5 Abierta	94
XL Abierta	22	TG10 Abierta	96
L Abierta	24	TG20 Abierta	98
H Abierta	26	ATG5 Abierta	100
H Ancha Abierta	28	ATG10 Abierta	102
XH Abierta	30	ATG20 Abierta	104
T2,5 Abierta	32	QST5 Abierta	106
T5 Abierta	34	QST8 Abierta	108
MegaEco Biobased T5	36	QST14 Abierta	110
T5 Ancha Abierta	38	GW14 Abierta	112
TT5 para Tejedora	40	GW20 Abierta	114
T10 Abierta	44	Plana Abierta	116
MegaEco Biobased T10	46	FC T5	118
T10 Sin Hueco	48	FC 10	119
T10 Ancha Abierta	50		
T20 Abierta	52	Placas de fijación	120
AT3 Abierta	54	Placas de fijación QST	121
AT5 Abierta	56	Placas de fijación GW	122
MegaEco Biobased AT5	58	Posicionamiento y transmisión de potencia	123
AT10 Abierta	60	Tacos	124
MegaEco Biobased AT10	62	Propiedades del recubrimiento	138
AT10 Sin Hueco	64	Ejecuciones especiales	140
AT10 Abierta	66		
AT20 Abierta	68	Formulario	144
MTD3 Abierta	70	Productos y servicios relacionados	148
MTD5 Abierta	72	Nuestra red comercial	149

MEGADYNE es, desde hace décadas, líder global en la fabricación de correas de alta calidad para una amplia gama de aplicaciones industriales.

Las **correas MEGADYNE** garantizan un rendimiento óptimo en sistemas de transmisión de potencia y transporte, gracias a su precisión, resistencia y durabilidad.

Fabricadas en materiales como el poliuretano y el caucho, permiten una transmisión eficiente y sincrónica del movimiento, eliminando deslizamientos y garantizando una operación suave y constante. En comparación con sistemas de transmisión tradicionales, las correas MEGADYNE ofrecen una mayor vida útil y requieren un mantenimiento mínimo.

Su versatilidad y alto rendimiento hacen que las correas MEGADYNE sean ideales para aplicaciones en sectores como la automoción, la industria alimentaria y la manipulación de materiales.

GRUPO GAES ofrecemos soluciones técnicas especializadas en sistemas mecánicos industriales, garantizando eficiencia y calidad en cada aplicación.

En **Sistemas Mecánicos GAES**, desarrollamos 5 líneas principales de negocio vinculadas a la mecánica industrial. Desde nuestros orígenes trabajamos con las mejores marcas del sector, siendo canal oficial de distribución en España.

Disponemos de instalaciones en toda la Península, lo que nos permite agilizar los procesos (solución de problemas, abastecimiento de material, asistencia técnica, etc) que requieran nuestros clientes.

Además, sumamos capacidades al disponer de nuestra oficina técnica, talleres propios de mecanizado y montaje, servicio 24h y mantenimiento predictivo; lo que nos permite aportar soluciones óptimas y personalizadas a nuestros clientes.

Sectores de aplicación

- Procesamiento láser
- Logística inteligente
- Solución robótica
- Maquinaria de impresión
- Automatización industrial
- Equipo médico
- Equipo semiconductor
- Transporte inteligente
- Industria energética
- Maquinaria textil
- Maquinaria de alimentos
- Equipo de entretenimiento
- Equipo de pruebas
- Industria papelera
- Industria del automóvil
- Energías renovables
- Industria naval
- Obra pública
- Industria del reciclaje
- Máquina Herramienta
- Envase y embalaje
- Industria alimentaria
- Elevación
- Siderurgia
- Hormigones y áridos
- Industria maderera
- Equipo óptico
- Equipo de alta precisión



Introducción a correas abiertas

MEGADYNE comenzó a fabricar correas de transmisión moldeadas en 1957 y a extruir correas abiertas en 1975. Las correas abiertas MEGALINEAR se fabrican en poliuretano termoplástico, lo que proporciona una resistencia superior al desgaste y la abrasión. Diversos tipos de cables de acero ofrecen buenas características de funcionamiento, incluso bajo altas cargas de tracción.

Los avanzados procesos de producción permiten diseñar soluciones técnicas personalizadas para satisfacer las demandas del mercado. Al seleccionar entre una variedad de componentes y materiales, las correas MEGALINEAR pueden fabricarse para rendir incluso en las aplicaciones más exigentes. Las correas abiertas MEGALINEAR son especialmente adecuadas cuando los requisitos clave son la mayor precisión en la posición, bajo nivel de ruido y largos ciclos sin mantenimiento.

MEGALINEAR QST

Diseñado exclusivamente para reducir los niveles de ruido generados durante operaciones de alta velocidad, el MEGALINEAR QST es completamente autoalineable sin necesidad de poleas con brida. El diseño de dientes helicoidales desfasados con recubrimiento de nylon proporciona una alta capacidad de par.

MEGALINEAR GW

MEGADYNE introdujo el MEGALINEAR GW, una correa de poliuretano termoplástico de alto rendimiento para aplicaciones más pesadas. Se pueden lograr mayores capacidades de carga gracias a la alta resistencia al corte del diseño de los dientes, junto con los cables de acero zincados de alta tensión. MEGALINEAR GW garantiza una mayor potencia transmisible bajo cargas continuas altas.

MEGALINEAR FC

MEGALINEAR FC es una nueva gama de correas de la familia MEGALINEAR. Específicamente introducida para la industria de procesamiento de alimentos, MEGALINEAR FC se fabrica con materiales aprobados para contacto con alimentos, de acuerdo con las regulaciones europeas EU 1935/2004, EU 10/2011, y EU 174/2015. Se fabrica en pasos T5/T10 sin espacio entre los dientes y está disponible con una variedad de perfiles de respaldo para todo tipo de aplicaciones de transporte y procesamiento. Estas avanzadas correas síncronas aprobadas por la FDA tienen una excelente resistencia a productos químicos y a la corrosión, y están certificadas para contacto con alimentos secos y húmedos. El diseño homogéneo de la correa asegura una vida útil significativamente mayor, con un alto nivel de integridad higiénica.

MEGALINEAR FCM

A petición y con una cantidad mínima, es posible producir MEGALINEAR FCM en color azul celeste (RAL 5012), y certificado para contacto directo con alimentos secos y húmedos. Tanto MEGALINEAR FC como FCM se pueden fabricar con un compuesto especial detectable por metal y rayos X. MEGALINEAR XMD reduce el riesgo de contaminación por fragmentos de la correa, protegiendo la seguridad del consumidor.

MEGALINEAR MEGAECO BIOBASED

MEGALINEAR MegaEco Biobased forma parte de la gama MEGADYNE MegaEco, la solución sostenible para sistemas de transmisión de potencia. Fabricada con polímeros procedentes de fuentes vegetales, esta correa "ecológica" puede ayudar a las empresas a reducir su huella de CO2.



MEGADYNE HA AMPLIADO LA GAMA MEGALINEAR PARA INCLUIR:

- MEGALINEAR QST
- MEGALINEAR GW
- MEGALINEAR FC - FCM - XMD
- MEGALINEAR MegaEco Biobased
- MEGALINEAR MEGAC4TTM

MEGALINEAR "Adaptable Cleats For Transport" (Tacos Adaptables para Transporte)

Su diseño con perfiles intercambiables de forma rápida y sencilla significa que puedes utilizar la misma correa para una amplia variedad de aplicaciones, transportando mercancías de diferentes formas en un solo sistema de transporte con un tiempo de inactividad mínimo.

MEGAC4T

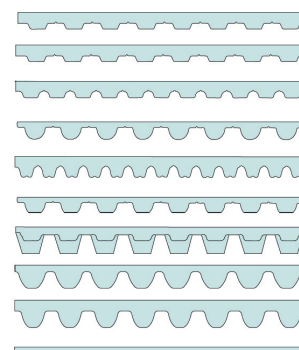
Gracias a sus características, las correas MEGALINEAR pueden ser utilizadas con éxito en una amplia gama de aplicaciones como:

- Puertas automáticas y sistemas de apertura de garajes
- Ascensores
- Dispositivos de manipulación automatizados
- Controladores lineales / drivers
- Sistemas de posicionamiento
- Industria de la madera
- Máquinas textiles
- Industria serigráfica
- Industria del vidrio
- Industria de la piedra y el mármol
- Industria del embalaje
- Sistemas robotizados
- Industria del tabaco
- Industria del papel y cartón
- Industria química y farmacéutica
- Industria alimentaria

MEGADYNE ha desarrollado una gama muy amplia de soluciones con numerosos diseños de dientes, elementos de tracción y compuestos adecuados para todas las aplicaciones.

GAMA ESTÁNDAR

MXL • XL • L • H • XH
T2,5 • T5* • TT5 • T10* • T20
AT3 • AT5 • AT10 • MEGAC4TTM AT10 • AT20
MTD3 • MTD5 • MTD8 • MTD14 • MTD14 XHP2
RPP5 • RPP8 • RPP14 • RPP14XHP2
STD5 • STD8
HG • TG5 • TG10K6 • TG10K13 • TG20 • ATG5 • ATG10 • ATG20
QST5 • QST8 • QST14
GW14 • GW20
P1 • P2 • P3 • P4



* Disponible en versiones para Contacto con Alimentos (FC), detectable por Rayos X y Metal (XMD).

Clasificaciones

Las correas de distribución MEGALINEAR se fabrican en poliuretano termoplástico, con cables de acero paralelos simples. Este tipo de correa, desarrollada por nuestro Departamento de I+D, ofrece buenas características de funcionamiento y altas cargas de tracción. Son especialmente adecuadas para transmisión de potencia y transporte con altas cargas y velocidades. La adición de un revestimiento de nylon en los dientes durante la producción mejora las propiedades de funcionamiento para aplicaciones específicas y reduce el ruido gracias a un menor coeficiente de fricción. También es posible una mayor protección en la parte trasera de la correa con un recubrimiento especial, ofreciendo protección adicional contra productos agresivos o pesados.

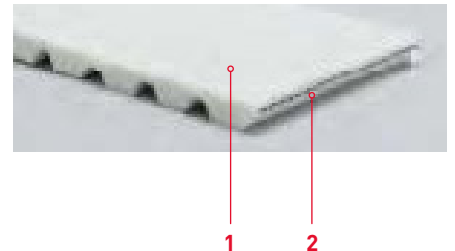
1. El cuerpo de las correas es de poliuretano termoplástico blanco 92 ShA, caracterizado por altos niveles de resistencia al desgaste, incluso en presencia de cargas de choque y aumento repentino de carga.

2. Los elementos de tracción paralelos de acero zincado de alta resistencia S y Z permiten una alta carga de rotura y una elongación extremadamente baja. La combinación de estos materiales de alta calidad mejora el rendimiento de la correa, que se puede resumir como sigue:

- Resistencia excepcional a la abrasión y al desgarro de los dientes
- Bajo coeficiente de fricción
- Alta flexibilidad
- Resistencia al ozono y a la temperatura [-25 °C / +80 °C]
- Resistencia a aceites, grasas y gasolina

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS Y QUÍMICAS

- Dimensiones constantes
- Baja pretensión
- Silenciosa
- Longitud constante
- Libre de mantenimiento
- Alta resistencia a la abrasión
- Alta flexibilidad
- Resistente al envejecimiento, la hidrólisis y el ozono
- Elementos de tracción de acero de alta resistencia, con poca elongación y máxima flexibilidad
- Temperatura de trabajo -25 °C / +80 °C
- Alta resistencia a aceites, grasas y gasolina
- Velocidades lineales de hasta 20 m/s
- Dimensiones constantes, bastante resistentes a ácidos y álcalis



CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS Y QUÍMICAS**CUERPO**

Las correas MEGALINEAR se fabrican con poliuretano termoplástico blanco 92 ShA como estándar. Compuestos especiales (diferentes durezas, propiedades especiales) están disponibles bajo pedido. Los compuestos y elementos de tracción especiales deben ser probados y homologados para la aplicación. MEGADYNE no es responsable del mal funcionamiento de productos especiales. A continuación, algunas características del PU (poliuretano):

AGUA

Sin problemas en agua limpia normal o de mar a temperatura ambiente. Por encima de 60 °C, hay una rápida disminución de la resistencia a la rotura.

ÁCIDOS

En proporciones diluidas de ácido a temperatura ambiente, este PU es moderadamente atacado. En soluciones ácidas de alta concentración, este PU tiene una vida útil muy corta. Por encima de 50 °C, los ácidos siempre son peligrosos para el PU termoplástico.

ÁLCALIS

En proporciones diluidas de álcalis a temperatura ambiente, este PU es moderadamente atacado. En soluciones alcalinas de alta concentración, este PU tiene una vida útil muy corta. Por encima de 50 °C, los álcalis siempre son peligrosos para el PU termoplástico.

DISOLVENTES

El PU termoplástico es insoluble en la mayor parte de los disolventes. Solo los disolventes muy polares (como el tetrahidrofurano, dimetilformamida, n-metilpirrolidona) pueden disolver o dañar considerablemente el PU. Los ésteres o las cetonas (como el acetato de etilo o la metiletilcetona) generalmente pueden producir una hinchazón, disminuyendo las características mecánicas. Los hidrocarburos aromáticos y los hidrocarburos alifáticos producen hinchazones muy altas. Todos los efectos aumentan con el aumento de la temperatura.

ACEITES

El PU tiene una alta resistencia a aceites minerales puros (lubricantes, aceites de motor, aceites combustibles). Generalmente, los aceites sintéticos de alto rendimiento, debido a los aditivos especiales que contienen, pueden ser incompatibles con el PU termoplástico, especialmente a altas temperaturas.

GRASAS

El PU tiene una alta resistencia a grasas minerales puras (grasas lubricantes). Generalmente, las grasas sintéticas de alto rendimiento, debido a los aditivos especiales que contienen, pueden ser incompatibles con el PU termoplástico, especialmente a altas temperaturas.

COMBUSTIBLES

Buena resistencia a la gasolina sin alcohol. En presencia de alcohol, el PU termoplástico puede sufrir deterioro. Los combustibles, incluidos los aromáticos, pueden producir hinchazones reversibles.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS Y QUÍMICAS**MICROORGANISMOS**

En presencia de suciedad que contenga humedad, pueden desarrollarse microorganismos. En el caso de que un ataque microbiano pueda producir peligro, es necesario utilizar un tipo especial de PU.

AGENTES CLIMÁTICOS

Buena resistencia a los agentes atmosféricos. El color blanco puede cambiar a amarillo claro bajo una larga exposición a los rayos UV. En cualquier caso, esto no influye en la resistencia mecánica.

ELEMENTOS DE TRACCIÓN**ELEMENTO DE TRACCIÓN ESTÁNDAR**

MEGALINEAR se fabrica con cables de acero zincado paralelo S y Z como estándar.

KEVLAR®

Los elementos de tracción de Kevlar® se sugieren para:

- No magnéticos, para uso en transmisiones con detectores de metales
- Amplio uso en la industria alimentaria
- Deben evitarse aplicaciones en ambientes húmedos

Las correas con cables de Kevlar® tienen una menor estabilidad dimensional en comparación con las correas con cables de acero.

La longitud y la tolerancia pueden cambiar.

HP

Los cables de Alto Rendimiento tienen un 25% más de capacidad de resistencia que los cables estándar. Se recomiendan para aplicaciones de alta repetibilidad.

HF

Los cables de Alta Flexibilidad pueden aceptar diámetros más pequeños de poleas y tensores que los cables estándar. Son adecuados para transmisiones de varios ejes con flexión inversa severa.

HPF

Los cables de Alto Rendimiento y Flexibilidad tienen un 25% más de capacidad de resistencia que los cables HP, pero son más flexibles que los cables HP. Se sugieren para transmisiones de alto rendimiento y de varios ejes.

ACERO INOXIDABLE

Los cables de acero inoxidable tienen un 25% menos de capacidad de resistencia que los cables estándar. Se recomiendan para aplicaciones en agua.

REVESTIMIENTO

MEGALINEAR se puede fabricar con revestimientos especiales en los dientes o en la parte trasera. Por favor, consulte la página 138.

CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN

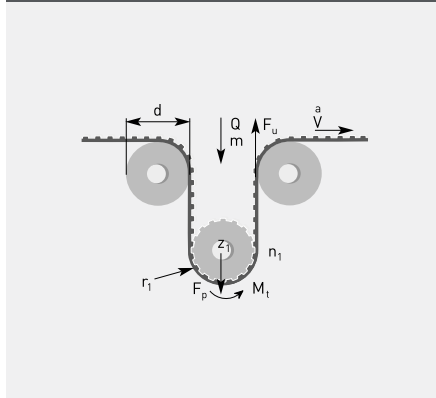
Usando la información en la tabla a continuación, es posible identificar la correa correcta para cada aplicación. El código está compuesto de letras y números como en el siguiente ejemplo:

1	2	3	4	5	6					
J	+	50	+	AT	+	10	+	10000	+	Fabricaciones especiales

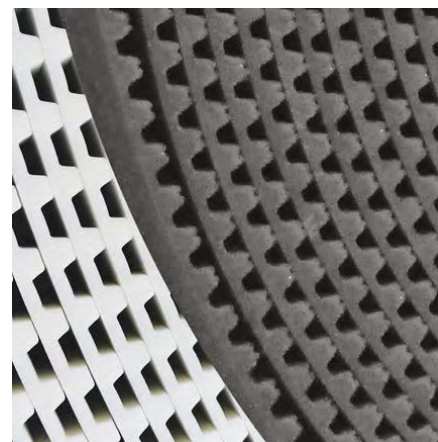
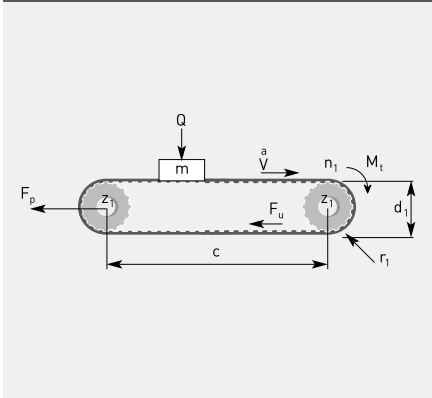
1	J	Correa unida.
	ML	Correa abierta MEGALINEAR.
2	50	Este número indica el ancho de la correa solicitada. El valor está en mm para una correa con paso en mm, y en pulgadas para una correa con paso en pulgadas.
3	AT	Este código compuesto de letras indica la selección del perfil.
4	10	Este número indica el paso estándar de la correa. Se expresa en mm.
5	10000	El último número indica la longitud de la correa, siempre en mm, independientemente del paso.
6	Fabricaciones especiales	Cables especiales como Kevlar®, o HP, o HF, o HPF, o acero inoxidable
		Compuestos especiales como diferentes durezas 85 ShA o diferentes colores (negro - rojo - amarillo - azul)
		Revestimiento adicional NFT o NFB o AVA-FC o Tenax o Linatex o Honey Comb (Panal) o celulosa negra PU o celulosa amarilla PU o caucho de neopreno.

Cálculos técnicos

CORREA LINEAL DE MOVIMIENTO OMEGA



CORREA DE MOVIMIENTO LINEAL Y TRANSPORTE



Las siguientes páginas contienen datos, fórmulas y tablas que son necesarias para diseñar una nueva transmisión por correa. Para transmisiones críticas y difíciles, se recomienda que contacte con la Oficina Técnica de Grupo GAES para recibir asesoramiento. Nuestra O.T. está especializada en el cálculo de TPP.

SÍMBOLO	UNIDAD	DEFINICIÓN	SÍMBOLO	UNIDAD	DEFINICIÓN
a	m/s ²	ACELERACIÓN	g	m/s ²	GRAVEDAD (9,81)
b	mm	ANCHO DE CORREA	μ	–	COEFICIENTE DE FRICCIÓN
C	–	FACTOR DE SEGURIDAD	m	Kg	MASA TRANSPORTADA
Δl/l₀₀	‰	ELONGACIÓN	M_t	Nm	TORQUE DE TRANSMISIÓN
d	mm	DIÁMETROS DE PASO DE TENSORES	n₁	1/min	REV/MIN (RPM) DEL PIÑÓN 1
d₁	mm	DIÁMETRO DE PASO DE PIÑONES	P	KW	POTENCIA DE TRANSMISIÓN
F_p	N	PRETENSIÓN	Q	N	FUERZA EJERCIDA POR MASA (M)
F_u	N	FUERZA PERIFÉRICA	V	m/s	VELOCIDAD DE LA CORREA
F_{p spec}	N/cm	FUERZA TRANSMISIBLE POR DIENTE POR UNIDAD DE ANCHO	Z_i		NÚMERO DE DIENTES DEL PIÑÓN
MTL	N	CARGA MÁXIMA DE TRACCIÓN	Z_m		NÚMERO DE DIENTES EN MALLA EN EL PIÑÓN CONDUCTOR (12)
BS	N	RESISTENCIA A LA ROTURA	Z_L		Nº DE DIENTES DE LA POLEA GRANDE
c	mm	DISTANCIA ENTRE CENTROS	Z_s		Nº DE DIENTES DE LA POLEA PEQUEÑA
			p		PASO DE LA CORREA

La carga máxima de tracción es la tracción máxima aceptable en los cables. La resistencia a la rotura es la carga necesaria para romper los cables de la correa. La elongación es la elongación de la correa bajo carga.

FÓRMULAS ÚTILES Y FACTORES DE CONVERSIÓN

$$\begin{aligned}
 V &= \frac{d_1 \cdot n_1}{19100} & n_1 &= \frac{V \cdot 19100}{d_1} & d_1 &= \frac{V \cdot 19100}{n_1} & Q &= m \cdot g \\
 P &= \frac{M_t \cdot n_1}{9550} & M_t &= \frac{9550 \cdot P}{n_1} & M_t &= \frac{F_u \cdot d_1}{2000}
 \end{aligned}$$

ELECCIÓN DEL PASO DE LA CORREA Y LAS POLEAS

Para un paso óptimo de la correa, consulte las tablas en la página 16. Para una elección óptima del tamaño del piñón, se recomienda tener lo más cerca posible de 12 dientes en el engranaje.

Conociendo la masa	Para accionamientos horizontales y de transporte Nota: los valores de μ se pueden encontrar en la tabla 3 en la página 16)	$F_u = (m \cdot a) + (m \cdot g \cdot \mu)$
	Para accionamientos verticales	$F_u = (m \cdot a) + (m \cdot g)$
Conociendo el par de torsión		$F_u = 2000 \text{ Mt} / d_1$
Conociendo la potencia de transmisión		$F_u = 19.1 \cdot 10^6 \cdot P / (d_1 \cdot n_1)$

ESTIMACIÓN DEL ANCHO Y PERFIL DE LA CORREA

El ancho de la correa b debe calcularse utilizando la siguiente fórmula:

$b = (F_u \cdot c_s \cdot 10) / (F_{p \text{ spec}} \cdot Z_m)$	C_s	factor de seguridad de la tabla 4 en la página 15
	F_u	del cálculo anterior
	Z_m	nº de dientes en el engranaje del piñón conductor
		$[0.5 - \frac{4 \cdot p}{79 \cdot c} (Z_L - Z_s)] \cdot Z_s$
	Z_m	(si el Z_m calculado ≥ 12 para una aplicación con correa abierta, use $Z_m = 12$) (si el Z_m calculado ≥ 6 para una aplicación con correa unida, use $Z_m = 6$)
	$F_{p \text{ spec}}$	fuerza transmisible por diente por unidad de ancho (ver tabla en las páginas de datos de la correa)

PRETENSADO

La tensión de instalación sugerida:

F_p	$2 \cdot F_u$ para aplicaciones de movimiento lineal y omega lineal
F_p	F_u para aplicaciones de transporte

VERIFICACIÓN DEL CABLE

La carga máxima de tracción permitida de la combinación de paso/ancho de la correa seleccionada (ver tablas en las páginas de datos de la correa):

$$\text{Carga máxima de tracción de la correa elegida} > \frac{F_p}{2} + (F_u \cdot C_s)$$

VERIFICACIÓN DEL DIÁMETRO DE LOS PIÑONES Y RODILLOS

Asegúrese de que todos los diámetros seleccionados de poleas y rodillos sean iguales o mayores que los valores mínimos especificados en la página de datos de la correa correspondiente.

ELONGACIÓN

Cuando la correa esté operando, habrá una elongación proporcional a la carga máxima de tracción:

$$\Delta l_{00} = (F_u \cdot 4) / \text{carga máxima de tracción}$$

Ejemplo de cálculo (Correa abierta)

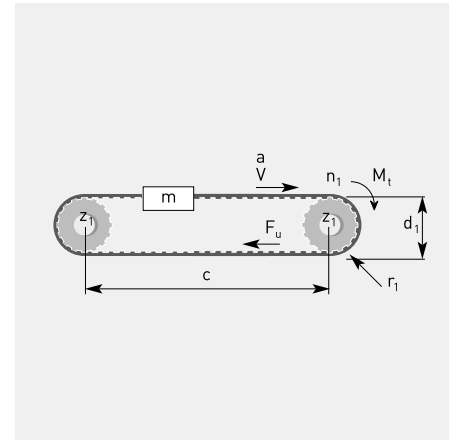
ELECCIÓN DEL PASO DE LA CORREA Y LOS PIÑONES

Según la tabla de selección del paso de la correa n.1 en la página 16, considerando los valores de P y n_1 , seleccionamos la correa RPP8. Luego, consideramos el diámetro de la polea más cercano al valor solicitado y el número correspondiente de dientes (ver información técnica en la página 83). Por lo tanto, $Z_1 = 30$ dientes (con un diámetro de paso de 76,4 mm)

CÁLCULO DE LA TENSIÓN EFECTIVA

Dado que se conoce la potencia de transmisión, se puede calcular F_u :

$$F_u = \frac{19,1 \cdot 10^6 \cdot P}{d_1 \cdot n_1} = \frac{19,1 \cdot 10^6 \cdot 1,8}{76,4 \cdot 300} = 1500 \text{ N}$$



DETERMINACIÓN DEL ANCHO DE LA CORREA

$b = \frac{F_u \cdot C_s \cdot 10}{F_{p \text{ spec}} \cdot Z_m}$	F_u	del cálculo anterior (1500 N)
	C_s	de la tabla 4 en la página 16, para baja carga fluctuante $C_s = 1,4$
	Z_m	dado que la polea conductora tiene 30 dientes y número de dientes en el engranaje 15, pero el máximo Z_m es 12, entonces $Z_m = 12$
	n_1	300 RPM (dado)
$b = \frac{1500 \cdot 1,4 \cdot 10}{62 \cdot 12} = 28,2 \text{ mm}$	$F_{p \text{ spec}}$	62 N / cm (ver página 82 a 300 RPM)

DATOS DE LA MÁQUINA

$C = 2.000 \text{ mm}$
 $d_1 = 76 \text{ mm}$
 $n_1 = 300 \text{ RPM}$
 $P = 1,8 \text{ KW}$
 Baja carga fluctuante

Dado que el ancho más cercano es 30 mm: se elige 30 RPP8.

PRETENSADO

$$F_p = 2 \cdot F_u$$

$$F_p = 3000 \text{ N}$$

VERIFICACIÓN DEL CABLE

De la página 82, paso RPP8 de 30 mm de ancho: carga máxima de tracción 4750 N

$$\text{carga máxima de tracción} > \frac{F_p}{2} + [F_u \cdot C_s]$$

$$\frac{F_p}{2} + [F_u \cdot C_s] = 1500 + 1500 \cdot 1,4$$

4750 N > 3600 N, la correa seleccionada es aceptable.

VERIFICACIÓN DEL DIÁMETRO DE LOS PIÑONES Y RODILLOS

Asegúrese de que todos los diámetros seleccionados de poleas y rodillos sean mayores o iguales a los valores mínimos especificados en página 83.

ELONGACIÓN

$$\Delta l_{00} = \frac{F_u \cdot 4}{\text{carga max. tracción}} = \frac{1500 \cdot 4}{4750} = 1,26 \text{ mm/m}$$

En situaciones dinámicas, habrá una elongación de 1,26 mm por metro de correa en funcionamiento.

MOVIMIENTO
LINEAL

Ejemplo de cálculo (Correa unida)

ELECCIÓN DEL PASO DE LA CORREA Y LOS PIÑONES

Según la tabla n. 2 en la página 16, considerando los valores de F_u (para correas unidas ingrese el doble de F_u calculado en la tabla 2), seleccionamos T 10. Luego, consideramos el diámetro de la polea más cercano al valor solicitado y el número correspondiente de dientes (ver información técnica en la página 45). Por lo tanto, $Z_1 = 32$ dientes (con un diámetro de paso de 101,86 mm).

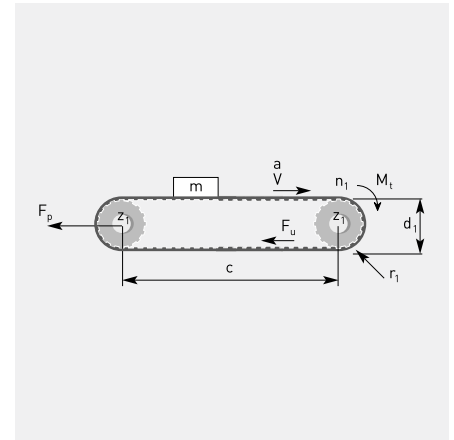
CÁLCULO DE LA TENSIÓN EFECTIVA

Dado que se conoce la masa, se puede calcular F_u :

$$F_u = (m \cdot a) + (m \cdot g \cdot \mu) \quad \text{valor de } \mu \text{ según la tabla 3 en la página 16} = 0,35$$

$$F_u = (460 \cdot 0,5) + (460 \cdot 9,81 \cdot 0,35) = 1810 \text{ N}$$

$$m = Q/g = 4500 / 9,81 = 460 \text{ kg}$$



DETERMINACIÓN DEL ANCHO DE LA CORREA

$b = \frac{F_u \cdot C_s \cdot 10}{F_{p \text{ spec}} \cdot Z_m}$	F_u	del cálculo anterior (1810 N)
	C_s	de la tabla 4 en la página 16, para baja carga fluctuante $C_s = 1,4$
	Z_m	dado que la polea conductora tiene 32 dientes y número de dientes en el engranaje 16, pero el máximo Z_m es 6, entonces $Z_m = 6$
	n_1	$(V_p \cdot 60.000) / (n \cdot d_1) = (0,5 \cdot 60.000) / (n \cdot 101,86)$ ya que $d_1 = 101,86$ de antes = 94 RPM
$b = \frac{1810 \cdot 1,4 \cdot 10}{45 \cdot 6} = 93,85 \text{ mm}$	$F_{p \text{ spec}}$	45 N / cm (ver página 44, a 100 RPM)

DATOS DE LA MÁQUINA

$C = 5.000 \text{ mm}$

$d_1 = 100 \text{ mm}$

$V = 0,5 \text{ m/s}$

$a = 0,5 \text{ m/s}^2$

Guía de nylon

$Q = 4500 \text{ N}$

Baja carga fluctuante

Dado que el ancho más cercano es 100 mm: se elige 100 T10.

PRETENSADO

$$F_p = F_u$$

$$F_p = 1810 \text{ N}$$

VERIFICACIÓN DEL CABLE

De la página 44, paso T10 de 100 mm de ancho unido: carga máxima de tracción 5415 N

$$\text{Carga máxima de tracción} > F_p + (F_u \cdot C_s)$$

$$F_p + (F_u \cdot C_s) = 1810 + (1810 \cdot 1,4)$$

5415 N > 4344 N, la correa seleccionada es aceptable.

VERIFICACIÓN DEL DIÁMETRO DE POLEAS Y RODILLOS

Verificando los datos técnicos en la página 45 para poleas y rodillos, se puede ver que el accionamiento tiene diámetros de polea aceptables.

ELONGACIÓN

$$\Delta l_{00} = \frac{F_u \cdot 4}{\text{carga max. traccion}} = \frac{1810 \cdot 4}{5415} = 1,33 \text{ mm/m}$$

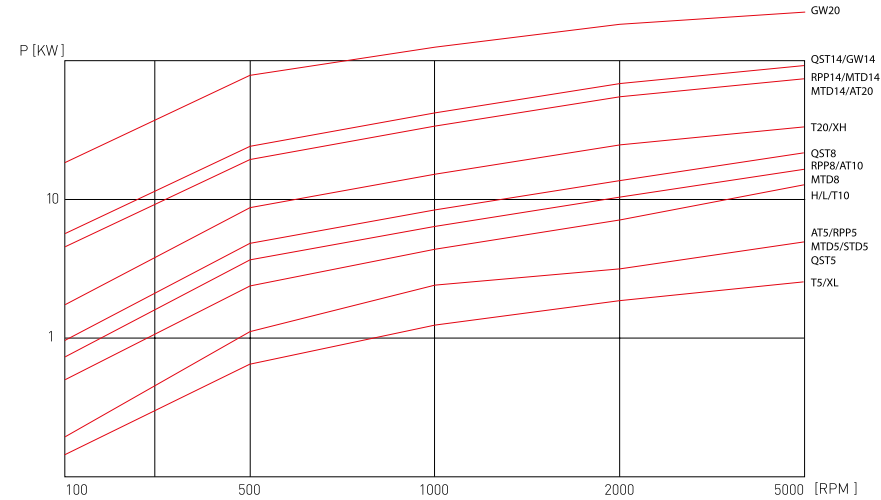
En situación dinámica, habrá una elongación de 1,33 mm por metro de correa en funcionamiento.

CORREA
TRANSPORTADORA

Parámetros de cálculo

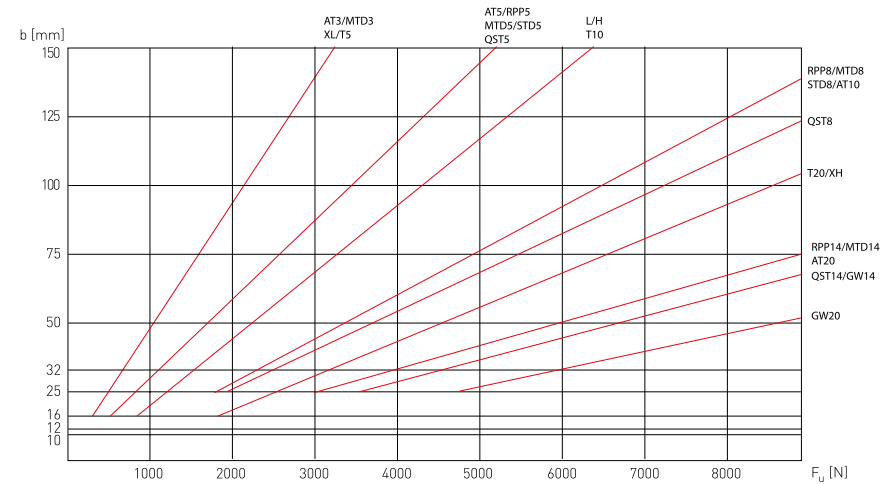
SELECCIÓN DEL PASO DE LA CORREA

TABLA 1



SELECCIÓN DEL ANCHO DE LA CORREA

TABLA 2



Valores medios válidos para cable de acero estándar. Después de seleccionar la correa, verifique la resistencia de la correa en la página de datos de la correa.

TABLA 3 - COEFICIENTE DE FRICCIÓN

Fricción deslizante en una superficie seca	poliuretano / acero liso	$\mu = 0,5$
	poliuretano / acero rugoso	$\mu = 0,7$
	poliuretano / acero abrasivo	$\mu = 0,9$
	poliuretano NFT / acero liso	$\mu = 0,25$
	poliuretano NFT / acero rugoso	$\mu = 0,35$
	poliuretano NFT / acero abrasivo	$\mu = 0,6$
	poliuretano / nylon	$\mu = 0,35$
	poliuretano NFT / nylon	$\mu = 0,15$
	poliuretano / aluminio	$\mu = 0,8$
	poliuretano NFT / aluminio	$\mu = 0,45$
Fricción rodante en una superficie seca	Rodamiento	$\mu = 0,015$
	Rodillo / Correa PU	$\mu = 0,03 / 0,06$
	Cojinete	$\mu = 0,15$

La elección del factor de seguridad depende de las condiciones de operación.

La siguiente tabla muestra el valor a utilizar:

TABLA 4 - FACTOR DE SEGURIDAD

Carga Estable		1
Carga de Impacto	Bajo	1,4
	Promedio	1,7
	Alto	2
Elevadores, montacargas		1,8
Ejes de línea		1,6
Máquinas de papel	Agitadores, calandrias, secadoras, bastidores de bobinado,	1,6
	Willows, máquinas Jordan, bombas, cortadoras, amoladoras	1,8
Máquinas para alfarería y cerámica	Cortadoras, granuladoras,	1,7
	Máquinas de pulpa	2
Máquinas de lavandería	General	1,6
	Extractores, lavadoras	1,8
Máquinas para el procesamiento de caucho		1,8
Máquinas para trabajar la madera:	Tornos, sierras de cinta, cortadoras,	1,7
	Sierra circular, cepilladoras, garlopas	1,7
Máquinas de impresión	Rotativas, periódicos, linotipias, cortadoras, plegadoras, revistas	1,6
Máquinas textiles	Máquinas de urdimbre, devanadoras,	1,7
	Hilandas, máquinas de torsión, telares	1,8
Máquinas herramientas	Máquinas de perforación, tornos, máquinas de roscado, cortadoras de engranajes, máquinas de mandrinar	1,6
	Fresadoras, cepilladoras,	1,7
	Máquinas de pulido	1,7
Transportadores	Montacargas, paquetes ligeros	1,3
	Tornillo sin fin de horno, elevador de cangilones de delantal, tornillo	1,8
Máquinas de ladrillos		1,8

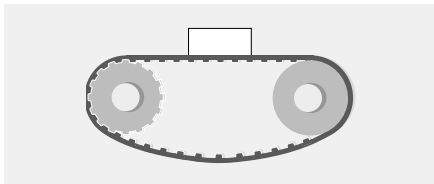
Instalación de correa

Una de las principales dificultades en la instalación de correas de transmisión es lograr la tensión correcta de la correa. La vida útil de los rodamientos de soporte y las correas de transmisión, y por lo tanto, la fiabilidad del sistema completo, depende en gran medida de una tensión de correa ajustada de manera óptima.

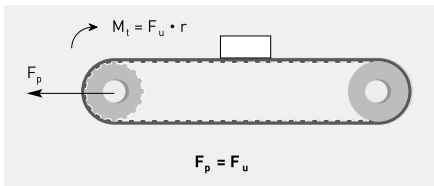
El pretensado es la fuerza necesaria para poner tensión en el sistema y evitar que la correa salte sobre las poleas, como en el ejemplo del esquema A.

Para una instalación correcta del sistema, todas las aplicaciones con correas MEGALINEAR se pueden resumir según los esquemas B y C.

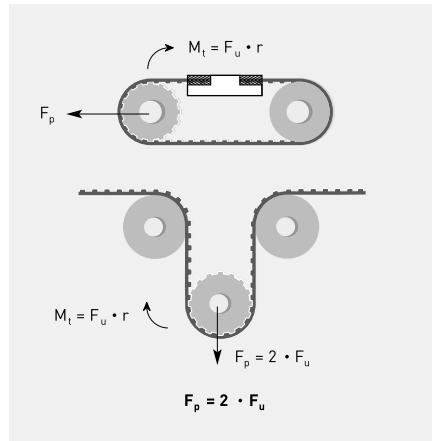
Instalación incorrecta de la correa. Esquema A



Cinta transportadora. Esquema C



Correa de movimiento lineal y omega. Esquema B



CLAVES DE LOS ESQUEMAS

F_p = pretensado

F_u = fuerza periférica
(ver cálculo en la página 14)

r = radio de la polea

PROCEDIMIENTO PARA MEDIR

El procedimiento para medir la tensión de la correa es utilizar un equipo de medición de tensión de correa. Este dispositivo consiste en una pequeña cabeza de detección que se sostiene sobre la correa a medir. Luego, se golpea la correa para inducirla a vibrar a su frecuencia natural. Las vibraciones se detectan y la frecuencia de vibración se muestra en la unidad de medición.

La relación entre la tensión estática de la correa (T_s) y la frecuencia de vibración (f) se puede calcular utilizando la siguiente fórmula:

$$f = \frac{1}{2t} \cdot \sqrt{\frac{T_s}{m}} \quad \text{o} \quad T_s = 4 \cdot m \cdot t^2 \cdot f^2$$

DONDE:

T_s = Tensión estática (N)

m = Masa de la correa por unidad de longitud (kg/m)

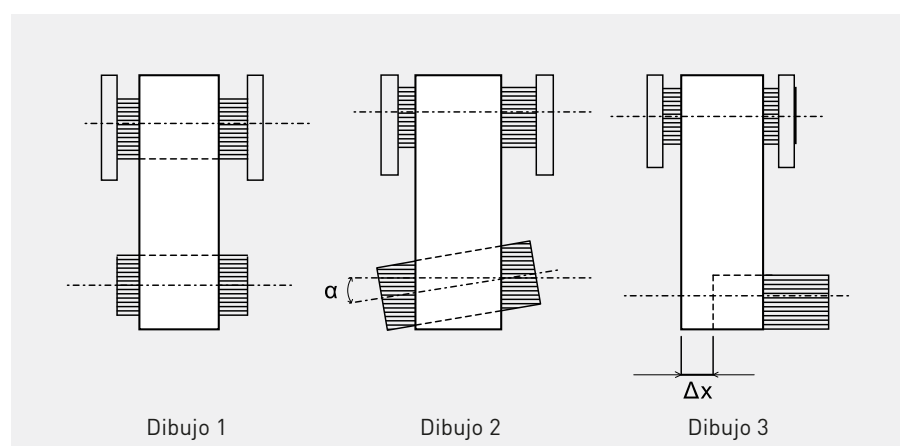
f = Frecuencia de vibración en Hertz (Hz)

t = Longitud del tramo libre de la correa en metros (m)

Para un correcto funcionamiento del sistema y aumentar la vida útil de la correa, es necesaria una correcta instalación de las poleas: las poleas deben ser paralelas y estar alineadas como se muestra en el dibujo 1 (configuración correcta).

Si las poleas no son paralelas, como en el dibujo 2, la correa podría caerse durante el funcionamiento; esto podría provocar daños en todo el equipo. Para garantizar un correcto funcionamiento de la correa, α y Δx deben ser lo más pequeños posible.

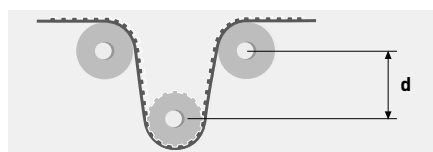
Para obtener más información, por favor, contacte con la Oficina Técnica de Grupo GAES.



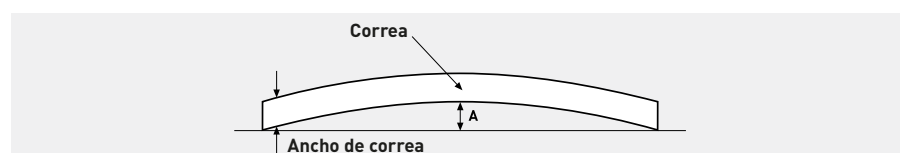
En aplicaciones omega, para garantizar un buen engranaje entre las poleas, los dientes, y respetar la flexibilidad de la correa evitando un estrés excesivo en los cables, la distancia d (como en el dibujo 4) debe ser:

$$d = 4 \cdot \text{ancho de la correa}$$

Ángulo sugerido 120°



Además, para un buen trabajo de accionamiento, se sugiere comprobar la rectitud de la correa de la siguiente manera:



ANCHO DE CORREA	PRUEBA DE LONGITUD DE LA CORREA	MÁXIMA FLEXIÓN SUGERIDA (A)
Hasta 20 mm	1 m	3 mm
Más de 20 mm	2 m	4 mm

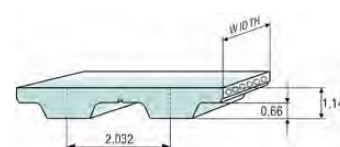
MXL Abierta

ANCHOS ESTANDAR (inch)	017	037	050
ANCHOS ESTANDAR (mm)	4,318	9,53	12,7
Peso (gr/m)	8	16	24

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de Kevlar® torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,38 mm
Espesor estándar:	1,14 +/- 0,13 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Compuesto antiestático



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 5296-1



RESISTENCIA DEL DIENTE																
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000
Fp spec (N/cm)	7,3	7	6,8	6,7	6,6	6,4	5,9	5,7	5,4	5,2	4,9	4,6	4,2	4	3,6	3,25

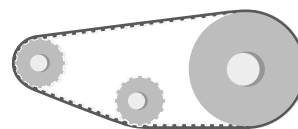
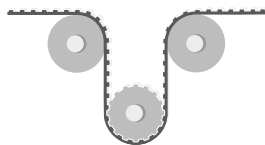
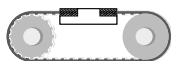
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN				
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (INCH)	017	037	050
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	240	450	600
	Resistencia a la Rotura (N)	960	1800	2405
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8

Valores promedio

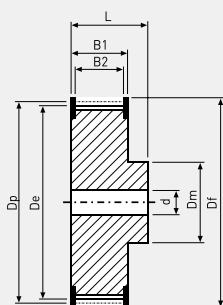
MXL Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z_{MIN}	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de Kevlar®	12	15	30	12	20

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
10	6,47	5,96
12	7,76	7,25
13	8,41	7,90
14	9,06	8,55
15	9,70	9,19
16	10,35	9,84
17	11,00	10,49
18	11,64	11,13
19	12,29	11,78
20	12,94	12,43
21	13,58	13,07
22	14,23	13,72
24	15,52	15,01

Nº DIENTES	DP	DE
26	16,81	16,30
28	18,11	17,60
30	19,40	18,89
32	20,70	20,19
34	21,99	21,48
36	23,29	22,78
40	25,87	25,36
42	27,17	26,66
44	28,46	27,95
48	31,05	30,54
60	38,81	38,30
65	42,04	41,53
72	46,57	46,06

XL Abierta

ANCHOS ESTANDAR (inch)	025	037	050	075	100	150	200
ANCHOS ESTANDAR (mm)	6,35	9,53	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8
Peso (gr/m)	15	20	30	45	60	90	120

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	2,3 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

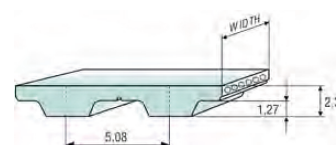
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

Revestimiento trasero de nylon
Dientes de nylon
Nylon antiestático
Compuesto transparente FDA
AVAF 60/70/85 ShA
APL
Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 5296-1



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	19	19	18	18	17	17	16	15	15	14	13	13	12	11	10	9	8	7

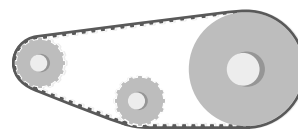
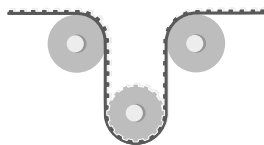
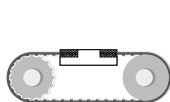
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN								
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (INCH)	025	037	050	075	100	150	200
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	155	250	375	625	840	1310	1750
	Resistencia a la Rotura (N)	625	1000	1500	2500	3375	5250	7000
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	230	370	560	935	1260	1965	2755
	Resistencia a la Rotura (N)	935	1495	2245	3740	5050	7860	10480
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	125	205	305	515	695	—	—
	Resistencia a la Rotura (N)	515	820	1235	2060	2780	—	—
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	—	—

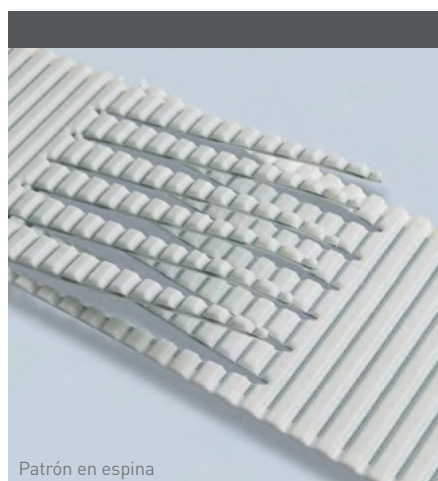
Valores promedio

XL Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	10	15	30	10	30
Cables de Kevlar®	10	15	30	10	20
Cables de acero inoxidable	13	15	35	13	35

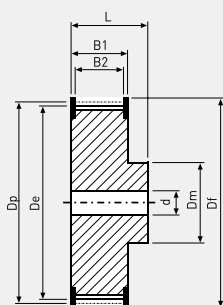


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
10	16,17	15,66
11	17,79	17,28
12	19,40	18,89
13	21,02	20,51
14	22,64	22,13
15	24,26	23,75
16	25,87	25,36
17	27,49	26,98
18	29,11	28,60
19	30,72	30,21
20	32,34	31,83
21	33,96	33,45
22	35,57	35,07
24	38,81	38,30

Nº DIENTES	DP	DE
26	42,04	41,53
27	43,67	43,16
28	45,28	44,77
29	46,89	46,38
30	48,51	48,00
32	51,74	51,23
34	54,98	54,47
35	56,60	56,09
36	58,21	57,70
38	61,45	60,94
39	63,06	62,55
40	64,68	64,17
42	67,91	67,40
44	71,15	70,64

L Abierta

ANCHOS ESTANDAR (inch)	037	050	075	100	150	200	400
ANCHOS ESTANDAR (mm)	9,53	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8	101,6
Peso (gr/m)	35	45	65	90	135	180	325

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	3,6 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

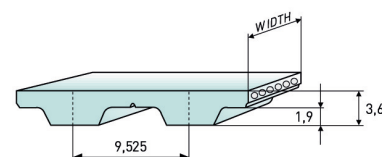
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

Revestimiento trasero de nylon
Dientes de nylon
Nylon antiestático
Compuesto transparente FDA
AVAFC 60/70/85 ShA
APL
Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 5296-1



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	37	36	35	35	34	33	31	29	28	27	24	23	20	19	16	15	13	11

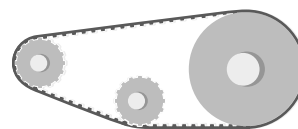
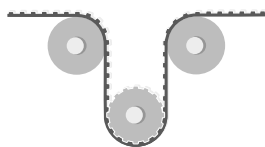
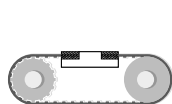
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN								
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (INCH)	037	050	075	100	150	200	400
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	600	800	1340	1805	2810	3750	7500
	Resistencia a la Rotura (N)	2410	3215	5360	7235	11255	15005	26260
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	740	985	1645	2225	3460	4860	9230
	Resistencia a la Rotura (N)	2965	3955	6595	8900	13850	18465	32320
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	530	705	1180	1590	-	-	-
	Resistencia a la Rotura (N)	2120	2830	4724	6370	-	-	-
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	3,8	-	-	-

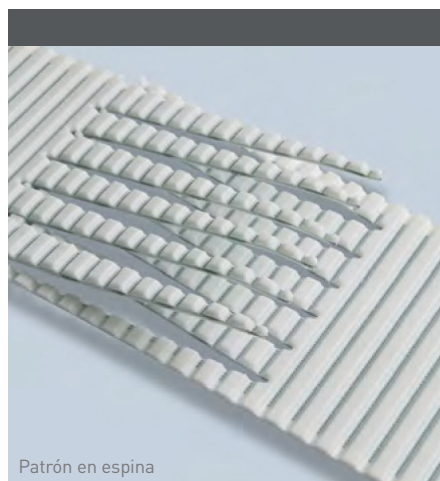
Valores promedio

L Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	15	20	60	15	60
Cables de Kevlar®	15	20	60	15	60
Cables de acero inoxidable	18	20	65	18	65

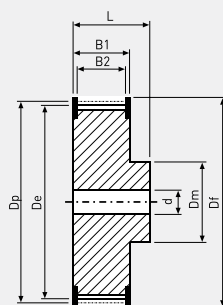


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
15	45,48	44,72
16	48,51	47,75
17	51,54	50,78
18	54,57	53,81
19	57,61	56,85
20	60,64	59,88
21	63,67	62,91
22	66,70	65,94
23	69,73	68,97
24	72,77	72,01
25	75,80	75,04
26	78,83	78,07

Nº DIENTES	DP	DE
27	81,86	81,10
28	84,89	84,13
29	87,93	87,17
30	90,96	90,20
32	97,02	96,26
34	103,08	102,32
36	109,15	108,39
40	121,28	120,52
44	133,40	132,64
48	145,53	144,76
56	169,79	169,03

H Abierta

ANCHOS ESTANDAR (inch)	050	075	100	150	200	300	400	600
ANCHOS ESTANDAR (mm)	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
Peso (gr/m)	55	80	110	160	215	325	430	645

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	4,3 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

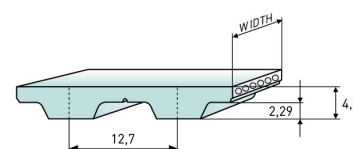
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

Revestimiento trasero de nylon
Dientes de nylon
Nylon antiestático
Compuesto transparente FDA
AVAFC 60/70/85 ShA
APL
Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 5296-1



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	44	43	42	41	40	39	36	34	33	31	29	27	24	22	19	17	16	12

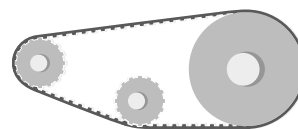
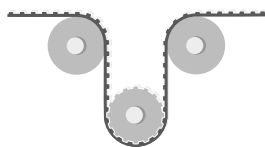
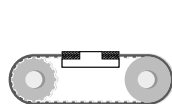
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN									
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (INCH)	050	075	100	150	200	300	400	600
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	1050	1785	2415	3675	5040	8065	11760	12480
	Resistencia a la Rotura (N)	4200	7140	9660	14700	20160	30660	41160	43680
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	915	1570	2095	3270	4685	7165	10475	15560
	Resistencia a la Rotura (N)	3665	6285	8380	13095	17805	27235	36665	54475
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8	8
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	950	1615	2190	3330	4570	-	-	-
	Resistencia a la Rotura (N)	3810	6475	8760	13335	18285	-	-	-
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	-	-	-

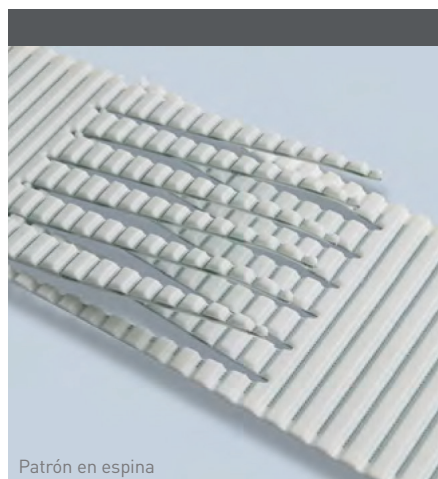
Valores promedio

H Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	14	20	80	14	60
Cables de Kevlar®	14	20	80	14	60
Cables de acero inoxidable	18	20	80	18	65

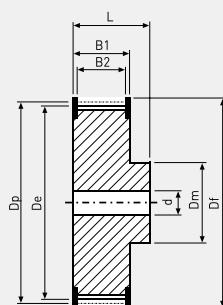


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rolos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
14	56,60	55,23
15	60,64	59,27
16	64,68	63,31
17	68,72	67,35
18	72,77	71,40
19	76,81	75,44
20	80,85	79,48
21	84,89	83,52
22	88,94	87,57
23	92,98	91,61
24	97,02	95,65
25	101,06	99,69
26	105,11	103,74
27	109,15	107,78

Nº DIENTES	DP	DE
28	113,19	111,82
29	117,23	115,86
30	121,28	119,91
32	129,36	127,99
33	133,40	132,03
34	137,45	136,08
35	141,49	140,12
36	145,53	144,16
38	153,62	152,25
40	161,70	160,33
44	177,87	176,50
48	194,04	192,67
52	210,21	208,84
60	242,55	241,18

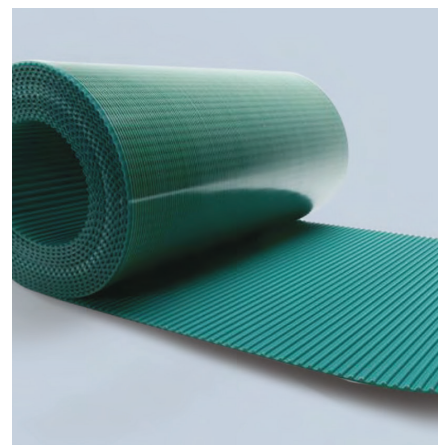
H Ancha Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (inch)	800	1000	1200	1600	2000
ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	203,2	254	304,8	406,4	508
Peso (gr/m)	410	510	615	820	1020

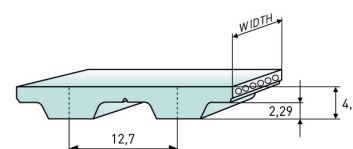
Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico transparente 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Torsión S y Z de Kevlar® en el paso 3,2 mm
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 2 mm
Espesor estándar:	4,3 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

- Revestimiento trasero de nylon
- Dientes de nylon
- Nylon antiestático
- Compuesto transparente FDA



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 5296-1



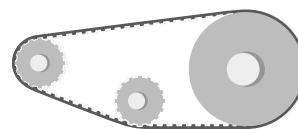
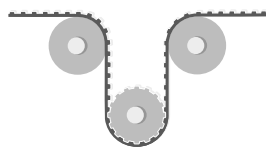
RESISTENCIA DEL DIENTE												
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000
Fp spec (N/cm)	31	30	29	29	28	27	25	24	23	21	20	19

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN						
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (INCH)	800	1000	1200	1600	2000
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	8530	10475	12570	16910	20950
	Resistencia a la Rotura (N)	29855	36665	43995	59185	73330
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8

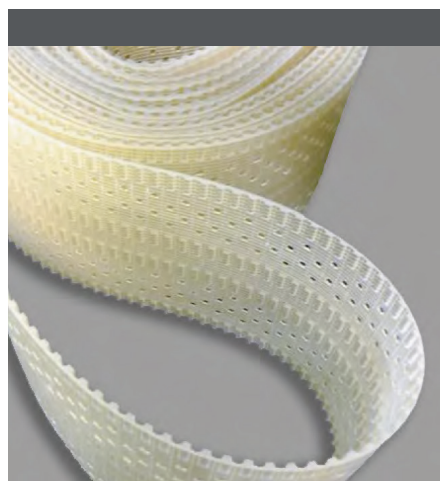
Valores promedio

H Ancha Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



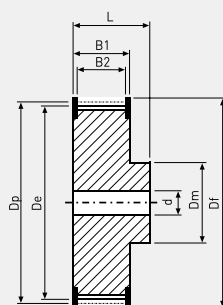
	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de Kevlar®	20	80	14	60



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT y NFB también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
14	56,60	55,23
15	60,64	59,27
16	64,68	63,31
17	68,72	67,35
18	72,77	71,40
19	76,81	75,44
20	80,85	79,48
21	84,89	83,52
22	88,94	87,57
23	92,98	91,61
24	97,02	95,65
25	101,06	99,69
26	105,11	103,74
27	109,15	107,78

Nº DIENTES	DP	DE
28	113,19	111,82
29	117,23	115,86
30	121,28	119,91
32	129,36	127,99
33	133,40	132,03
34	137,45	136,08
35	141,49	140,12
36	145,53	144,16
38	153,62	152,25
40	161,70	160,33
44	177,87	176,50
48	194,04	192,67
52	210,21	208,84
60	242,55	241,18

XH Abierta

ANCHOS ESTANDAR (inch)	100	150	200	300	400	600
ANCHOS ESTANDAR (mm)	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
Peso (gr/m)	250	400	530	795	1060	1625

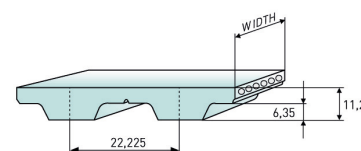
Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 1 mm
Espesor estándar:	11,2 +/- 0,5 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

Revestimiento trasero de nylon
Dientes de nylon
Nylon antiestático
Compuesto transparente FDA
AVAFC 60/70/85 ShA
APL
Patrón en espina
Acanalado
Tacos



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 5296-1



Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

RESISTENCIA DEL DIENTE																
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000
Fp spec (N/cm)	115	111	108	105	103	101	92	86	81	78	70	65	57	51	43	37

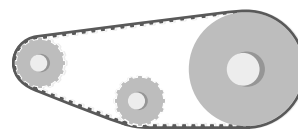
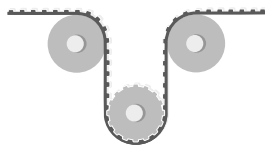
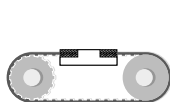
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN							
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (INCH)	100	150	200	300	400	600
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	3800	5935	8075	13000	19000	28225
	Resistencia a la Rotura (N)	15200	23750	32300	49400	66500	98800
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	5045	7990	11515	17715	25965	39425
	Resistencia a la Rotura (N)	20195	31975	43755	67315	90875	138000
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	3175	4960	6745	-	-	-
	Resistencia a la Rotura (N)	12700	19850	26995	-	-	-
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	-	-	-

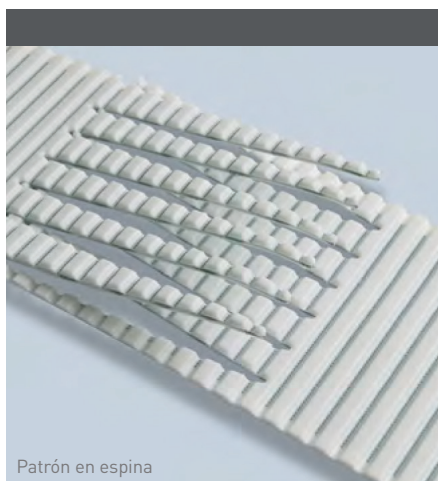
Valores promedio

XH Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	18	20	180	18	150
Cables de Kevlar®	18	20	180	18	150
Cables de acero inoxidable	23	25	180	23	165

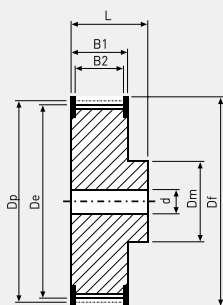


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rolos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



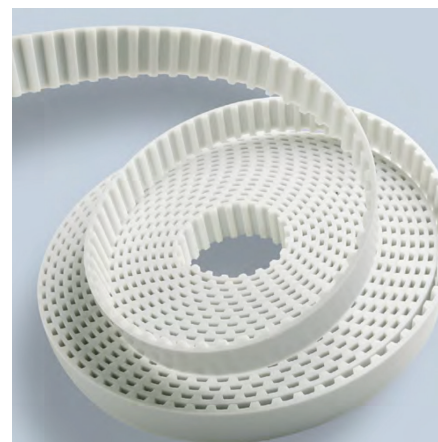
Nº DIENTES	DP	DE
18	127,34	124,55
20	141,49	138,70
22	155,64	152,83
24	169,79	167,00
26	183,92	181,13
28	198,08	195,29
30	212,23	209,44
32	226,38	223,59

Nº DIENTES	DP	DE
40	282,98	280,19
44	311,28	308,48
48	339,57	336,78
60	424,47	421,68
72	509,36	506,57
84	594,25	591,46
96	679,15	676,35
120	848,93	846,14

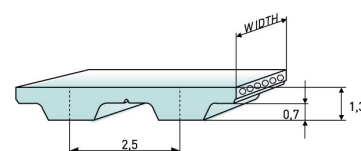
T2,5 Abierta

ANCHOS ESTANDAR (mm)	10	16	20
Peso (gr/m)	14	23	28

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cable zincado
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,3 mm
Espesor estándar:	1,3 +/- 0,15 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



RESISTENCIA DEL DIENTE																
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000
Fp spec (N/cm)	9	8,7	8,4	8,2	8,1	7,9	7,3	7	6,7	6,4	6	5,7	5,2	4,9	4,4	4

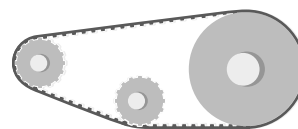
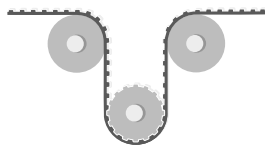
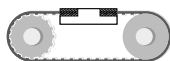
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN				
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10	16	20
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	105	170	215
	Resistencia a la Rotura (N)	435	695	870
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4

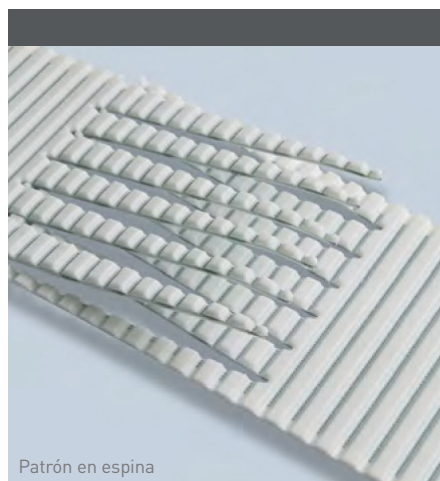
Valores promedio

T2,5 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	10	18	15	10	18

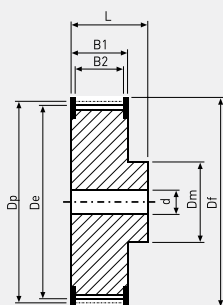


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Diámetros mínimos según la tabla anterior

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
10	7,96	7,45
11	8,75	8,25
12	9,55	9,00
13	10,34	9,80
14	11,14	10,60
15	11,94	11,40
16	12,73	12,20
17	13,53	13,00
18	14,32	13,80
19	15,12	14,60
20	15,92	15,40
21	16,71	16,20

Nº DIENTES	DP	DE
22	17,51	17,00
24	19,10	18,55
26	20,69	20,15
28	22,28	21,75
30	23,87	23,35
32	25,46	24,95
36	28,65	28,10
40	31,83	31,30
44	35,01	34,50
48	38,20	37,70
60	47,75	47,25
72	55,20	55,20

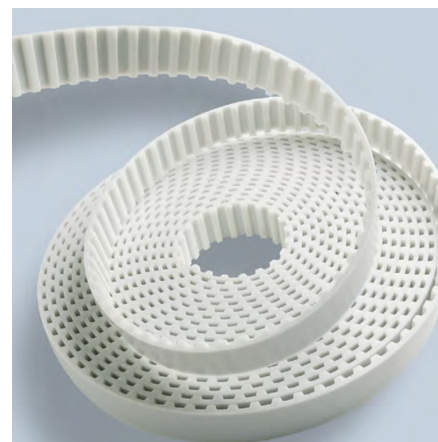
T5 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	6	10	16	25	32	50	75	100	150
Peso [gr/m]	15	20	35	55	70	105	160	215	330

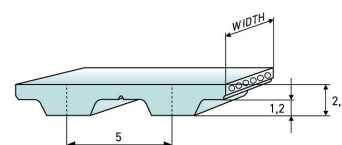
Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	2,2 +/- 0,15 mm
Espesor estándar NFT-NFB:	2,4 +/- 0,15 mm*
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

- Revestimiento trasero de nylon
- Dientes de nylon
- Nylon antiestático
- Compuesto transparente FDA
- AVAFC 60/70/85 ShA
- APL
- Patrón en espina
- Acanalado
- Tacos



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	24	23	23	22	22	22	20	19	19	18	17	16	15	14	12	11	11	9

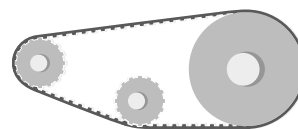
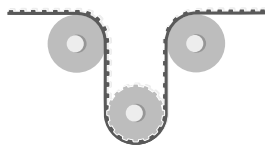
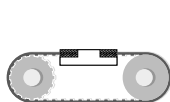
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN										
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	6	10	16	25	32	50	75	100	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	185	375	500	840	1060	1750	2400	3220	3640
	Resistencia a la Rotura (N)	750	1500	2000	3375	4250	7000	9125	12250	12750
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	490	985	1315	2225	2800	4615	6335	8505	9610
	Resistencia a la Rotura (N)	1975	3955	5275	8900	11210	18465	24075	32320	33635
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8	8	8
HP	Carga Máx. de Tracción (N)	–	585	780	1315	1655	2730	3745	5025	–
	Resistencia a la Rotura (N)	–	2340	3120	5265	6630	10920	14235	19110	–
	Elongación a CMT (mm/m)	–	4	4	4	4	4	4	4	–
HF	Carga Máx. de Tracción (N)	–	490	655	1105	1390	2295	3150	4225	–
	Resistencia a la Rotura (N)	–	1965	2620	4425	5575	9180	11970	16070	–
	Elongación a CMT (mm/m)	–	5	5	5	5	5	5	5	–
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	155	305	410	695	–	–	–	–	–
	Resistencia a la Rotura (N)	615	1235	1645	2780	–	–	–	–	–
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	3,8	–	–	–	–	–

Valores promedio

T5 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	10	15	30	10	30
Cables de Kevlar®	12	15	30	12	30
Cables de alta potencia	15	15	40	15	60
Cables de alta flexibilidad	10	12	30	10	30
Cables de acero inoxidable	15	18	40	15	40

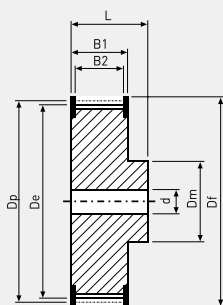


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
10	15,92	15,09
12	19,10	18,27
14	22,28	21,45
15	23,87	23,04
16	25,46	24,64
18	28,65	27,82
19	30,24	29,41
20	31,83	31,00
22	35,01	34,19
24	38,20	37,37

Nº DIENTES	DP	DE
25	39,79	38,96
28	44,56	43,73
30	47,75	46,92
32	50,93	50,10
36	57,30	56,47
40	63,66	62,93
42	66,85	66,02
44	70,03	69,20
48	76,39	75,57
60	95,49	94,67

MegaEco Biobased T5

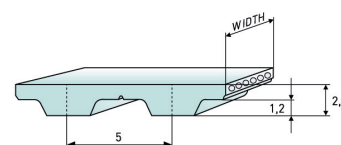
ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	6	10	16	25	32	50	75	100	150
Peso (gr/m)	15	20	35	55	70	105	160	215	330

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico verde 90 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	2,2 +/- 0,15 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

MEGALINEAR MegaEco Biobased es la solución de correa ecológica y de bajo impacto, sin comprometer la calidad del rendimiento.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	24	23	23	22	22	22	20	19	19	18	17	16	15	14	12	11	11	9

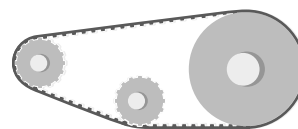
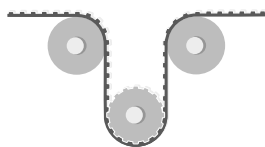
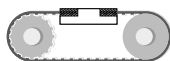
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN										
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	6	10	16	25	32	50	75	100	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	185	375	500	840	1060	1750	2400	3220	3640
	Resistencia a la Rotura (N)	750	1500	2000	3375	4250	7000	9125	12250	12750
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4	4	4

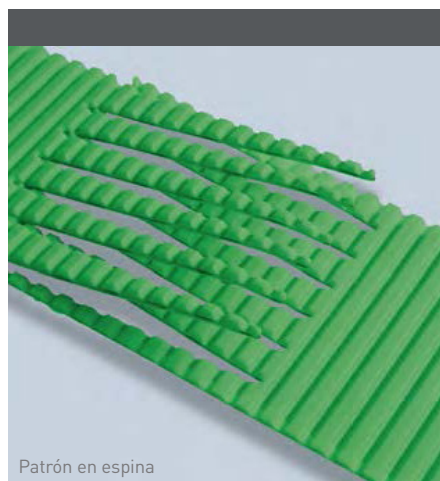
Valores promedio

MegaEco Biobased T5

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	10	15	30	10	30

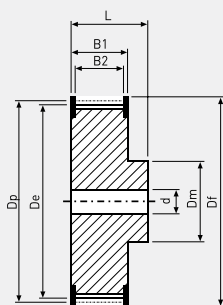


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Diámetros mínimos según la tabla anterior

POLEAS



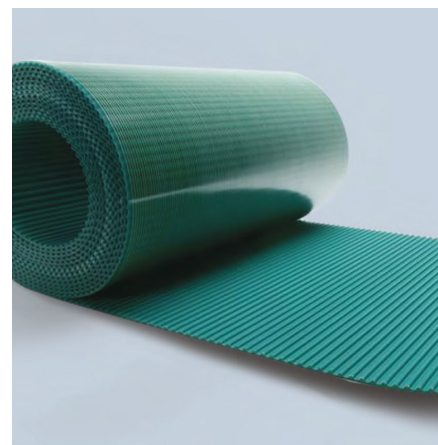
Nº DIENTES	DP	DE
10	15,92	15,09
12	19,10	18,27
14	22,28	21,45
15	23,87	23,04
16	25,46	24,64
18	28,65	27,82
19	30,24	29,41
20	31,83	31,00
22	35,01	34,19
24	38,20	37,37

Nº DIENTES	DP	DE
25	39,79	38,96
28	44,56	43,73
30	47,75	46,92
32	50,93	50,10
36	57,30	56,47
40	63,66	62,93
42	66,85	66,02
44	70,03	69,20
48	76,39	75,57
60	95,49	94,67

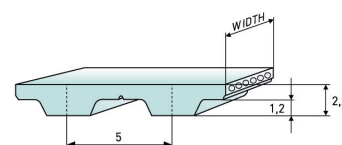
T5 Ancha Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	250	500
Peso (gr/m)	500	1000

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico transparente 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Torsión S y Z de Kevlar® en el paso 3,5 mm
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 2 mm
Espesor estándar:	2,2 +/- 0,15 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Dientes de nylon Compuesto transparente FDA



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



RESISTENCIA DEL DIENTE												
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000
Fp spec (N/cm)	17	16	16	15	15	15	14	13	13	12	12	11

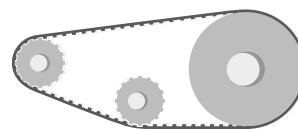
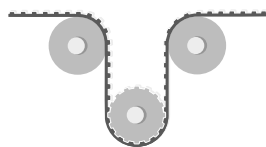
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN			
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	250	500
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	6595	13190
	Resistencia a la Rotura (N)	23085	46170
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8

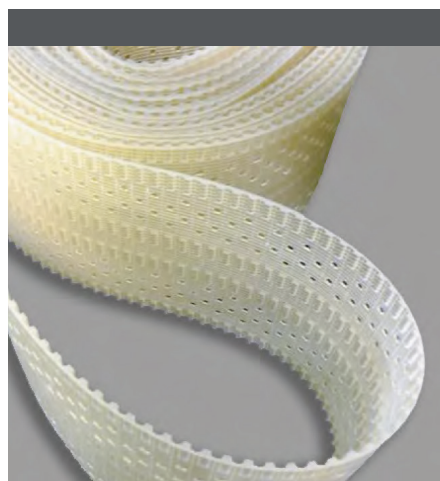
Valores promedio

T5 Ancha Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



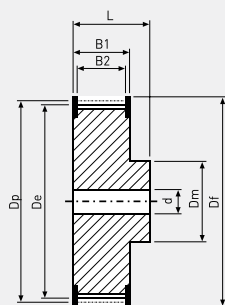
	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de Kevlar®	15	45	12	45



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT y NFB también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior

POLEAS



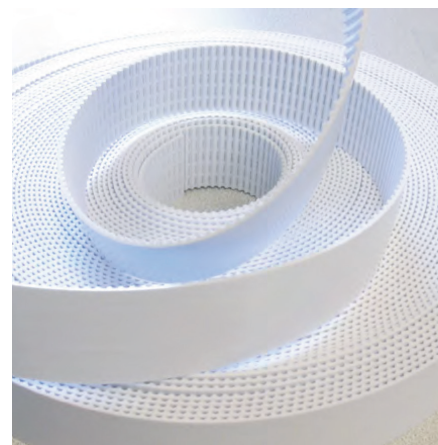
Nº DIENTES	DP	DE
10	15,92	15,09
12	19,10	18,275
14	22,28	21,45
15	23,87	23,04
16	25,46	24,64
18	28,65	27,82
19	30,24	29,41
20	31,83	31,00
22	35,01	34,19
24	38,20	37,37

Nº DIENTES	DP	DE
25	39,79	38,96
28	44,56	43,73
30	47,75	46,92
32	50,93	50,10
36	57,30	56,47
40	63,66	62,93
42	66,85	66,02
44	70,03	69,20
48	76,39	75,57
60	95,49	94,67

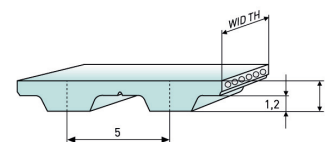
TT5 para Tejedora

ANCHOS ESTANDAR (mm)	10
Peso (gr/m)	20

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 88 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	3 + 0,2/- 0,1 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



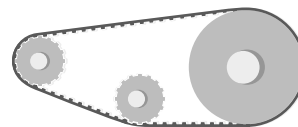
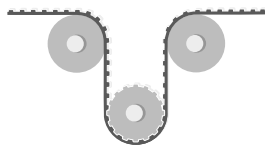
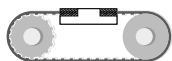
RESISTENCIA DEL DIENTE																			
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000	
Fp spec (N/cm)	24	23	23	22	22	22	20	19	19	18	17	16	15	14	12	11	11	9	

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN		
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	375
	Resistencia a la Rotura (N)	1500
	Elongación a CMT (mm/m)	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	795
	Resistencia a la Rotura (N)	3190
	Elongación a CMT (mm/m)	8

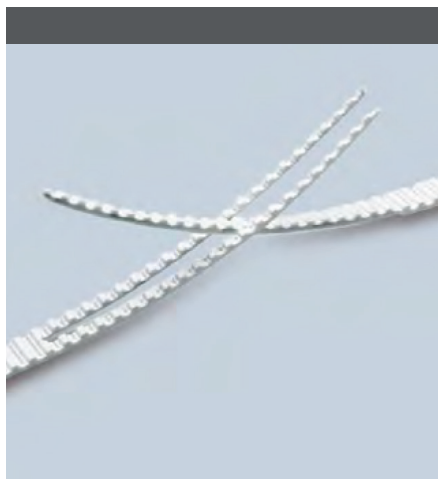
Valores promedio

TT5 para Tejedora

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	10	15	30	10	30
Cables de Kevlar®	12	15	30	12	30



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

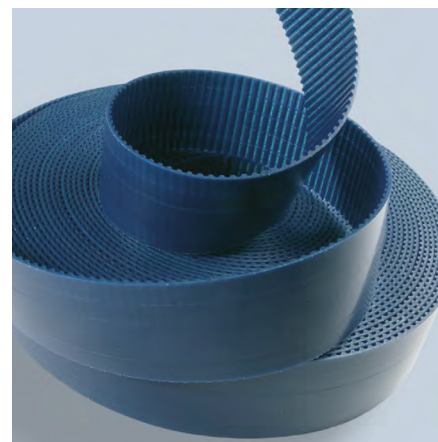
- Longitud mínima de empalme 500 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Diámetros mínimos según la tabla anterior



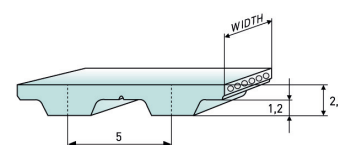
TT5 para Tejedora

ANCHOS ESTANDAR (mm)	10
Peso (gr/m)	20

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico azul 88 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Kevlar® con torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	2,8 +/- 0,15 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



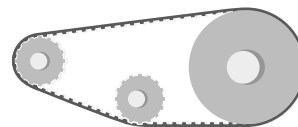
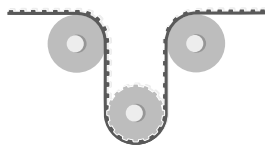
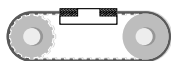
RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	24	23	23	22	22	22	20	19	19	18	17	16	15	14	12	11	11	9

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN		
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	375
	Resistencia a la Rotura (N)	1500
	Elongación a CMT (mm/m)	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	795
	Resistencia a la Rotura (N)	3190
	Elongación a CMT (mm/m)	8

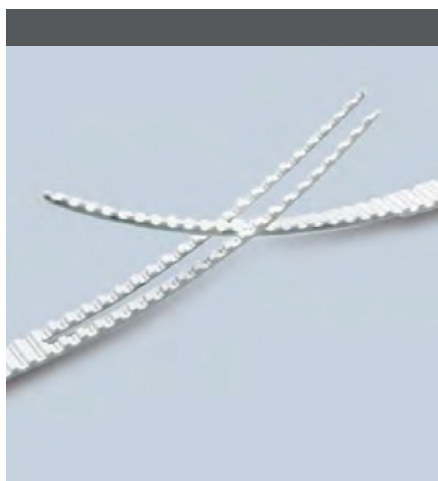
Valores promedio

TT5 para Tejedora

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	10	15	30	10	30
Cables de Kevlar®	12	15	30	12	30



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

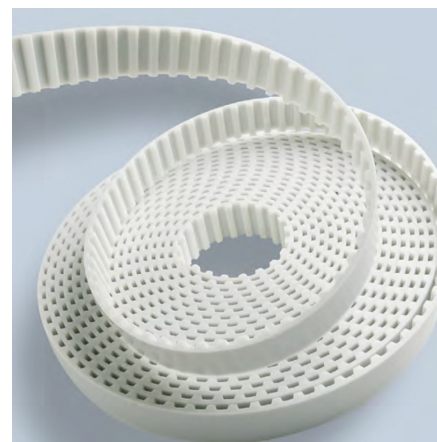
- Longitud mínima de empalme 500 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Diámetros mínimos según la tabla anterior



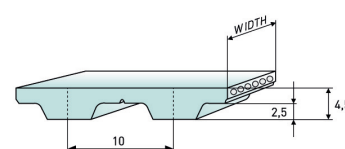
T10 Abierta

ANCHOS ESTANDAR (mm)	12	16	25	32	50	75	100	150
Peso (gr/m)	50	75	115	145	225	340	435	680

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	4,5 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Dientes de nylon Nylon antiestático Compuesto transparente FDA AVAF 60/70/85 ShA APL Patrón en espina Acanalado SUPERGRIP PVC Tacos



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

RESISTENCIA DEL DIENTE																			
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000	
Fp spec (N/cm)	51	49	48	47	46	45	41	39	37	36	33	31	28	25	22	20	18	14	

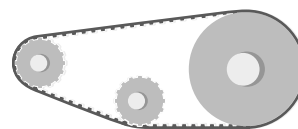
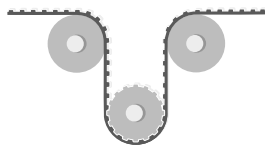
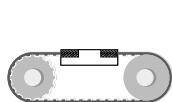
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN									
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	12	16	25	32	50	75	100	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	1050	1470	2410	3045	5040	8065	10830	12480
	Resistencia a la Rotura (N)	4200	5880	9660	12180	20160	30660	41160	43680
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	915	1175	2095	2615	4450	7165	9645	15560
	Resistencia a la Rotura (N)	3665	4710	8380	10475	17805	27235	36665	54475
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8	8
HP	Carga Máx. de Tracción (N)	1660	2135	3800	4750	8075	13000	17500	28225
	Resistencia a la Rotura (N)	6650	8550	15200	19000	32300	49400	66500	98800
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4	4
HF	Carga Máx. de Tracción (N)	1100	1540	2530	3190	5280	8450	11345	13070
	Resistencia a la Rotura (N)	4400	6160	10120	12760	21120	32120	43120	45760
	Elongación a CMT (mm/m)	5	5	5	5	5	5	5	5
HPF	Carga Máx. de Tracción (N)	–	2385	4240	5300	9010	14505	19525	31495
	Resistencia a la Rotura (N)	–	9540	16960	21200	36040	55120	74200	110240
	Elongación a CMT (mm/m)	5	5	5	5	5	5	5	5
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	950	1330	2190	2760	4570	–	–	–
	Resistencia a la Rotura (N)	3810	5330	8760	11045	18285	–	–	–
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	–	–	–

Valores promedio

T10 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	12	20	60	12	60
Cables de Kevlar®	15	20	60	15	60
Cables de alta potencia	15	20	100	15	100
Cables de alta flexibilidad	12	15	50	12	50
Cables flexibles de alta potencia	14	20	80	14	80
Cables de acero inoxidable	15	20	70	15	70

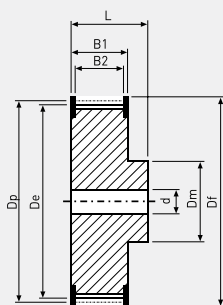


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
12	38,20	36,35
14	44,56	42,71
15	47,75	45,90
16	50,93	49,08
18	57,30	55,45
19	60,48	58,63
20	63,66	61,81
22	70,03	68,18
24	76,39	74,55
25	79,58	77,73

Nº DIENTES	DP	DE
26	82,76	80,91
27	85,94	84,10
28	89,13	87,28
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
44	140,06	138,21
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

MegaEco Biobased T10

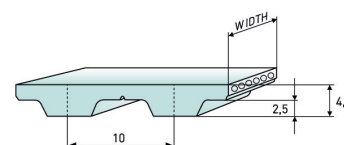
ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	12	16	25	32	50	75	100	150
Peso (gr/m)	50	75	115	145	225	340	435	680

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico verde 90 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	4,5 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

MEGALINEAR MegaEco Biobased es la solución de correa ecológica y de bajo impacto, sin comprometer la calidad del rendimiento.



PERFIL DEL DIENTE SEGUN ISO 17396



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	51	49	48	47	46	45	41	39	37	36	33	31	28	25	22	20	18	14

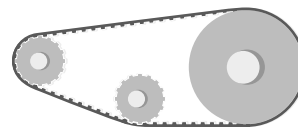
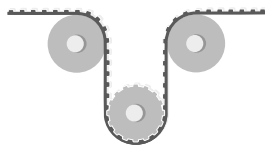
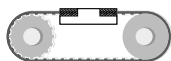
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN									
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	12	16	25	32	50	75	100	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	1050	1470	2410	3045	5040	8065	10830	12480
	Resistencia a la Rotura (N)	4200	5880	9660	12180	20160	30660	41160	43680
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4	4

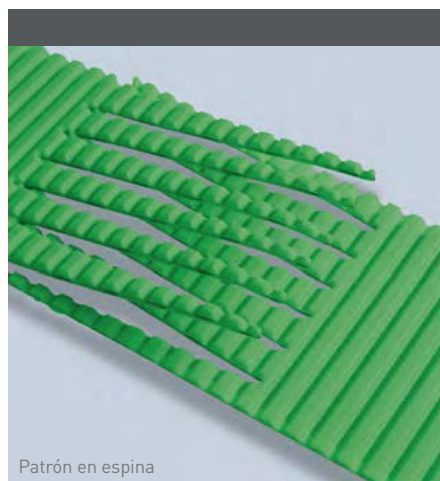
Valores promedio

MegaEco Biobased T10

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	12	20	60	12	60

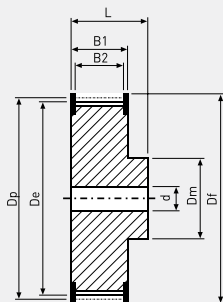


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Diámetros mínimos según la tabla anterior

POLEAS



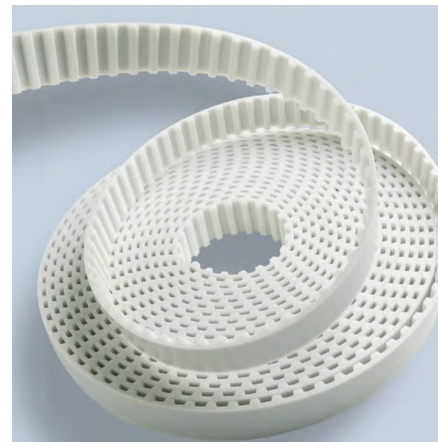
Nº DIENTES	DP	DE
12	38,20	36,35
14	44,56	42,71
15	47,75	45,90
16	50,93	49,08
18	57,30	55,45
19	60,48	58,63
20	63,66	61,81
22	70,03	68,18
24	76,39	74,55
25	79,58	77,73

Nº DIENTES	DP	DE
26	82,76	80,91
27	85,94	84,10
28	89,13	87,28
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
44	140,06	138,21
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

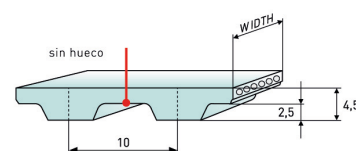
T10 Sin Hueco

ANCHOS ESTANDAR (mm)	16	25	32	50	75
Peso (gr/m)	74	115	148	230	345

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	4,5 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



RESISTENCIA DEL DIENTE																			
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000	
Fp spec (N/cm)	51	49	48	47	46	45	41	39	37	36	33	31	28	25	22	20	18	14	

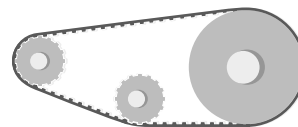
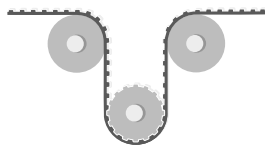
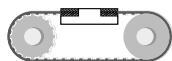
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN						
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	16	25	32	50	75
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	1365	2310	2940	4830	7955
	Resistencia a la Rotura (N)	5460	9240	11760	19320	30240
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	1700	2880	3665	6020	9920
	Resistencia a la Rotura (N)	6805	11520	14665	24090	37710
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8

Valores promedio

T10 Sin Hueco

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

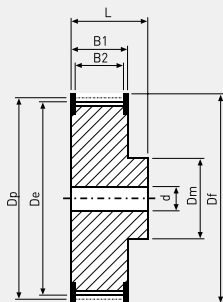


	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	12	20	60	12	60
Cables de Kevlar®	15	20	60	15	60

APLICACIÓN ESTÁNDAR



POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
12	38,20	36,35
14	44,56	42,71
15	47,75	45,90
16	50,93	49,08
18	57,30	55,45
19	60,48	58,63
20	63,66	61,81
22	70,03	68,18
24	76,39	74,55
25	79,58	77,73

Nº DIENTES	DP	DE
26	82,76	80,91
27	85,94	84,10
28	89,13	87,28
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
44	140,06	138,21
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

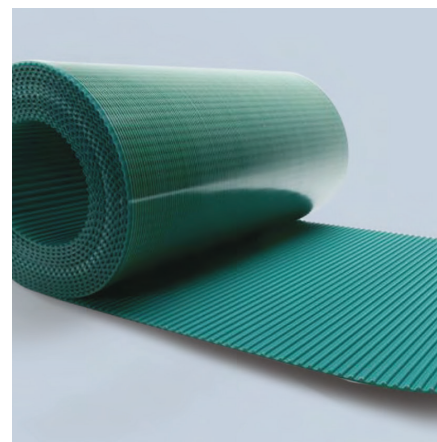
T10 Ancha Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	200	250	300	400	450	500
Peso (gr/m)	410	510	615	820	920	1020

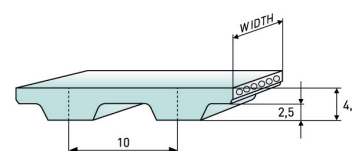
Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico transparente 90 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Torsión S y Z de Kevlar® en el paso 3,5 mm
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 2 mm
Espesor estándar:	4,5 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

- Revestimiento trasero de nylon
- Dientes de nylon
- Nylon antiestático
- Compuesto transparente FDA



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



RESISTENCIA DEL DIENTE												
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000
Fp spec (N/cm)	36	34	34	33	32	31	29	27	26	25	23	22

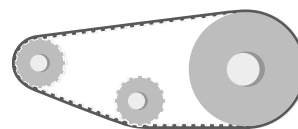
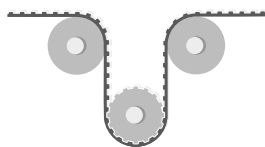
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN							
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	200	250	300	400	450	500
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	8530	10475	12570	16910	19005	20950
	Resistencia a la Rotura (N)	29855	36665	43995	69185	66520	73330
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8

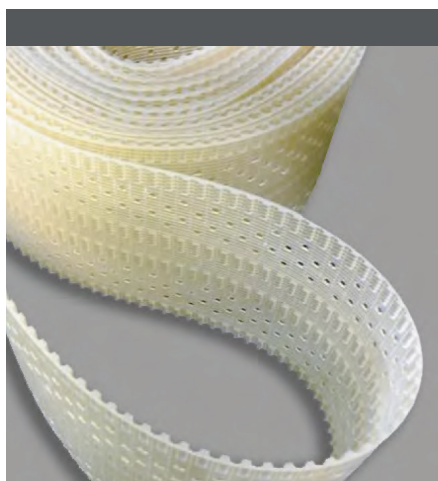
Valores promedio

T10 Ancha Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



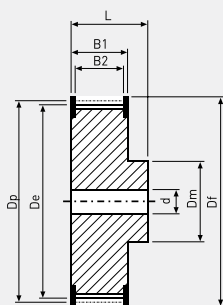
	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de Kevlar®	20	60	15	60



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT y NFB también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
12	38,20	36,35
14	44,56	42,71
15	47,75	45,90
16	50,93	49,08
18	57,30	55,45
19	60,48	58,63
20	63,66	61,81
22	70,03	68,18
24	76,39	74,55
25	79,58	77,73

Nº DIENTES	DP	DE
26	82,76	80,91
27	85,94	84,10
28	89,13	87,28
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
44	140,06	138,21
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

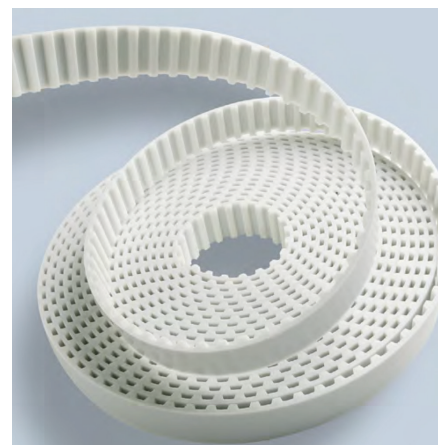
T20 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	25	32	50	75	100	150
Peso (gr/m)	185	235	370	550	735	1095

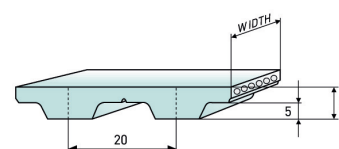
Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 1 mm
Espesor estándar:	8 +/- 0,45 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

Revestimiento trasero de nylon
Dientes de nylon
Nylon antiestático
Compuesto transparente FDA
AVAFC 60/70/85 ShA
APL
Patrón en espina
Acanalado
Tacos



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

RESISTENCIA DEL DIENTE																	
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Fp spec (N/cm)	102	98	95	93	91	89	81	76	72	68	62	57	50	45	38	33	29

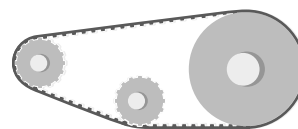
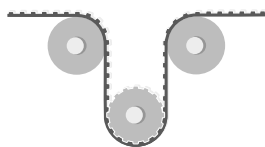
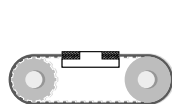
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN							
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	25	32	50	75	100	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	3800	4750	8075	13000	17500	28225
	Resistencia a la Rotura (N)	15200	19000	32300	49400	66500	98800
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	5045	6730	10935	17715	23915	39425
	Resistencia a la Rotura (N)	20195	26925	43755	67315	90875	138000
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8
HP	Carga Máx. de Tracción (N)	5190	6920	11245	18210	24580	40530
	Resistencia a la Rotura (N)	20760	27680	44980	69200	93420	141860
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4
HF	Carga Máx. de Tracción (N)	4240	5300	9090	14505	-	-
	Resistencia a la Rotura (N)	16960	21200	36040	55120	-	-
	Elongación a CMT (mm/m)	5	5	5	5	-	-
HPF	Carga Máx. de Tracción (N)	5775	7700	12510	20260	-	-
	Resistencia a la Rotura (N)	23100	30800	50050	77000	-	-
	Elongación a CMT (mm/m)	5	5	5	5	-	-
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	3175	3970	6745	-	-	-
	Resistencia a la Rotura (N)	12700	15880	26995	-	-	-
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	-	-	-

Valores promedio

T20 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	15	25	120	15	120
Cables de Kevlar®	15	25	120	15	120
Cables de alta potencia	20	25	150	20	150
Cables de alta flexibilidad	15	20	120	15	120
Cables flexibles de alta potencia	18	25	120	18	120
Cables de acero inoxidable	20	25	130	20	130

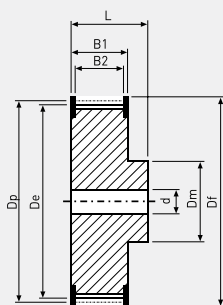


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
15	95,54	92,69
18	114,59	111,73
20	127,32	124,47
22	140,06	137,20
24	152,79	149,93
25	159,15	156,30

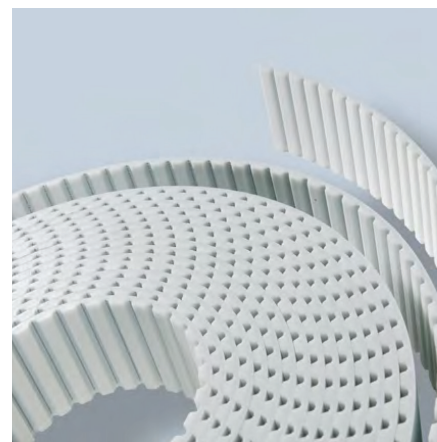
Nº DIENTES	DP	DE
30	190,99	188,13
32	203,72	200,86
36	229,18	226,33
40	254,65	251,80
48	305,58	302,73
60	381,97	379,12

AT3 Abierta

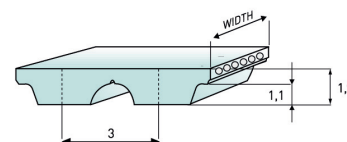
ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	10	20	25	50
Peso (gr/m)	20	45	60	115

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	1,9 +/- 0,1 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,5 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Dientes de nylon Nylon antiestático

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	24	24	24	23	23	23	22	21	21	20	19	18	16	15	14	13	12	10

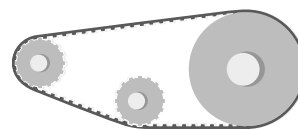
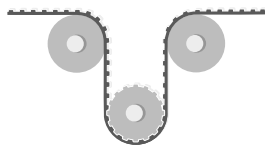
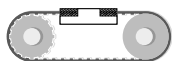
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN					
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10	20	25	50
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	410	820	1065	2170
	Resistencia a la Rotura (N)	1640	3280	4260	8690
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4

Valores promedio

AT3 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



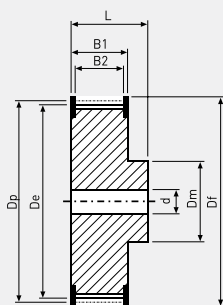
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	20	25	30	20	30



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT y NFB también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



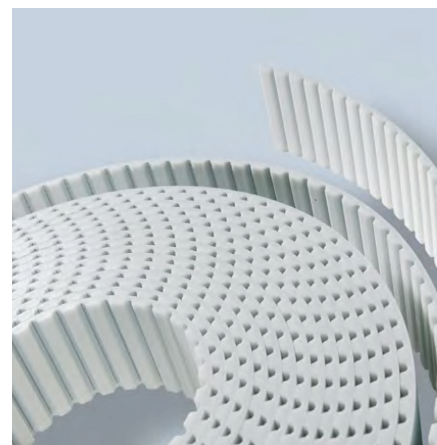
Nº DIENTES	DP	DE
20	19,10	18,69
22	21,01	20,6
24	22,92	22,51
25	23,88	23,46
27	25,79	25,37
30	28,66	28,24
32	30,57	30,15

Nº DIENTES	DP	DE
36	34,39	33,97
40	38,21	37,79
44	42,03	41,61
45	42,99	42,56
48	45,85	45,43
60	57,32	58,69
72	68,78	68,34

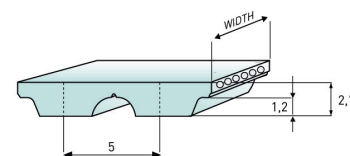
AT5 Abierta

ANCHOS ESTANDAR (mm)	6	10	16	25	32	50	75	100
Peso [gr/m]	20	35	50	80	105	165	245	340

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	2,7 +/- 0,2 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Tol. de long. de cables HP+HPF	+0/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Dientes de nylon Nylon antiestático Compuesto transparente FDA AVAF 60/70/85 ShA APL Tacos



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	35	35	35	34	34	34	32	31	30	29	27	26	24	22	19	18	16	13

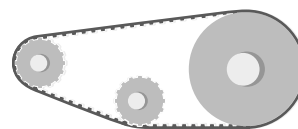
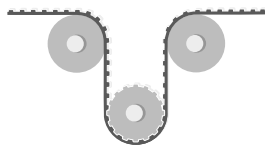
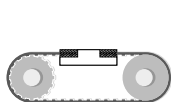
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7. Número mínimo de dientes sugerido en la abrazadera para cables 10

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN									
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	6	10	16	25	32	50	75	100
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	400	670	1070	1805	2275	3750	5145	6910
	Resistencia a la Rotura (N)	1605	2680	4285	7235	9110	15005	19560	26260
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	490	820	1315	2225	2800	4615	6335	8505
	Resistencia a la Rotura (N)	1975	3295	5275	8900	11210	18465	24075	32320
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8	8
HP	Carga Máx. de Tracción (N)	–	840	1470	2415	3045	5040	–	–
	Resistencia a la Rotura (N)	–	3360	5880	9660	12180	20160	–	–
	Elongación a CMT (mm/m)	–	4	4	4	4	4	–	–
HF	Carga Máx. de Tracción (N)	–	685	1100	1855	2335	3850	–	–
	Resistencia a la Rotura (N)	–	2750	4400	7425	9350	15400	–	–
	Elongación a CMT (mm/m)	–	5	5	5	5	5	–	–
HPF	Carga Máx. de Tracción (N)	–	880	1540	2530	3190	5280	–	–
	Resistencia a la Rotura (N)	–	3520	6160	10120	12760	21120	–	–
	Elongación a CMT (mm/m)	–	5	5	5	5	5	–	–
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	350	590	940	1590	–	–	–	–
	Resistencia a la Rotura (N)	1415	2360	3775	6370	–	–	–	–
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	3,8	–	–	–	–

Valores promedio

AT5 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



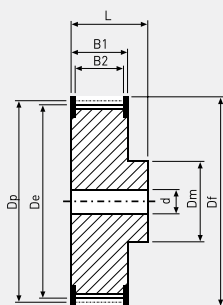
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	15	15	60	15	25
Cables de Kevlar®	15	25	60	15	25
Cables de alta potencia	25	25	60	25	40
Cables de alta flexibilidad	12	13	40	12	25
Cables flexibles de alta potencia	20	24	40	20	40
Cables de acero inoxidable	15	18	65	15	60



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
15	23,87	22,64
16	25,46	24,24
18	28,65	27,42
19	30,24	29,01
20	31,83	30,60
22	35,01	33,79
24	38,20	36,97
25	39,79	38,56
26	41,38	40,15
27	42,97	41,74

Nº DIENTES	DP	DE
28	44,56	43,33
30	47,75	46,52
32	50,93	49,70
36	57,30	56,07
40	63,66	62,43
42	66,85	65,62
44	70,03	68,80
48	76,39	75,17
60	95,49	94,27

MegaEco Biobased AT5

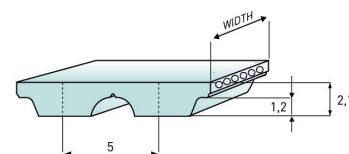
ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	6	10	16	25	32	50	75	100
Peso (gr/m)	20	35	50	80	105	165	245	340

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico verde 90 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	2,7 +/- 0,2 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

MEGALINEAR MegaEco Biobased es la solución de correa ecológica y de bajo impacto, sin comprometer la calidad del rendimiento.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	35	35	35	34	34	34	32	31	30	29	27	26	24	22	19	18	16	13

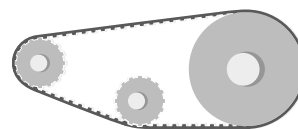
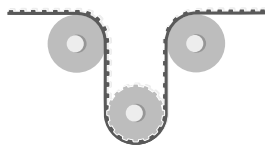
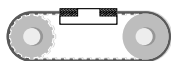
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN									
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	6	10	16	25	32	50	75	100
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	400	670	1070	1805	2275	3750	5145	6910
	Resistencia a la Rotura (N)	1605	2680	4285	7235	9110	15005	19560	26260
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4	4

Valores promedio

MegaEco Biobased AT5

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



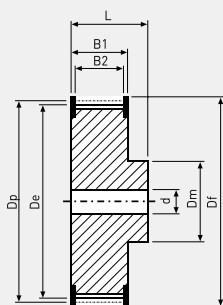
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	15	15	60	15	25



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior

POLEAS



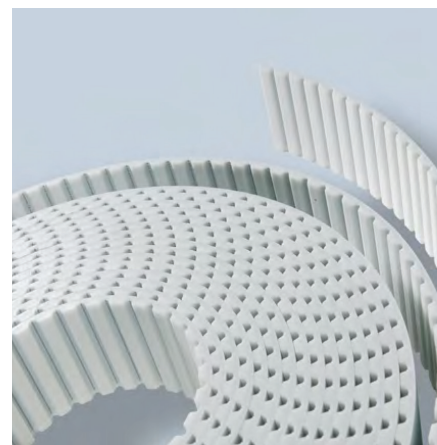
Nº DIENTES	DP	DE
15	23,87	22,64
16	25,46	24,24
18	28,65	27,42
19	30,24	29,01
20	31,83	30,60
22	35,01	33,79
24	38,20	36,97
25	39,79	38,56
26	41,38	40,15
27	42,97	41,74

Nº DIENTES	DP	DE
28	44,56	43,33
30	47,75	46,52
32	50,93	49,70
36	57,30	56,07
40	63,66	62,43
42	66,85	65,62
44	70,03	68,80
48	76,39	75,17
60	95,49	94,27

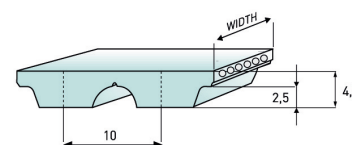
AT10 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	16	25	32	50	75	100	150
Peso (gr/m)	90	160	185	290	435	580	890

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	4,5 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Tol. de long. de cables HP+HPF	+0/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Dientes de nylon Nylon antiestático Compuesto transparente FDA AVAFC 60/70/85 ShA APL Patrón en espina Acanalado Tacos



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

RESISTENCIA DEL DIENTE																			
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000	
Fp spec (N/cm)	83	80	80	80	78	77	73	69	67	65	58	55	48	44	38	33	30	22	

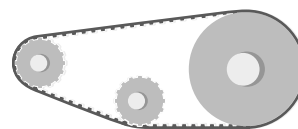
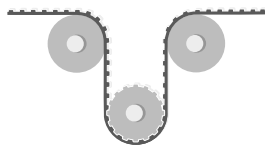
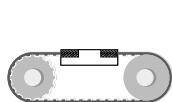
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7. Número mínimo de dientes sugerido en la abrazadera para cables 10

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN								
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	16	25	32	50	75	100	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	2270	4000	5160	8590	13800	18600	30600
	Resistencia a la Rotura (N)	9100	16100	20200	34300	52500	70700	105000
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	2945	5045	6730	10935	17715	23915	39425
	Resistencia a la Rotura (N)	11780	20195	26925	43755	67315	90875	138000
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8
HP	Carga Máx. de Tracción (N)	3460	5190	6920	11245	18210	24580	40530
	Resistencia a la Rotura (N)	13840	20760	27680	44980	69200	93420	141860
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4
HF	Carga Máx. de Tracción (N)	2385	4240	5300	9010	14505	19525	31495
	Resistencia a la Rotura (N)	9540	16960	21200	36040	55120	74200	110240
	Elongación a CMT (mm/m)	5	5	5	5	5	5	5
HPF	Carga Máx. de Tracción (N)	3850	5775	7700	12510	20260	27355	45100
	Resistencia a la Rotura (N)	15400	23100	30800	50050	77000	103950	157850
	Elongación a CMT (mm/m)	5	5	5	5	5	5	5
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	1785	3175	3970	6745	-	-	-
	Resistencia a la Rotura (N)	7145	12700	15880	26995	-	-	-
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	3,8	-	-	-

Valores promedio

AT10 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



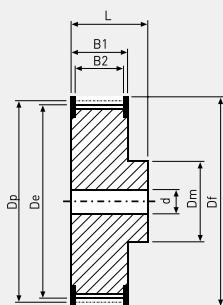
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	15	20	120	15	50
Cables de Kevlar®	15	20	120	15	50
Cables de alta potencia	25	25	150	25	80
Cables de alta flexibilidad	15	20	80	15	50
Cables flexibles de alta potencia	16	20	100	16	60
Cables de acero inoxidable	19	25	110	19	110



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
15	47,75	45,90
16	50,93	49,08
18	57,30	55,45
19	60,48	58,63
20	63,66	61,81
22	70,03	68,18
24	76,39	74,55
25	79,58	77,73
26	82,76	80,91

Nº DIENTES	DP	DE
27	85,94	84,10
28	89,13	87,28
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
44	140,06	138,21
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

MegaEco Biobased AT10

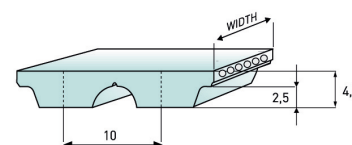
ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	16	25	32	50	75	100	150
Peso (gr/m)	90	160	185	290	435	580	890

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico verde 90 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	4,5 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

MEGALINEAR MegaEco Biobased es la solución de correa ecológica y de bajo impacto, sin comprometer la calidad del rendimiento.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



RESISTENCIA DEL DIENTE																			
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000	
Fp spec (N/cm)	83	80	80	80	78	77	73	69	67	65	58	55	48	44	38	33	30	22	

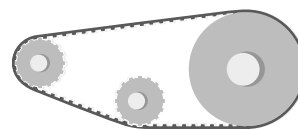
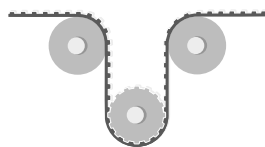
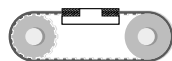
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN								
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	16	25	32	50	75	100	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	2270	4000	5160	8590	13800	18600	30600
	Resistencia a la Rotura (N)	9100	16100	20200	34300	52500	70700	105000
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

Valores promedio

MegaEco Biobased AT10

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



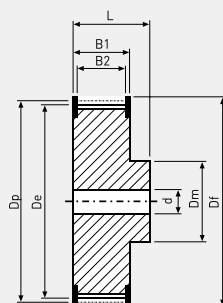
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	15	20	120	15	50



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Diámetros mínimos según la tabla anterior

POLEAS



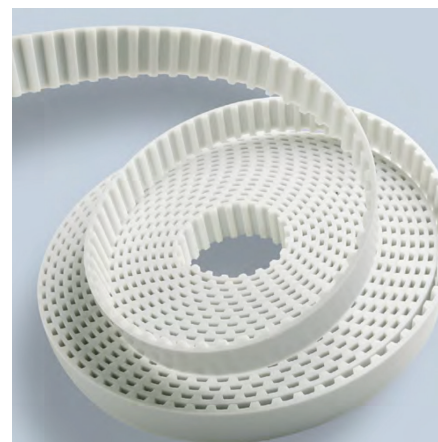
Nº DIENTES	DP	DE
15	47,75	45,90
16	50,93	49,08
18	57,30	55,45
19	60,48	58,63
20	63,66	61,81
22	70,03	68,18
24	76,39	74,55
25	79,58	77,73
26	82,76	80,91

Nº DIENTES	DP	DE
27	85,94	84,10
28	89,13	87,28
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
44	140,06	138,21
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

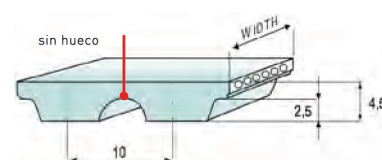
AT10 Sin Hueco

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	25	32	50	75	100
Peso (gr/m)	160	205	320	480	640

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	4,5 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



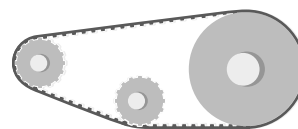
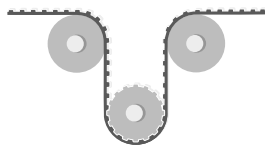
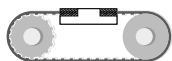
RESISTENCIA DEL DIENTE																			
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000	
Fp spec (N/cm)	74	72	71	71	70	69	65	62	60	58	53	50	44	40	35	30	27	20	

Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN						
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	25	32	50	75	100
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	3560	4510	7835	12750	17250
	Resistencia a la Rotura (N)	14250	18050	31350	48450	65550
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4

AT10 Sin Hueco

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

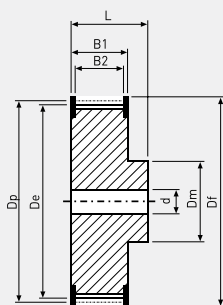


	Z_{MIN}	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	15	20	120	15	50

APLICACIÓN ESTÁNDAR



POLEAS



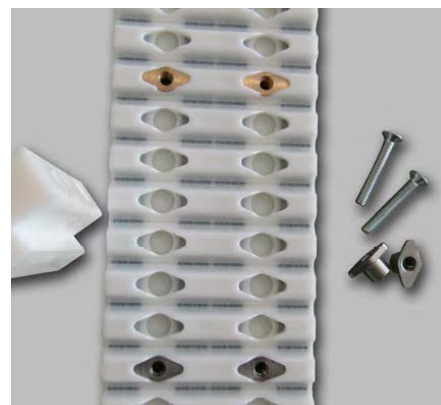
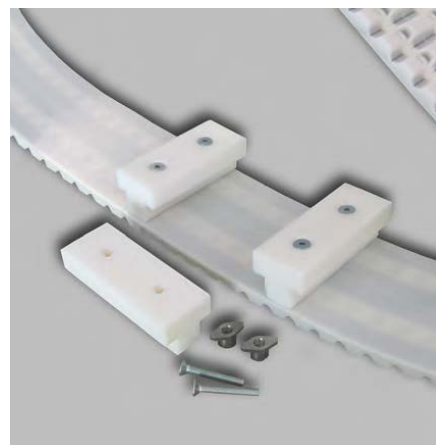
Nº DIENTES	DP	DE
15	47,75	45,90
16	50,93	49,08
18	57,30	55,45
19	60,48	58,63
20	63,66	61,81
22	70,03	68,18
24	76,39	74,55
25	79,58	77,73
26	82,76	80,91

Nº DIENTES	DP	DE
27	85,94	84,10
28	89,13	87,28
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
44	140,06	138,21
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

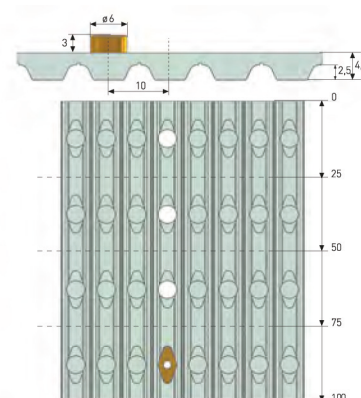
AT10 Abierta MEGAC4T

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	25	50	75	100
Peso (gr/m)	125	250	375	500

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	4,5 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Insertos estándar:	latón y acero inoxidable (M4)



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



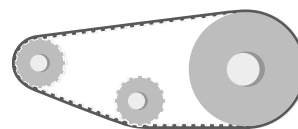
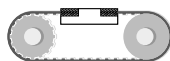
RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	60	58	57	57	56	55	52	50	48	47	42	40	34	30	27	23	21	15

Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

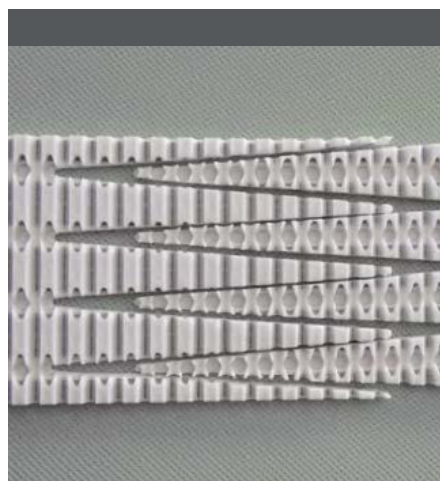
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN					
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	25	50	75	100
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	2850	5700	9000	12000
	Resistencia a la Rotura (N)	11400	22800	34200	45600
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4

AT10 Abierta *MEGAC4T*

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



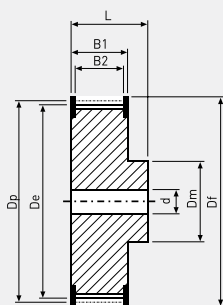
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	25	25	80



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Diámetros mínimos según la tabla anterior

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
25	79,58	77,73
26	82,76	80,91
27	85,94	84,10
28	89,13	87,28
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01

Nº DIENTES	DP	DE
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
44	140,06	138,21
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

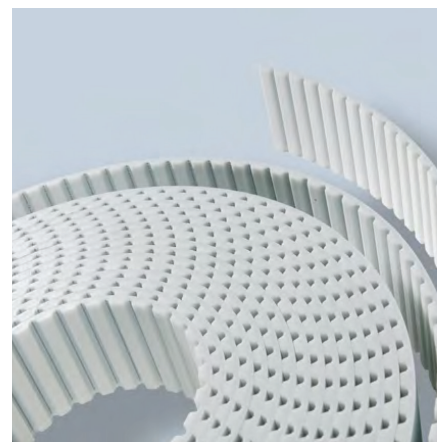
AT20 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	25	32	50	75	100	150	200
Peso [gr/m]	225	310	480	720	960	1425	1935

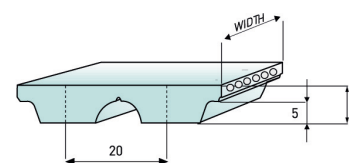
Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 1 mm
Espesor estándar:	8 +/- 0,45 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Tol. de long. de cables HP+HPF	+0/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

Revestimiento trasero de nylon
Dientes de nylon
Nylon antiestático
Compuesto transparente FDA
AVAFC 60/70/85 ShA
APL
Patrón en espina
Acanalado
Tacos



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 17396



Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

RESISTENCIA DEL DIENTE																	
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Fp spec (N/cm)	147	144	142	139	137	135	126	119	112	107	97	88	76	67	58	43	35

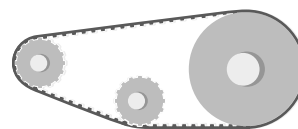
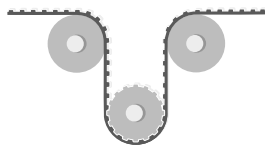
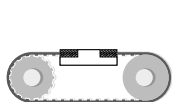
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN								
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	25	32	50	75	100	150	200
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	5190	6920	11245	18210	24580	40530	53380
	Resistencia a la Rotura (N)	20760	27680	44980	69200	93420	141860	186840
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	5045	6730	10935	17715	23915	39425	51930
	Resistencia a la Rotura (N)	20195	26925	43755	67315	90875	138000	181755
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8
HP	Carga Máx. de Tracción (N)	-	10400	16000	25260	34525	56685	74970
	Resistencia a la Rotura (N)	-	41600	64000	96000	131200	198400	262400
	Elongación a CMT (mm/m)	-	4	4	4	4	4	4
HF	Carga Máx. de Tracción (N)	5775	7700	12510	20260	27355	45100	59400
	Resistencia a la Rotura (N)	23100	30800	50050	77000	103950	157850	207900
	Elongación a CMT (mm/m)	5	5	5	5	5	5	5

Valores promedio

AT20 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



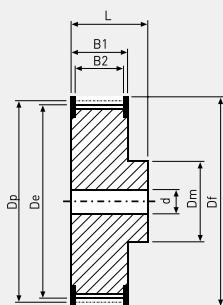
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	18	25	180	18	120
Cables de Kevlar®	18	25	180	18	120
Cables de alta potencia	25	25	250	25	160
Cables de alta flexibilidad	18	25	150	18	120



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
18	114,59	111,73
20	127,32	124,47
22	140,06	137,20
24	152,79	149,93
25	159,15	156,30
30	190,99	188,13

Nº DIENTES	DP	DE
32	203,72	200,86
36	229,18	226,33
40	254,65	251,80
48	305,58	302,73
60	381,97	379,12

MTD3 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	10	20	25	50
Peso (gr/m)	20	45	60	115

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,3 mm
Espesor estándar:	2,2 +/- 0,15 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,5 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

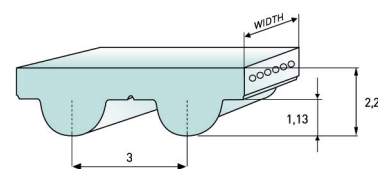
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

- Revestimiento trasero de nylon
- Dientes de nylon
- Nylon antiestático
- Compuesto transparente FDA

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 13050



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	23	23	22	22	22	22	21	20	20	19	18	17	16	15	13	12	11	9

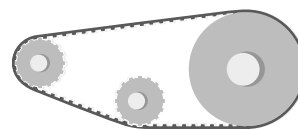
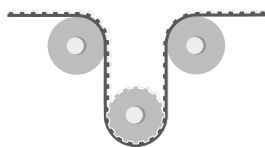
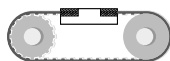
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN					
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10	20	25	50
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	410	820	1065	2170
	Resistencia a la Rotura (N)	1640	3280	4260	8690
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4

Valores promedio

MTD3 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	20	20	30	20	30

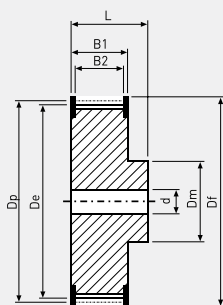


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT y NFB también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
20	19,10	18,34
21	20,05	19,29
22	21,01	20,25
24	22,92	22,16
26	24,83	24,07
28	26,74	25,98
30	28,65	27,89

Nº DIENTES	DP	DE
32	30,56	29,80
36	34,38	33,62
40	38,20	37,44
44	42,02	41,25
48	45,84	45,07
60	57,30	56,53
72	68,75	67,99

MTD5 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	10	15	25	50
Peso (gr/m)	35	50	80	165

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	3,6 +/- 0,2 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

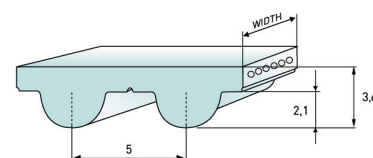
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

- Revestimiento trasero de nylon
- Dientes de nylon
- Nylon antiestático
- Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 13050



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	34	34	33	33	33	32	31	30	29	28	26	25	23	21	19	17	16	13

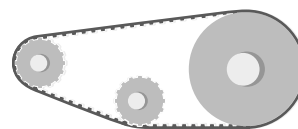
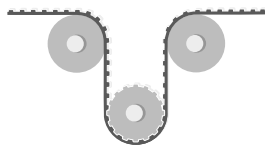
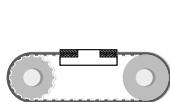
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN					
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10	20	25	50
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	670	1005	1805	3750
	Resistencia a la Rotura (N)	2680	4020	7235	15005
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	820	1235	2225	4615
	Resistencia a la Rotura (N)	3295	4945	8900	18465
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	590	885	1590	—
	Resistencia a la Rotura (N)	2360	3540	6370	—
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	—

Valores promedio

MTD5 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	16	16	50	16	25
Cables de Kevlar®	16	16	50	16	25
Cables de acero inoxidable	18	20	65	18	65

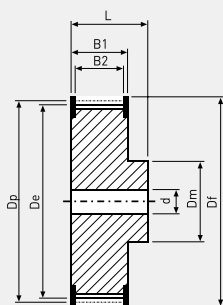


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT y NFB también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
16	25,46	24,32
18	28,65	27,50
20	31,83	30,69
21	33,42	32,28
22	35,01	33,87
24	38,20	37,05
26	41,38	40,24
28	44,56	43,42

Nº DIENTES	DP	DE
30	47,75	46,60
32	50,93	49,79
36	57,30	56,15
40	63,66	62,52
44	70,03	68,89
48	76,39	75,25
60	95,49	94,35
72	114,59	113,45

MTD8 Abierta

ANCHOS ESTANDAR (mm)	10	15	20	30	50	85	100
Peso (gr/m)	65	85	120	185	325	530	650

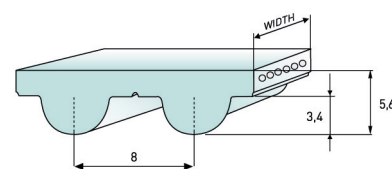
Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	5,6 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Tol. de long. de cables HP+HPF	+0/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

- Revestimiento trasero de nylon
- Dientes de nylon
- Nylon antiestático
- Compuesto transparente FDA
- AVAFC 60/70/85 ShA
- APL
- Patrón en espina
- Acanalado
- Tacos



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 13050



Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	67	66	65	64	63	63	59	57	54	52	48	45	40	37	31	28	24	18

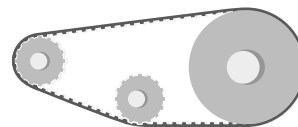
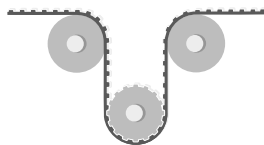
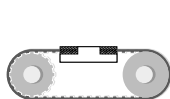
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN								
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10	15	20	30	50	85	100
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	1425	2135	3085	4750	8075	14750	17500
	Resistencia a la Rotura (N)	5700	8550	12350	19000	32300	56050	66500
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	785	1175	1570	2615	4450	8130	9645
	Resistencia a la Rotura (N)	3140	4710	6285	10475	17805	30900	36665
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8
HF	Carga Máx. de Tracción (N)	840	1365	1890	2940	5040	9170	10830
	Resistencia a la Rotura (N)	3360	5460	7560	11760	20160	34860	41160
	Elongación a CMT (mm/m)	5	5	5	5	5	5	5
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	1190	1785	2580	3970	6745	-	-
	Resistencia a la Rotura (N)	4765	7145	10320	15880	26995	-	-
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	-	-

Valores promedio

MTD8 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	20	22	100	20	50
Cables de Kevlar®	20	22	100	20	50
Cables de alta flexibilidad	20	20	80	20	40
Cables de acero inoxidable	24	28	110	24	80

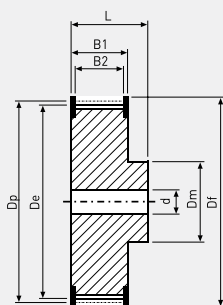


Patrón en espina

INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
20	50,95	49,58
22	56,02	54,65
24	61,12	59,75
26	66,21	64,84
28	71,30	70,08
30	76,39	75,13
32	81,49	80,16
34	86,58	85,22
36	91,67	90,30
38	96,77	95,39
40	101,86	100,49

Nº DIENTES	DP	DE
44	112,05	110,67
48	122,23	120,86
56	142,60	141,23
64	162,97	161,60
72	183,35	181,97
80	203,72	202,35
90	229,18	227,81
112	285,21	283,83
144	366,69	365,32
168	427,81	426,44
192	488,92	487,55

MTD14 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	25	40	55	85	100	115
Peso [gr/m]	260	400	555	850	1000	1150

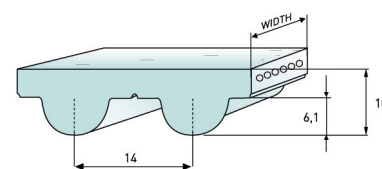
Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 1 mm
Espesor estándar:	10 +/- 0,45 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

- Revestimiento trasero de nylon
- Dientes de nylon
- Nylon antiestático
- Compuesto transparente FDA
- AVAFC 60/70/85 ShA
- APL
- Patrón en espina
- Acanalado
- Tacos



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 13050



Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

RESISTENCIA DEL DIENTE																	
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Fp spec (N/cm)	115	113	111	109	108	106	99	93	88	84	76	69	60	52	46	34	28

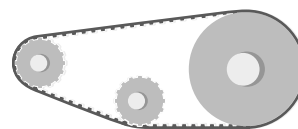
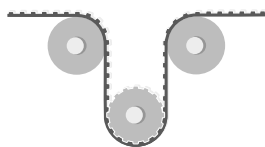
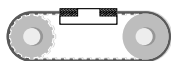
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN							
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	25	40	55	85	100	115
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	5190	8650	12745	20485	24580	30150
	Resistencia a la Rotura (N)	20760	34600	48440	77850	93420	105530
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	5045	8410	12400	19930	23915	29330
	Resistencia a la Rotura (N)	20195	33655	47120	75730	90875	102660
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8

Valores promedio

MTD14 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



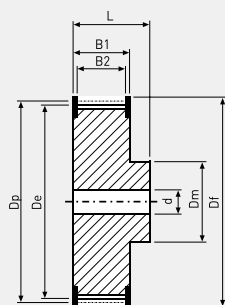
	Z_{MIN}	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	26	28	180	26	120
Cables de Kevlar®	26	28	180	26	120



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
26	115,92	113,13
28	124,78	121,98
29	129,23	126,44
30	133,69	130,90
32	142,60	139,81
34	151,51	148,72
36	160,43	157,68
38	169,34	166,60
40	178,25	175,49
44	196,08	193,28
48	213,90	211,11

Nº DIENTES	DP	DE
56	249,55	246,76
64	285,21	282,41
72	320,86	318,06
80	356,51	353,71
90	401,07	398,28
112	499,11	496,32
144	641,71	638,92
168	748,66	745,87
192	855,62	852,82
216	962,57	959,76

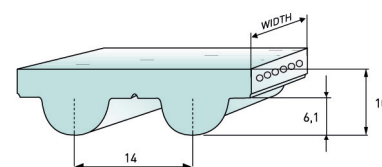
MTD14 XHP2 Abierta

ANCHOS ESTANDAR (mm)	40	55	85	115	150
Peso (gr/m)	606	881	1377	1873	2478

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico negro 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon negro NFT
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 1 mm
Espesor estándar:	10,2 +/- 0,5 mm
Tolerancia de longitud estándar:	-0,4/-1,2 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 13050



RESISTENCIA DEL DIENTE																	
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Fp spec (N/cm)	157	154	152	149	147	144	133	125	118	113	102	95	85	70	58	45	34

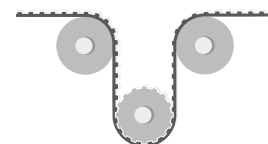
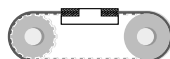
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 12

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN						
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	40	55	85	115	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	21180	33345	52105	76935	101825
	Resistencia a la Rotura (N)	87120	126720	198000	269280	356400
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4

Valores promedio

MTD14 XHP2 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

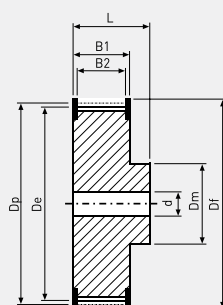


	Z_{MIN}	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	32	34	250

APLICACIÓN ESTÁNDAR



POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
32	142,60	139,81
34	151,52	148,73
36	160,43	157,64
38	169,34	166,55
40	178,25	175,46
44	196,08	193,29
48	213,90	211,11
56	249,55	246,76
64	285,20	282,41

Nº DIENTES	DP	DE
72	320,86	318,07
80	356,51	353,72
90	401,07	398,28
112	499,11	496,32
144	641,71	638,92
168	748,66	745,87
192	855,61	852,82
216	962,57	959,78

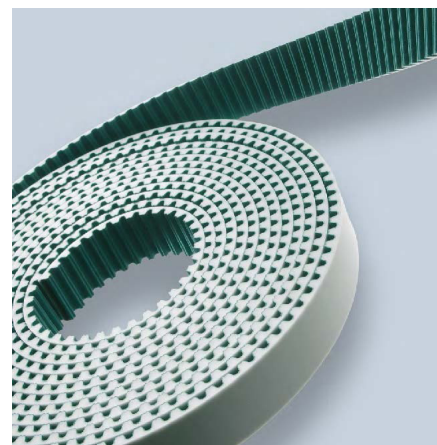
Hay requisitos especiales para poleas con menos de 44 dientes. Por favor, contacte con nuestra oficina técnica para obtener más información.

RPP5 Abierta

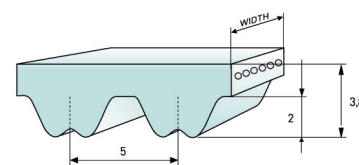
ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	10	15	25	30	50	75
Peso (gr/m)	40	60	100	120	195	292

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon (NFT)
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	3,8 +/- 0,2 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Tol. de longitud de cables HP:	+0/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Nylon antiestático AVAFC 60/70/85 ShA APL Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 13050



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	37	36	36	36	35	35	33	32	30	30	27	26	24	23	21	19	18	15

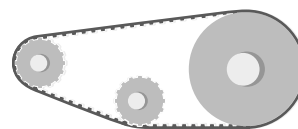
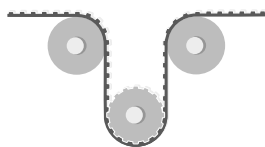
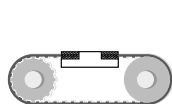
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7. Número mínimo de dientes sugerido en la abrazadera para cables HP 10

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN							
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10	15	25	30	50	75
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	670	1005	1805	2210	3750	6065
	Resistencia a la Rotura (N)	2680	4020	7235	8840	15005	23045
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	665	995	1795	2190	3720	—
	Resistencia a la Rotura (N)	2660	3990	7180	8775	14895	—
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	—
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	590	885	1590	—	—	—
	Resistencia a la Rotura (N)	2360	3540	6370	—	—	—
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	—	—	—
HP	Carga Máx. de Tracción (N)	840	1365	2415	2940	5040	8065
	Resistencia a la Rotura (N)	3360	5460	9660	11760	20160	30660
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4

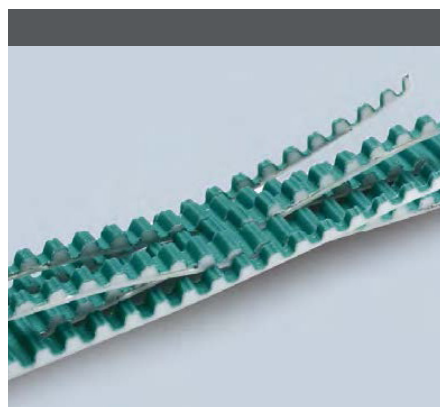
Valores promedio

RPP5 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



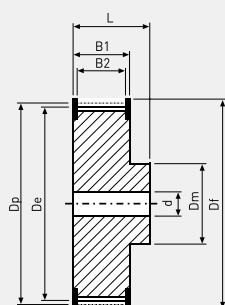
	Z_{MIN}	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	15	16	60	15	20
Cables de Kevlar®	15	16	60	15	20
Cables de acero inoxidable	18	18	65	18	65
Cables de alta potencia	20	22	60	20	40



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



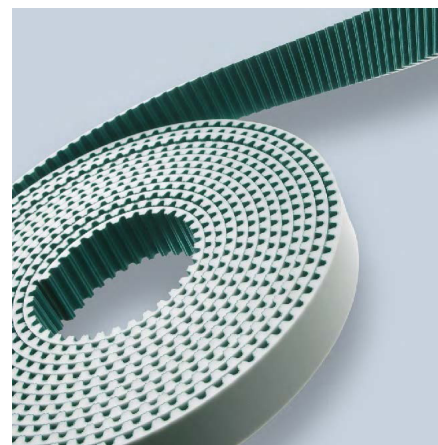
Nº DIENTES	DP	DE
15	23,87	22,73
16	25,46	24,32
18	28,65	27,50
20	31,83	30,69
21	33,42	32,28
22	35,01	33,87
24	38,20	37,05
26	41,38	40,24
28	44,56	43,42

Nº DIENTES	DP	DE
30	47,75	46,60
32	50,93	49,79
36	57,30	56,15
40	63,66	62,52
44	70,03	68,89
48	76,39	75,25
60	95,49	94,35
72	114,59	113,45

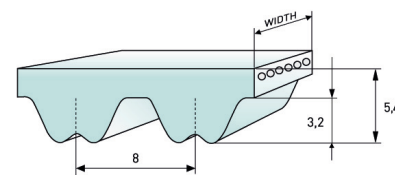
RPP8 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	10	15	20	30	50	85	100
Peso [gr/m]	65	100	130	195	330	560	655

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon (NFT)
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	5,4 +/- 0,3 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Tol. de longitud de cables HP:	+0/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Nylon antiestático AVAFC 60/70/85 ShA APL Patrón en espina Acanalado Tacos



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 13050



Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	76	75	74	73	72	71	65	62	60	57	53	50	45	42	38	35	32	25

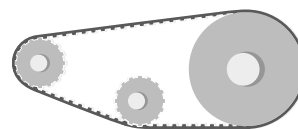
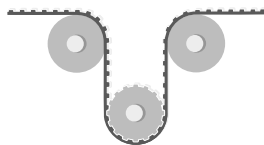
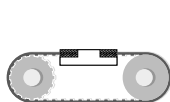
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7. Número mínimo de dientes sugerido en la abrazadera para cables HP 10

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN								
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10	15	20	30	50	85	100
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	1425	2135	3085	4750	8075	14750	17500
	Resistencia a la Rotura (N)	5700	8550	12350	19000	32300	56050	66500
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	1185	1780	2570	3955	6725	12285	14580
	Resistencia a la Rotura (N)	4745	7120	10285	15830	26910	46695	55405
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8
HP	Carga Máx. de Tracción (N)	2160	3460	4755	7785	12975	24125	27770
	Resistencia a la Rotura (N)	8650	13840	19030	31140	51900	91690	105530
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

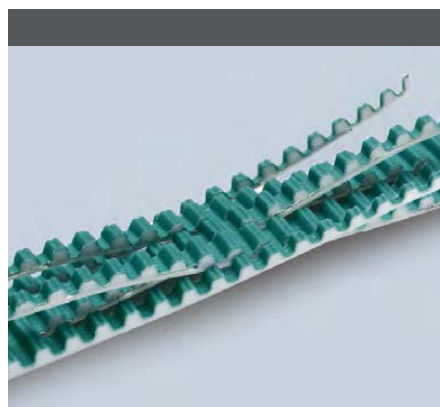
Valores promedio

RPP8 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



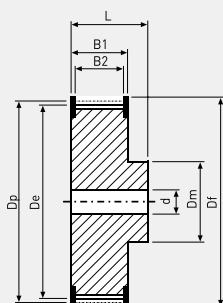
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	18	20	100	18	45
Cables de Kevlar®	18	20	100	18	45
Cables de alta potencia	30	34	180	30	60



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFc y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
18	45,86	44,49
22	56,02	54,65
24	61,12	59,74
26	66,21	64,84
28	71,30	69,93
30	76,39	75,02
32	81,49	80,12
34	86,58	85,21
36	91,67	90,30
38	96,77	95,39
40	101,86	100,49

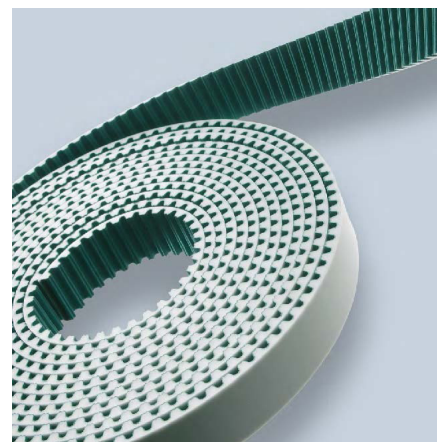
Nº DIENTES	DP	DE
44	112,04	110,67
48	122,23	120,86
54	137,51	136,14
64	162,97	161,60
72	183,35	181,97
80	203,72	202,35
90	229,18	227,81
112	285,20	283,83
144	366,69	365,32
168	427,81	426,44
192	488,92	487,55

Hay requisitos especiales para poleas con menos de 44 dientes. Por favor, contacte con nuestra oficina técnica para obtener más información.

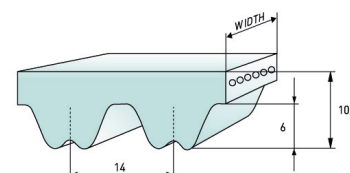
RPP14 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	40	55	85	115	150
Peso (gr/m)	505	610	1080	1465	1958

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon (NFT)
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 1 mm
Espesor estándar:	10 +/- 0,4 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Tol. de long. de cables HP:	+0/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Nylon antiestático AVAFC 60/70/85 ShA APL Patrón en espina Acanalado Tacos



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 13050



Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

RESISTENCIA DEL DIENTE																	
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Fp spec (N/cm)	140	137	135	133	131	128	118	111	105	101	91	84	75	62	52	40	30

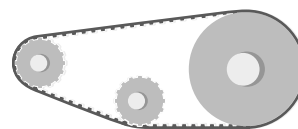
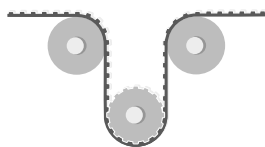
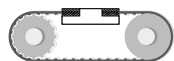
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN						
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	40	55	85	115	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	15200	22000	35000	51025	67310
	Resistencia a la Rotura (N)	60800	83600	133000	178600	235600
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4

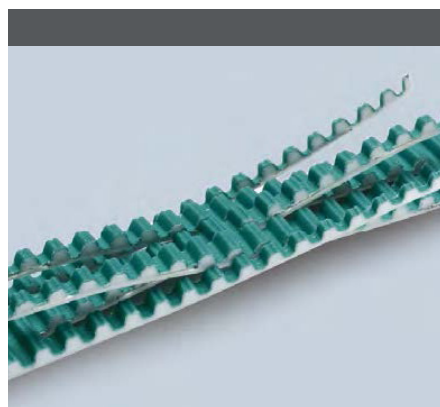
Valores promedio

RPP14 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



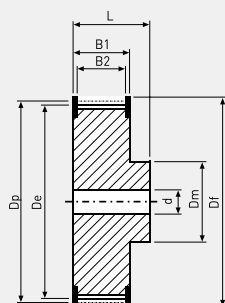
	Z_{MIN}	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	32	34	250	32	145



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
32	142,60	139,81
34	151,52	148,73
36	160,43	157,64
38	169,34	166,55
40	178,25	175,46
44	196,08	193,29
48	213,90	211,11
56	249,55	246,76
64	285,20	282,41

Nº DIENTES	DP	DE
72	320,86	318,07
80	356,51	353,72
90	401,07	398,28
112	499,11	496,32
144	641,71	638,92
168	748,66	745,87
192	855,61	852,82
216	962,57	959,78

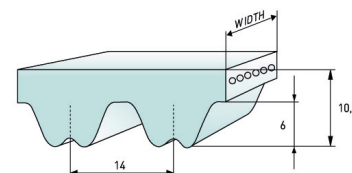
RPP14 XHP2 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	40	55	85	115	150
Peso (gr/m)	635	924	1443	1963	2598

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico negro 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon negro NFT
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 1 mm
Espesor estándar:	10,2 +/- 0,5 mm
Tolerancia de longitud estándar:	-0,4/-1,2 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 13050



RESISTENCIA DEL DIENTE																	
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Fp spec (N/cm)	154	151	149	146	144	141	130	122	116	111	100	93	83	68	57	44	33

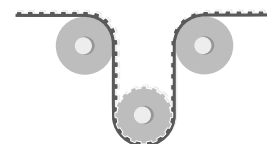
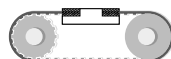
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 12

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN						
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	40	55	85	115	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	21180	33345	52105	76935	101825
	Resistencia a la Rotura (N)	87120	126720	198000	269280	356400
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4

Valores promedio

RPP14 XHP2 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

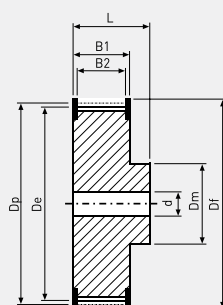


	Z_{MIN}	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	32	34	250

APLICACIÓN ESTÁNDAR



POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
32	142,60	139,81
34	151,52	148,73
36	160,43	157,64
38	169,34	166,55
40	178,25	175,46
44	196,08	193,29
48	213,90	211,11
56	249,55	246,76
64	285,20	282,41

Nº DIENTES	DP	DE
72	320,86	318,07
80	356,51	353,72
90	401,07	398,28
112	499,11	496,32
144	641,71	638,92
168	748,66	745,87
192	855,61	852,82
216	962,57	959,78

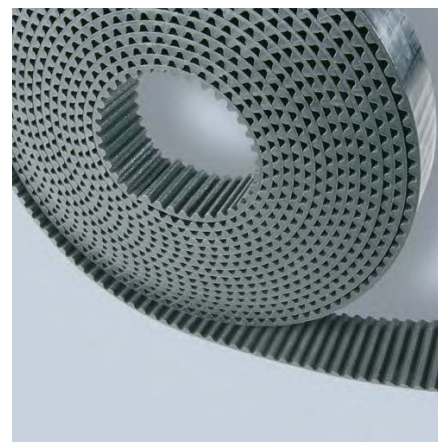
Hay requisitos especiales para poleas con menos de 44 dientes. Por favor, contacte con nuestra oficina técnica para obtener más información.

STD5 Abierta

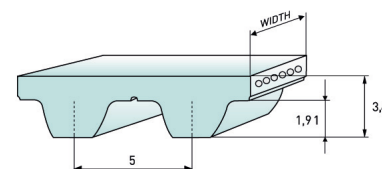
ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	10	15	25	50	75	100	150
Peso (gr/m)	35	50	80	165	245	330	495

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico negro 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon antiestático (NFT)
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	3,4 +/- 0,25 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon AVAFC 60/70/85 ShA APL Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 13050



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	34	34	33	32	31	30	29	27	25	24	22	20	17	15	12	10	8	3

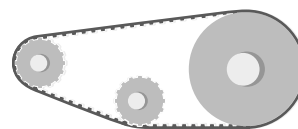
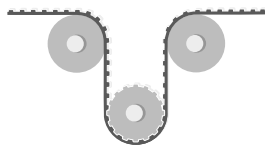
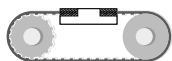
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN								
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10	15	25	50	75	100	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	670	1005	1805	3750	6065	6910	7810
	Resistencia a la Rotura (N)	2680	4020	7235	15005	23045	26260	27335
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

Valores promedio

STD5 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



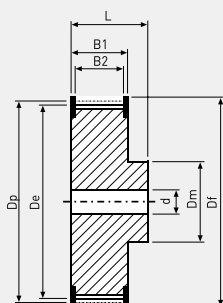
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	12	13	60	12	20



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
12	19,10	18,14
14	22,29	21,32
15	23,88	22,91
16	25,47	24,50
18	28,66	27,69
20	31,84	30,87
22	35,03	34,05
24	38,21	37,24
26	41,40	40,42

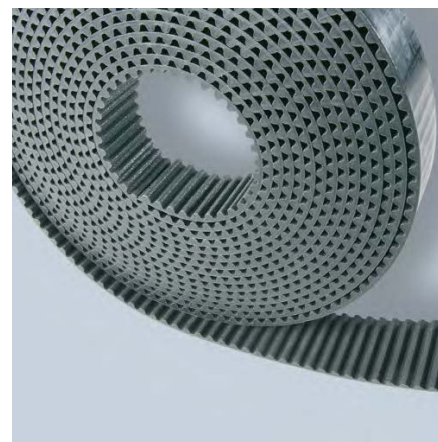
Nº DIENTES	DP	DE
28	44,58	43,60
30	47,77	46,79
32	50,95	49,79
36	57,32	56,34
40	63,69	62,70
44	70,06	69,07
48	76,43	75,43
60	95,54	94,53
72	114,64	113,63

STD8 Abierta

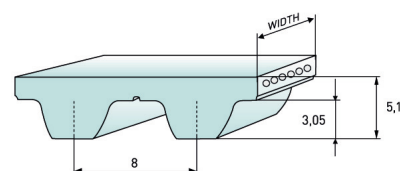
ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	10	12	15	20	30	50	85
Peso (gr/m)	65	75	85	120	185	325	530

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico negro 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon antiestático (NFT)
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Espesor estándar:	5,1 +/- 0,25 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon AVAFC 60/70/85 ShA APL Patrón en espina Acanalado Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.



PERFIL DEL DIENTE SEGÚN ISO 13050



RESISTENCIA DEL DIENTE																	
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Fp spec (N/cm)	64	62	58	56	54	51	48	46	44	42	38	35	31	27	23	20	17

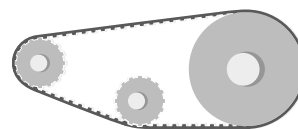
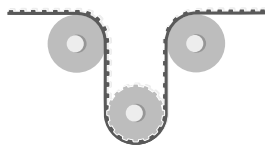
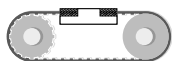
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN								
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10	12	15	20	30	50	85
HP = Estándar	Carga Máx. de Tracción (N)	1425	1660	2135	3085	4750	8075	14750
	Resistencia a la Rotura (N)	5700	6650	8550	12350	19000	32300	56050
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	1185	1385	1780	2570	3955	6725	12285
	Resistencia a la Rotura (N)	4745	5540	7120	10285	15830	26910	46695
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8
HF	Carga Máx. de Tracción (N)	840	1050	1365	1890	2940	5040	9170
	Resistencia a la Rotura (N)	3360	4200	5460	7560	11760	20160	34860
	Elongación a CMT (mm/m)	5	5	5	5	5	5	5

Valores promedio

STD8 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



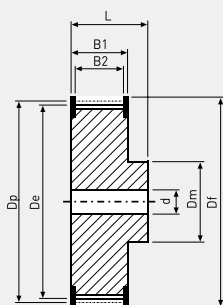
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
HP = Estándar	20	24	100	20	50
Cables de Kevlar®	20	24	100	20	50
Cables de alta flexibilidad	16	24	60	22	40



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB, AVAFC y APL también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
22	56,05	54,65
24	61,14	59,75
26	66,24	64,84
28	71,33	69,93
30	76,43	75,02
32	81,52	80,12
34	86,62	85,21
36	91,71	90,30
38	96,81	95,40
40	101,91	100,49
44	112,10	110,68

Nº DIENTES	DP	DE
48	122,29	120,86
56	142,67	141,23
64	163,05	161,60
72	183,43	181,98
80	203,82	202,35
90	229,29	227,81
112	285,35	283,84
144	366,87	365,32
168	428,02	426,44
192	489,17	487,55

HG Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (inch)	150	200	300	400	600
ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
Peso (gr/m)	230	285	395	500	800

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

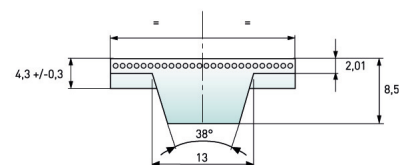
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

- Revestimiento trasero de nylon
- Dientes de nylon*
- Nylon antiestático
- Compuesto transparente FDA
- Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas. Dientes de nylon, incluyendo guía (tela en toda la anchura), son la versión estándar. Dientes de nylon, excluyendo guía (2 tiras de tela solo en los dientes), solo bajo pedido.



GUÍA RANURADA



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	44	43	42	41	40	39	36	34	33	31	29	27	24	22	19	17	16	12

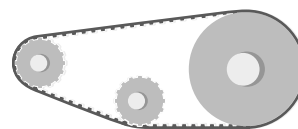
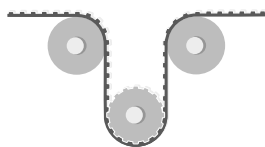
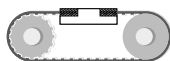
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN						
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	150	200	300	400	600
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	3675	5040	8065	11760	11520
	Resistencia a la Rotura (N)	14700	20160	30660	41160	40320
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	3270	4685	7165	10475	14360
	Resistencia a la Rotura (N)	13095	17805	27235	36665	50270
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8

Valores promedio

HG Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



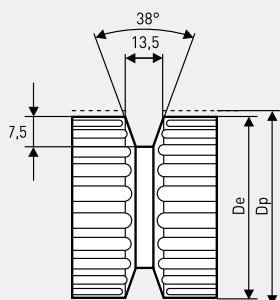
	Z_{MIN}	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	20	22	160	20	80
Cables de Kevlar®	20	22	160	20	80



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT y NFB también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
20	80,85	79,48
22	88,94	87,57
24	97,02	95,65
26	105,11	103,74
28	113,19	111,82
30	121,28	119,91
32	129,36	127,99

Nº DIENTES	DP	DE
34	137,45	136,08
36	145,53	144,16
38	153,62	152,25
40	161,70	160,33
44	177,87	176,50
48	194,04	192,67
60	242,55	241,18

TG5 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	25	32	50
Peso (gr/m)	70	85	120

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

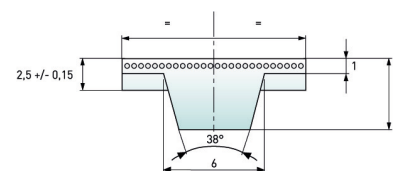
- Revestimiento trasero de nylon
- Dientes de nylon*
- Nylon antiestático
- Compuesto transparente FDA
- Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

* Dientes de nylon, excluyendo guía (2 tiras de tela solo en los dientes), solo bajo pedido.



GUÍA RANURADA



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	24	23	23	22	22	22	20	19	19	18	17	16	15	14	12	11	11	9

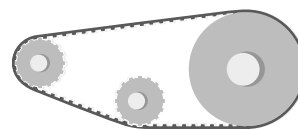
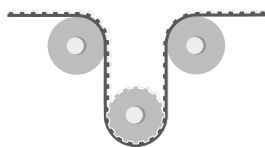
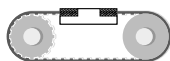
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN				
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	25	32	50
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	840	1060	1750
	Resistencia a la Rotura (N)	3375	4250	7000
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	2225	2800	4615
	Resistencia a la Rotura (N)	8900	11210	18465
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8

Valores promedio

TG5 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



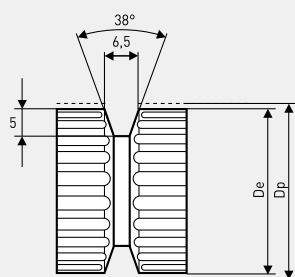
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	25	28	80	25	60
Cables de Kevlar®	25	28	80	25	60



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT y NFB también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
25	39,79	38,96
27	42,97	42,14
30	47,75	46,92
32	50,93	50,1
36	57,3	56,47
40	63,66	62,93
48	76,39	75,57
60	95,49	94,67

TG10 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	25TG10K13	32TG10K13	50TG10K13	75TG10K13	100TG10K13	50TG10K6
Peso (gr/m)	190	250	290	390	495	240

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Dientes de nylon* Nylon antiestático Compuesto transparente FDA AVAFC 60/70/85 ShA Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

*K13 - Dientes de nylon excluyendo guía (2 tiras de tela solo en los dientes) son la versión estándar.

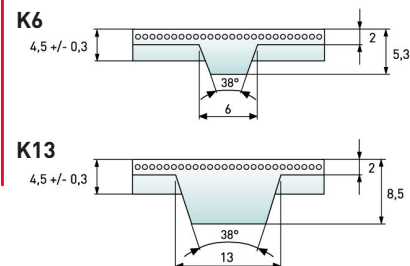
Dientes de nylon incluyendo guía (tela en toda la anchura) solo bajo pedido.

K6 - Dientes de nylon incluyendo guía (tela en toda la anchura) son la versión estándar.

Dientes de nylon excluyendo guía (2 tiras de tela solo en los dientes) solo bajo pedido.



GUÍA RANURADA



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	51	49	48	47	46	45	41	39	37	36	33	31	28	25	22	20	18	14

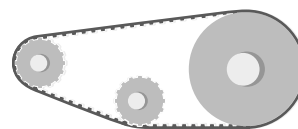
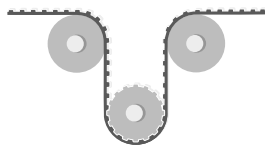
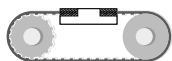
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN							
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	25TG10K13	32TG10K13	50TG10K13	75TG10K13	100TG10K13	50TG10K6
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	2415	3045	5040	8065	10830	5040
	Resistencia a la Rotura (N)	9660	12180	20160	30660	41160	20160
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	2095	2615	4450	7165	9645	4450
	Resistencia a la Rotura (N)	8380	10475	17805	27235	36665	17805
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	2190	2760	4570	—	—	4570
	Resistencia a la Rotura (N)	8760	11045	18285	—	—	18285
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	—	—	3,8

Valores promedio

TG10 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



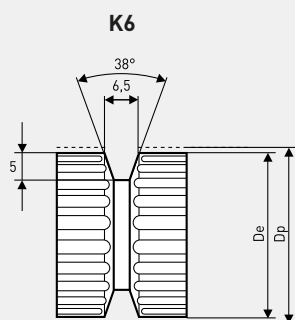
	Z_{MIN}	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	25	28	80	25	80
Cables de Kevlar®	25	28	80	25	80
Cables de acero inoxidable	31	34	90	31	90



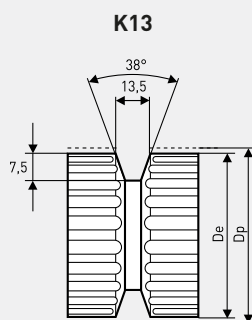
INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB y AVAFC también pueden ser unidos
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
25	79,58	77,73
27	85,94	84,10
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

TG20 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	50	75	100
Peso (gr/m)	375	590	770

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 1 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m

Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

- Revestimiento trasero de nylon
- Dientes de nylon*
- Nylon antiestático
- Compuesto transparente FDA
- Tacos

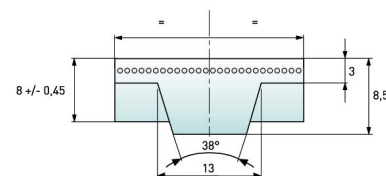
Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

*Dientes de nylon incluyendo guía (tela en toda la anchura) son la versión estándar.

Dientes de nylon excluyendo guía (2 tiras de tela solo en los dientes) solo bajo pedido.



GUÍA RANURADA



RESISTENCIA DEL DIENTE																	
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Fp spec (N/cm)	102	98	95	93	91	89	81	76	72	68	62	57	50	45	38	33	29

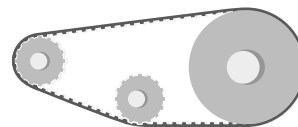
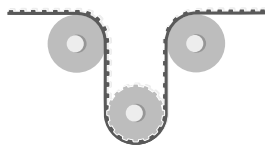
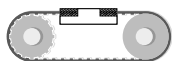
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN				
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	50	75	100
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	8075	13000	17500
	Resistencia a la Rotura (N)	32300	49400	66500
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	10935	17715	23915
	Resistencia a la Rotura (N)	43755	67315	90875
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8

Valores promedio

TG20 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



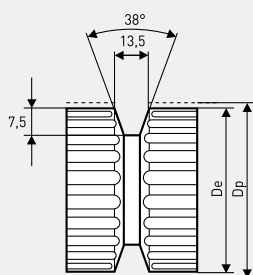
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	30	33	140	30	120
Cables de Kevlar®	30	33	140	30	120



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT y NFB también se pueden unir
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
30	190,99	188,13
32	203,72	200,86
36	229,18	226,33
40	254,65	251,80
48	305,58	302,73
60	381,97	379,12

ATG5 Abierta

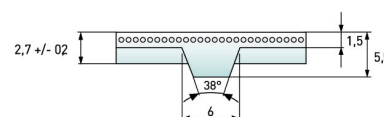
ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	25	32	50
Peso (gr/m)	95	120	180

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 1 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Dientes de nylon* Nylon antiestático Compuesto transparente FDA AVAFC 60/70/85 ShA Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.
 *Dientes de nylon excluyendo guía (2 tiras de tela solo en los dientes).



GUÍA RANURADA



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	35	35	35	34	34	34	32	31	30	29	27	26	24	22	19	18	16	13

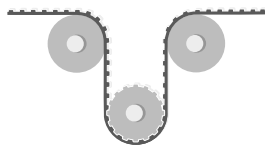
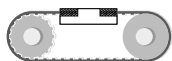
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN				
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	25	32	50
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	1805	2275	3750
	Resistencia a la Rotura (N)	7235	9110	15005
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4

Valores promedio

ATG5 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



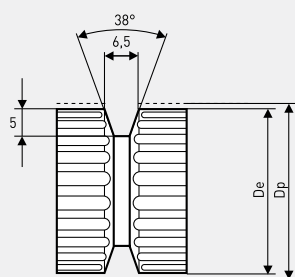
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	25	28	100	25	80



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB y AVAFC también pueden ser unidos
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
25	39,79	38,96
27	42,97	42,14
30	47,75	46,92
32	50,93	50,10
36	57,30	56,47
40	63,66	62,93
48	76,39	75,57
60	95,49	94,67

ATG10 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	25ATG10 K13	32ATG10 K13	50ATG10 K13	75ATG10 K13	100ATG10 K13	150ATG10 K13	50ATG10 K6
Peso (gr/m)	180	230	330	465	620	930	290

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 0,5 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Dientes de nylon* Nylon antiestático Compuesto transparente FDA AVAFC 60/70/85 ShA Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

*K13 - Dientes de nylon, excluyendo guía (2 tiras de tela solo en los dientes), es la versión estándar.

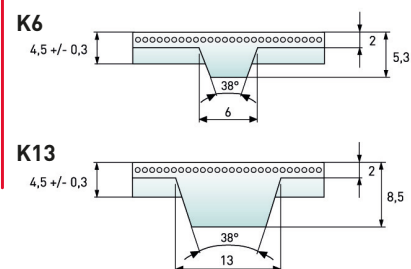
Dientes de nylon, incluyendo guía (tela en toda la anchura), solo bajo pedido.

K6 - Dientes de nylon, incluyendo guía (tela en toda la anchura), es la versión estándar.

Dientes de nylon, excluyendo guía (2 tiras de tela solo en los dientes), solo bajo pedido.



GUÍA RANURADA



RESISTENCIA DEL DIENTE																		
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	74	72	71	71	70	69	65	62	60	58	53	50	44	40	35	30	27	20

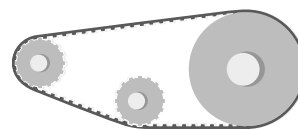
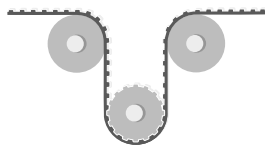
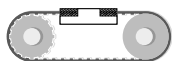
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN								
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	25ATG10 K13	32ATG10 K13	50ATG10 K13	75ATG10 K13	100ATG10 K13	150ATG10 K13	50ATG10 K6
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	3800	4750	8075	13000	17500	28225	8075
	Resistencia a la Rotura (N)	15200	19000	32300	49400	66500	98800	32300
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4
Kevlar®	Carga Máx. de Tracción (N)	5045	6730	10935	17715	23915	39425	10935
	Resistencia a la Rotura (N)	20195	26925	43755	67315	90875	138000	43755
	Elongación a CMT (mm/m)	8	8	8	8	8	8	8
HP	Carga Máx. de Tracción (N)	5190	6920	11245	18210	24580	40530	-
	Resistencia a la Rotura (N)	20760	27680	44980	69200	93420	141860	-
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	-
Inoxidable	Carga Máx. de Tracción (N)	3175	3970	6745	-	-	-	-
	Resistencia a la Rotura (N)	12700	15880	26995	-	-	-	-
	Elongación a CMT (mm/m)	3,8	3,8	3,8	-	-	-	3,8

Valores promedio

ATG10 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



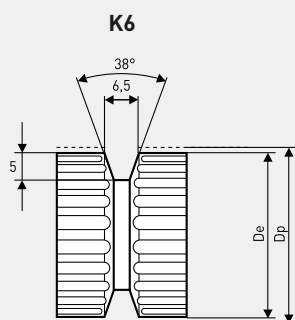
	Z_{MIN}	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	25	28	120	25	80
Cables de Kevlar®	25	28	120	25	100
Cables de alta potencia	40	40	160	40	120
Cables de acero inoxidable	32	34	130	32	130



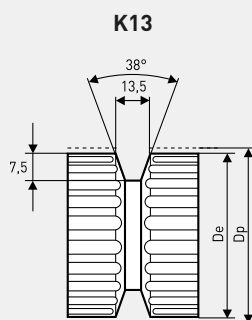
INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB y AVAFC también pueden ser unidos
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
25	79,58	77,73
27	85,94	84,10
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

ATG20 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	75	150
Peso (gr/m)	795	1500

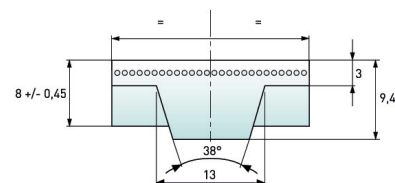
Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	+/- 1 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+/- 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:	Revestimiento trasero de nylon Dientes de nylon* Nylon antiestático Compuesto transparente FDA AVAFC 60/70/85 ShA Tacos

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas.

*Dientes de nylon excluyendo guía (2 tiras de tela solo en los dientes)



GUÍA RANURADA



RESISTENCIA DEL DIENTE																	
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Fp spec (N/cm)	147	144	142	139	137	135	126	119	112	107	97	88	76	67	58	43	35

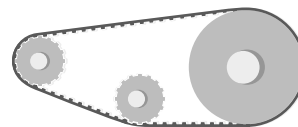
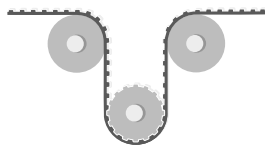
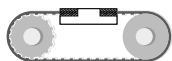
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN			
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	75	150
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	18210	40530
	Resistencia a la Rotura (N)	69200	141860
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4

Valores promedio

ATG20 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



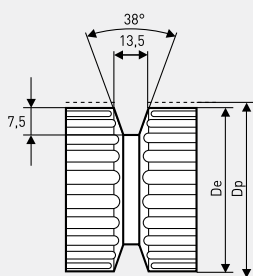
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	30	34	180	30	160



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB y AVAFC también pueden ser unidos
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



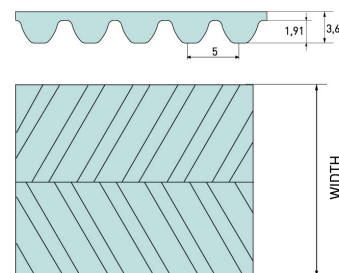
Nº DIENTES	DP	DE
30	190,99	188,13
32	203,72	200,86
36	229,18	226,33
40	254,65	251,80
48	305,58	302,73
60	381,97	379,12

QST5 Abierta

ANCHOS ESTANDAR (mm)	12	24
Peso (gr/m)	60	120

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon (NFT)
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	-/+ 0,5 mm
Tolerancia de longitud estándar:	-/+ 0,5 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Tolerancia del espesor estándar:	-/+ 0,2

Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas. Por favor, consulte la viabilidad con nuestro servicio de atención al cliente o equipo OEM.



RESISTENCIA DEL DIENTE																						
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2500	3000	3500	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	38	37	37	36	36	35	34	33	32	31	30	28	27	26	25	24	22	21	19	19	17	11

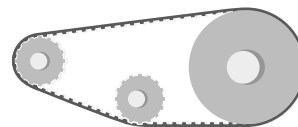
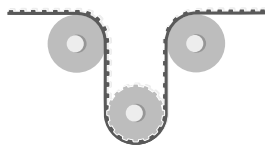
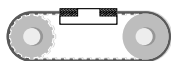
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7

		RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	12	24
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	1135	2497
	Resistencia a la Rotura (N)	4200	9240
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4

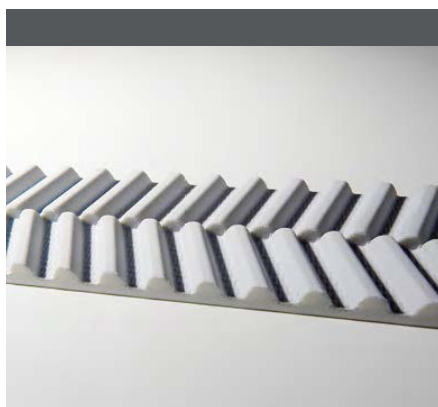
Valores promedio

QST5 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



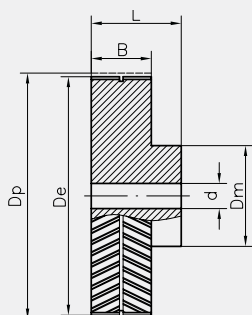
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	16	25	60	16	30



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB y AVAFC también pueden ser unidos
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
16	25,46	24,32
18	28,65	27,5
20	31,83	30,69
21	33,42	32,28
22	35,01	33,87
24	38,2	37,05
26	41,38	40,24
28	44,56	43,42

Nº DIENTES	DP	DE
30	47,75	46,6
32	50,93	49,79
36	57,3	56,15
40	63,66	62,52
44	70,03	68,89
48	76,39	75,25
60	95,49	94,35
72	114,59	113,45

QST8 Abierta

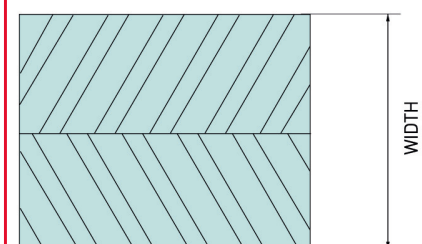
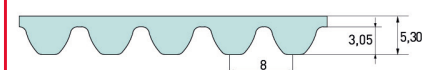
ANCHOS ESTANDAR (mm)	16	25	32	50
Peso (gr/m)	85	145	180	300

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon (NFT)
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	-/+ 0,5 mm
Tolerancia de longitud estándar:	-/+ 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Tolerancia del espesor estándar:	-/+ 0,3

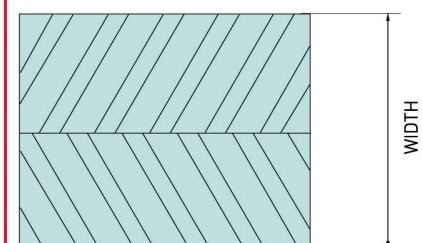
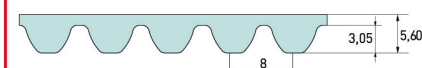
Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas. Por favor, consulte la viabilidad con nuestro servicio de atención al cliente o equipo OEM.



CABLES DE ACERO



HP



RESISTENCIA DEL DIENTE											
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750
Fp spec (N/cm)	85	83	82	81	80	79	75	71	68	66	61

RESISTENCIA DEL DIENTE (cont.)											
RPM (1/min)	1000	1250	1500	1750	2000	2500	3000	3500	4000	5000	8000
Fp spec (N/cm)	57	54	51	48	46	43	40	37	35	31	23

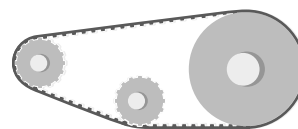
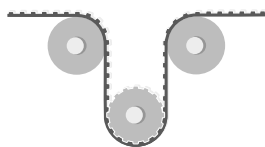
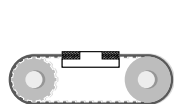
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7. Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para cables HP: 10

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN					
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	16	25	32**	50**
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	2610	4275	5460	8785
	Resistencia a la Rotura (N)	10450	17100	21850	35150
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4
HP	Carga Máx. de Tracción (N)	3740	6545	8415	14025
	Resistencia a la Rotura (N)	13840	24220	31140	51900
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4

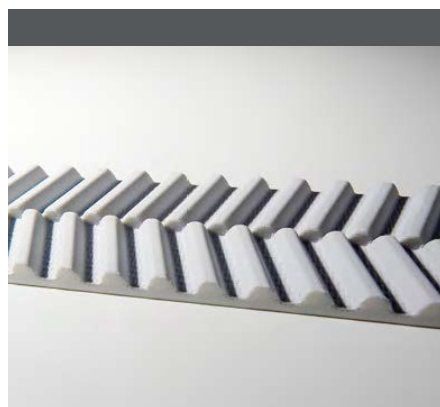
Valores promedio. **La versión HP está en construcción

QST8 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



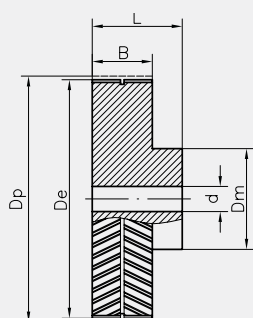
	Z _{MIN}	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z _{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	20	30	120	20	50
Cables de alta potencia	30	32	150	30	80



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB y AVAFC también pueden ser unidos
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
18	45,84	44,47
22	56,02	54,65
24	61,12	59,75
26	66,21	64,84
28	71,3	69,93
30	76,4	75,03
32	81,49	80,12
34	86,58	85,21

Nº DIENTES	DP	DE
36	91,68	90,3
38	96,77	95,4
40	101,86	100,49
44	112,05	110,68
48	122,23	120,86
52	132,42	131,05
60	152,79	151,42

QST14 Abierta

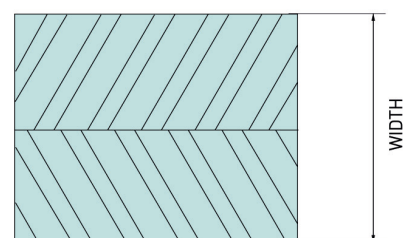
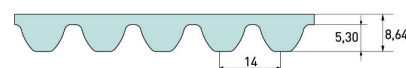
ANCHOS ESTANDAR (mm)	35	52,5	70	105
Peso (gr/m)	400	600	800	1200

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico blanco 92 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon (NFT)
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	-/+ 1 mm
Tolerancia de longitud estándar:	-/+ 0,8 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Tolerancia del espesor estándar:	-/+ 0,4

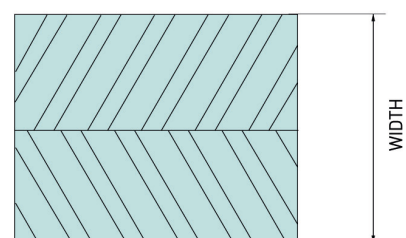
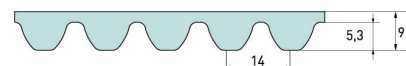
Para diferentes materiales de revestimiento trasero, consulte la página sobre las propiedades de las cubiertas. Por favor, consulte la viabilidad con nuestro servicio de atención al cliente o equipo OEM.



CABLES DE ACERO



XHP



RESISTENCIA DEL DIENTE										
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500
Fp spec (N/cm)	160	157	154	152	149	147	137	130	122	117

RESISTENCIA DEL DIENTE (cont.)										
RPM (1/min)	750	1000	1250	1500	1750	2000	2500	3000	3500	4000
Fp spec (N/cm)	105	96	89	83	77	72	64	57	50	47

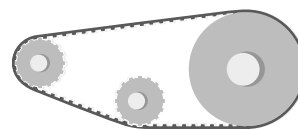
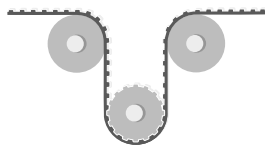
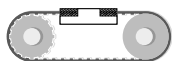
Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 7. Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para cables HP 10

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN					
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	35	52,5	70**	105**
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	11200	17680	23575	36210
	Resistencia a la Rotura (N)	44800	67200	89600	137600
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4
XHP	Carga Máx. de Tracción (N)	15155	26525	34105	53050
	Resistencia a la Rotura (N)	57600	100800	129600	201600
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4

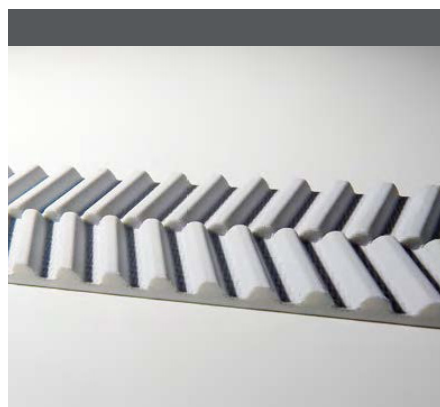
Valores promedio. **La versión XHP está en construcción.

QST14 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



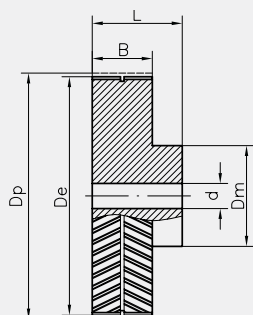
	Z_{MIN}	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)	Z_{MIN}	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar	32	32	200	32	140
Cables de alta potencia	32	32	200	32	140



INFORMACIÓN DE CORREAS UNIDAS

- Longitud mínima del empalme 900 mm
- Resistencia a la tracción y a los dientes = 50% menos que en las abiertas
- La correa unida solo se puede usar en sistemas de transporte
- Los rollos con NFT, NFB y AVAFC también pueden ser unidos
- Diámetros mínimos según la tabla anterior
- Para correas recubiertas, los diámetros mínimos en la página 138

POLEAS

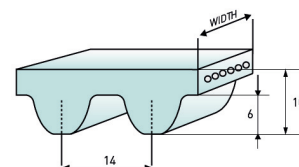


Nº DIENTES	DP	DE
32	142,61	139,81
34	151,52	148,73
36	160,43	157,64
38	169,35	166,55
40	178,26	175,46
48	213,91	211,12

GW14 Abierta

ANCHOS ESTANDAR (mm)	50	100	150	200
Peso (gr/m)	740	1500	2250	3000

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico negro 96 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon (NFT)
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	-/+ 1 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+0 -0,6 mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Tolerancia del espesor estándar:	Este tipo de correa debe estar bien pretensada.



RESISTENCIA DEL DIENTE										
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500
Fp spec (N/cm)	155	152	149	147	145	142	131	123	116	112

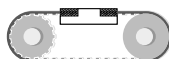
Velocidad lineal superior a 7 m/s, por favor contacte a nuestro departamento técnico. Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 13

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN					
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	50	100	150	200
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	28400	60600	92800	123100
	Resistencia a la Rotura (N)	108000	230400	352800	468000
	Elongación a CMT (mm/m)	5,5	5,5	5,5	5,5

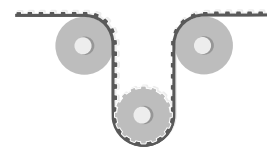
Valores promedio

GW14 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

Z_{MIN}

32

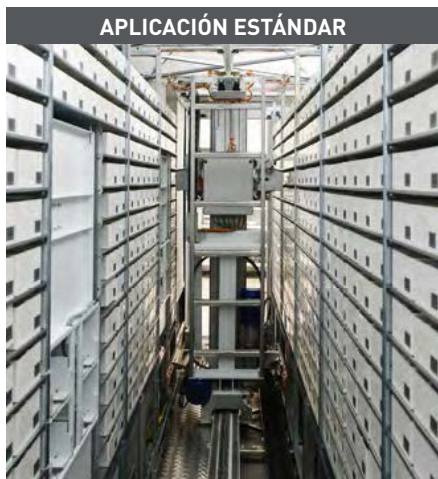
Z_{MIN}

36

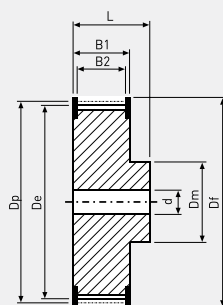
DIAM. MIN. RODILLO (mm)

250

APLICACIÓN ESTÁNDAR



POLEAS



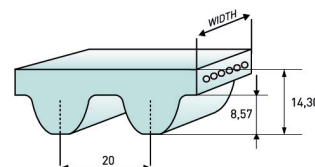
Nº DIENTES	DP	DE
32	142,6	139,8
34	151,52	148,72
36	160,43	157,63
38	169,34	166,54
40	178,25	175,45
44	196,08	193,28
48	213,9	211,1
56	249,56	246,76
64	285,21	282,41
72	320,86	318,06
80	356,51	353,71
90	401,07	398,27

Sugerencias: material acero. Utilice solo poleas con perfil GW. Bridas de 3,5 mm fijas con tornillos.
B2 = ancho de la correa + 16 mm.

GW20 Abierta

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	50	100	150	200
Peso (gr/m)	1050	2030	3040	4060

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico negro 96 ShA
Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Nylon (NFT)
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Tolerancia de ancho estándar:	-/+ 2 mm
Espesor estándar	14,3 +/- 0,6 mm
Tolerancia de longitud estándar:	+0 - 1,6mm/m
Longitud de rollo estándar:	100 m
Tolerancia del espesor estándar:	Este tipo de correa debe estar bien pretensada.



RESISTENCIA DEL DIENTE										
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500
Fp spec (N/cm)	210	207	198	192	187	182	168	158	150	144

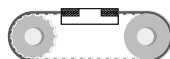
Velocidad lineal superior a 7 m/s, por favor contacte a nuestro departamento técnico. Número mínimo sugerido de dientes en la abrazadera para movimiento lineal: 13

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN					
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	50	100	150	200
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	37900	78900	120000	161000
	Resistencia a la Rotura (N)	144000	300000	456000	612000
	Elongación a CMT (mm/m)	5,5	5,5	5,5	5,5

Valores promedio

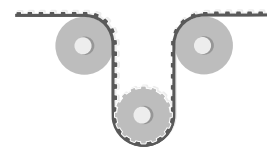
GW20 Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

**Z_{MIN}**

Cables de acero estándar

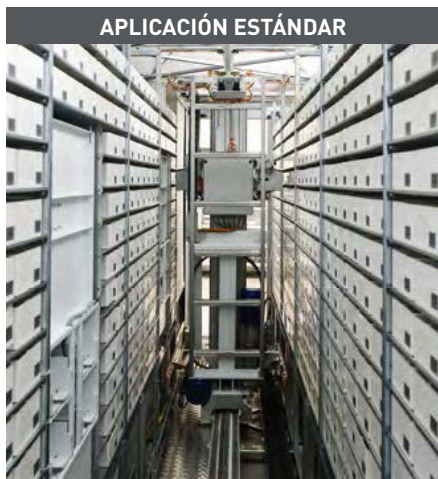
38

**Z_{MIN}****DIAM. MIN. RODILLO (mm)**

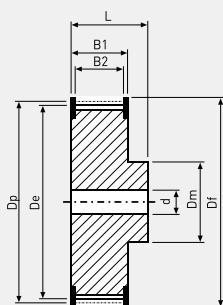
44

380

APLICACIÓN ESTÁNDAR



POLEAS



Nº DIENTES	DP	DE
38	241,92	237,6
40	254,65	250,33
44	280,11	275,79
48	305,58	301,26
56	356,51	352,19
64	407,44	403,12
72	458,37	454,05
80	509,3	504,98

Sugerencias: material acero. Utilice solo poleas con perfil GW. Bridas de 3,5 mm fijas con tornillos.
B2 = ancho de la correa + 16 mm.

Plana Abierta

	10 P1	20 P1	25 P2	50 P2	75 P2	100 P2
Peso (gr/m)	20	40	135	245	370	490
Poliuretano 92 ShA	Azul	Azul	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco
Tolerancia de ancho (mm)	10±0,5	20±0,5	25±0,5	50±0,5	75±0,5	100±0,5
Espesor (mm)	1±0,1	1±0,1	2±0,2	2±0,2	2±0,2	2±0,2
Hueco	Recto	Recto	Recto	Recto	Recto	Recto

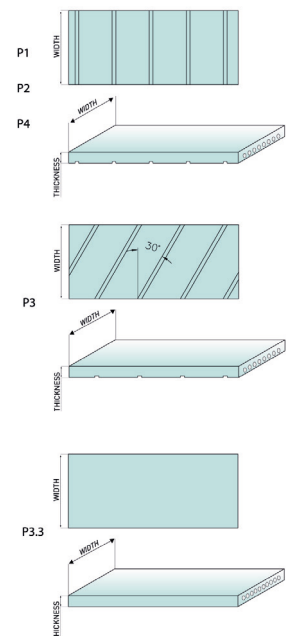
	30 P3	60 P3	100 P3	120 P3	25 P4	50 P4	100 P4
Peso (gr/m)	213	426	710	852	220	445	890
Poliuretano 92 ShA	Negro	Negro	Negro	Negro	Transp.	Transp.	Transp.
Tolerancia de ancho (mm)	30±0,5	60±0,5	100±0,5	120±0,5	25±0,5	50±0,5	100±0,5
Espesor (mm)	3,2+/-0,2	3,2+/-0,2	3,2+/-0,2	3,2+/-0,2	4+0,4/-0	4+0,4/-0	4+0,4/-0
Hueco	Helicoidal	Helicoidal	Helicoidal	Helicoidal	Recto	Recto	Recto

Cubierta trasera estándar:	Ninguna
Cubierta del diente estándar:	Ninguna
Cables estándar:	Cables de acero galvanizado torsión S y Z
Longitud de rollo estándar	100 m

Opciones de correa bajo pedido con una cantidad mínima:

- Revestimiento trasero de nylon
- Dientes de nylon
- Nylon antiestático
- Sin hueco
- Compuesto sin silicona

Tolerancias especiales de espesor por rectificado (sugerido para aplicaciones con correas enrolladas)

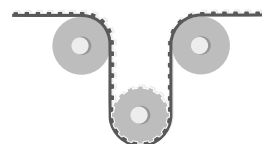
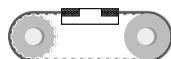


RESISTENCIA A LA TRACCIÓN							
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	10 P1	20 P1	25 P2	50 P2	75 P2	100 P2
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	490	980	3800	8075	13000	17500
	Resistencia a la Rotura (N)	1965	3935	15200	32300	49400	66500
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4
	Carga Máx. de Tracción (N)	-	-	5190	11245	18210	24580
	Resistencia a la Rotura (N)	-	-	20760	44980	69200	93420
	Elongación a CMT (mm/m)	-	-	4	4	4	4

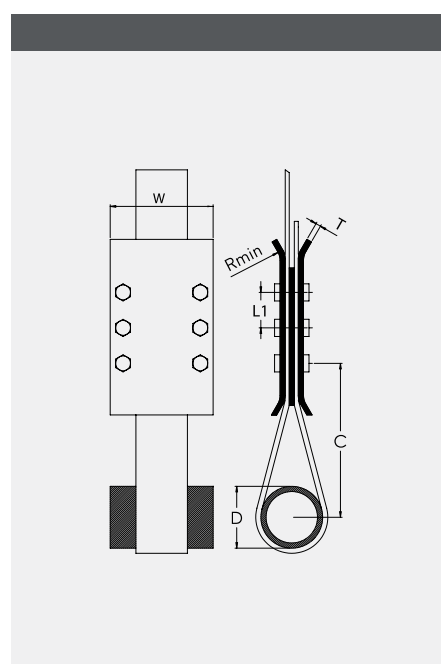
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN								
MATERIAL DEL CABLE	ANCHO DE CORREA (mm)	30 P3	60 P3	100 P3	120 P3	25 P4	50 P4	100 P4
Acero	Carga Máx. de Tracción (N)	9120	19200	32000	42560	8000	16000	34525
	Resistencia a la Rotura (N)	36480	72960	121600	148960	32000	64000	131200
	Elongación a CMT (mm/m)	4	4	4	4	4	4	4

Plana Abierta

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



	DIAM. MIN. POLEA MOTRIZ (mm)	DIAM. MIN. POLEA MOTRIZ (mm)	DIAM. MIN. RODILLO (mm)
Cables de acero estándar P1	16	25	30
Cables de acero estándar P2	45	50	90
Cables de alta potencia P2	56	62	150
Cables de acero estándar P3	100	110	150
Cables de acero estándar P4	100	110	150



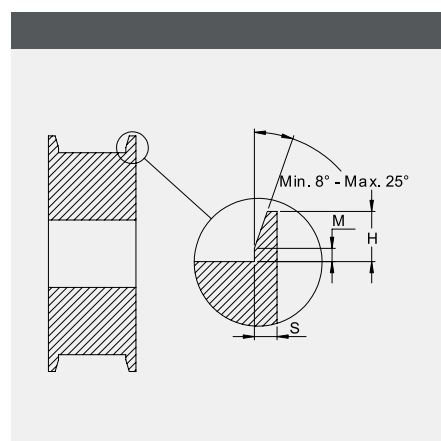
PLACAS DE FIJACIÓN

DIMENSIÓN DE LAS PLACAS DE FIJACIÓN

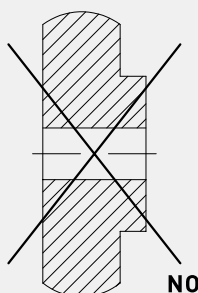
Dimensiones de las placas de sujeción (mm)						Ancho sugerido de la placa de sujeción								
	L1	C	D	T	R _{min}	10	20	25	30	50	60	75	100	120
P1	20	25	16	3	10	20	20	30	-	-	-	-	-	-
P2	25	30	20	3	10	-	-	50	-	75	-	100	-	-
P2 HP	25	30	20	3	10	-	-	50	-	75	-	100	-	-
P3	30	75	50	5	25	-	-	-	60	-	90	-	132	160
P4	30	120	80	7	40	-	-	-	-	75	-	-	125	-

SUGERENCIA SOBRE EL TORNILLO DE FIJACIÓN

		Ancho de correa (mm)									
		10	20	25	30	50	60	75	100	120	
Tipo de correa	Tipo de tornillo	Número sugerido de tornillo									
P1	M5	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-
P2	M6	-	-	4	-	4	-	6	8	-	-
P2 HP	M6	-	-	4	-	6	-	8	10	-	-
P3	M8	-	-	-	4	-	6	-	8	12	-
P4	M10	-	-	4	-	4	-	-	6	-	-



POLEAS



BRIDAS SEGÚN LA TABLA

Correa	S (mm)	M (mm)	H (mm)
P1	1,5	0,4+0,3/0	2,1+0,25/0
P2	2,3	0,4+0,3/0	2,1+0,25/0
P2 HP	2,3	0,4+0,3/0	2,1+0,25/0
P3	3	0,9+0,5/0	5+0,25/0
P4	3	0,9+0,5/0	5+0,25/0

H: altura mínima de las bridas

S: espesor mínimo de las bridas

Esquina redondeada no cotizada R = 0,8 mm

Material sugerido: Aluminio o acero galvanizado

Rugosidad superficial máxima: 1.6 Ra

FC T5

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	25	32	50	75	100	150
Peso (gr/m)	± 0,25	± 0,25	± 0,5	± 0,5	± 0,75	± 0,75

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico azul oscuro 85 ShA
Espesor total	2,8 +/- 0,3 mm
Altura del perfil	0 mm
Cables estándar	Kevlar® con torsión S y Z
Longitud de rollo estándar	50 m

Correas fabricadas con materias primas en conformidad con:

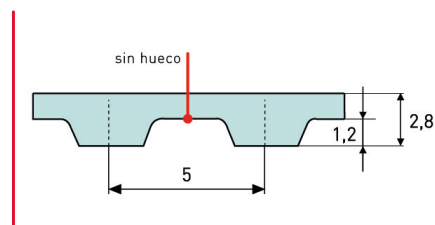
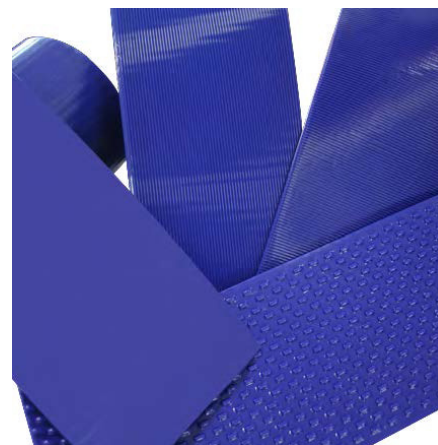
FDA 21 CFR 177.2600 / 177.105 / 177.1680 [EE.UU.]

USDA - probadas según NSF/ANSI/3-A 14159-3 - 2010 Diseño Higiénico (Procesamiento de Carne y Aves).

Directivas Europeas 82/711/EEC, 85/572/EEC, 93/8/EEC y 97/48/EEC

Reglamento (CE) n° 1935/2004 [art. 3, art.11, párr.5, art.15, art.17] y 1895/2005 y (UE) n° 10/2011

Correas producidas conforme al Reglamento (UE) n.º 2023/2006 BPM (Buenas Prácticas de Manufactura).



SUPERFICIES ESTÁNDAR	ESPESOR TOTAL	ALTURA DEL PERFIL	ROLLO
LISO (SMT)	2,8 +/- 0,3 mm	0 mm	50 m
RANURADO LONGITUDINAL (LTR)	4,0 +/- 0,3 mm	1,25 mm	50 m
RANURADO TRANSVERSAL (TVR)	4,0 +/- 0,3 mm	1,25 mm	50 m
OVALADO CON PUNTA (NPO)	5,2 +/- 0,3 mm	2,1 mm	50 m
TECHO (ROF)	n.a.	n.a.	n.a.
PUNTA PEQUEÑA (SPS)	4,1 +/- 0,3 mm	1,3 mm	50 m
PUNTA GRANDE (SPL)	4,5 +/- 0,3 mm	1,7 mm	50 m
PIRÁMIDE TRUNCADA 5 (TCP05)	4,0 +/- 0,3 mm	1,5 mm	50 m
PIRÁMIDE TRUNCADA 10 (TCP10)	4,0 +/- 0,3 mm	1,5 mm	50 m
CONO TRUNCADO (TCC)	5,6 +/- 0,3 mm	2,6 mm	50 m
LÁMINA (LAM)	n.a.	n.a.	n.a.



SMT



LTR



TVR



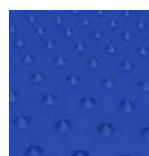
NPO



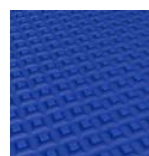
ROF



SPS



SPL



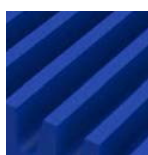
TCP05



TCP10



TCC



LAM

FC 10

ANCHOS ESTÁNDAR (mm)	25	32	50	75	100	150
Peso (gr/m)	± 0,25	± 0,25	± 0,5	± 0,5	± 0,75	± 0,75

Compuesto estándar:	Poliuretano termoplástico azul oscuro 85 ShA
Espesor total	4,8 +/- 0,3 mm
Altura del perfil	0 mm
Cables estándar	Kevlar® con torsión S y Z
Longitud de rollo estándar	50 m

Correas fabricadas con materias primas en conformidad con:

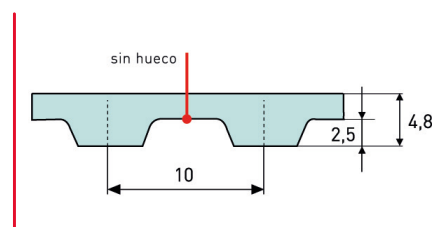
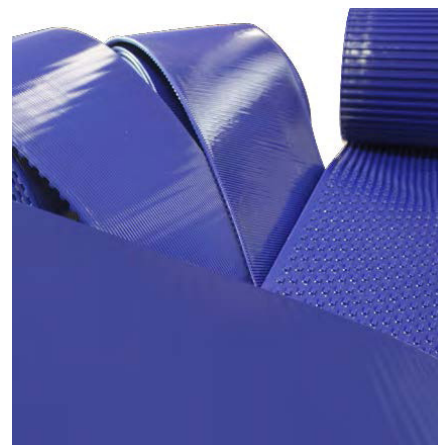
FDA 21 CFR 177.2600 / 177.105 / 177.1680 [EE.UU.]

USDA - probadas según NSF/ANSI/3-A 14159-3 – 2010 Diseño Higiénico (Procesamiento de Carne y Aves).

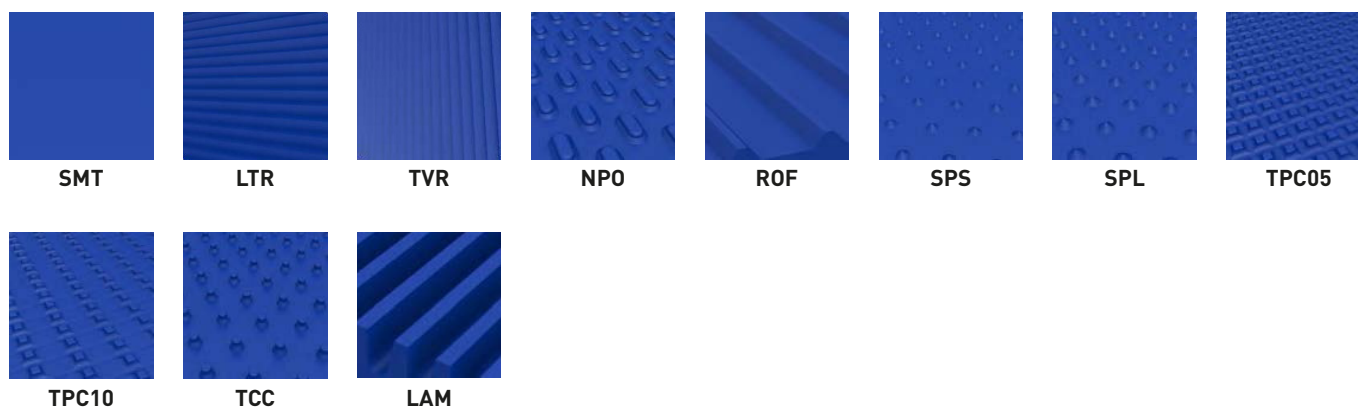
Directivas Europeas 82/711/EEC, 85/572/EEC, 93/8/EEC y 97/48/EEC

Reglamento (CE) n.º 1935/2004 (art. 3, art. 11, par. 5, art. 15, art. 17) y 1895/2005, y (UE) n.º 10/2011

Correas producidas conforme al Reglamento (UE) n.º 2023/2006 BPM (Buenas Prácticas de Manufactura).



SUPERFICIES ESTÁNDAR	ESPESOR TOTAL	ALTURA DEL PERFIL	ROLLO
LISO (SMT)	4,8 +/- 0,3 mm	0 mm	50 m
RANURADO LONGITUDINAL (LTR)	6,05 +/- 0,3 mm	1,25 mm	50 m
RANURADO TRANSVERSAL (TVR)	6,05 +/- 0,3 mm	1,25 mm	50 m
OVALADO CON PUNTA (NPO)	7,7 +/- 0,3 mm	2,1 mm	50 m
TECHO (ROF)	6,2 +/- 0,3 mm	1,7 mm	50 m
PUNTA PEQUEÑA (SPS)	6,1 +/- 0,3 mm	1,3 mm	50 m
PUNTA GRANDE (SPL)	6,5 +/- 0,3 mm	1,7 mm	50 m
PIRÁMIDE TRUNCADA 5 (TCP05)	6,3 +/- 0,3 mm	1,5 mm	50 m
PIRÁMIDE TRUNCADA 10 (TCP10)	6,3 +/- 0,3 mm	1,5 mm	50 m
CONO TRUNCADO (TCC)	7,4 +/- 0,3 mm	2,6 mm	50 m
LÁMINA (LAM)	15 +/- 0,3 mm	10 mm	50 m



Placas de fijación

Las **PLACAS DE FIJACIÓN** se utilizan para fijar el extremo de las correas abiertas.

A petición del cliente, las placas pueden entregarse con o sin orificios de fijación. Dado que la correa no puede tensarse con las placas de fijación, sugerimos usar otros sistemas de tensión. Las placas se entregan en aleación de aluminio.

El personal técnico de Grupo GAES está listo para estudiar aplicaciones especiales.

ALUMINIO

PLACAS DE FIJACIÓN PARA CORREAS DE PASO IMPERIAL														
Ancho de correa														
Paso	F	d	B	A	S	25	37	50	75	100	150	200	300	400
C														
XL*	6	5,5	3,5	42,5	8	25,5	28,5	32	38	45	-	-	-	-
L*	8	9	5	76,5	15	-	-	39	45	51,5	64	77	-	-
H*	10	11	9	106,9	22	-	-	45	51	57,5	70	83	108	134

Dimensiones en pulgadas

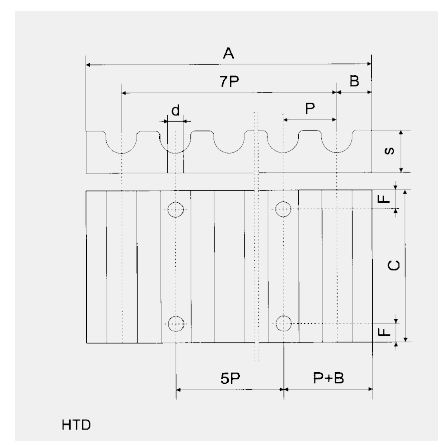
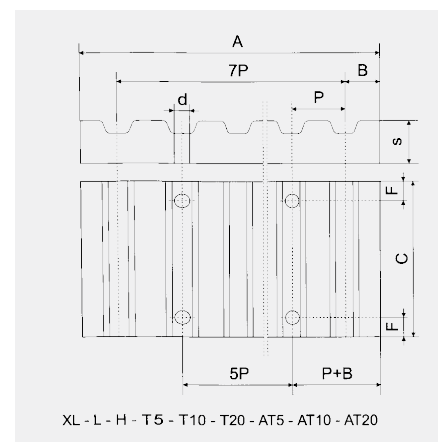
ALUMINIO

PLACAS DE FIJACIÓN PARA CORREAS DE PASO HTD																	
Ancho de correa																	
Paso	F	d	B	A	S	6	9	10	15	20	25	30	40	50	55	85	115 170
C																	
5M*	6	5,5	3,25	41,5	8	25	28	-	34	-	44	-	-	-	-	-	-
8M*	8	9	5	66	15	-	-	35	40	45	-	55	-	75	-	110	-
14M*	10	11	9	116	22	-	-	-	-	-	56	-	71	-	86	116	146 201

ALUMINIO

PLACAS DE FIJACIÓN PARA CORREAS DE PASO MÉTRICO														
Ancho de correa														
Paso	F	d	B	A	S	6	10	16	20	25	32	50	75	100
C														
T5*	6	5,5	3,25	41,65	8	25	29	35	39	44	51	69	-	-
AT5*														
T10*	8	9	5	80	15	-	35	41	-	50	57	75	100	125
AT10*														
T20*	10	11	10	160	20	-	-	-	-	56	63	81	106	132
AT20*														

*Disponible en longitud personalizada | Dimensiones en mm



EJEMPLO DE CÓDIGO DE PEDIDO:

Placa de fijación de paso AT10 para correa de 25 mm de ancho.

Placas de fijación QST

ALUMINIO

PLACAS DE FIJACIÓN PARA QST 5									
Paso	Ancho correa	F	d	A	S	x	y	z	C
QST 5*	12	6	5,5	50	8	7,5	35	3	43
	24	6	5,5	50	8	7,5	35	3	43

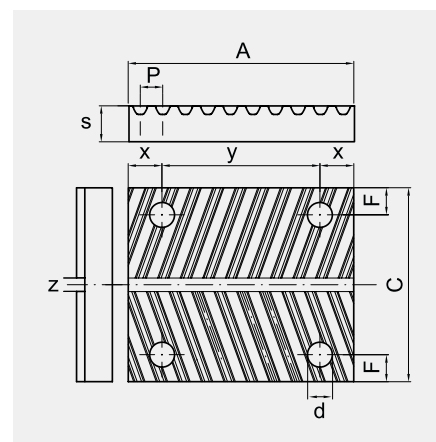
ALUMINIO

PLACAS DE FIJACIÓN PARA QST 8									
Paso	Ancho correa	F	d	A	S	x	y	z	C
QST 8*	16	7,5	9	74	14,5	13	48	3	40
	25	8	9	74	14,5	13	48	3	50
	32	8	9	74	14,5	13	48	3	57
	50	8	9	74	14,5	13	48	3	75

ALUMINIO

PLACAS DE FIJACIÓN PARA QST 14									
Paso	Ancho correa	F	d	A	S	x	y	z	C
QST 14*	35	9,5	11	130	22	23	84	3	65
	52,5	9,5	11	130	22	23	84	3	82,5
	70	9,5	11	130	22	23	84	3	100
	105	10	11	130	22	23	84	3	136

*Disponible en longitud personalizada | Dimensiones en mm



Placas de fijación GW

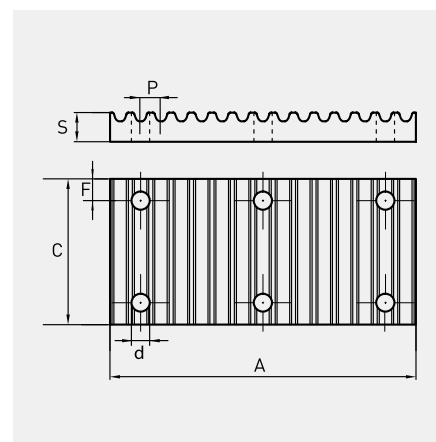
ACERO

PLACAS DE FIJACIÓN PARA GW14								
Paso	Ancho de correa	A	C	S	F	d	Tornillos UNI-EN 14399-8.8	Nº de Tornillos
GW14*	50	210	100	20	15	12,5	M12	2X3
	100	210	150	20	15	12,5	M12	2X3
	150	210	200	20	15	12,5	M12	2X5
	200	210	250	20	15	12,5	M12	2X6

ACERO

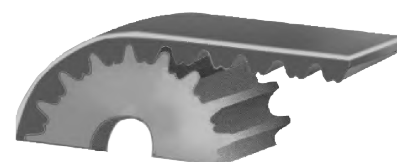
PLACAS DE FIJACIÓN PARA GW14								
Paso	Ancho de correa	A	C	S	F	d	Tornillos UNI-EN 14399-8.8	Nº de Tornillos
GW20*	50	340	110	36	15	16,5	M16	2X3
	100	340	160	36	15	16,5	M16	2X3
	150	340	210	36	15	16,5	M16	2X4
	200	340	260	36	15	16,5	M16	2X5

*Disponible en longitud personalizada | Dimensiones en mm



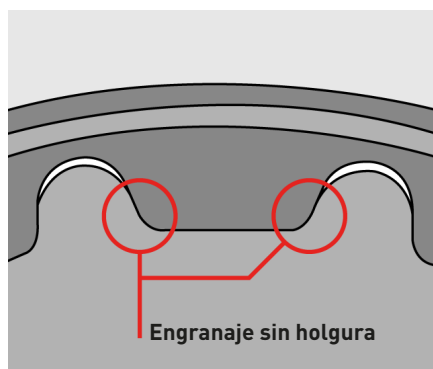
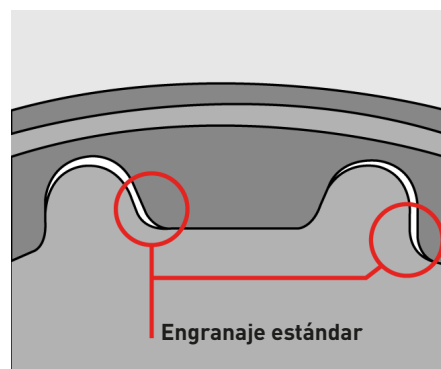
Posicionamiento y transmisión de potencia

El juego entre la correa y los dientes de la polea es muy importante para el posicionamiento y el sincronismo de la transmisión. Para mejorar la precisión de la transmisión, es posible utilizar poleas con juego cero o reducido. Tenga en cuenta que estas poleas no reducen la elasticidad de los dientes o cables de la correa.



El número máximo recomendado de dientes de la polea es:

Hasta 100	1/min	Z=40
Hasta 500	1/min	Z=30
Hasta 1000	1/min	Z=20



En la siguiente tabla se presenta una lista de valores promedio para los juegos:

PASO DISPONIBLE PARA POLEA CON "JUEGO CERO"						
Valor promedio de juego para estándar	T5 XL	T10 L H	T20 XH	AT5	AT10	AT20
	0,6	1,2	2,4	0,2	0,4	0,8

Las correas y poleas RPP ofrecen una excelente solución para sistemas de posicionamiento, ya que su perfil parabólico reduce el juego y mejora la calidad del engranaje.

Tacos

Las correas sincronizadoras de **MEGADYNE** pueden personalizarse con perfiles vulcanizados en la parte trasera. Todos los cleats (tacos) están fabricados con el mismo poliuretano termoplástico que el cuerpo del MEGALINEAR (PU blanco 92 ShA).

Los perfiles se adhieren utilizando la mejor tecnología disponible actualmente, el **Sistema de Alta Vibración**.

El proceso de producción para estos perfiles es muy flexible; Grupo GAES puede diseñar cualquier perfil para cumplir con los requisitos específicos del cliente, comprobando y desarrollando todos los perfiles especiales necesarios.

PERFILES PARALELEPÍPEDOS ESTÁNDAR

Como tacos estándar, Megadyne puede producir perfiles en forma de paralelepípedo a partir de una tira de poliuretano termoplástico, cortándola hasta obtener las dimensiones solicitadas.

El valor t (espesor) está disponible entre 2 y 13 mm, el valor h (altura) puede variar entre 3 y 120 mm, y el ancho máximo es de 150 mm.

Grupo GAES recomienda que el espaciado de los perfiles sea múltiplo del paso de la correa; en cualquier caso, para consultas especiales y pequeñas cantidades, es posible soldar los perfiles en otras posiciones. Las dimensiones factibles, con las tolerancias estándar del proceso, se presentan en el siguiente esquema.

Las tolerancias en la posición son de $\pm 0,5$ mm.

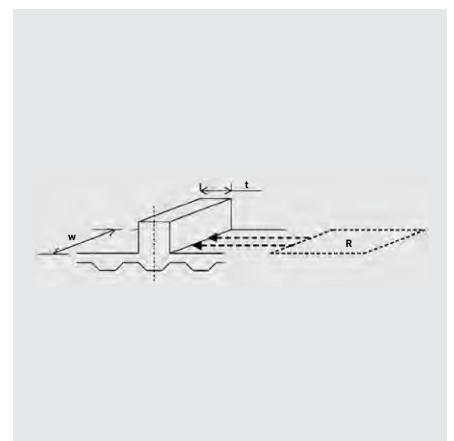
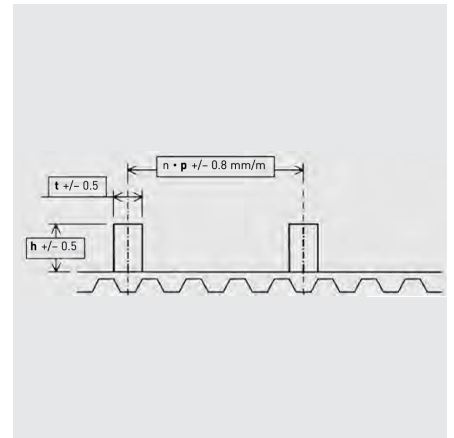
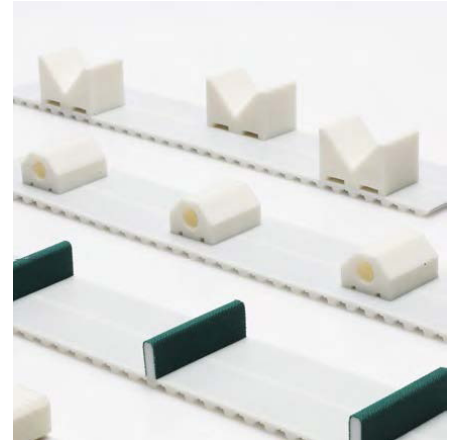
La tolerancia acumulada en el espaciado de los perfiles es la misma que la tolerancia de longitud para nuestras correas estándar ($\pm 0,8$ mm/m); tolerancias más estrictas están disponibles bajo pedido.

Debido al proceso de soldadura, se genera una rebaba de material en el punto de unión entre el perfil y la correa.

En cualquier caso, Megadyne siempre elimina esta rebaba de soldadura.

RESISTENCIA MECÁNICA DEL PERFIL

Para determinar las dimensiones adecuadas de los cleats, por favor considere los siguientes factores:



Tacos

NÚMERO MÍNIMO DE DIENTES DE POLEA PARA CORREAS CON PERFILES

La presencia de perfiles puede modificar las propiedades de flexibilidad de la correa. Los dos factores que afectan la flexibilidad original son los siguientes:

- Espesor del pie del taco (tamaño de la base). La flexibilidad disminuye cuando aumentan las dimensiones del área soldada.
- Posición del perfil soldado en la correa. Cuando los tacos están soldados en el eje con los dientes, la flexibilidad de la correa es mejor en comparación con cuando están soldados en el eje con la punta de los dientes. En la siguiente tabla, se encuentran las propiedades de flexibilidad de las correas con tacos.

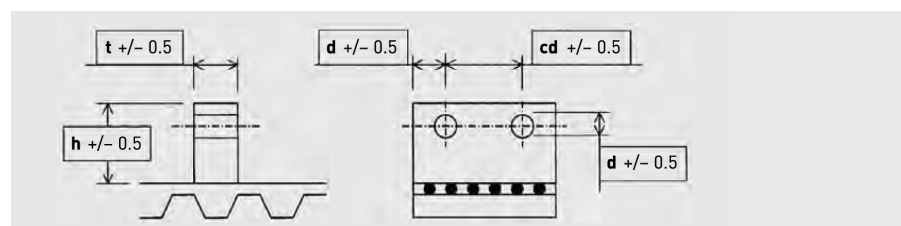
LA RESISTENCIA DE LOS TACOS EN LA BASE (R) AUMENTA AL INCREMENTAR:

- El ancho de los tacos (w).
- El espesor de los tacos (t).

LA RIGIDEZ DEL TACO ES MAYOR:

- Al aumentar el espesor del taco (t).
- Usando perfiles moldeados especiales, como los tipos STDE0006, STDE0008, STDE0010 y STMI0012.

TACOS SOBRE UN DIENTE							TACOS NO SOBRE UN DIENTE						
ESPESOR DEL TACO	4	5	6	8	10	12	ESPESOR DEL TACO	4	5	6	8	10	12
XL	18	18	25	40	50	100	XL	45	45	50	60	100	-
L	12	12	18	30	40	60	L	40	40	45	55	60	80
H	14	14	14	18	25	45	H	25	25	30	45	50	65
XH	18	18	18	28	18	20	XH	20	20	30	40	45	54
T5/AT5	18	18	25	40	50	100	T5/AT5	45	45	50	60	100	-
T10/AT10	14	14	14	18	25	45	T10/AT10	30	30	40	45	50	65
T20/AT20	18	18	18	18	18	20	T20/AT20	20	20	30	40	45	54
RPP5	18	18	25	40	50	100	RPP5	45	45	50	60	100	-
RPP8	14	14	14	18	25	45	RPP8	30	30	40	45	50	65
RPP14	18	18	18	18	18	20	RPP14	20	20	30	40	45	54



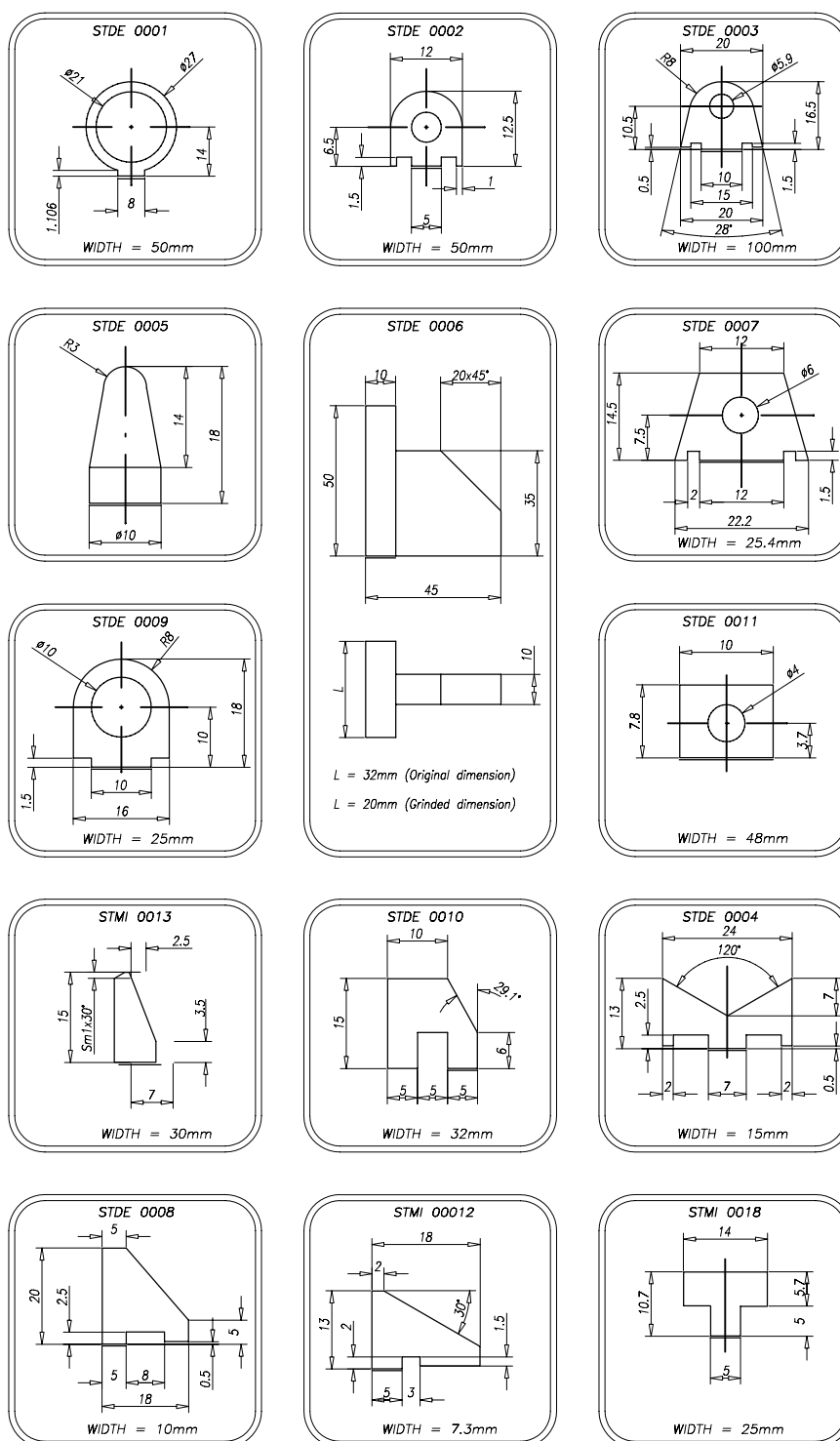
PERFILES PARALELEPÍPEDOS ESTÁNDAR CON AGUJEROS

Los perfiles paralelepípedos también están disponibles con agujeros para aplicaciones especiales. A continuación, se detallan las tolerancias estándar para este tipo de tacos. Para la flexibilidad de la correa y la resistencia mecánica, consulte los valores de los tacos sin agujeros.

TACOS MOLDEADOS

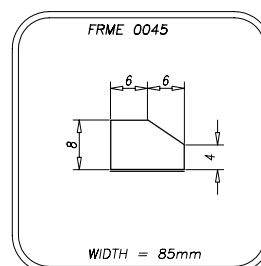
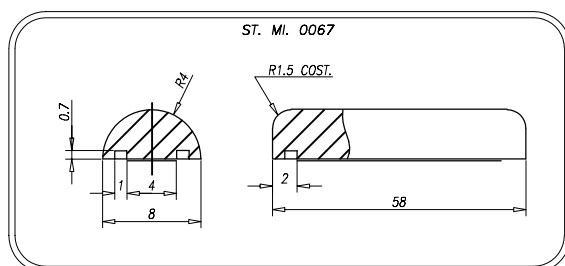
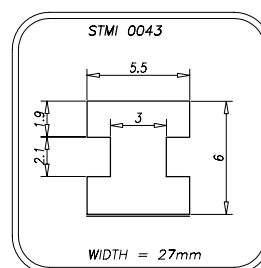
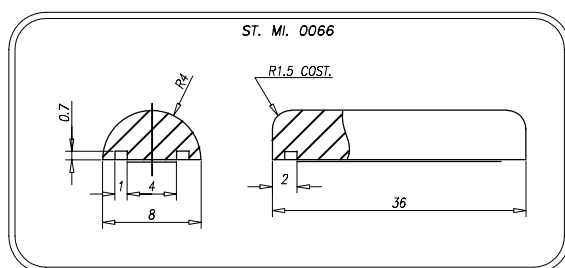
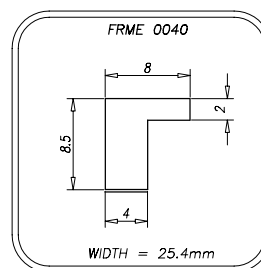
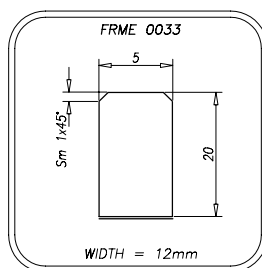
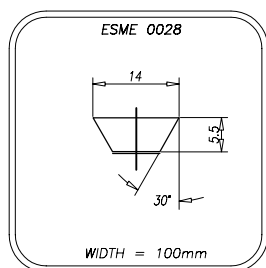
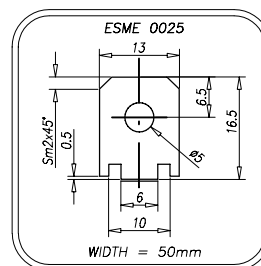
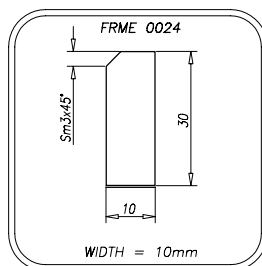
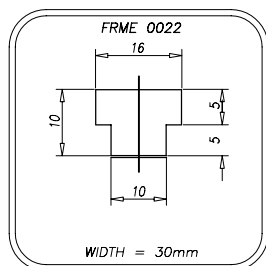
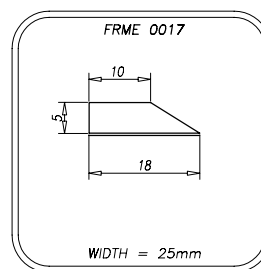
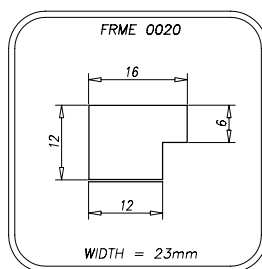
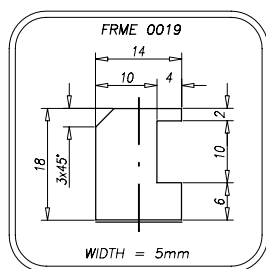
Utilizando un sistema de inyección de alto rendimiento, Megadyne puede producir cualquier perfil diseñado por el cliente. Para tacos que no se encuentran en las siguientes páginas, se puede fabricar un molde dedicado según los requisitos del cliente (consulte a Grupo GAES). Para la flexibilidad de la correa y la resistencia mecánica, consulte la sección de perfiles paralelepípedos estándar.

Tacos



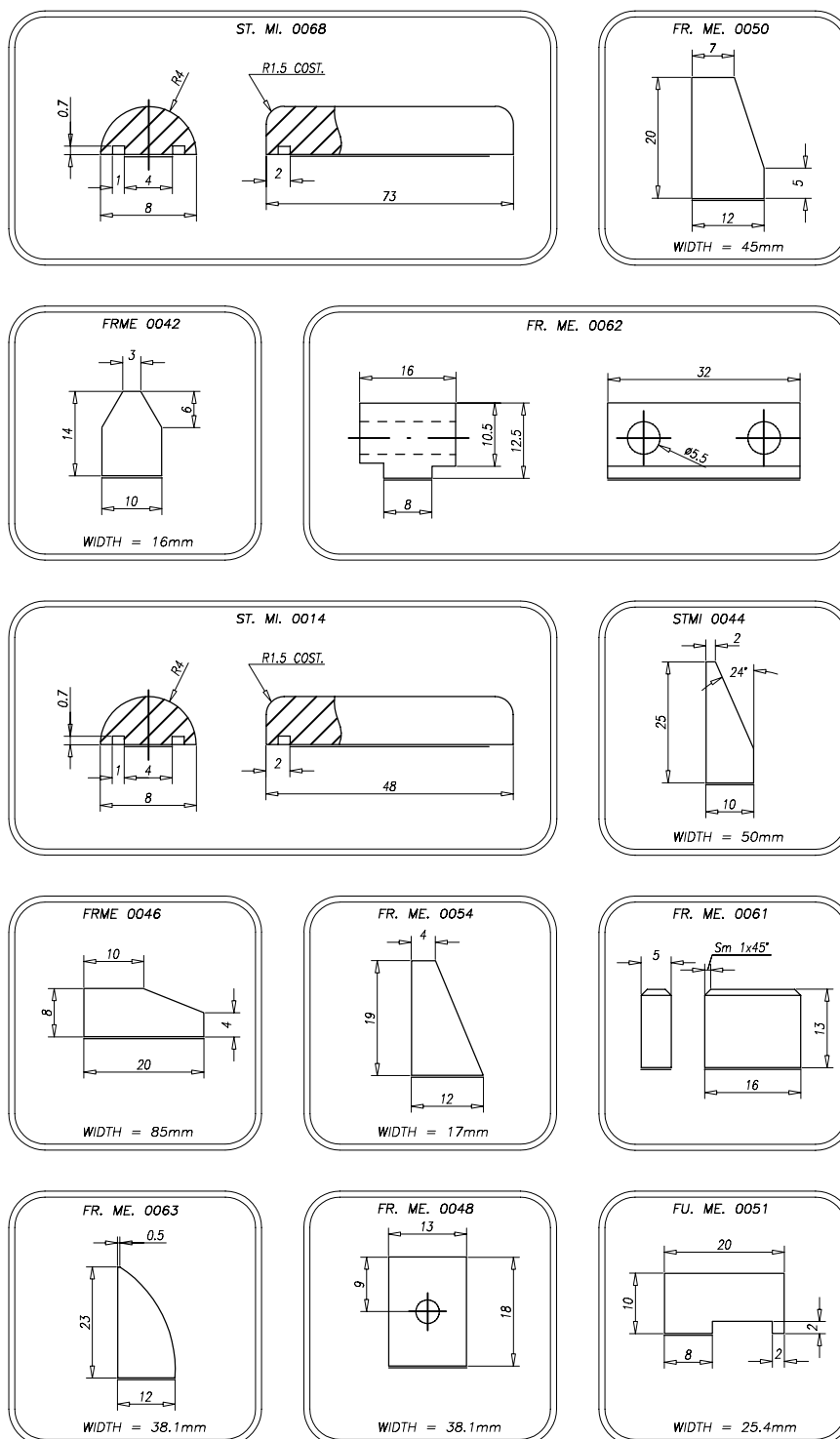
Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

Tacos



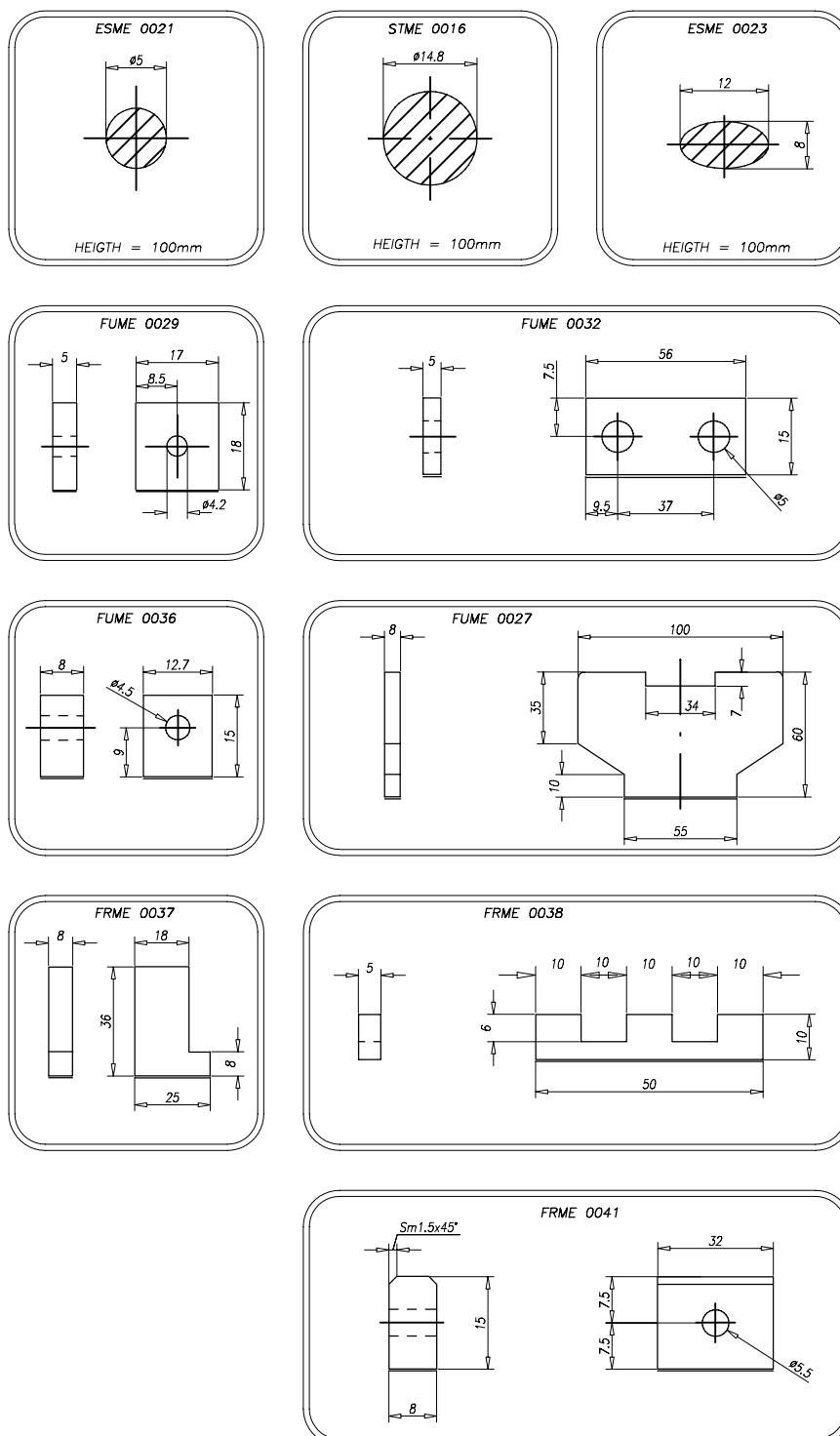
Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

Tacos



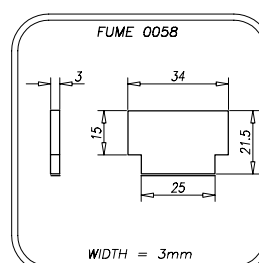
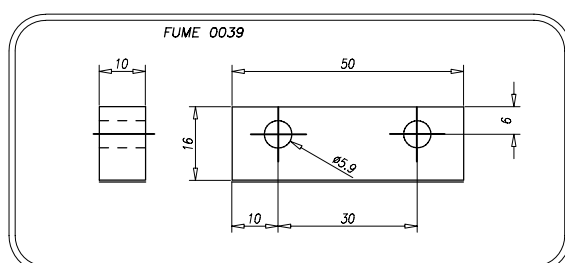
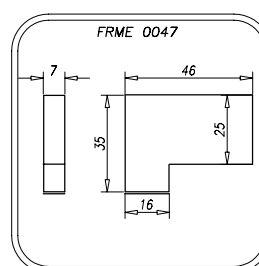
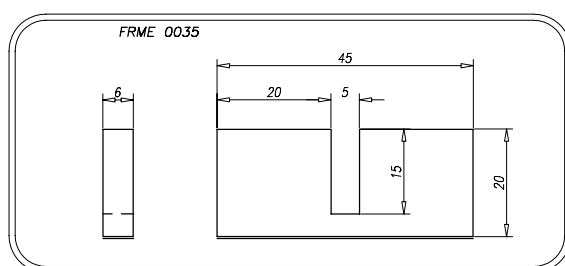
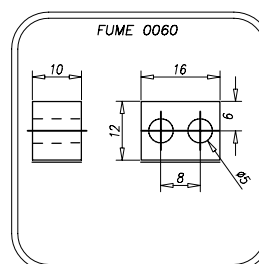
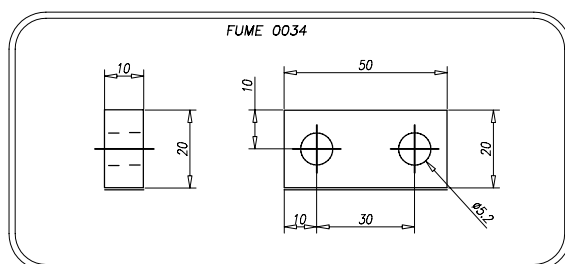
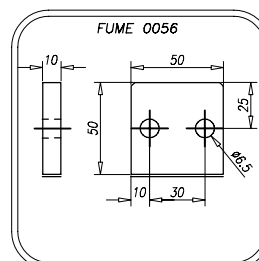
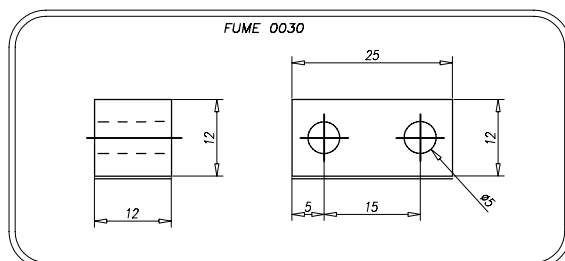
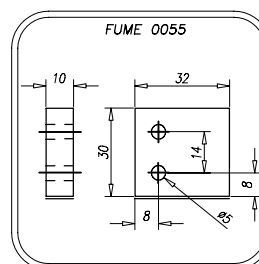
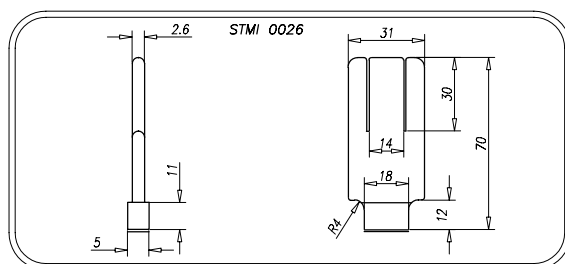
Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

Tacos



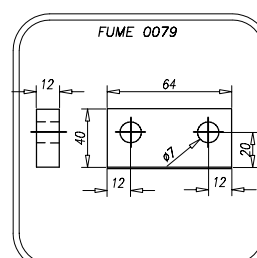
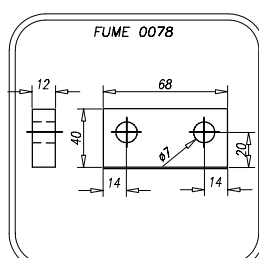
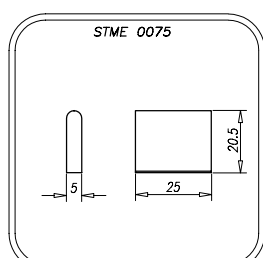
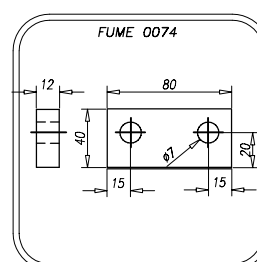
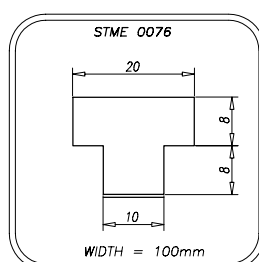
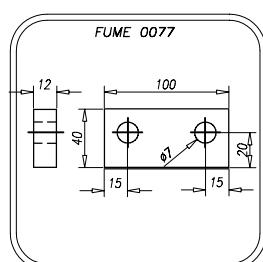
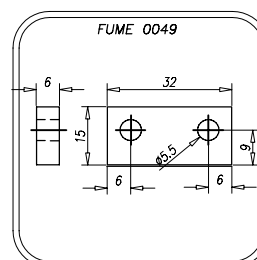
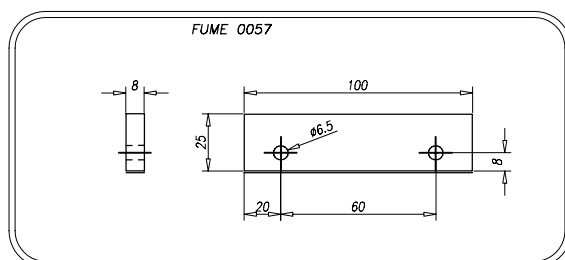
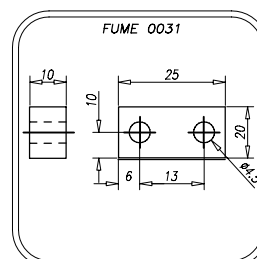
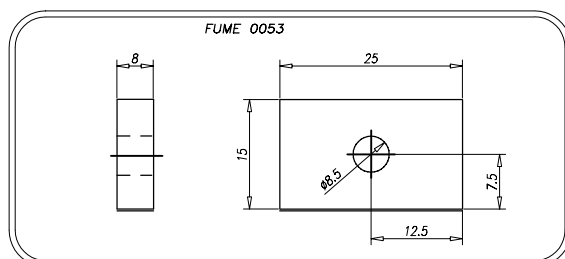
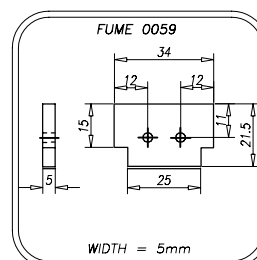
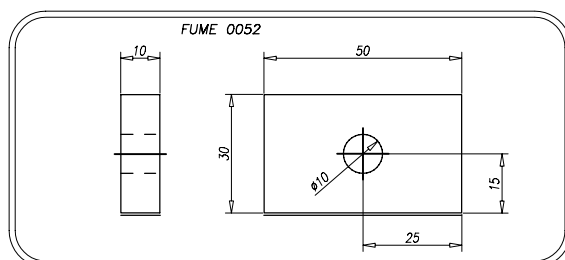
Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

Tacos



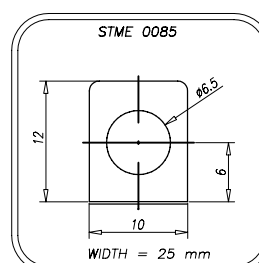
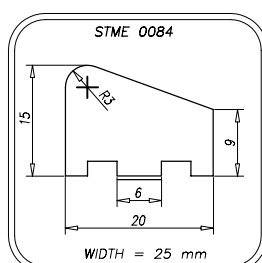
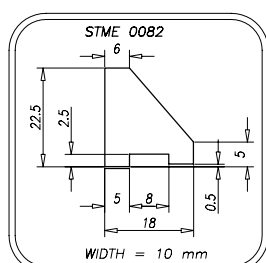
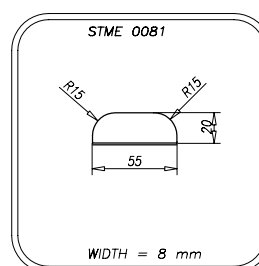
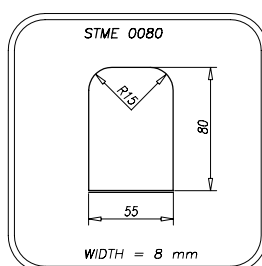
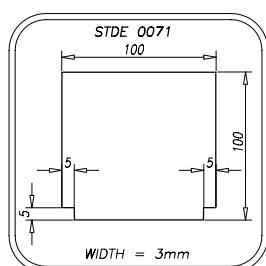
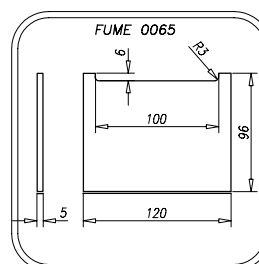
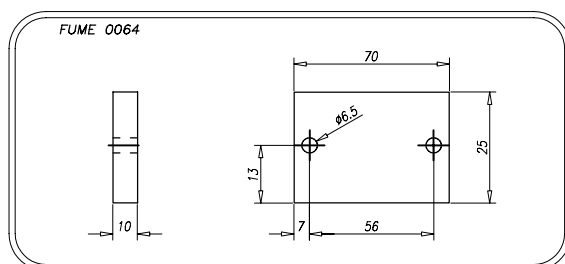
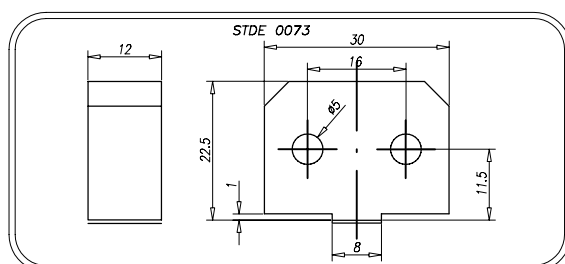
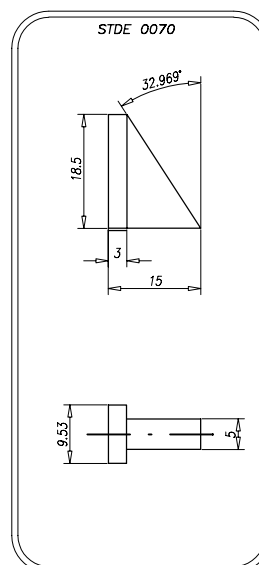
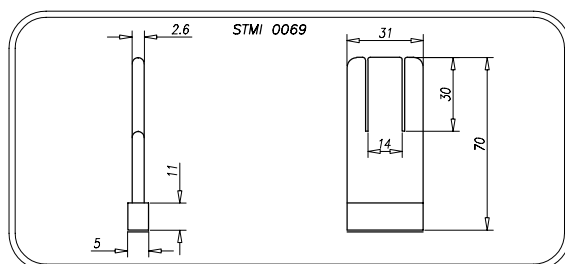
Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

Tacos



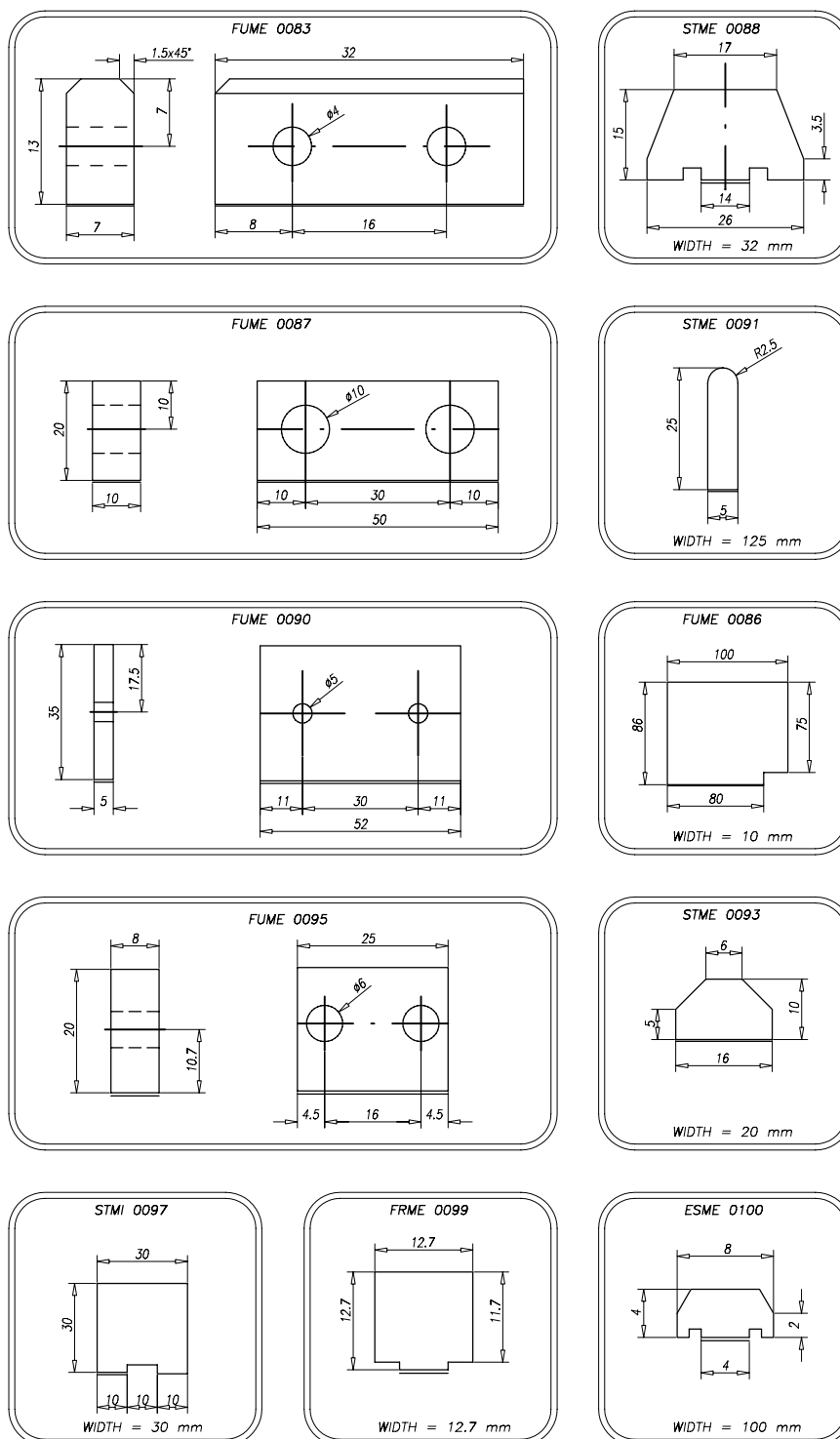
Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

Tacos



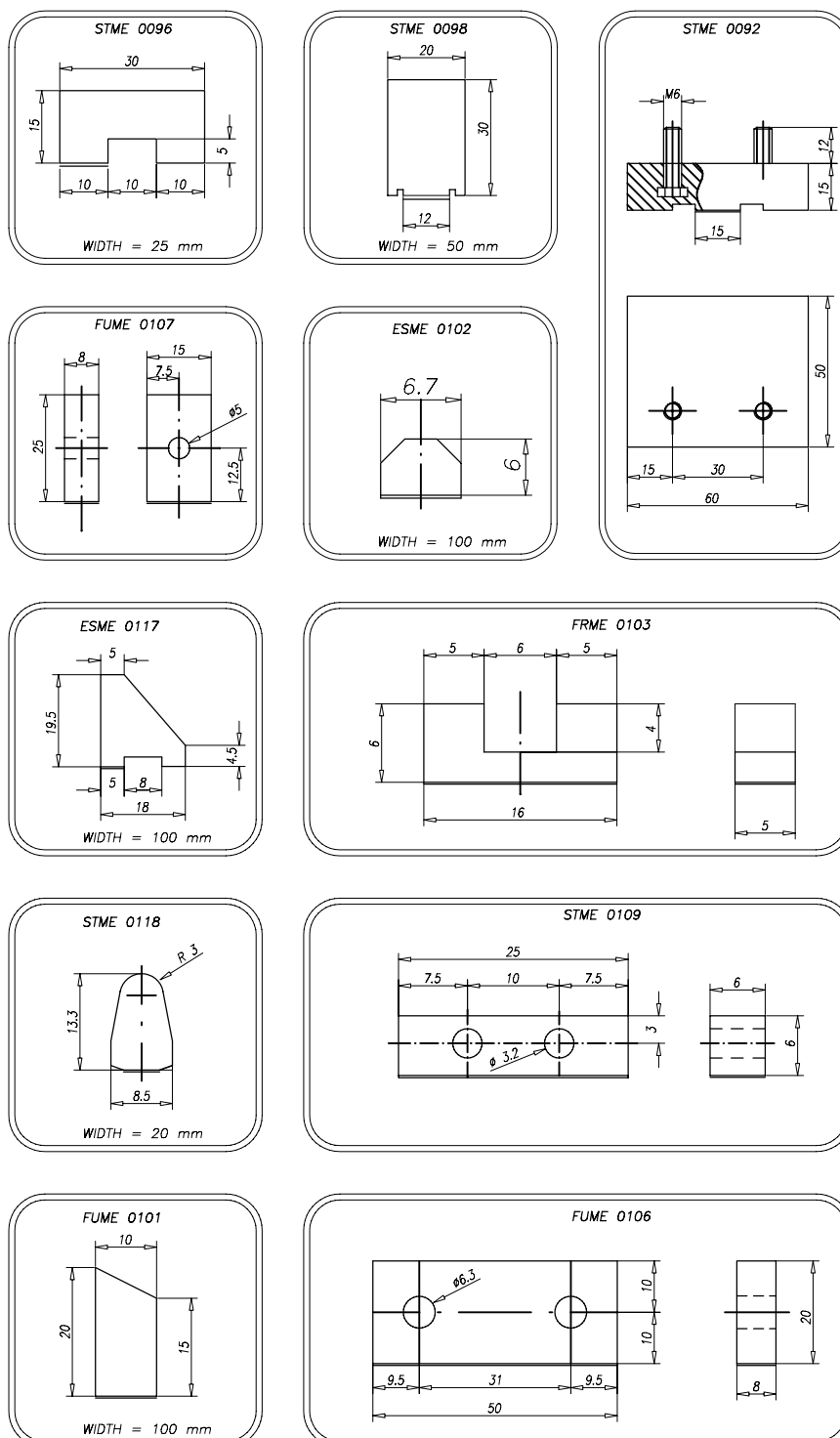
Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

Tacos



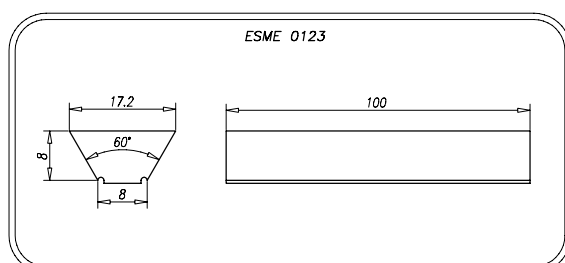
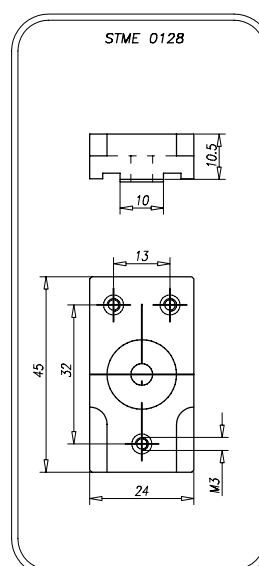
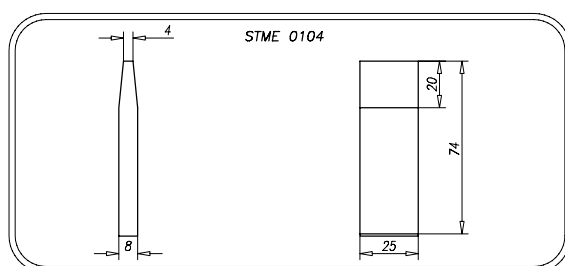
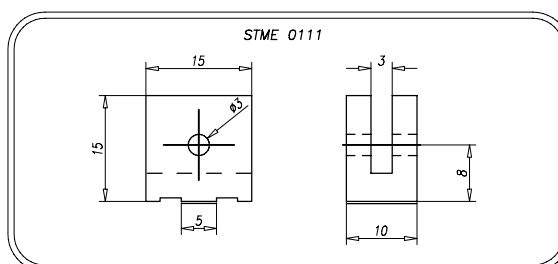
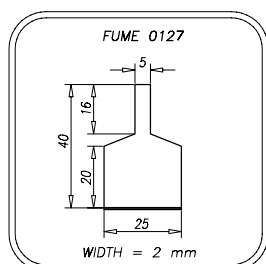
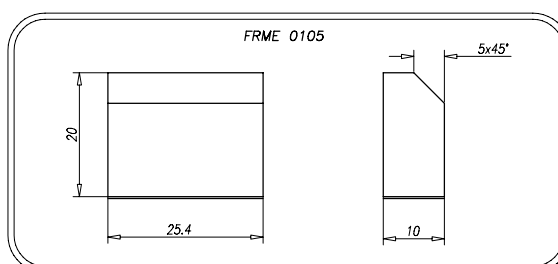
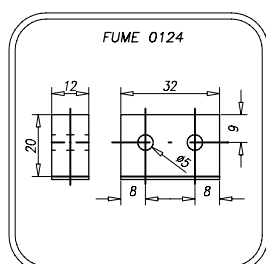
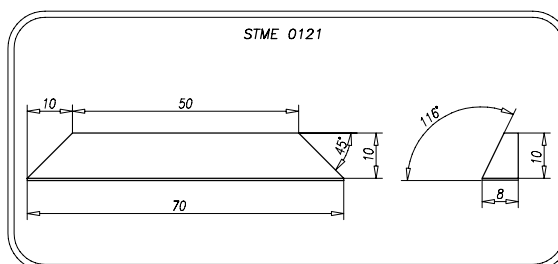
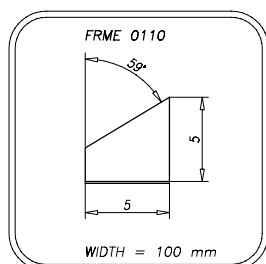
Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

Tacos



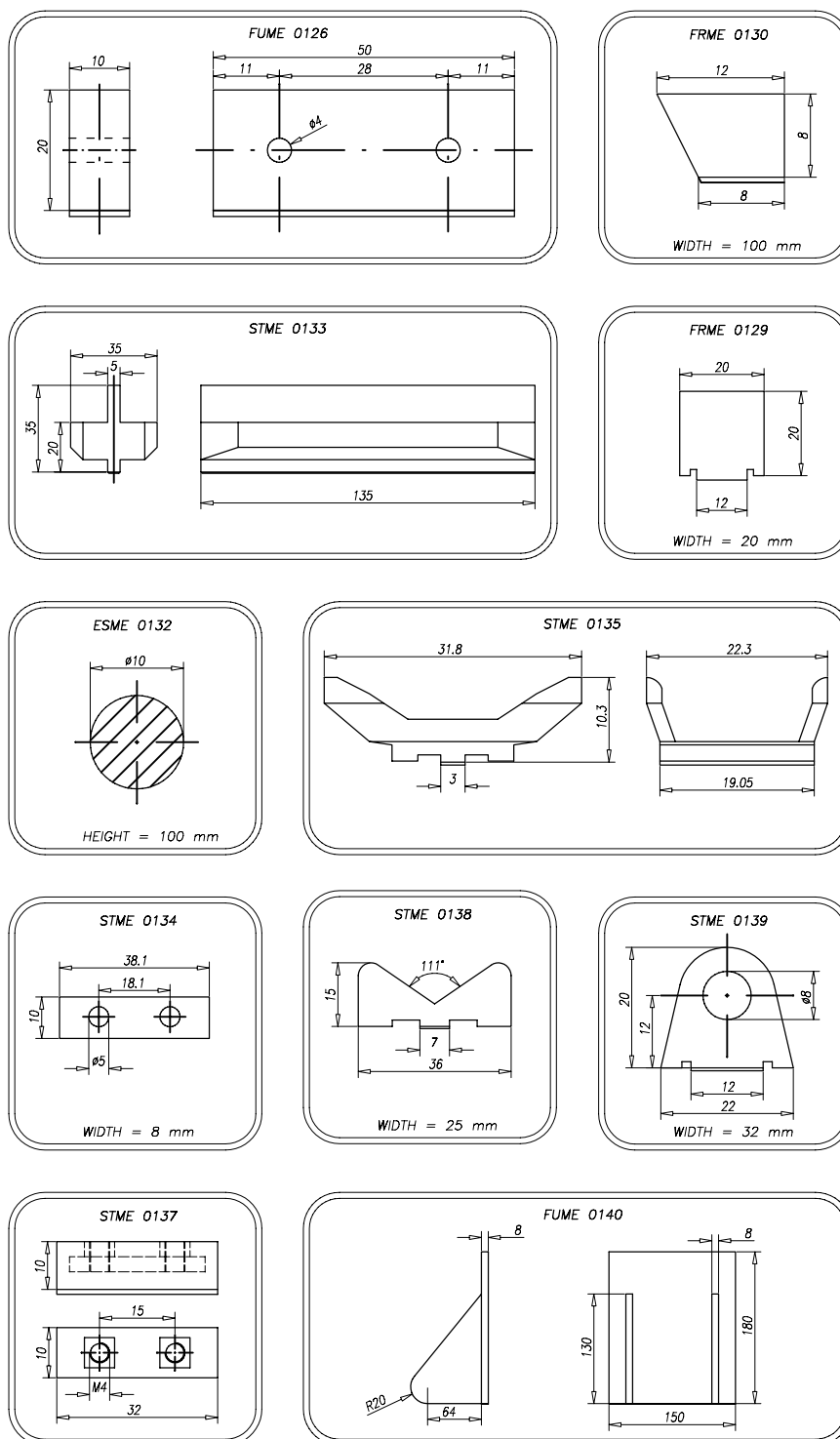
Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

Tacos



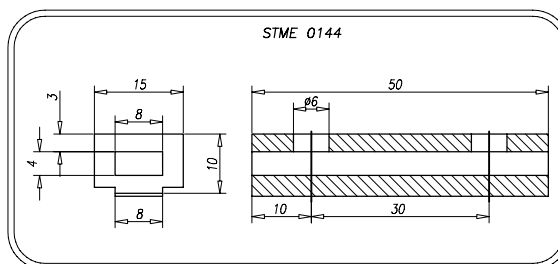
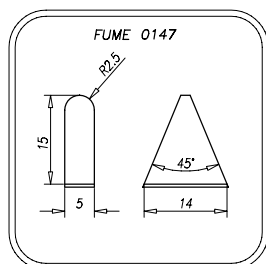
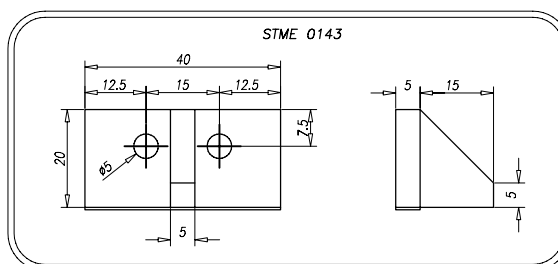
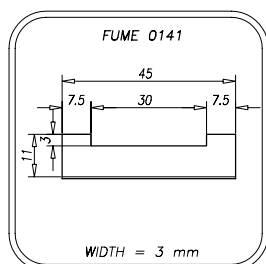
Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

Tacos



Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

Tacos



Si el taco necesario aún no está presente en las siguientes tablas, por favor contacte al personal de Grupo GAES.

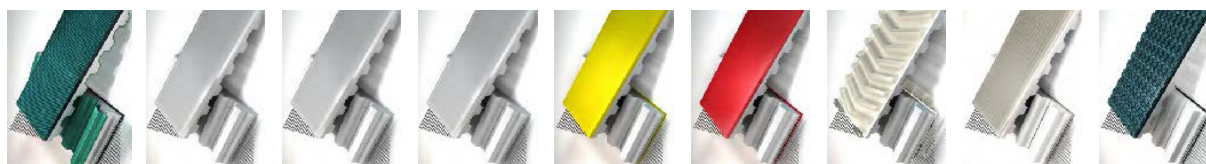
Propiedades del recubrimiento

Las correas MEGALINEAR pueden recubrirse con varios materiales. Estos recubrimientos permiten adaptar las correas MEGALINEAR para todo tipo de aplicaciones. Las principales ventajas de usar correas recubiertas son la reducción del ruido y la modificación de la fricción en el transporte de materiales. La elección del recubrimiento adecuado depende del campo de aplicación.

MEGADYNE puede suministrar correas recubiertas extruidas. En este caso, el método de recubrimiento es el mismo que el de la producción de la correa, y la cohesión entre la correa y la cubierta se garantiza mediante soldadura, sin utilizar adhesivos. Las correas MEGALINEAR también pueden suministrarse con cubiertas vulcanizadas o pegadas. Sus propiedades técnicas se detallan en las siguientes tablas. Contacte al equipo de MEGADYNE para soluciones personalizadas.



TIPO DE CUBIERTA									
	DIENTES / RE-VESTIMIENTO DE NYLON NFT/NFB	AVAFC 60	AVAFC 70	AVAFC 85	PU AMARILLO, GRIS, ROJO	APL	PU ESPINA DE PESCADO	PU ESTRIADO	SUPERGRIP PETROL
Materia prima	Nylon	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano espumado	Poliuretano / PVC	Poliuretano	Poliuretano	PVC
Espesor (ShA)	–	60	70	85	35-40 50 60-70	55	70	70	46
Color	Verde; Negro (Antiestático)	Transparente	Transparente	Transparente	Amarillo; Gris; Rojo	Rojo	Transparente	Transparente	Verde petróleo
Método de cohesión entre recubrimiento y correa	Extrusión Laminación	Extrusión	Extrusión	Extrusión	Pulverización	Extrusión	Extrusión	Extrusión	Extrusión Laminación
Rango de espesor (mm)	0,15 - 0,6	2/3/4	2/3/4	2/3/4	1 a 10	3,5	4,3	2,7	4,5
Tolerancia en el espesor del recubrimiento	–	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5
Rango de temperatura de trabajo (°C)	-20 +80	-20 +80	-20 +80	-20 +80	-10 +60	-20 +60	-20 +80	-20 +80	- 10 +60
Coefficiente de fricción (1)	0,25	0,65	0,65	0,60	0,40	0,70	0,60	0,60	0,90
Resistencia al agua	Buena	Buena	Muy buena	Buena	Aceptable	Buena	Muy buena	Muy buena	Buena
Resistencia a la abrasión	Aceptable	Buena	Buena	Muy buena	Muy buena	Buena	Buena	Buena	Aceptable
Resistencia al aceite	Aceptable	Buena	Aceptable	Buena	Buena	Buena	Aceptable	Aceptable	Buena
Aprobado por la FDA	No	No	No	No	No	No	No	No	No
Diam. Min. Polea = Espesor • ... (2)	Polea estándar	x 40	x 40	x 40	x 25	x 30	x 30	x 35	60 mm

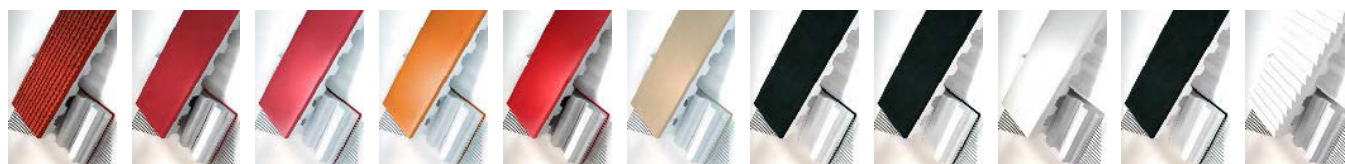


[1] CoF (Coeficiente de fricción) - Determinado por el valor estático contra una guía de acero; sin embargo, se debe tener en cuenta las condiciones ambientales específicas (contaminación y/o resistencia al desgaste) y el envejecimiento de la cubierta.

[2] DP (Diámetro de polea) - El diámetro sugerido es el valor mayor entre este valor calculado y el diámetro mínimo de la polea en la página de datos de la correa.

(*) Con rectificado adicional es posible un ajuste de +/- 0,3 mm.

TIPO DE CUBIERTA										
PANAL (HONEYCOMB)	LINATEX™	CAUCHO NATURAL ROJO 40	DURATAQ®	TENAX ESTÁNDAR	GUMMY CO- RREX AMBRA PARABLOND	NEOPRENO NEGRO	NBR	LINAPLUS FG	POROL NEGRO	DIENTE DE SIERRA DE PVC
Caucho natural	Caucho natural	Caucho natural	Caucho natural	Caucho natural	Caucho natural	Neopreno	Caucho de Nitrilo	Caucho natural	Espuma de caucho celular natural	PVC
50	38 40	40	45	45	48	50 70 (VUC)	50 65-70 (VUC)	38	290 kg/m³	60 +/- 4
Rojo	Rojo	Rojo	Naranja	Rojo	Beige	Negro	Negro/blanco	Blanco	Negro	Blanco
Laminación	Laminación; Vulcanización	Vulcanización	Vulcanización	Vulcanización	Vulcanización	Vulcanización; Laminación	Laminación; Vulcanización	Laminación	Laminación	Laminación
4,5 a 15	1 a 10 3 a 12,7 (VUC)	2,4 a 14	2,4 a 14	0,8 a 15	0,8 a 15	3 a 12; 0,8 a 15	2 a 6; 0,8 a 15	1 a 3	2 a 20	2,5
+/- 0,5	+/- 1 (*)	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,5 +/- 0,3	+/- 1 (*)	+/- 0,5	+/- 0,5
-20 +60	-40 +70	-20 +80	-20 +100	-20 +60	-20 +60	-20 +60; -10 +100	-35 +70; 0 +120	-40 +70	-40 +70	-15 +70
0,60	0,90	0,50	1,10	0,70	0,60	0,60	0,70 0,60	0,75	1,20	0,70
Muy buena	Buena	Buena	Buena	Muy buena	Muy buena	Buena	Muy buena; Buena	Buena	Muy buena	Buena
Muy buena	Buena	Aceptable	Muy buena	Muy buena	Muy buena	Buena	Pobre; Buena	Aceptable	Aceptable	Aceptable
Pobre	Pobre	Pobre	Pobre	Pobre	Pobre	Buena	Buena	Pobre	Aceptable	Muy buena
No	No	No	No	No	No	No	No	Sí	No	Sí
x 30	x 20	x 20	x 20	x 30	x 30	x 30	x 30 x 35	x 25	x 15	60 mm



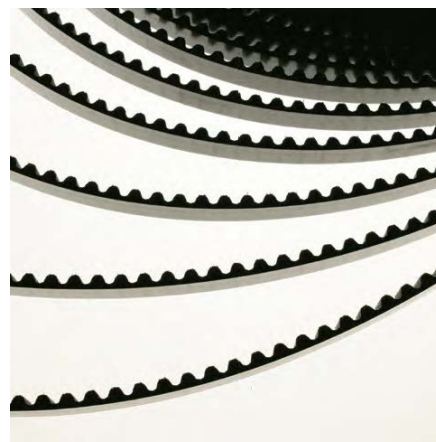
Ejecuciones especiales

Grupo GAES puede realizar extrusiones especiales bajo solicitud del cliente para mejorar las propiedades de las correas y adaptarlas mejor a aplicaciones especiales.

POLIURETANO ESPECIAL

A solicitud del cliente, y con una cantidad mínima, las correas MEGALINEAR pueden producirse con diferentes durezas:

- 85 ShA poliuretano de calidad alimentaria para contacto con alimentos y productos médicos.
- 92 ShA para mayor resistencia a la temperatura.
- 92 ShA libre de silicona para sistemas de pintura a base de agua.
- 95 ShA reforzado con vidrio.
- 98 ShA poliuretano extra-duro.



COLOR

A solicitud del cliente, y con una cantidad mínima, es posible producir MEGALINEAR en varios colores. Un color diferente no influye en las propiedades técnicas de la correa, por lo que las características mecánicas son las mismas que las de la correa blanca estándar. Los colores disponibles son: Blanco • Negro • Azul • Amarillo • Transparente

EXTRUSIÓN ESPECIAL

A solicitud del cliente, la Oficina Técnica de Grupo GAES puede desarrollar correas extruidas especiales mediante el diseño de moldes especiales. También es posible extruir correas estándar con posiciones especiales de cables, listas para trabajos posteriores.

RETRABAJO MECÁNICO

Grupo GAES ha estado produciendo correas especializadas durante muchos años. Nuestras instalaciones internas nos permiten fabricar correas con agujeros especiales para transportadores por vacío, y correas con acabados/terminaciones especiales para aplicaciones de alta tolerancia. Podemos eliminar dientes individuales y perforar la correa de sincronización según sea necesario.

RECTIFICADO DEL REVERSO

El reverso de la correa puede ser rectificado para lograr un espesor preciso como complemento para sistemas de transmisión de precisión. Cuando se requiere rectificar el reverso de la correa con tolerancia, se debe especificar el espesor total, incluyendo el diente. Se puede lograr una tolerancia de rectificado de ± 0.2 mm con un acabado nivelado (es decir, el espesor no variará mucho alrededor de la correa). Se encuentran disponibles varios anchos y longitudes.

RETRABAJO LONGITUDINAL

El retrabajo longitudinal a lo largo del reverso de la correa es posible en correas cubiertas y sin cubrir. El perfil se puede mecanizar con precisión para la función requerida. La medida está dada por la profundidad del reverso de la correa. Se encuentran disponibles varios anchos y longitudes.

RETRABAJO EN LOS DIENTES DE LA CORREA

El retrabajo del perfil del diente puede ser particularmente útil, por ejemplo, para mejorar el efecto de guía con rieles guía. La dimensión del retrabajo está dada por la parte superior del diente. Se encuentran disponibles varios anchos y longitudes.

AGUJEROS EN CORREAS DE SINCRONIZACIÓN

Los agujeros en las correas de sincronización pueden ser para vacío, transporte por película de aire o como espacio para mecanismos de montaje. Se pueden fijar topes y levas a través de los agujeros. Puede ser necesario un diseño personalizado dependiendo del diseño y las dimensiones de los agujeros requeridos.

ELIMINACIÓN DE DIENTES ÚNICOS

La eliminación de dientes únicos y múltiples está disponible según sus requisitos, para aplicaciones en tecnología de manejo y transporte.

MEGALINEAR FCM

A solicitud del cliente, y con una cantidad mínima, es posible producir correas MEGALINEAR aprobadas y certificadas para contacto directo con alimentos secos y húmedos, de acuerdo con las regulaciones EC 10/2011 y EC 1934/2004, limitadas a la siguiente configuración:

- Poliuretano especial de grado 92 ± 4 ShA, color azul cielo (referencia RAL 5012)
- Inserciones de cordón de acero inoxidable solamente
- Tela NFT/NFB, y opciones de cobertura NO disponibles
- Rango disponible: T5-T10-T20-AT5-AT10-AT20-H-STD8-ATG10

MEGALINEAR XMD

Disponible en todos los perfiles y longitudes estándar ya utilizados para MEGALINEAR FC, MEGALINEAR FCM.

CARACTERÍSTICAS:

- Compuesto especial de poliuretano detectable de color azul oscuro.
- Cables estándar: Kevlar® con torsión S y Z para MEGALINEAR FC; Acero inoxidable para MEGALINEAR FCM y MEGAFLEX FCM.
- Método de empalme estándar por empalme de dedos.
- Personalizable con tacos, hechos del mismo compuesto termoplástico detectable y aplicados por soldadura.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES:

- Compuesto termoplástico detectable por metal y rayos X para correas y tacos.
- Intercambio fácil 1:1 con correas de sincronización existentes.
- Correaes de grado alimentario cumplen con las normas EC 1935/2004, EU 10/2011 y FDA que apoyan los requisitos ISO 22000 (anteriormente HACCP).
- Temperatura de funcionamiento: $-25^{\circ}\text{C}/+70^{\circ}\text{C}$.



XMD METAL DETECTABLE
& X-RAY

Ejecuciones especiales

ANTISTATIC Poliuretano TIMING BELTS

Grupo GAES ofrece correas antiestáticas. Bajo ciertas condiciones, una correa de poliuretano puede acumular una carga eléctrica estática significativa. Para aplicaciones donde las correas están destinadas a operar en una atmósfera potencialmente explosiva o cerca de componentes eléctricos, las correas de poliuretano deben ser lo suficientemente conductivas para disipar esta carga eléctrica. Las correas pueden construirse (utilizando un recubrimiento de nylon adecuado) con una característica de resistencia eléctrica relativamente baja, y se conocen típicamente como superficies "conductivas estáticas" o "antiestáticas".

Los métodos de prueba para determinar las propiedades resistivas de la superficie de una correa se basan en la norma ISO 9563, "Belt Drives - Electrical Conductivity of Anti-static Endless Synchronous Belts - Characteristics and Test Method". Para ser antiestática, la resistencia eléctrica (en ohmios) de una correa, medida de acuerdo con el método de prueba de la norma ISO 9563, no debe exceder:

$$\text{Resistencia} = \Omega = \frac{(6 \cdot 10^5) \cdot L}{W}$$

DONDE:

L = es la distancia seca entre los electrodos (7 ranuras, 6 dientes entre contactos)

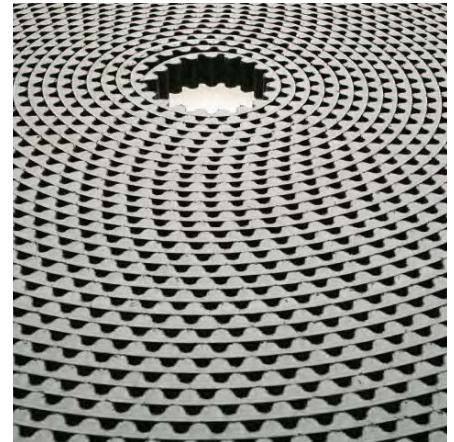
W = es el ancho de la correa

L y W se expresan en las mismas unidades (mm o pulgadas).

Las correas antieestáticas se producen con poliuretano negro, como estándar.

APLICACIONES TÍPICAS

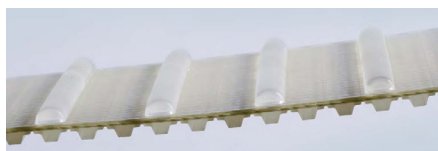
- Transporte de placas de PC u otros ensamblajes electrónicos
- Procesamiento de semiconductores
- Transporte de municiones de detonadores explosivos
- Transporte de papel
- Aplicaciones de transmisión de potencia en industrias textiles
- Transmisión de potencia o transporte en entornos químicos
- Transportadores y transmisiones de potencia en salas limpias





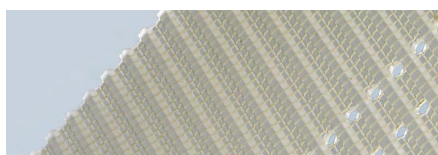
INDUSTRIA DEL VIDRIO

El recubrimiento y el rectificado especial en la parte posterior permiten que las correas sean adecuadas para todas las aplicaciones del cliente.



INDUSTRIA DEL TABACO

Correa con tacos especiales para la industria del tabaco.



INDUSTRIA DE PAÑALES

Correa extruida ancha para la industria de pañales.



INDUSTRIA DEL EMBALAJE

Rectificado especial para instalar elementos personalizados.



INDUSTRIA AUTOMOTRIZ

Correa adecuada para transportar bobinas y placas de acero gracias a las guías en la parte posterior.



INDUSTRIA DEL PAPEL

Correa extruida especial para aplicaciones de transportador por vacío en la industria del papel.



INDUSTRIA DEL CARTÓN

Nueva correa extruida para aplicaciones de vacío en la industria del transporte de cartón.



APLICACIONES DE TRANSPORTADOR

Recubrimiento especial para aplicaciones de transportador.



INDUSTRIA PESQUERA

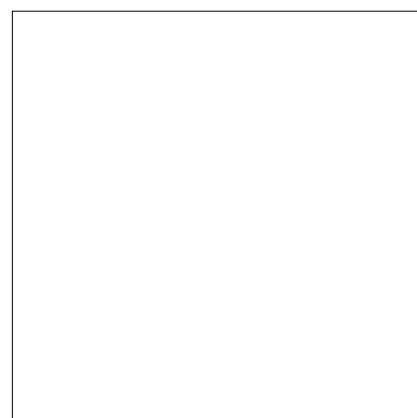
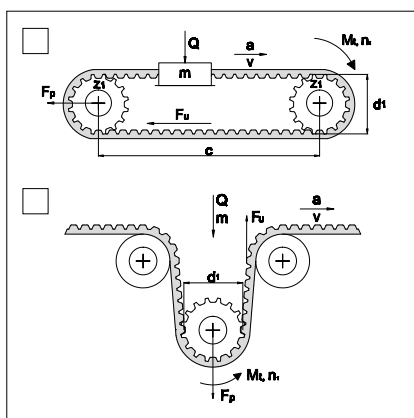
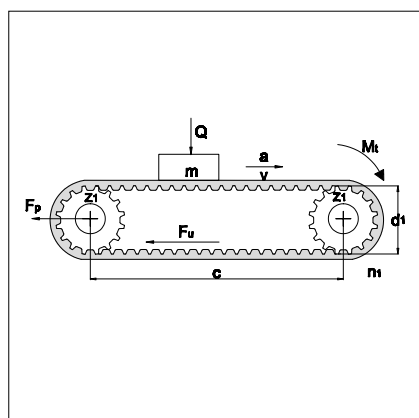
La alta variedad de tacos permite que las correas MEGALINEAR trabajen en varios campos.

Formulario

DATOS DEL CLIENTE

Nombre empresa _____ Fecha _____
 Dirección _____ Código postal _____
 Ciudad _____ Provincia _____ País _____
 Nombre / Apellido cliente _____
 Departamento _____ Teléfono _____ Email _____

INFORMACIÓN DE TRANSMISIÓN DEL ACCIONAMIENTO



☐ Transportador ☐ Movimiento lineal (elija entre el diseño anterior) ☐ Otro (si el diseño es diferente, por favor, dibújelo)

INFORMACIÓN DEL ACCIONAMIENTO (PARA TRANSPORTADORES)

Diámetro de la púa motriz _____ Diámetro de la púa conducida _____
 Distancia entre centros _____ Factor de seguridad mínimo necesario _____

¿Existen limitaciones de tamaño? ☐ Sí ☐ No

(Si es así, por favor indique Diámetro máx., Ancho máx., y Distancia entre centros máx.)

Diámetro máximo _____ Ancho máximo _____ Distancia entre centros máxima _____

Velocidad lineal _____ Aceleración _____ Masa _____

¿Existe alguna superficie deslizante? ☐ Sí ☐ No (Si es así, por favor indique el coeficiente de fricción) _____

¿Tiene recubrimiento en la parte trasera? ☐ Sí ☐ No (Si es así, por favor indique el tipo) _____

¿Se requieren tacos? ☐ Sí ☐ No (Si es así, por favor indique el código de tacos, de lo contrario adjunte dibujos) _____

Tiempo de trabajo ☐ <8 ☐ De 8h a 16h ☐ 24h

INFORMACIÓN DEL ACCIONAMIENTO (PARA MOVIMIENTO LINEAL)

Diámetro de la polea motriz _____ Diámetro de la polea conducida _____

Distancia entre centros _____ Factor de seguridad mínimo necesario _____

¿Existen limitaciones de tamaño? ☐ Sí ☐ No

(Si es así, por favor indique Diámetro máx., Ancho máx., y Distancia entre centros máx.)

Diámetro máximo _____ Ancho máximo _____ Distancia entre centros máxima _____

Velocidad lineal _____ Aceleración _____ Masa _____

Tiempo de trabajo ☐ <8 ☐ De 8h a 16h ☐ 24h**INFORMACIÓN SOBRE EL ENTORNO DE TRABAJO (PARA TODOS LOS SISTEMAS DE TRANSMISIÓN)**

Temperatura de trabajo (Por favor indique la temperatura constante y, en caso de picos, también especifíquelos)

Humedad ☐ Estándar ☐ No estándar ☐ Otro _____Agentes químicos (aceites, grasas, compuestos agresivos) ☐ Sí ☐ No

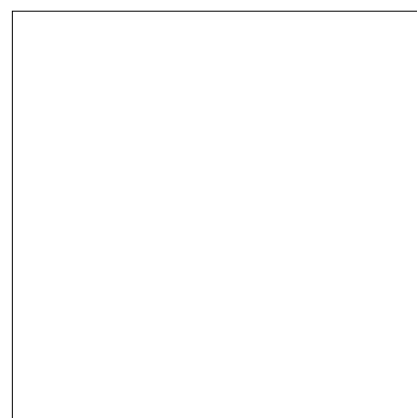
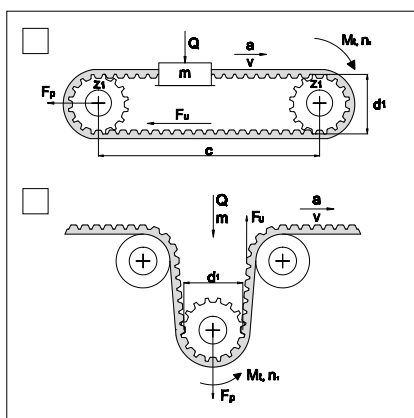
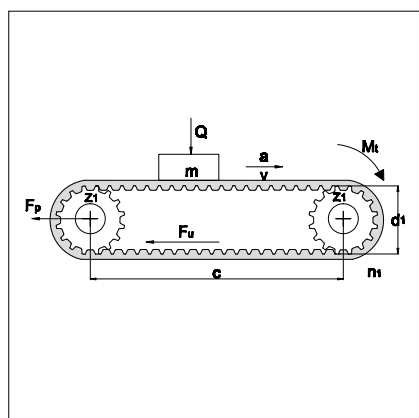
(En caso de existir, por favor indique el tipo y porcentaje) _____

Formulario

DATOS DEL CLIENTE

Nombre empresa _____ Fecha _____
 Dirección _____ Código postal _____
 Ciudad _____ Provincia _____ País _____
 Nombre / Apellido cliente _____
 Departamento _____ Teléfono _____ Email _____

INFORMACIÓN DE TRANSMISIÓN DEL ACCIONAMIENTO



☐ Transportador ☐ Movimiento lineal (elija entre el diseño anterior) ☐ Otro (si el diseño es diferente, por favor, dibújelo)

INFORMACIÓN DEL ACCIONAMIENTO (PARA TRANSPORTADORES)

Diámetro de la polea motriz _____ Diámetro de la polea conducida _____

Distancia entre centros _____ Factor de seguridad mínimo necesario _____

¿Existen limitaciones de tamaño? ☐ Sí ☐ No

(Si es así, por favor indique Diámetro máx., Ancho máx., y Distancia entre centros máx.)

Diámetro máximo _____ Ancho máximo _____ Distancia entre centros máxima _____

Velocidad lineal _____ Aceleración _____ Masa _____

¿Existe alguna superficie deslizante? ☐ Sí ☐ No (Si es así, por favor indique el coeficiente de fricción) _____

¿Tiene recubrimiento en la parte trasera? ☐ Sí ☐ No (Si es así, por favor indique el tipo) _____

¿Se requieren tacos? ☐ Sí ☐ No (Si es así, por favor indique el código de tacos, de lo contrario adjunte dibujos) _____

Tiempo de trabajo ☐ <8 ☐ De 8h a 16h ☐ 24h

INFORMACIÓN DEL ACCIONAMIENTO (PARA MOVIMIENTO LINEAL)

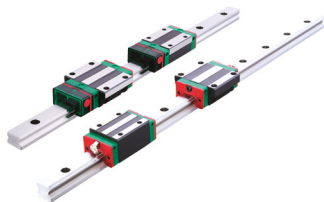
Diámetro de la polea motriz _____ Diámetro de la polea conducida _____
Distancia entre centros _____ Factor de seguridad mínimo necesario _____
¿Existen limitaciones de tamaño? ☐ Sí ☐ No
(Si es así, por favor indique Diámetro máx., Ancho máx., y Distancia entre centros máx.)
Diámetro máximo _____ Ancho máximo _____ Distancia entre centros máxima _____
Velocidad lineal _____ Aceleración _____ Masa _____
Tiempo de trabajo ☐ <8 ☐ De 8h a 16h ☐ 24h

INFORMACIÓN SOBRE EL ENTORNO DE TRABAJO (PARA TODOS LOS SISTEMAS DE TRANSMISIÓN)

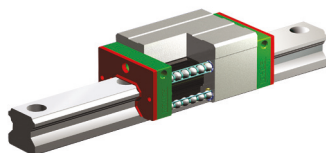
Temperatura de trabajo (Por favor indique la temperatura constante y, en caso de picos, también especifíquelos)

Humedad ☐ Estándar ☐ No estándar ☐ Otro _____
Agentes químicos (aceites, grasas, compuestos agresivos) ☐ Sí ☐ No
(En caso de existir, por favor indique el tipo y porcentaje) _____

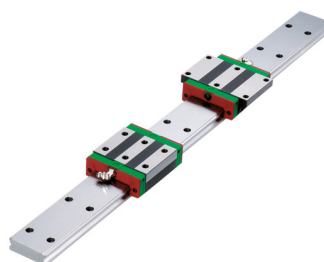
Productos y servicios relacionados



Guías de recirculación de bolas
Accesorios de guías, guías
protegidas



Guías de recirculación con jaula



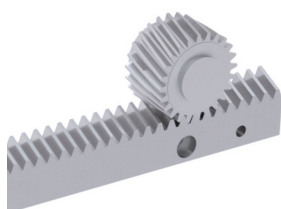
Guías monorraíl



Guías con encoder



Reductor planetarios de precisión



Cremallera de precisión



Soportes de husillos



Mesas lineales



Tuercas y husillos a bolas



Tuercas dobles



Tuercas rotativas



Actuadores lineales



Tuercas de precisión



Rodamientos de rodillos cruzados

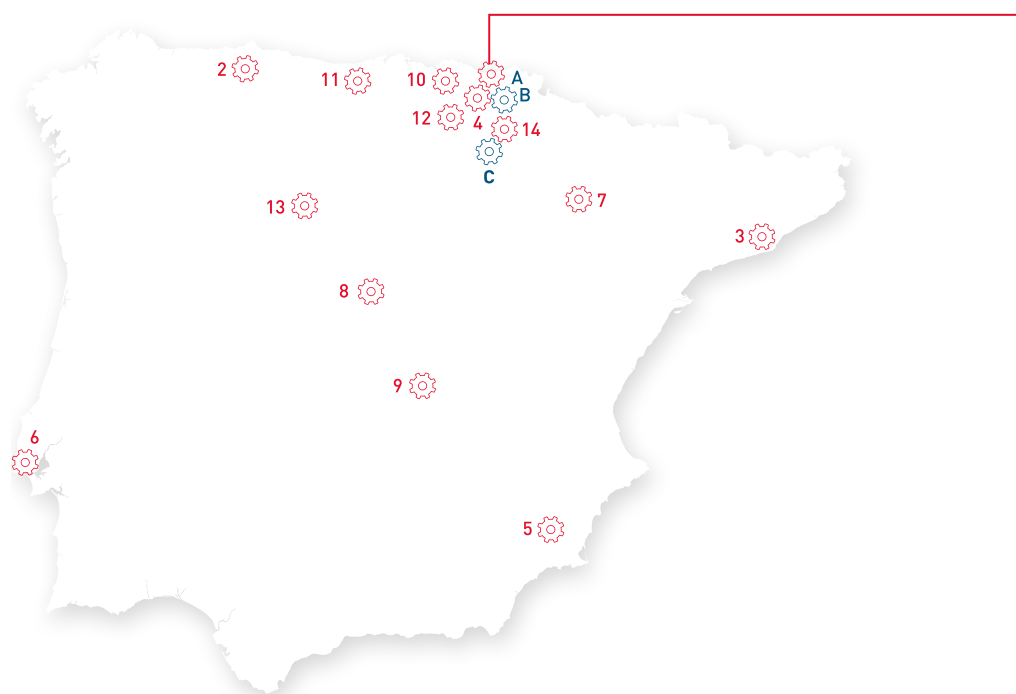


Torquemotores



Reductores armónicos

Nuestra red comercial



1

GAES · CENTRAL

Pº Ubarburu 58 – Pol. 27
20014 San Sebastián (Guipúzcoa)
Tel. 943 445 777
comercial@gaessa.com

2

GAES · ASTURIAS

C/ Peña Redonda NºR43 · P. I. Silvota
33192 Llanera (Asturias)
Tel. 985 232 997
oviedo@gaessa.com

3

GAES · CATALUÑA

DP – Pº Ubarburu 58 – Pol. 27
20014 San Sebastián (Guipúzcoa)
Tel. 637 587 389
paco.arias@gaessa.com

4

GAES · GUIPÚZCOA

Pol. Ittola 5C – Barrio Salvatore
20200 Beasain (Guipúzcoa)
Tel. 943 881 317
beasain@gaessa.com

5

GAES · LEVANTE

DP – Pº Ubarburu 58 – Pol. 27
20014 San Sebastián (Guipúzcoa)
Tel. 672 241 378
ivan.gonzalez@gaessa.com

6

GAES · PORTUGAL

Lisboa
Tel. +351 918 113 097
paulo.armada@gaessa.com

7

GAES · ZARAGOZA

C/ Sisallo 13 Nave 2 · P. Empresarium
50720 La Cartuja (Zaragoza)
Tel. 976 523 511
zaragoza@gaessa.com

8

GAES MICROSYSTEM MOTION

C. del Mar Mediterráneo 2, Nave 5
28830 S. Fernando de Henares (Madrid)
Tel. 919 199 139
info@gaesmicrosystem.com

9

GAES NAWERS MOTION

C/ Ruidera – Esq. Valle de Alcudia
13700 Tomelloso (Ciudad Real)
Tel. 926 501 800
info@gaesnawers.com

10

GAES VIMECA

Pol. Ind. Aperribai
48960 Galdakao (Vizcaya)
Tel. 944 267 510
bilbao@gaessa.com

11

GAES VIMECA

C/ Bonifacio del Castillo 15-17
39300 Torrelavega (Cantabria)
Tel. 664 682 271
cantabria@gaessa.com

12

RODALSA

C/ Zurrupitieta, 26 · Pab.28 · P. I. Jundiz
01015 Vitoria (Álava)
Tel. 945 289 395
rodalsa@infonegocio.com

13

RODALSA

C/ Oro 42, 2º Iz. Of 11 · P. San Cristóbal
47012 Valladolid (Valladolid)
Tel. 983 081 769
rodalsa@infonegocio.com

14

SOLTECNA

C/ Ezponda nº 3 – Pol. Ind. Areta
31620 Huarte-Pamplona (Navarra)
Tel. 948 361 055
soltecna@soltecna.com

Empresas de servicios:

A TALLER DE MONTAJE & MECANIZADO**B TALLERES MECÁNICOS ARATZ****C TÉCNICAS MECÁNICAS & DESARROLLO NAVARRA (TEMEDENA)**

Grupo GAES se reserva el derecho de realizar modificaciones en este catálogo sin previo aviso. © 2025 Grupo GAES. Todos los derechos reservados.

