

8.4 Carcasa para tuercas con brida (DIN 69051 parte 5)

La carcasa es adecuada para el montaje de las tuercas con brida DEB, DDB y FSCDIN. La altura del eje de la carcasa coincide con el apoyo fijo SFA (ver sección 8.3.1) y el apoyo flotante SLA (ver sección 8.3.2).

La carcasa se puede atornillar desde arriba (S1) y desde abajo (S2) y se puede fijar con dos pasadores cónicos o con dos pasadores cilíndricos. Para el apriete se tienen que utilizar tornillos de resistencia 8.8.

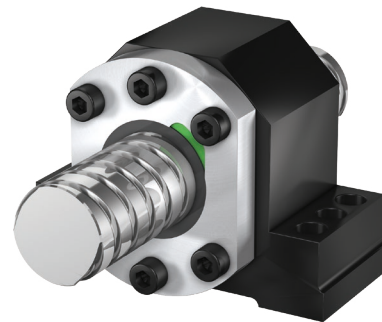
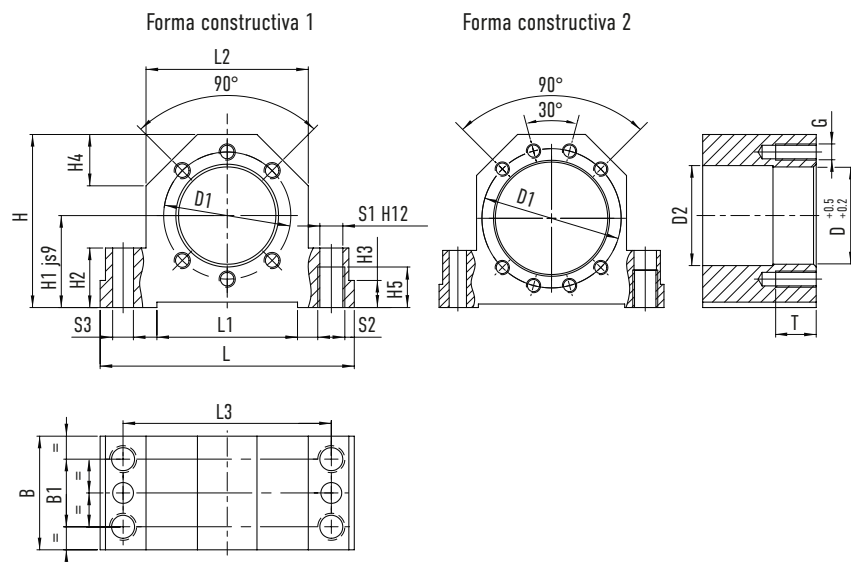


Tabla 8.21 Dimensiones de la carcasa

Referencia	Ø nominal del husillo	L	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	H4	H5
GFD16	16	86	52	52	68	58	32	22	7	15	15
GFD20	20	94	52	60	77	64	34	22	7	17	15
GFD25	25	108	65	66	88	72	39	27	10	19	18
GFD32	32	112	65	72	92	82	42	27	10	19	18
GFD40	40	126	82	84	105	97	50	32	13	23	21
GFD50	50	146	82	104	125	115	60	32	13	30	21

Todas las unidades expresadas en mm

Tabla 8.22 Dimensiones de la carcasa

Referencia	Ø nominal del husillo	D	D1	D2	B	B1	S1	S2	S3	Forma constructiva	G	T
GFD16	16	28	38	29	37	23	8,4	M10	7,7	1	M5	12
GFD20	20	36	47	37	42	25	8,4	M10	7,7	1	M6	15
GFD25	25	40	51	41	46	29	10,5	M12	9,7	1	M6	15
GFD32	32	50	65	51	49	29	10,5	M12	9,7	1	M8	20
GFD40	40	63	78	64	53	32	12,6	M14	9,7	2	M8	20
GFD50	50	75	93	76	59	34	12,6	M14	9,7	2	M10	25

Todas las unidades expresadas en mm