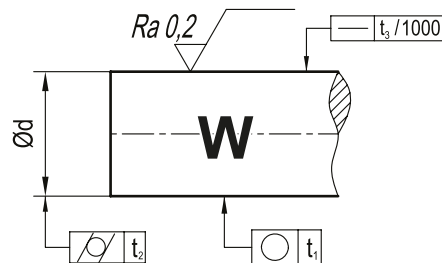


W · EJE DE PRECISIÓN ESTÁNDAR



Referencia	Diámetro eje d (mm)	Longitud (mm)	Prof. de endurecimiento Rht DIN 6773 (mm)	Tolerancia estándar ISO h6 (µm)	Redondez (circular) t1 (µm)	Paralelismo (cilíndrico) t2 (µm)	Rectitud t3 (mm/m)	Peso por metro (kg)
W4	4	4000	0.5 – 0.8	0/-8	4	6	0.16	0.10
W5	5	4000	0.5 – 0.8	0/-8	4	6	0.16	0.16
W6	6	6000	0.5 – 0.8	0/-8	4	6	0.16	0.23
W8	8	6000	0.6 – 0.9	0/-9	4	6	0.16	0.40
W10	10	6000	0.7 – 1.0	0/-9	4	6	0.12	0.62
W12	12	6000	0.8 – 1.2	0/-11	5	8	0.12	0.89
W13	13	6000	0.8 – 1.2	0/-11	5	8	0.12	1.04
W14	14	6000	0.9 – 1.3	0/-11	5	8	0.12	1.21
W15	15	6000	1.0 – 1.4	0/-11	5	8	0.12	1.39
W16	16	6000	1.1 – 1.5	0/-11	5	8	0.1	1.58
W18	18	6000	1.1 – 1.5	0/-11	5	8	0.1	2.00
W20	20	6000	1.2 – 1.5	0/-13	6	8	0.1	2.47
W22	22	6000	1.2 – 1.5	0/-13	6	8	0.1	2.98
W24	24	6000	1.4 – 1.6	0/-13	6	8	0.1	3.55
W25	25	6000	1.5 – 1.7	0/-13	6	9	0.1	3.85
W28	28	6000	1.5 – 1.8	0/-13	6	9	0.1	4.83
W30	30	6000	1.5 – 1.9	0/-13	6	9	0.1	5.55
W32	32	6000	1.5 – 1.9	0/-16	7	11	0.1	6.31
W35	35	6000	1.5 – 1.9	0/-16	7	11	0.1	7.55
W40	40	6000	1.6 – 2.0	0/-16	7	11	0.1	9.87
W45	45	6000	1.6 – 2.0	0/-16	7	11	0.1	12.50
W50	50	6000	2.2 – 2.6	0/-16	7	11	0.1	15.40
W55	55	6000	2.2 – 2.6	0/-19	8	13	0.1	18.64
W60	60	6000	2.2 – 2.6	0/-19	8	13	0.1	22.20
W65	65	6000	2.2 – 2.6	0/-19	8	13	0.1	26.03
W70	70	6000	2.2 – 2.6	0/-19	8	13	0.1	30.20
W75	75	6000	2.2 – 2.6	0/-19	8	13	0.1	34.70
W80	80	6000	2.2 – 2.6	0/-19	8	13	0.1	39.50
W90	90	6000	2.2 – 3.2	0/-22	8	13	0.2	49.92
W100	100	6000	2.2 – 3.2	0/-22	8	13	0.2	61.62
W120	120	6000	2.5 – 4.0	0/-22	10	16	0.2	88.73

* Los ejes son tratados por inducción, lo que asegura una dureza uniforme. Superficie templada y rectificada. Bajo pedido podemos suministrar diámetros de eje en dimensiones no listadas con longitudes y tolerancias especiales.

Dureza superficial: 62±2 HRC | Tolerancia de longitud: 0/+200 mm

Debido al proceso de rectificado sin centros utilizado para los ejes de longitud aleatoria, los 100 mm más externos de ambos extremos del eje no están garantizados en cuanto a tolerancia de diámetro ni en cuanto a ser endurecidos por inducción a los valores estándar de dureza.