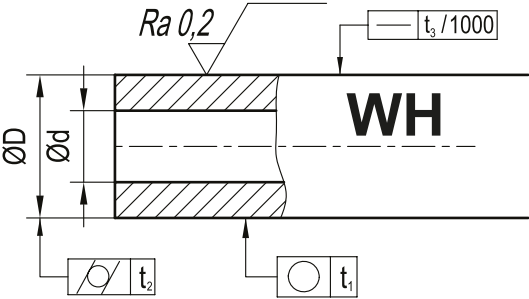


WH · EJE DE PRECISIÓN HUECO



Referencia	Diám. eje ext. D (+/-10%) (mm)	Diám. eje int. d (+/-10%) (mm)	Longitud (mm)	Prof. de endu- recimiento Rht DIN 6773 (max) (mm)	Tolerancia estándar ISO h6 (µm)	Redondez (circular) t1 (µm)	Paralelismo (cilíndrico) t2 (µm)	Rectitud t3 (mm/m)	Peso por metro (kg)
WH12	12	4.0	6000	0.6 – 1.3	0/-11	5	8	0.12	0.79
WH14	14	7.0	6000	0.6 – 1.3	0/-11	5	8	0.12	0.91
WH16	16	7.0	6000	0.6 – 1.6	0/-11	5	8	0.12	1.28
WH20	20	14.0	6000	0.9 – 1.6	0/-13	6	9	0.1	1.25
WH25	25	15.6	6000	0.9 – 1.8	0/-13	6	9	0.1	2.35
WH30	30	18.3	6000	0.9 – 2.0	0/-13	6	9	0.1	3.50
WH40	40	28.0	6000	1.5 – 2.5	0/-16	7	11	0.1	4.99
WH50	50	29.7	6000	1.5 – 3.0	0/-16	7	11	0.1	9.91
WH60	60	36.0	6000	2.2 – 3.0	0/-19	8	13	0.1	14.20

* Los ejes son tratados por inducción, lo que asegura una dureza uniforme. Superficie templada y rectificada. Bajo pedido podemos suministrar diámetros de eje en dimensiones no listadas con longitudes y tolerancias especiales.

Dureza superficial: 62±2 HRC | Tolerancia de longitud: 0/+200 mm

Debido al proceso de rectificado sin centros utilizado para los ejes de longitud aleatoria, los 100 mm más externos de ambos extremos del eje no están garantizados en cuanto a tolerancia de diámetro ni en cuanto a ser endurecidos por inducción a los valores estándar de dureza.