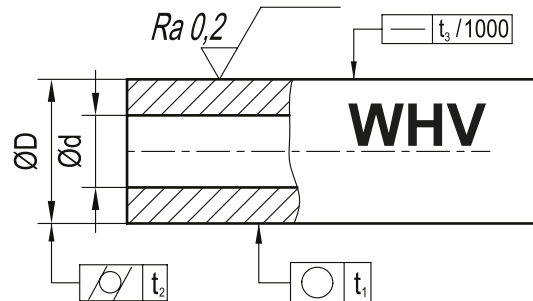


WHV · EJE DE PRECISIÓN CROMADO HUECO



Referencia	Diám. eje ext. D (+/-10%) (mm)	Diám. eje int. d (+/-10%) (mm)	Longitud (mm)	Prof. de endu- recimiento Rht DIN 6773 (max) (mm)	Tolerancia estándar ISO h7 (µm)	Redondez (circular) t1 (µm)	Paralelismo (cilíndrico) t2 (µm)	Rectitud t3 (mm/m)	Peso por metro (kg)
WHV12	12	4.0	6000	0.6 – 1.3	0/-18	8	12	0.12	0.79
WHV14	14	7.0	6000	0.6 – 1.3	0/-18	8	12	0.12	0.91
WHV16	16	7.0	6000	0.6 – 1.6	0/-18	8	12	0.12	1.28
WHV20	20	14.0	6000	0.9 – 1.6	0/-21	9	12	0.1	1.25
WHV25	25	15.6	6000	0.9 – 1.8	0/-21	9	12	0.1	2.35
WHV30	30	18.3	6000	0.9 – 2.0	0/-21	9	12	0.1	3.50
WHV40	40	28.0	6000	1.5 – 2.5	0/-25	11	15	0.1	4.99
WHV50	50	29.7	6000	1.5 – 3.0	0/-25	11	15	0.1	9.91
WHV60	60	36.0	6000	2.2 – 3.0	0/-30	12	15	0.1	14.20

* Los ejes son tratados por inducción, lo que asegura una dureza uniforme. Superficie templada y rectificada. Bajo pedido podemos suministrar diámetros de eje en dimensiones no listadas con longitudes y tolerancias especiales.

Grosor del cromo: 12±5 µm | Dureza de la capa de cromo: min 900 HV 0.1 | Dureza superficial: 62±2 HRC | Tolerancia de longitud: 0/+200 mm

Debido al proceso de rectificado sin centros utilizado para los ejes de longitud aleatoria, los 100 mm más externos de ambos extremos del eje no están garantizados en cuanto a tolerancia de diámetro ni en cuanto a ser endurecidos por inducción a los valores estándar de dureza.