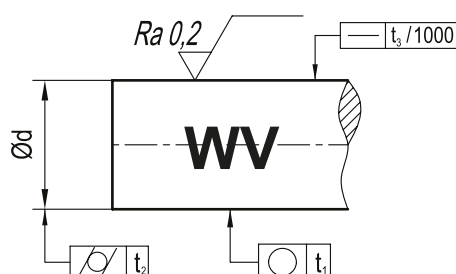


WV · EJE DE PRECISIÓN CROMADO



Referencia	Diámetro eje d (mm)	Longitud (mm)	Prof. de endurecimiento Rht DIN 6773 (mm)	Tolerancia estándar ISO h7 (µm)	Redondez (circular) t1 (µm)	Paralelismo (cilíndrico) t2 (µm)	Rectitud t3 (mm/m)	Peso por metro (kg)
WV4	4	4000	0.5 – 0.8	0/-12	6	10	0.16	0.10
WV5	5	4000	0.5 – 0.8	0/-12	6	10	0.16	0.16
WV6	6	6000	0.5 – 0.8	0/-12	6	10	0.16	0.23
WV8	8	6000	0.6 – 0.9	0/-15	6	10	0.16	0.40
WV10	10	6000	0.7 – 1.0	0/-15	6	10	0.12	0.62
WV12	12	6000	0.8 – 1.2	0/-18	8	12	0.12	0.89
WV14	14	6000	0.9 – 1.3	0/-18	8	12	0.12	1.21
WV15	15	6000	1.0 – 1.4	0/-18	8	12	0.12	1.39
WV16	16	6000	1.1 – 1.5	0/-18	8	12	0.1	1.58
WV18	18	6000	1.1 – 1.5	0/-18	8	12	0.1	2.00
WV20	20	6000	1.2 – 1.5	0/-21	9	12	0.1	2.47
WV22	22	6000	1.2 – 1.5	0/-21	9	12	0.1	2.98
WV24	24	6000	1.4 – 1.6	0/-21	9	12	0.1	3.55
WV25	25	6000	1.5 – 1.7	0/-21	9	12	0.1	3.85
WV28	28	6000	1.5 – 1.8	0/-21	9	12	0.1	4.83
WV30	30	6000	1.5 – 1.9	0/-21	9	12	0.1	5.55
WV32	32	6000	1.5 – 1.9	0/-25	11	15	0.1	6.31
WV35	35	6000	1.5 – 1.9	0/-25	11	15	0.1	7.55
WV40	40	6000	1.6 – 2.0	0/-25	11	15	0.1	9.87
WV45	45	6000	1.6 – 2.0	0/-25	11	15	0.1	12.50
WV50	50	6000	2.2 – 2.6	0/-25	11	15	0.1	15.40
WV55	55	6000	2.2 – 2.6	0/-30	12	15	0.1	18.64
WV60	60	6000	2.2 – 2.6	0/-30	12	15	0.1	22.20
WV65	65	6000	2.2 – 2.6	0/-30	12	15	0.1	26.03
WV70	70	6000	2.2 – 2.6	0/-30	12	15	0.1	30.20
WV75	75	6000	2.2 – 2.6	0/-30	12	15	0.1	34.70
WV80	80	6000	2.2 – 2.6	0/-30	12	15	0.1	39.50
WV90	90	6000	2.2 – 3.2	0/-35	14	17	0.2	49.92
WV100	100	6000	2.2 – 3.2	0/-35	14	17	0.2	61.62
WV120	120	6000	2.5 – 4.0	0/-35	14	17	0.2	88.73

* Los ejes son tratados por inducción, lo que asegura una dureza uniforme. Superficie templada y rectificada. Bajo pedido podemos suministrar diámetros de eje en dimensiones no listadas con longitudes y tolerancias especiales.

Grosor del cromo: 12±5 µm | Dureza de la capa de cromo: min 900 HV 0.1 | Dureza superficial: 62±2 HRC | Tolerancia de longitud: 0/+200 mm

Debido al proceso de rectificado sin centros utilizado para los ejes de longitud aleatoria, los 100 mm más externos de ambos extremos del eje no están garantizados en cuanto a tolerancia de diámetro ni en cuanto a ser endurecidos por inducción a los valores estándar de dureza.