

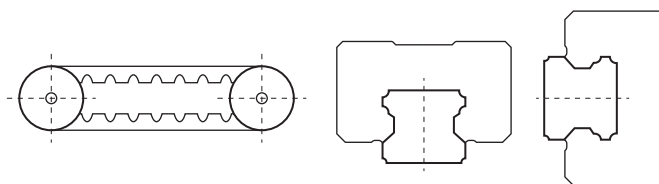
Módulo lineal reforzado HTC 100 cerrado

Codificación

HTC100-500-GB-D01-P3

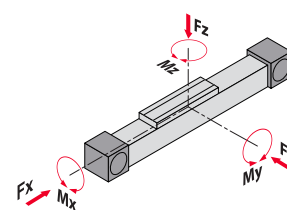


Correa y guía



Fuerzas y torsiones máximas

F máx. (N)	x	8580
	y	9702
	z	9702
M máx. (N·m)	x	216
	y	765
	z	765

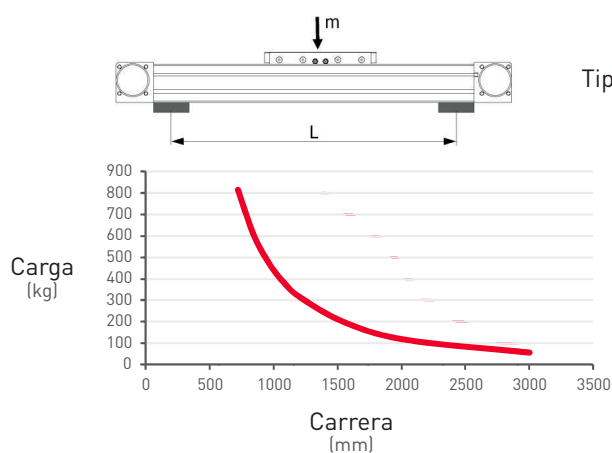


Características técnicas

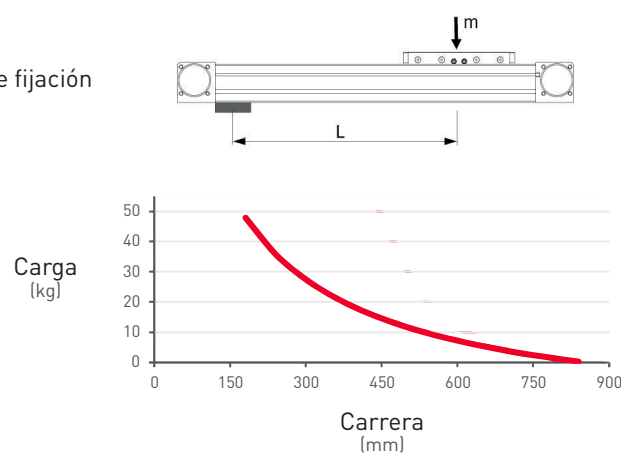
Máxima velocidad	5 m/s
Potencia recomendada servomotor	750/1000 W
Correa	8M50
Avance por vuelta	224 mm
Peso máximo trabajo horizontal	165 kg
Peso máximo trabajo en vertical	105 kg
Par máximo de trabajo sin carga	1,4 N·m
Par máximo de trabajo con carga	105,7 N·m

Carrera	100 – 4000 mm
Precisión	± 0.05 mm
Sensor instalado (fin de carrera)	PM-T45(NPN) / PM-T45-P(PNP)
Guías y patines Hiwin	1x EGR25R + 2x EGH25C 1x EGR20R + 2x EGH20C
Reductor recomendado Kofon	KPX085 / KPE090
Temperatura de trabajo	0 °C hasta +40 °C
Humedad de la zona de trabajo	35-90% RH
Grado de protección	IP53

Capacidad de carga máxima según la fijación

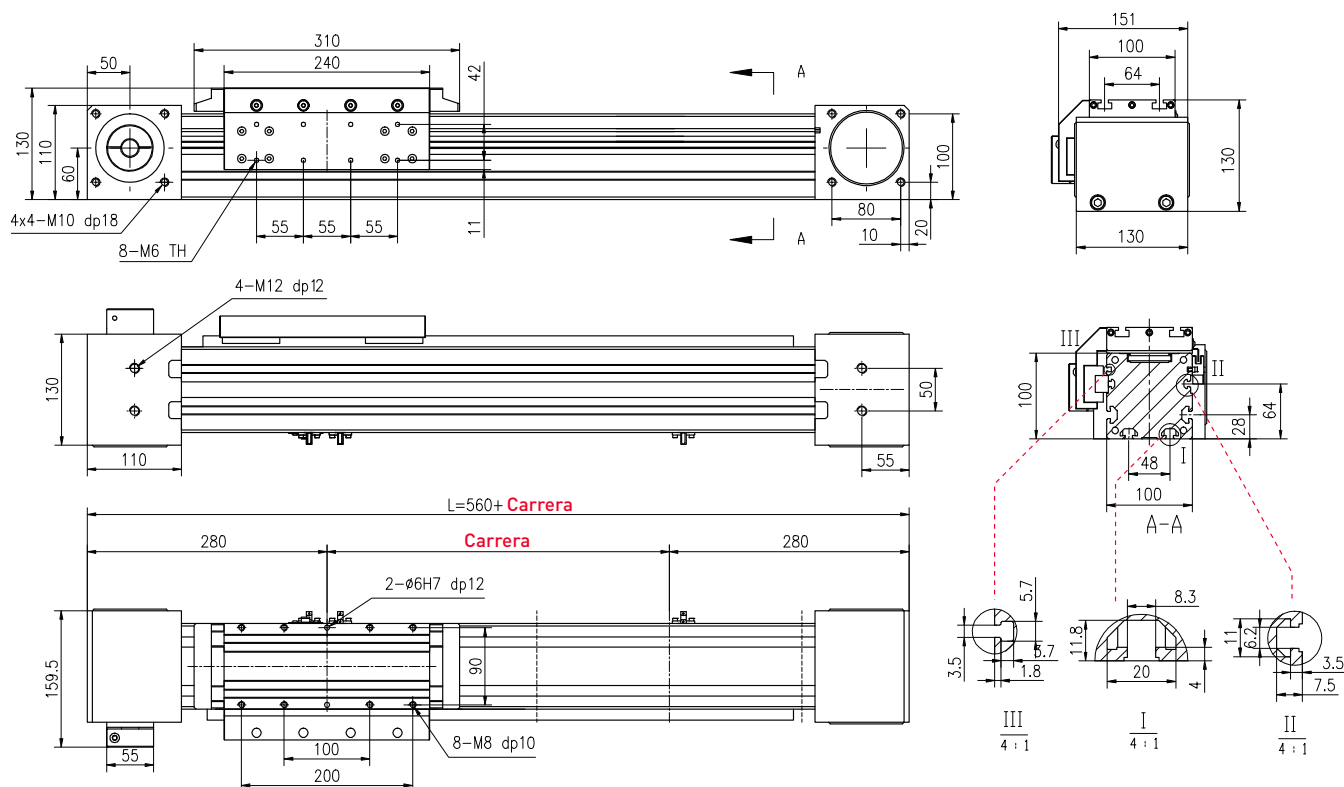


Tipos de fijación



Módulo lineal reforzado HTC 100 cerrado

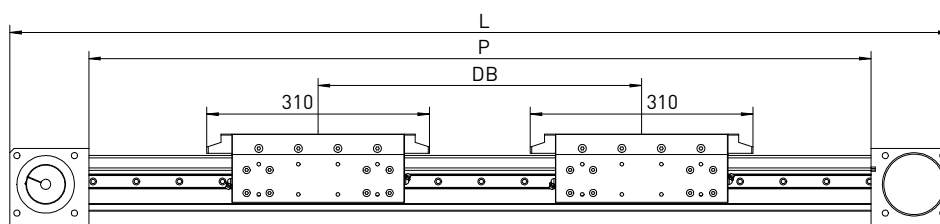
Planos



Carrera (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
L	660	760	860	960	1060	1160	1260	1360	1460	1560	1660	1760	1860	1960	2060	2160	2260	2360	2460	2560
Peso (kg)	18.13	19.58	21.03	22.48	23.93	25.38	26.83	28.28	29.73	31.18	32.63	34.08	35.53	36.98	38.43	39.88	41.33	42.78	44.23	45.68

Carrera (mm)	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	3600	3700	3800	3900	4000
L	2660	2760	2860	2960	3060	3160	3260	3360	3460	3560	3660	3760	3860	3960	4060	4160	4260	4360	4460	4560
Peso (kg)	47.13	48.58	50.03	51.48	52.93	54.38	55.83	57.28	58.73	60.18	61.63	63.08	64.53	65.96	67.43	68.88	70.33	71.78	73.23	74.68

Capacidades con doble carro



DB mín. (mm)	P (mm)	L (mm)	Fuerzas (N) y torsiones (N·m) máximas					
			Fx	Fy	Fz	Mx	My	Mz
450	Carrera+[DB-310]+650	Carrera+[DB-310]+870	8580	19404	19404	432	310+[DB-310]x Fz ^{máx.} /1000	310+[DB-310]x Fy ^{máx.} /1000